



CTS-230B50UK / CTS-230B50EU

COMPACT TABLE SAW

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CTS

Rev A - maj 2025

SPIS TREŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI	3
SYMBOLE	3
SPECYFIKACJA I WYMAGANIA	4
POZNAJ SWOJĄ PIŁĘ	6
PRZYGOTOWANIE PIŁY DO UŻYTKU	11
KORZYSTANIE Z KOMPAKTOWEJ PILARKI STOŁOWEJ	17
PIELĘGNACJA PIŁY	22
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	38



www.SawStop.eu/CTSupport

EN	Additional translations of this manual are available from the above URL.
IT	Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.
NL	Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.
SV	Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.
FI	Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.
DA	Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.
NB	Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internettadresse.
PT	Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.
CS	Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedené adrese URL.
PL	Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.

Copyright SawStop, LLC

Wszelkie prawa zastrzeżone

Tłumaczenie z oryginalnej instrukcji obsługi – Kompaktowa piła stołowa

Aktualizacje niniejszej instrukcji i dodatkowej powiązanej dokumentacji, takie jak rysunki złożeniowe i listy części są dostępne na stronie SawStop.eu lub SawStop.uk



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt: **Kompaktowa piła stołowa (CTS-230B50EU, CTS-230B50UK)**

Przenośna piła stołowa, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania zawarte w następujących dyrektywach UE:

- 2006/42/WE – Dyrektywa maszynowa
- 2014/30/UE – Kompatybilność elektromagnetyczna
- 2015/863/UE – RoHS 3

Normy lub dokumenty normatywne:

Zdrowie i bezpieczeństwo	EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 62841-3-1:2014/A12:2021
EMC	EN 55014-1:2017/A11:2020 EN 55014-2:1997/A2:2008
Środowisko	EN 63000:2018

Michael Davies
Dyrektor Zarządzający SawStop Europe
73240 Wendlingen a.N., DEa.N., DE

Eric Burmester
Wiceprezes ds. technicznych
11555 SW Myslony St. Tualatin, OR, USA

Tualatin, Oregon, USA

Data deklaracji: 30 maja 2024 r

SYMBOLE

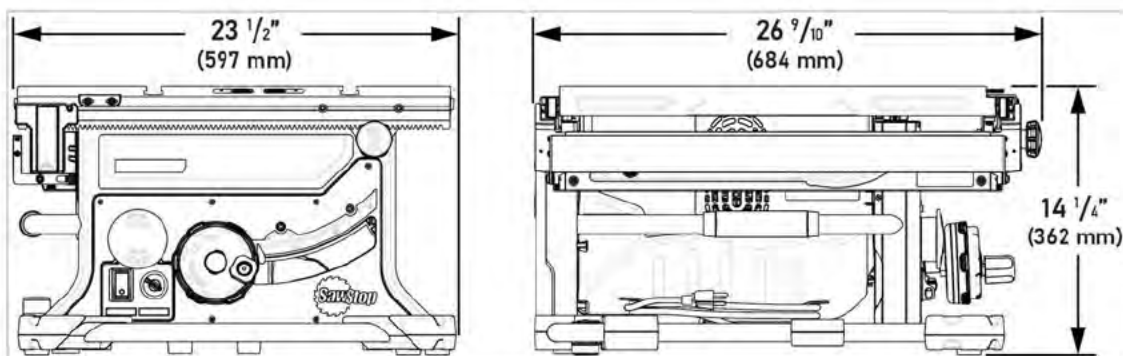
Poniższe symbole, akronimy i skróty można również znaleźć na zewnątrz narzędzia lub w niniejszej instrukcji.

SYMBOL	DEFINICJA	SYMBOL	DEFINICJA
	Wysokie napięcie		Ogólne ostrzeżenie o ostrożności lub niebezpieczeństwie
	Uziemienie ochronne	"	Cał
V	Wolt	lb	Funt
W	Wat	kg	Kilogram
~	Hertz (cykle na sekundę)	°	Stopień kątowy
obr. /min	Obroty na minutę	mm	Milimetr
m3/godz	Metry sześciennie na godzinę	cm	Centymetr
	Przeczytać ostrzeżenia i instrukcje		Utrzymywać wszystkie osłony i pokrywy na swoim miejscu
	Używać środków ochrony słuchu		Stosować ochronę oczu
	Używać maski przeciwpyłowej		Nie wyrzucać razem z odpadami domowymi



SPECYFIKACJA I WYMAGANIA

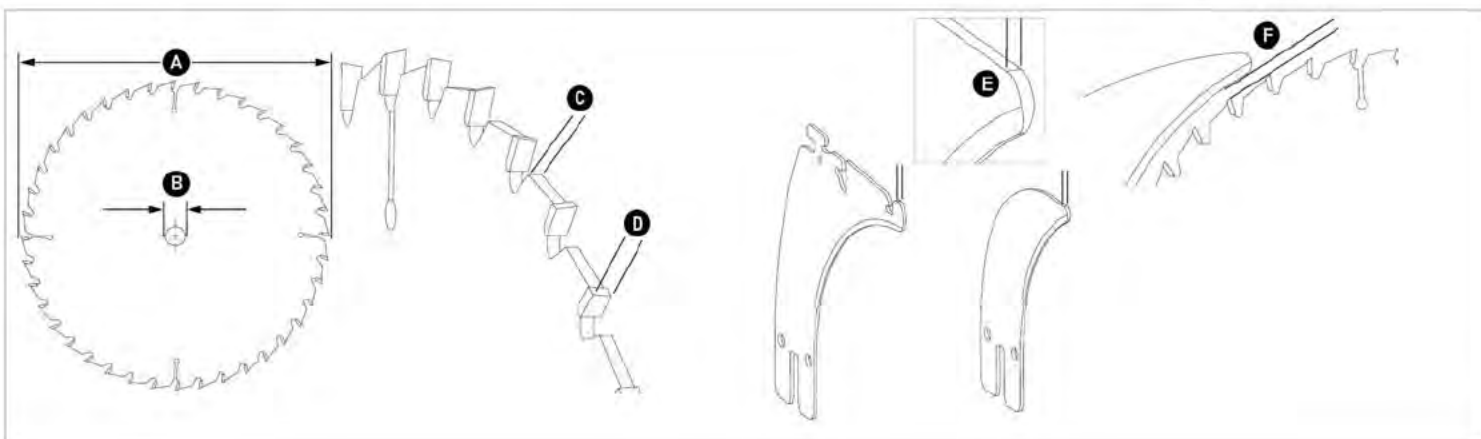
WYMIARY



SPECYFIKACJA	
Konfiguracja silnika	230 VAC 50 Hz, uniwersalny
Moc	1800 W
Obroty bez obciążenia (n0)	4000
Masa	68 funtów (31 kg)
Masa przesyłki	78 funtów (36 kg)
Maks. głębokość cięcia, tarcza pod kątem 0°	3 1/8" (79,5 mm)
Maks. głębokość cięcia, tarcza pod kątem 45°	2 1/8" (54 mm)
Maks. wydajność zgrywania	24 1/2" (622 mm)

WYMAGANIA DOTYCZĄCE TARCZY	
Średnica tarczy (A)	10" (254 mm) lub 250 mm (9,84")
OSTRZEŻENIE: nie używać tarczy mniejszych niż 250 mm średnicy.	
Średnica otworu (na trzpień) (B)	30 mm
Grubość płyty tarczy (C)	0,071" - 0,087" (1,8-2,2 mm)
Rzaz tarczy (D)	0,093" - 0,138" (2,3 mm - 3,5 mm)
Prędkość	obr.: 4000/min
Klin lub rozpierak Grubość (E)	0,090" (2,3 mm)
Tarcza i klin lub szczelina rozpieraka (F)	0,16" - 0,32" (4-8 mm)

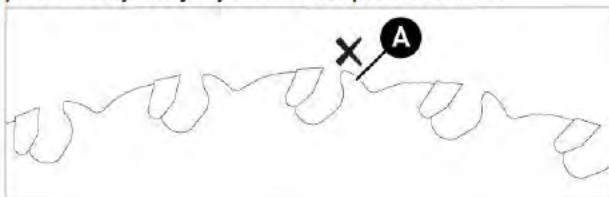
Patrz odnośniki na zdjęciach



Więcej informacji o tarczach:

- Używać wyłącznie tarcz pily zalecanych przez producenta (patrz specyfikacja na poprzedniej stronie), które spełniają normę EN 847-1.
- Używać wyłącznie tarcz zgodnych ze średnicą, grubością korpusu i grubością rządu zaznaczonymi na dołączonym do pily klinie rozszczepiającym.
- Używać wyłącznie tarcz pily o prędkości równej lub wyższej od prędkości oznaczonej na narzędziu.
- Używać tarczy odpowiedniej do ciętego materiału.

Ilustracja przedstawia tarczę wyposażoną w ramiona (A). Nie używać tarcz z ramionami. Ramiona mogą uniemożliwić zapadnięcie hamulca skutecznego zablokowanie tarczy w przypadku aktywacji systemu bezpieczeństwa.



OSTRZEŻENIE:

Nie używać zbyt małych tarcz. Tarcze mniejsze niż 250 mm mogą zwiększyć ryzyko poważniejszych obrażeń w przypadku aktywacji systemu bezpieczeństwa.

UWAGA:

Zarówno klin rozszczepiający, jak i rozwieracz mają grubość 0,090" (2,3 mm). NIE używać z tym narzędziem tarczy o rzucie mniejszym niż 0,093" - 0,138" (2,3 mm - 3,5 mm). Gdy tarcza i klin rozszczepiający lub rozwieracz są zamontowane w piłę, pomiędzy tarczą a klinem rozszczepiającym lub rozwieraczem powinna być szczelina o szerokości 4-8 mm.

WAŻNE:

Unikać przegrzania końcówek zębów tarczy pily, utrzymując tarczę czystą i ostrą. Upewnić się, że system odpylania jest czysty i wolny od zanieczyszczeń. Podczas cięcia plastiku należy upewnić się, że prędkość posuwu materiału nie powoduje nagrzewania się lub topnienia plastiku.

OSTRZEŻENIE:

Aby uniknąć ryzyka obrażeń, podczas pracy z tarczami pily należy nosić rękawice. Nigdy nie nosić rękawic podczas obsługi pily.

Pilę można stosować do cięcia drewna, plastiku, elastycznego metalu (np. aluminium) lub innych podobnych materiałów. Nie używaj pily do cięcia metali żelaznych. Materiały przewodzące należy ciąć w trybie obejścia (Jak uruchomić pilę w trybie obejścia na str.21).

POZIOMY EMISJI HAŁASU

Poziomy określone zgodnie z normą EN 62841 wynoszą zazwyczaj:

Poziom ciśnienia akustycznego	$L_{pA} = 99.4 \text{ dB}$
Poziom mocy akustycznej	$L_{WA} = 112.4 \text{ dB}$, $L_{pCpeak} = 102 \text{ dB}$
Niepewność	3 dB

Określone wartości emisji hałasu

- zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą testową, mogą być wykorzystane do porównania jednego elektronarzędzia z innym,
- i mogą być również wykorzystane do tymczasowej oceny obciążenia.



OSTRZEŻENIE:

Hałas generowany podczas pracy. Ryzyko uszkodzenia słuchu. Używać ochronników słuchu.

Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od deklarowanych wartości w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, a zwłaszcza rodzaju obrabianego przedmiotu.

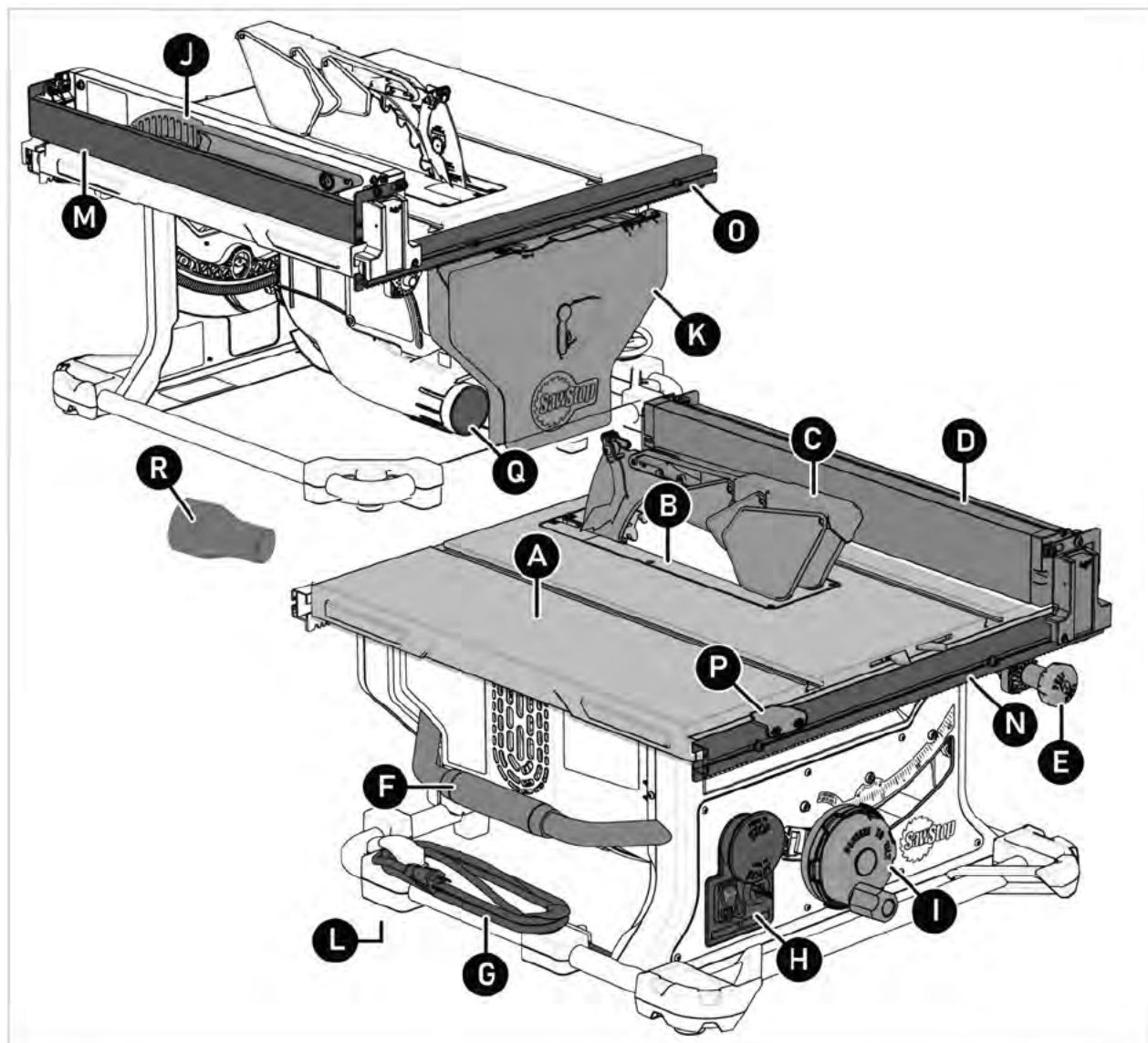
Ważne jest, aby operator określił środki bezpieczeństwa do ochrony operatora, które opierają się na oszacowaniu narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (biorąc pod uwagę wszystkie części cyklu pracy, takie jak czasy, gdy narzędzie jest wyłączone i gdy pracuje na biegu jałowym, oprócz czasu wyzwalania).

POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Zapoznać się z dołączoną instrukcją **bezpieczeństwa i ogólnego użytkowania przenośnych pil łożkowych**, aby uzyskać dodatkowe ogólne specyfikacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

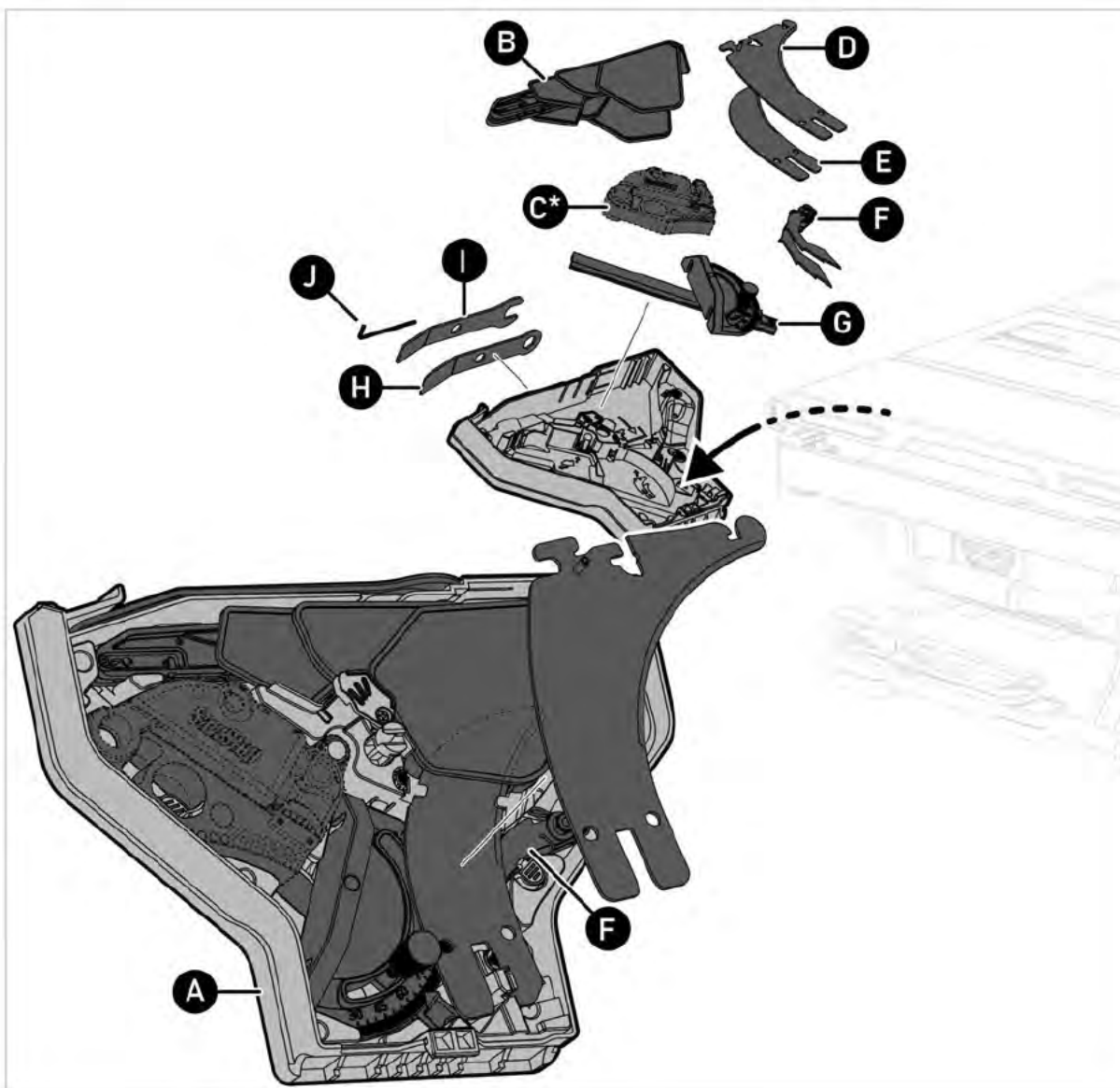
POZNAJ SWOJĄ PIŁĘ

PRZEGLĄD



- | | | |
|--|---------------------------------|---------------------------------|
| A. Tabela | G. Przewód zasilający | M. Półka i niska przykładnica |
| B. Wkładka | H. Sterowanie zasilaniem | N. Szyna przykładnicy, przód |
| C. Ostrona tarczy | I. Sterowanie ukosem i wzniosem | O. Szyna przykładnicy, tył |
| D. Prowadnica wzdłużna | J. Popychacz | P. Soczewka wskaźnika położenia |
| E. Regulacja szerokości prowadnicy wzdłużnej | K. Schowek na akcesoria | Q. Przyłącze odpylania |
| F. Uchwyt do przenoszenia | L. Stopa poziomująca | R. Adapter odpylania |

AKCESORIA



A. Schowek na akcesoria

B. Micro Guard

C. Kaseta hamulca *

D. Rozpierak

E. Klin

F. Zapadki zapobiegające odbiciu **

G. Przykładnica kątowa

H. Klucz do nakrętek trzpieniowych

I. Klucz do kołnierzy trzpienia

J. Klucz sześciokątny

K. Stojak (opcjonalny)

* Kaseta hamulca jest dołączona i zainstalowana na pilarcie. Można również zakupić dodatkową kasety hamulca (C) (patrz strona SawStop.eu lub SawStop.uk) i przechowywać ją w schowku (dodatkowa kaseta hamulcowa jest pokazana jako przechowywana w schowku na akcesoria).



OSTRZEŻENIE:

Używać wyłącznie wersji TSBC-10R3 kasety hamulca kompatybilnej z CTS. (Sprawdzić numer części i datę ważności na opakowaniu). Poprzednie wersje kasety hamulca nie są kompatybilne z kompaktową piłą stołową.

** Opcjonalne akcesorium dostępne do nabycia w sklepie z częściami SawStop.

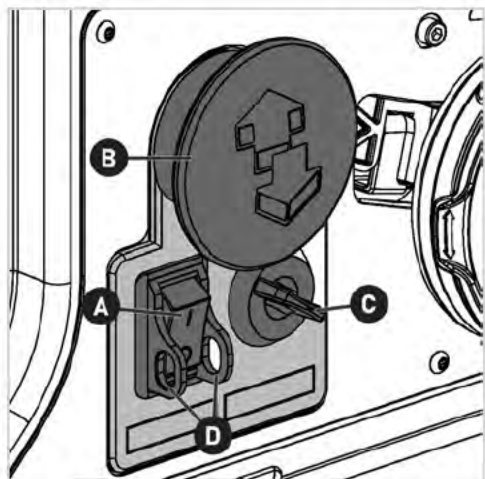
STOJAK (opcjonalny)

Można zamontować piłę na opcjonalnym stojaku SawStop (numer części CTS-FS; zamówienia na stronie SawStop.eu lub SawStop.uk). Aby dowiedzieć się, jak zamontować piłę na stojaku, zapoznać się z instrukcją dołączoną do stojaka.



STEROWANIE ZASILANIEM

- A. Główny wyłącznik zasilania
- B. Przetątnik start/stop
- C. Przetątnik trybu obejścia z funkcją blokady (patrz strona 21)
- D. Gniazda blokady



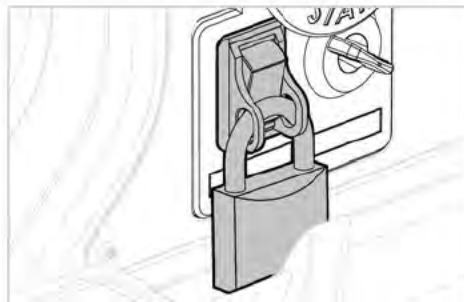
Używać głównego wyłącznika zasilania (A) do sterowania zasilaniem piły.

Użyć przetątnika start/stop (B), aby włączyć lub wyłączyć silnik (obracać tarczą) (patrz strona 20).

Użyć przetątnika trybu obejścia (C) (patrz strona 21), aby włączyć i wyłączyć tryb obejścia.

LOCKOUT

Umieścić kłódkę w otworach blokady, aby zapobiec włączeniu piły.



TRYB NORMALNY I TRYB GOTOWOŚCI

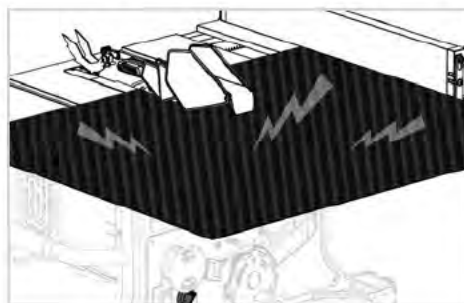
Tryb normalny to zwykły tryb pracy podczas pracy piły, tryb używany do cięcia materiałów nieprzewodzących.

Tryb czuwania to tryb, w którym piła nie pracuje, ale jest włączona.

System bezpieczeństwa jest aktywny w obu trybach.

TRYB OBEJŚCIA

Użyć trybu Bypass, aby 1) określić, czy materiał jest przewodzący 2) wyłączyć system bezpieczeństwa, aby można było ciąć materiały przewodzące. (patrz strona 21)



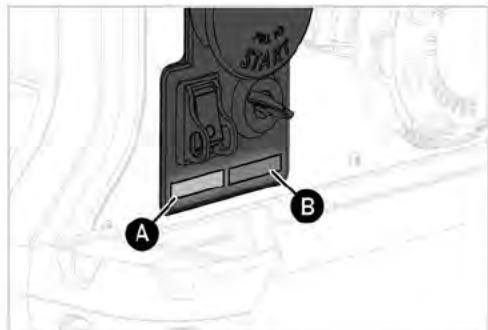
W trybie obejścia nie ma żadnej ochrony; hamulec nie aktywuje się, jeśli skóra użytkownika dotknie obracającego się tarczy. Trybu obejścia należy używać wyłącznie do testowania materiału pod kątem przewodności i cięcia materiałów przewodzących.

KODY KONTROLEK STANU

Zielone (A) i czerwone (B) kontrolki pod przyciskami zasilania wskazują stan piły. Kontrolki mogą być wyświetlane pojedynczo lub w kombinacji, w zależności od stanu. Oba światła mogą migać powoli lub szybko. Każde światło może być wyświetlane jako stałe.

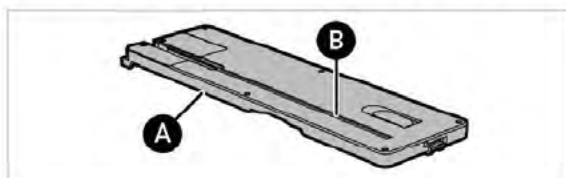
Czerwona kontrolka może mignąć raz, wskazując, że pilarka jest się w trybie obejścia.

(patrz **KONTROLKI STANU I KODY** na str.17.)



WKŁADKA O ZEROWYM PRZEŚWICIE

Kompaktowa pilarka stołowa wykorzystuje wkładkę o zerowym prześwicie (A). Szczelina z zerowym prześwitem (B) jest wycięta fabrycznie. Szczelina o zerowym prześwicie maksymalizuje wsparcie przy wąskich cięciach i zmniejsza ryzyko odrzutu. Będzie wymagane wycięcie otworu w wymiennych wkładkach (patrz strona 24).

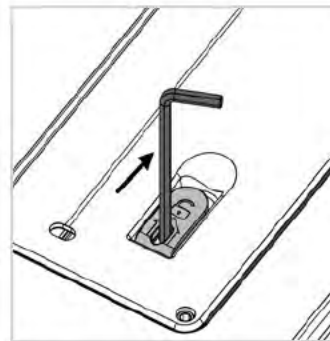


Jak wyjąć wkładkę

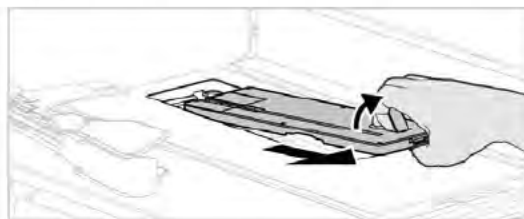
1. Włożyć dołączony klucz sześciokątny 4 mm do otworu w zatrzasku wkładki stołu.



2. Odepchnąć górną część klucza sześciokątnego od siebie, aby zwolnić zatrzask.



3. Lekko unieść wkładkę i przesunąć do siebie, aby ją usunąć.



OSŁONA TARCZY

Ostona tarczy składa się z ostony Micro Guard (A), zapadek zapobiegających odbiciu (B)* i rozpieraka (C). Podczas wykonywania cięć przelotowych należy zawsze używać ostony tarczy. Używać niskiej przykładnicy (patrz strona 13) do cienkich i wąskich cięć.

Micro Guard pomaga zapobiegać kontaktowi z tarczą.

Zapadki zapobiegające odbiciu* pomagają zmniejszyć prawdopodobieństwo odbicia.

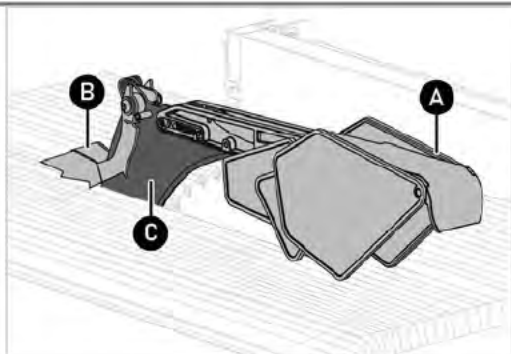
Rozpierak zapewnia mocowanie dla Micro Guard i zapadek zapobiegających odbiciu* oraz pomaga zapobiegać zaciskaniu i wiązaniu, co zmniejsza prawdopodobieństwo odbicia. Aby dowiedzieć się, jak zmontować ostonę, patrz strona 14.

UWAGA:

*Zapadki zapobiegające odbiciu są opcjonalnym akcesorium dostępnym do nabycia w internetowym sklepie z częściami SawStop.

OSTRZEŻENIE:

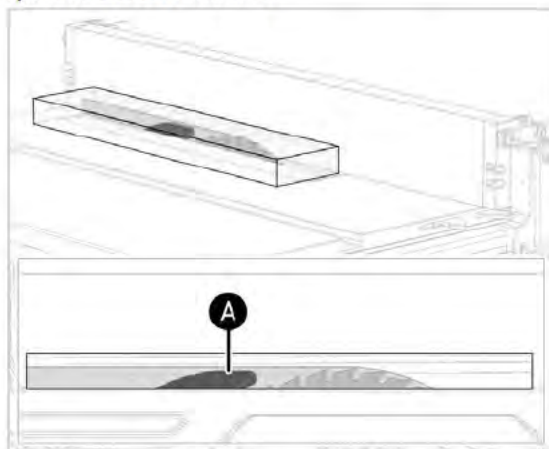
W miarę możliwości należy zawsze używać osłony tarczy. Jeśli rodzaj cięcia nie pozwala na użycie osłony tarczy, należy użyć klina. Zapoznać się z sekcją „Rodzaje cięć” w Instrukcji bezpieczeństwa i ogólnego użytkowania przenośnych pił stołowych dołączonej do pily.



Aby rozpocząć cięcie, podnieść górną część tarczy nad materiał. Półżyć materiał płasko na stole i powoli, płynnie wcisnąć tarczę. Osłona dostosuje się do wysokości materiału.

KLIN

Podobnie jak rozpierek, klin (A) pomaga zapobiegać zaciśnięciu i zakleszczeniu, co zmniejsza prawdopodobieństwo odbicia.



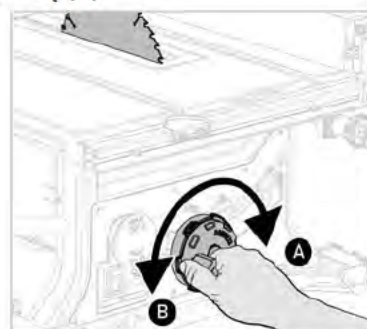
Stosować klin zamiast osłony tarczy, gdy 1) cięcie wzdłużne jest zbyt wąskie, aby zapewnić prześwit między osłoną

tarczy a prowadnicą wzdłużną lub 2) wykonywane jest cięcie nieprzelotowe (tarcza nie przechodzi przez całą grubość materiału), jak pokazano na ilustracji powyżej.

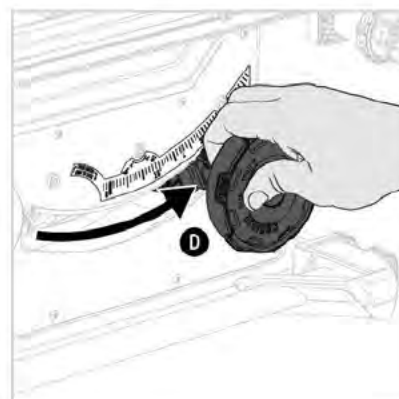
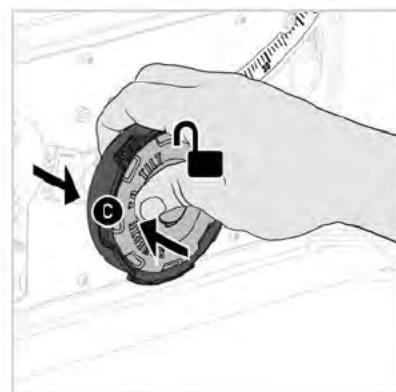
ZINTEGROWANE STEROWANIE TARCZĄ

Wysokość i ukos są połączone w jednym elemencie sterującym.

Obrócić pokrętkę w prawo, aby podnieść tarczę (A), w lewo, aby opuścić tarczę (B).



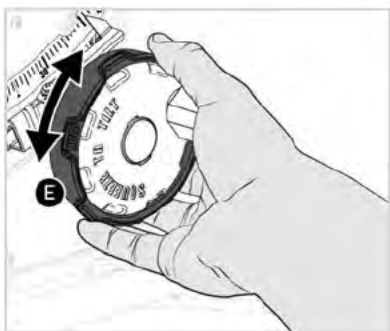
Nacisnąć i przytrzymać, aby odblokować element sterujący ukosem (C), a następnie ustawić ukos (D). Maksymalny kąt ukosu wynosi 45°.



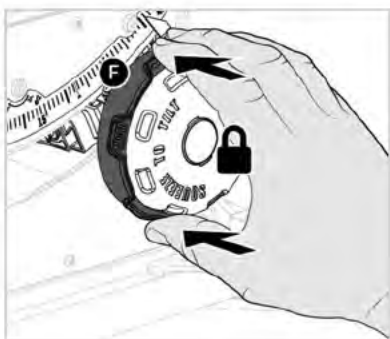
Pokrętło ukosowe ma trzy pozycje:

- Odblokowany, po wciśnięciu pokrętła
- Środek; pokrętło powraca do tej pozycji po zwolnieniu nacisku
- Zablokowane, po popchnięciu pokrętła w kierunku piły

Po ustawieniu pokrętła ukosowego w położeniu środkowym należy obrócić tarczę, aby umożliwić precyzyjne ustawienie w razie potrzeby (E).



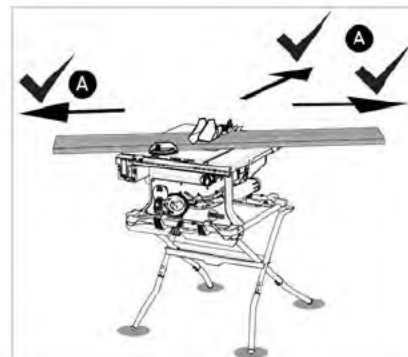
Nacisnąć pokrętło, aby zablokować ukos (F).



PRZYGOTOWANIE PIŁY DO UŻYTKU

STABILNOŚĆ, WYPOZIOMOWANIE I PRZEŚWIT

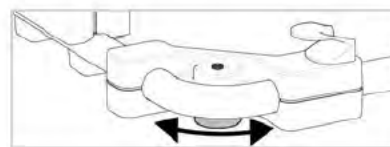
Umieścić piłę na stabilnej i równej powierzchni roboczej. W przypadku używania piły na opcjonalnym stojaku (patrz strona 8) umieścić stojak na stabilnym, równym podłożu lub podłodze. Upewnić się, że wokół piły jest wystarczająco dużo miejsca, aby można było ciąć obrabiany przedmiot bez przeszkód (A).



Należy również upewnić się, że obrabiany przedmiot nie jest zbyt duży, aby można było bezpiecznie kontrolować go podczas cięcia. Upewnić się, że są można zapobiec przeważeniu detalu podczas przesuwania go po stole i wykonywania cięcia.

STOPA POZIOMUJĄCA

W razie potrzeby można wyregulować stopę poziomującą podczas ustawiania piły na podłożu. Przy montażu piły na stojaku należy wkręcić stopkę poziomującą do końca (w kierunku ramy).



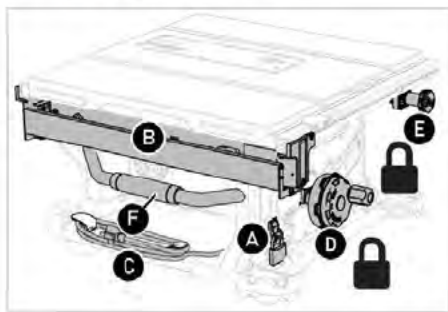
TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Do transportu lub przechowywania piły:

- wyłączyć pilarkę, a następnie zablokować wyłącznik zasilania (A) (patrz strona 8).
- Ustawić przykładnicę równoległą w pozycji przechowywania (B).
- Zdjąć osłonę tarczy, a następnie zdemontować i umieścić części w schowku na akcesoria (patrz strona 7).
- Całkowicie opuścić tarczę.
- Zwinąć przewód zasilający (C).
- Upewnić się, że pokrętło regulacji nachylenia jest zablokowane (D).
- Upewnić się, że regulator szerokości cięcia jest zablokowany (E).
- Użyć uchwytu do przenoszenia (F), aby przenieść pilarkę i szynę ramy na drugą stronę. Zaleca się,

aby piłę przenosiły dwie osoby.

- Piła waży 31 kg (68 funtów).

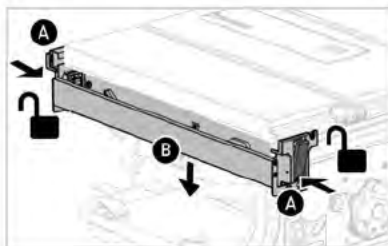


POZYCJONOWANIE PROWADNICY WZDŁUŻNEJ

Używać prowadnicy wzdlużnej do wszystkich cięć wzdlużnych. (For details, see the **Cut Types** section of the **Safety and General Use Instructions for Portable Table Saws** manual included with your CTS.)

Przesunąć przykładnicę wzdlużną z miejsca przechowywania do pozycji roboczej:

1. Nacisnąć dwa zatrzaski (A) (po jednym na obu końcach prowadnicy wzdlużnej), aby je odblokować. Opuścić prowadnicę wzdlużną (B) z dala od szyny.

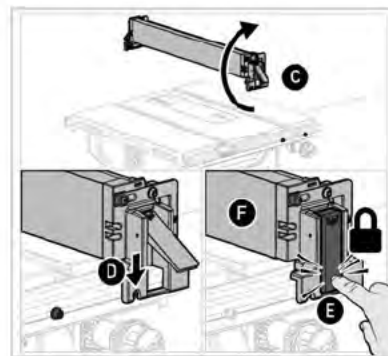


OSTRZEŻENIE:

Aby zmniejszyć ryzyko odrzutu, należy zawsze używać prowadnicy wzdlużnej do cięć wzdlużnych (wzdłuż włókien). NIE używać prowadnicy wzdlużnej do cięć poprzecznych. Używać przykładnicy kątovej do cięć poprzecznych.

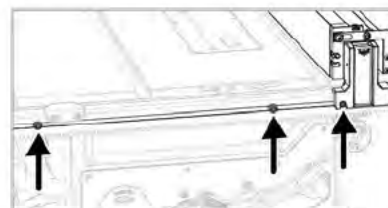
2. Odwrócić prowadnicę wzdlużną (C), a następnie umieścić ją na regulowanych mocowaniach (D) (patrz następny rysunek), a następnie wcisnąć zakładki, by zablokować prowadnicę wzdlużną (E).

Upewnić się, że powierzchnia robocza (F) jest skierowana w stronę tarczy.



Regulowane uchwyty montażowe

Dostępne są trzy zestawy regulowanych mocowań (trzy mocowania na przedniej szynie, trzy mocowania na tylnej szynie). Zamontować prowadnicę wzdlużną na jednym z zestawów uchwytów.



Do cięcia wzdlużnego lub w celu wykorzystania najszerszego zakresu cięcia wzdlużnego należy używać zestawu uchwytów znajdującego się po prawej stronie tarczy, najdalej od tarczy.

Do cięcia wzdlużnego należy używać zestawu uchwytów znajdującego się po prawej stronie tarczy, najbliższej tarczy.

Aby wykonać cięcie wzdlużne po tej stronie piły, należy użyć uchwytu znajdującego się po jej lewej stronie.

Patrz **KORZYSTANIE Z KOMPAKTOWEJ PILARKI STOŁOWEJ** na str.17.



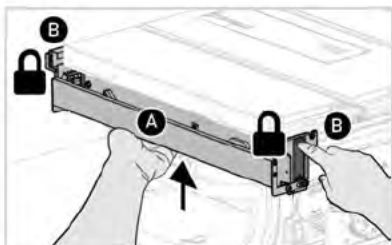
OSTRZEŻENIE:

Upewnić się, że prowadnica wzdlużna jest umieszczona na odpowiednim zestawie uchwytów montażowych, tak aby jej powierzchnia czołowa była równoległa do tarczy piły.

Przechowywanie prowadnicy wzdlużnej

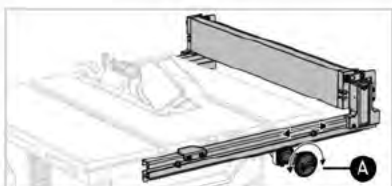
Odwróconą w dół prowadnicę wzdlużną, umieścić i przytrzymać (A) pod lewą stroną stołu, na mocowaniach, a

następnie zablokować zatrzaski po obu stronach prowadnicy (B).



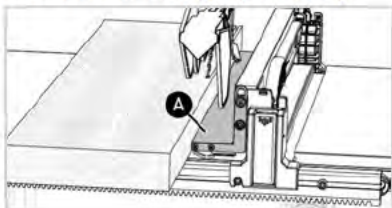
Regulacja szerokości prowadnicy wzdłużnej

Użyć regulatora szerokości cięcia (A), aby ustawić prowadnicę wzdłużną na żadaną szerokość cięcia. Używanie liniału do ustawiania szerokości cięcia, patrz strona 17.



Niska przykładnica

Niska przykładnica (A) ma dwie pozycje, dzięki czemu można używać mechanizmu jako niskiej przykładnicy lub jako półki. Użycie niskiej pozycji przykładnicy umożliwia wykonanie wąskich cięć wzdłużnych z możliwością użycia osłony tarczy. W przypadku korzystania z niskiej przykładnicy należy odjąć 2 cale (50,8 mm) od linijki, aby uwzględnić szerokość niskiej przykładnicy.



Półka

Użyć pozycji półki (A), aby podeprzeć obrabiany przedmiot, gdy przykładnica wzdłużna jest wysunięta w prawo w taki sposób, że obrabiany przedmiot może stracić wycentrowanie i przechylić się w dół (patrz **KORZYSTANIE Z KOMPAKTOWEJ PILARKI STOŁOWEJ** na str. 17).

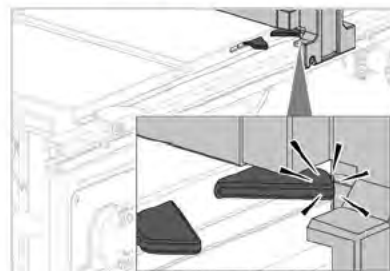


Instrukcje dotyczące regulacji położenia półki pionowej przy pełnym wysuwie, dostępne są na stronie pomocy technicznej pod adresem SawStop.eu lub SawStop.uk w biuletynie serwisowym zatytułowanym **Compact Table Saw Puck Adjustment Procedure**.

OGRANICZNIKI PROWADNICY

Jeśli prowadnica zetknie się z tarczą, aktywuje się kaseta hamulca. Ograniczniki prowadnicy są zaprojektowane tak, aby zapobiec kontaktowi prowadnicy z tarczą w następujących sytuacjach:

- Prowadnica wzdłużna jest zamontowana po prawej stronie tarczy na uchwytych montażowych znajdujących się najbliżej tarczy
- Prowadnica wzdłużna jest zamontowana na uchwytych po lewej stronie tarczy



W razie potrzeby można pominąć ograniczniki prowadnicy, wciskając i przytrzymując je podczas regulacji prowadnicy równoległej. W takiej sytuacji należy zachować szczególną ostrożność, aby nie doprowadzić do kontaktu prowadnicy wzdłużnej z tarczą, co spowoduje aktywację hamulca.



OSTRZEŻENIE:

Gdy ograniczniki prowadnicy są wsunięte, należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć kontaktu tarczy z prowadnicą wzdłużną.

Niska przykładnica jest zwykle używana, gdy trzeba wykonać cięcie węższe niż pozwalają na to ograniczniki. Należy zawsze zachować szczególną ostrożność podczas korzystania z niskiej przykładnicy, ponieważ ograniczniki nie zapobiegają zetknięciu się jej z tarczą.



OSTRZEŻENIE:

Nigdy nie należy przestawiać ograniczników przykładnicy w celu wykonania wąskiego cięcia. Do wykonywania wąskich cięć należy zawsze używać niskiej przykładnicy.

MONTAŻ OSŁONY TARCZY

Głównym urządzeniem zapobiegającym odbiciu jest osłona tarczy. Upewnić się, że osłona tarczy jest prawidłowo zamontowana i działa prawidłowo. Więcej o przyczynach i środkach ostrożności można znaleźć w **Safety and General Use Instructions for Portable Table Saws** manual included with your Compact Table Saw.

Zapadki zapobiegające odbiciu



UWAGA:

Zapadki zapobiegające odbiciu są opcjonalnym akcesorium dostępnym do nabycia w internetowym sklepie z częściami SawStop.eu / SawStop.uk.

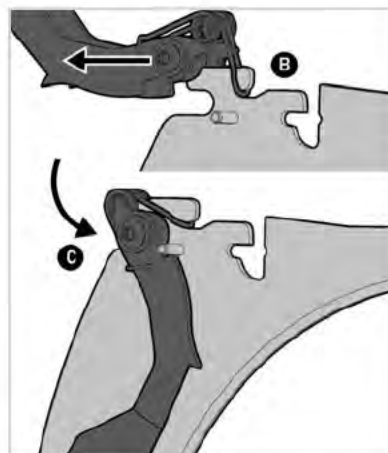
Osłona tarczy jest przechowywana w schowku na akcesoria i składa się z trzech części: rozpieraka, zapadek zapobiegających odbiciu i micro guard.

Zamocować zapadki zapobiegające odbiciu do rozpieraka:

1. Umieścić koniec pętli sprężyny w wycięciu znajdującym się w pobliżu tylnej części rozpieraka (A).

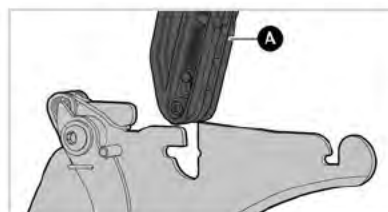


2. Przeciągnąć tuleję zapadki nad (B) i do tylnego gniazda (C).

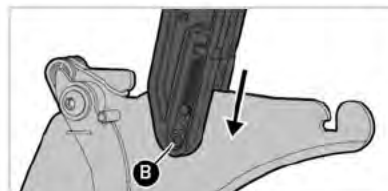


Micro Guard

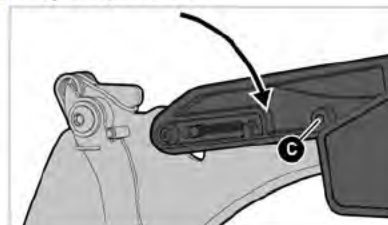
Następnie przymocować osłonę (A) do rozpieraka:



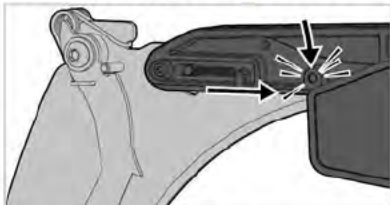
1. Wsunąć tylny sworzeń (B) w środkowe gniazdo.



2. Obrócić osłonę micro guard w kierunku rozpieraka. Przedni sworzeń (C) zetknie się z górną częścią rozpieraka.



3. Pociągnąć i obrócić micro guard, aż przedni sworzeń wskoczy w przednie gniazdo.

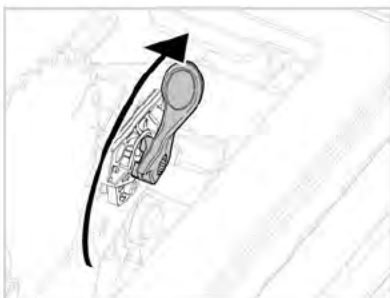


MOCOWANIE OSŁONY TARCZY LUB KLINA

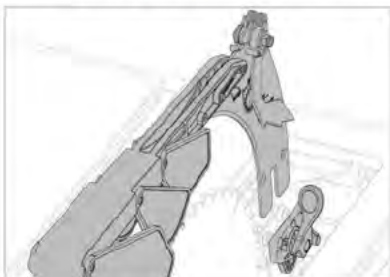
UWAGA:

Poniższe instrukcje dotyczą zarówno rozpieraka, jak i osłony tarczy.

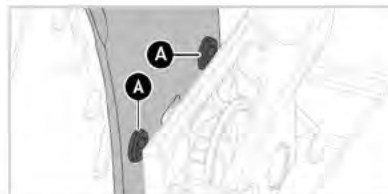
1. Wyjąć wkładkę stołu.
2. Obrócić pokrętkę podnoszenia w prawo, aby całkowicie podnieść tarczę.
3. Obrócić uchwyt w górę, aby otworzyć zacisk osłony tarczy.



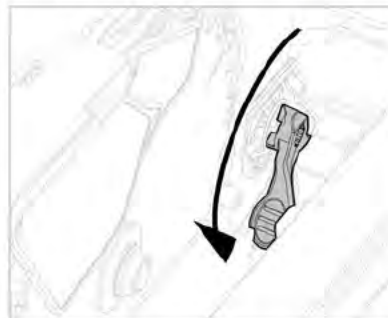
4. Włożyć osłonę tarczy lub klin do zacisku.



5. Umieścić dwa otwory w rozpieraku nad kotkami montażowymi (A).



6. Obrócić uchwyt w dół, aby zamknąć zacisk.



Informacje o dostosowaniu siły zacisku osłony tarczy na stronie patrz strona 29.

WYŁĄCZANIE ZAPADEK ZAPOBIEGAJĄCYCH ODBICIU

UWAGA:

Zapadki zapobiegające odbiciu są opcjonalnym akcesorium dostępnym do nabycia w internetowym sklepie z częściami SawStop.eu / SawStop.uk.

Zapadki zapobiegające odbiciu pomagają zmniejszyć ryzyko odbicia i potencjalnych obrażeń lub uszkodzenia mienia. Zapadki są obciążone sprężyną i zaprojektowane tak, aby zaczepiać obrabiany przedmiot, gdy ten przesuwa się w kierunku przodu piły. Podczas wykonywania cięcia zapadki przesuwają się po górnej części obrabianego przedmiotu. Po zakończeniu cięcia należy całkowicie przesunąć obrabiany przedmiot poza tylną część tarczy i zapadki, odłączając obrabiany przedmiot od zapadek. Zapadki są używane w każdej sytuacji cięcia, w której używana jest osłona tarczy. Możliwe jest również wyłączenie zapadek w razie potrzeby.

Obrócić obie zapadki w górę, aż znajdą się nad środkiem (A) i pozostaną w pozycji podniesionej i wyłączonej. Obie zapadki należy obrócić jednocześnie.



Aby odblokować zapadki, należy obrócić je z powrotem w dół do pozycji roboczej.



OSTRZEŻENIE:

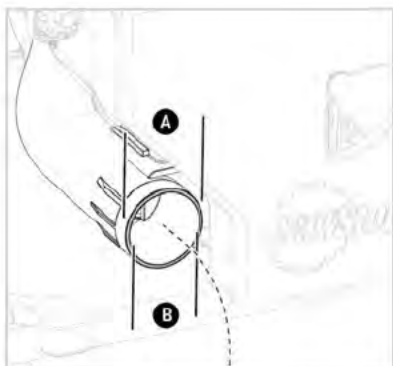
Dezaktywować zapadki zapobiegające odbiciu tylko w wyjątkowych przypadkach.

PODŁĄCZENIE ODPYLACZA

Kompaktowa piła stołowa jest wyposażona w system odprowadzania pyłu pod stołem; zalecamy podłączenie systemu odprowadzania pyłu do otworu wylotowego w osłonie przeciwpływowej.

Podłączyć system odpylania, który zapewnia przepływ powietrza co najmniej 170 CFM (4800 LPM), do portu pyłu z tyłu pilarki. Można go przymocować do zewnętrznej lub wewnętrznej średnicy portu. Średnica zewnętrzna (A) wynosi 2,5" (65 mm). Średnica wewnętrzna (B) wynosi 2,3" (58 mm).

Węże o większej średnicy zapewniają bardziej wydajne zbieranie pyłu.



Niektóre powszechnie dostępne węże o średnicy wewnętrznej 50 mm mogą być wkładane bezpośrednio do

portu przeciwpływowego. Dołączony adapter portu pyłowego umożliwia wygodne podłączenie do powszechnie dostępnych węży pyłowych o rozmiarach 36 mm i 27 mm.



Adapter portu pyłu - wymiary złącza węża

Podczas wykonywania cięć należy zawsze korzystać z systemu odpylania. System należy utrzymywać w stanie wolnym od nagromadzonego kurzu i zanieczyszczeń.

KORZYSTANIE Z KOMPAKTOWEJ PILARKI STOŁOWEJ

KONTROLKI STANU I KODY

Zielone i czerwone kontrolki pod włącznikiem zasilania wskazują stan pily. Kontrolki działają niezależnie lub w połączeniu, w zależności od stanu. Każde z tych świateł może migać wolno lub szybko, lub świecić w sposób ciągły. Czerwone światło może mignąć raz, wskazując, że pilarka jest w trybie obejścia patrz strona 21.

Mogą również pojawić się kody błędów niewymienione na liście. Przy braku możliwości identyfikacji kodu lub rozwiązania sytuacji błędu należy skontaktować się z działem serwisu SawStop. Odwiedzić stronę SawStop.eu/contact, by znaleźć informacje kontaktowe.

Zapoznać się z opisami stanów w poniższej tabeli.

ZIELONY	CZERWONY	STATUS	OPIS
Światło ciągłe	Powolne miganie	Rozpoczęcie pracy	System przeprowadza autokontrolę i zasila układ hamulcowy. Kod ten powinien zniknąć w ciągu 15 sekund po włączeniu przełącznika zasilania. Jeśli temperatura otoczenia jest bardzo niska (poniżej około 0° F), zanikanie tego kodu może potrwać dłużej.
Światło ciągłe	Wyłączony	Gotowy lub uruchomiony	Wszystkie autotesty zostały zakończone, system bezpieczeństwa działa prawidłowo, a piła jest w trybie gotowości i jest gotowa do pracy.
Szybkie miganie	Wyłączony	Schodzenie w dół	Sprawdzić, czy tarcza opada i czy system bezpieczeństwa jest gotowy do aktywacji hamulca w przypadku wykrycia kontaktu. System bezpieczeństwa monitoruje obrót tarczy podczas opuszczania. Przy dotknięciu tarczy gdy ten kod miga, hamulec zostanie aktywowany.
Powolne miganie	Wyłączony	Tryb obejścia WŁ.*	Pilarka pracuje w trybie obejścia i NIE aktywuje kasety hamulca przy dotknięciu obracającego się tarczy. Tryb obejścia umożliwia cięcie materiałów przewodzących prąd bez aktywowania hamulca. Gdy pilarka jest w trybie obejścia, system bezpieczeństwa jest wyłączony.
Szybkie miganie	Szybkie miganie	Przełącznik WYŁ.	Przełącznik start/stop jest w pozycji ON (wyciągnięty) przed włączeniem przełącznika zasilania. Wcisnąć przycisk do pozycji OFF, aby skasować ten kod. Jest to funkcja bezpieczeństwa, która zapobiega ponownemu uruchomieniu pily po utracie zasilania lub po wyłączeniu pily przez system bezpieczeństwa z powodu błędu wykrytego podczas użytkowania.
Wyłączony	Szybkie miganie	Kontakt z tarczą podczas zatrzymania	Doszło do kontaktu z tarczą (lub częścią trzpienia), gdy tarczę nie obracano się w trybie gotowości. Kontakt w tym trybie nie aktywuje hamulca. Kod zostanie automatycznie skasowany w ciągu 5 sekund po zakończeniu kontaktu. System nie pozwoli na uruchomienie silnika, gdy wyświetlany jest ten kod.

ZIELONY	CZERWONY	STATUS	OPIS
Światło ciągłe	Szybkie miganie	Kontakt tarczy podczas obejścia	Kontakt został wykryty, gdy pilarka pracowała w trybie obejścia. Kod wskazuje, że hamulec aktywowałby się, gdyby system nie był w trybie Bypass. Hamulec nie zostanie aktywowany, ale system bezpieczeństwa będzie nadal monitorował kontakt. Błąd ten zostanie automatycznie usunięty, gdy tarcza zakończy wybieg.
Wyłączony	Powolne miganie	Błąd klucza kasety hamulca	Klucz blokujący kasety nie jest prawidłowo zainstalowany. Aby usunąć ten błąd, należy najpierw ustawić przełącznik zasilania w pozycji OFF, a następnie upewnić się, że klucz kasety jest całkowicie zablokowany (patrz strona 27).
Wyłączony	Szybkie miganie	Przeciążenie spowodowane wilgocią	Materiał jest zbyt mokry lub zielony. Przełączyć przełącznik start/stop i przełącznik zasilania, aby wyczyścić. Pozostawić materiał do wyschnięcia lub ciąć w trybie obejścia.
Powolne miganie	Światło ciągłe	Mała lub brakująca tarcza	Aktualnie nie ma zainstalowanej tarczy lub tarcza jest zbyt mała, a tym samym niekompatybilna z kompaktową piłą stołową. Wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i zainstalować tarczę 10" (250 mm).
Szybkie miganie	Światło ciągłe	Brak obrotu tarczy	Tarcza zablokowana. Włączyć zasilanie i ciąć materiał wolniej. Jeśli problem nie ustąpi, skontaktować się z pomocą techniczną SawStop. (Patrz SawStop.eu/support).
Wyłączony	Światło ciągłe	Wymienić kasety hamulca	Kaseta hamulca już się aktywowała lub wystąpiła inna usterka, której nie można naprawić. Jeśli wkład nie aktywował się, wyłączyć i włączyć zasilanie. Jeśli błąd nadal występuje, zainstalować nową kasety. Instrukcje dotyczące wymiany kasety hamulca można znaleźć na stronie patrz strona 27.
Powolne miganie	Powolne miganie	Błąd skrzynki przełączników	Oba światła migają powoli razem (zsynchronizowane). Ten kod wskazuje na błąd układu elektrycznego. Błąd nie może zostać naprawiony przez użytkownika – skontaktować się z serwisem SawStop w celu uzyskania pomocy. (Patrz SawStop.eu/support).



OSTRZEŻENIE:

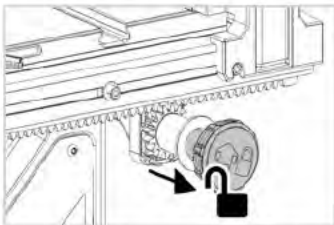
* NIE MA OCHRONY W TRYBIE OBEJŚCIA; hamulec nie włączy się po dotknięciu obracającego się tarczy. Trybu obejścia należy używać wyłącznie do testowania materiału pod kątem przewodności i cięcia materiałów przewodzących. Zachować szczególną ostrożność w trybie obejścia.

JAK USTAWIĆ SZEROKOŚĆ CIĘCIA

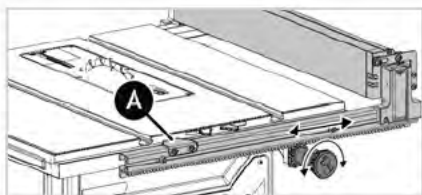
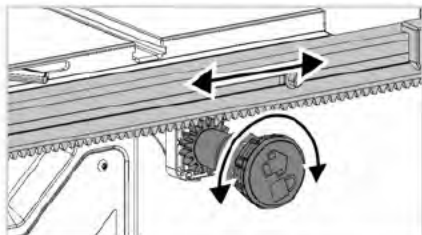
Uwaga na różnicę między cięciem wzdłużnym i poprzecznym przed rozpoczęciem cięcia. (Patrz the **Cut Types** section of the **Safety and General Use Instructions for Portable Table Saws** document included with your saw.)

Patrz **POZYCJONOWANIE PROWADNICY WZDŁUŻNEJ** na str12, aby dowiedzieć się jak rozmieścić prowadnicę wzdłużną na uchwytych montażowych.

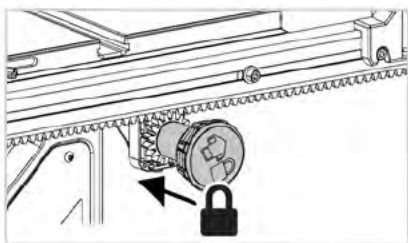
1. Pociągnąć regulator szerokości cięcia, aby odblokować mechanizm szyny.



2. Obrócić pokrętkę, aby wyregulować szerokość. Spojrzeć bezpośrednio w dół na wskaźnik położenia soczewki (A) i linijkę, aby określić szerokość prowadnicy. Zapoznać się z poniższą sekcją, aby dowiedzieć się, jak korzystać z linijki.

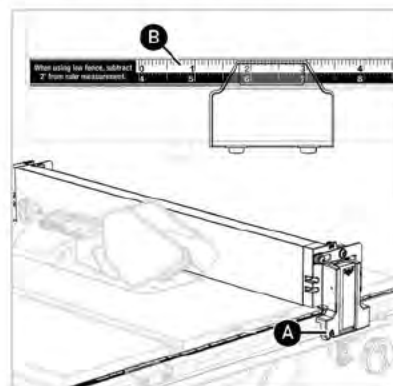


3. Wcisnąć element sterujący, aby zablokować mechanizm.



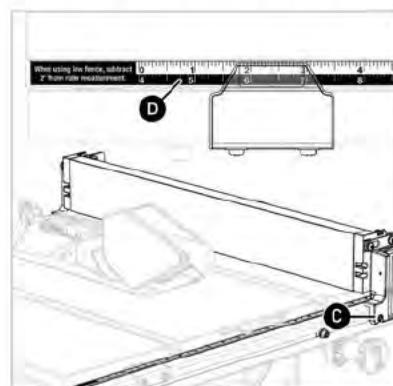
JAK UŻYWAĆ LINIJKI

Po zamontowaniu prowadnicy wzdłużnej na wystęпах znajdujących się najbliżej i po prawej stronie tarczy (A), należy użyć górnej skali (B) na linijce.



Patrz **JAK KORZYSTAĆ Z NISKIEJ PRZYKŁADNICY** na następnej stronie.

Po zamontowaniu prowadnicy wzdłużnej na wystęпах znajdujących się najdalej od tarczy i po jego prawej stronie (C), należy użyć dolnej skali (D) na linijce.



Chociaż występy są regulowane, należy pamiętać, że muszą być dokładnie oddalone od siebie o 4 cale (101,6 mm), aby były zsynchronizowane z linijkami. Dodatkowo, prowadnica wzdłużna musi być odpowiednio wyrównana z tarczą, aby linijka dokładnie odzwierciedlała szerokość cięcia. Więcej informacji o regulacji wyrównania tarczy, patrz patrz strona 34.

JAK KORZYSTAĆ Z NISKIEJ PRZYKŁADNICY

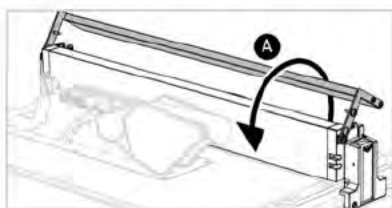
⚠ OSTRZEŻENIE:

Nigdy nie przestawiać ograniczników przykładnicy (patrz strona 13), aby wykonać wąskie cięcie. Do wykonywania wąskich cięć należy zawsze używać niskiej przykładnicy.

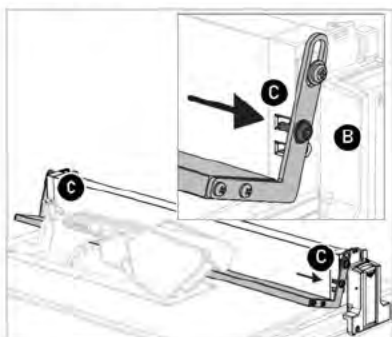
⚠ OSTRZEŻENIE:

Ograniczniki przykładnicy nie zapobiegą zetknięciu niskiej przykładnicy z tarczą. Podczas regulacji szerokości cięcia wzdłużnego należy zachować szczególną ostrożność, aby nie dopuścić do kontaktu niskiej przykładnicy z tarczą.

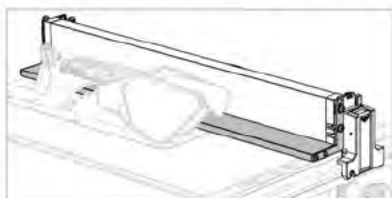
1. Przełożyć niską przykładnicę (A) z pozycji przechowywania po prawej stronie prowadnicy wzdłużnej na jej lewą stronę.



2. Umieścić dwie śruby pozycjonujące (B) obok pozycji niskiej przykładnicy (górne szczeliny) (C) na prowadnicy wzdłużnej.



3. Wcisnąć śruby pozycjonujące w szczeliny.

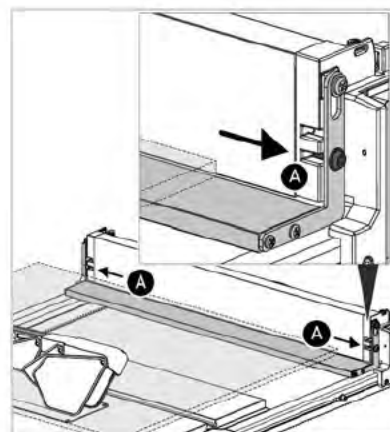


W przypadku korzystania z niskiej przykładnicy należy odjąć dwa cale (50,8 mm) od wartości wskazanej na linijce (patrz **JAK UŻYWAĆ LINIJKI** na poprzedniej stronie).

Jak korzystać z półki

Podczas wykonywania cięć wzdłużnych, gdy prowadnica wzdłużna jest wysunięta na tyle daleko, że obrabiany przedmiot może się przechylić, należy użyć półki do podparcia obrabianych przedmiotów.

Podobnie jak w przypadku niskiej przykładnicy, należy obrócić półkę na miejsce, ale umieścić śruby pozycjonujące w dolnych szczelinach prowadnicy wzdłużnej (A) (zamiast w górnych).



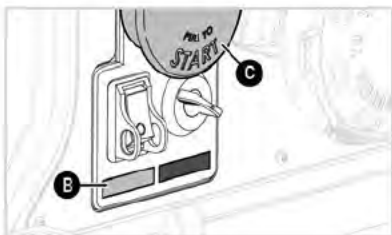
JAK URUCHOMIĆ PIŁĘ

1. Upewnić się, że blat stołu jest czysty i nic nie dotyka tarczy.
2. Włączyć przełącznik zasilania (A).



Czerwona kontrolka stanu będzie migać powoli przez chwilę podczas inicjalizacji systemu bezpieczeństwa. Gdy system bezpieczeństwa jest gotowy, czerwona kontrolka stanu zgaśnie, a zielona kontrolka stanu (B) zapali się i będzie świecić ciągle (patrz **KONTROLKI STANU I KODY** na str. 17).

Po zakończeniu procesu inicjalizacji można pociągnąć przełącznik start/stop (C), aby obrócić tarczę.



OSTRZEŻENIE:

Podczas uruchamiania silnika należy upewnić się, że obrabiany przedmiot nie dotyka tarczy.

Ponowne uruchomienie po zatrzymaniu

Należy pamiętać, że jeśli tarcza zatrzyma się, na przykład z powodu zakleszczenia lub twardego materiału, konieczne będzie przełączenie przełącznika start/stop. W zależności od okoliczności może być również konieczne przełączenie przełącznika zasilania.

ZATRZYMANIE PIŁY

1. Nacisnąć przycisk start/stop, aby odciąć zasilanie silnika. Proszę również zauważyć, że przycisk został zaprojektowany tak, aby łatwo było ją dostrzec i uderzyć w sytuacji awaryjnej.
2. Wyłączyć przycisk zasilania, aby całkowicie wyłączyć zasilanie piły.



OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

TRYB OBEJŚCIA

Trybu obejścia należy używać, gdy 1) nie ma pewności, czy materiał jest przewodzący i trzeba sprawdzić jego przewodność lub 2) trzeba przeciąć materiał przewodzący.

Tryb obejścia działa tak, jak sugeruje nazwa: gdy jest włączony, tryb obejścia zapobiega aktywacji kasety hamulca, jeśli obracająca się tarcza zetknie się z materiałem przewodzącym.



OSTRZEŻENIE:

NIE MA OCHRONY W TRYBIE OBEJŚCIA; hamulec nie włączy się po dotknięciu obracającego się tarczy. Trybu obejścia należy używać wyłącznie do testowania materiału pod kątem przewodności i cięcia materiałów przewodzących. Zachować szczególną ostrożność w trybie obejścia.

Materiały przewodzące

Poniżej wymieniono kilka przykładów materiałów przewodzących:

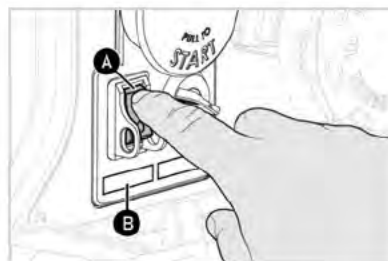
- Zielone lub bardzo mokre drewno
- Mokre drewno impregnowane ciśnieniowo
- Bardzo mokra sklejka lub płyta OSB
- Aluminium i inne metale
- Materiały wypełnione węglem
- Folia
- Lustro

Jak uruchomić piłę w trybie obejścia

Do aktywacji trybu obejścia potrzebne będą obie wolne ręce.

1. Włączyć przełącznik zasilania (A).

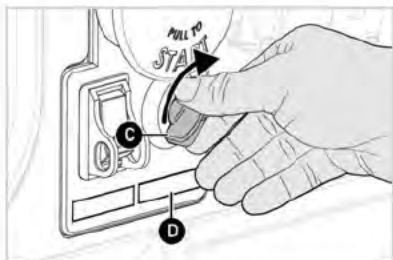
Poczekać, aż zielona lampka stanu (B) zacznie świecić samodzielnie.



2. Obrócić przełącznik trybu obejścia (C) w prawo do oporu i przytrzymać w tej pozycji.

Czerwona kontrolka stanu (D) powinna mignąć jeden raz.

Nie zwalniać przelącznika - nadal trzymać.



3. Przytrzymując przelącznik trybu obejścia, pociągnąć łopatkę Start/Stop (E).



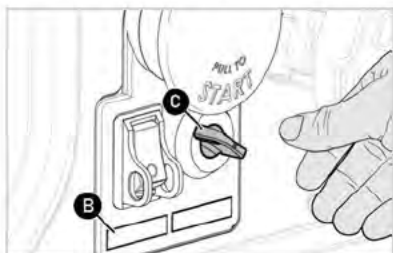
Czerwona kontrolka stanu powinna mignąć jeden raz.

Tarcza rozpocznie rozbieg.

4. Zwolnić przelącznik obejścia (C).

Przelącznik powróci do pierwotnego położenia.

Zielona kontrolka stanu będzie powoli migać (B), gdy piła jest w trybie obejścia.



Jeśli materiał przewodzi prąd, czerwona kontrolka stanu również zacznie szybko migać (patrz **KONTROLKI STANU i KODY** na str.17), gdy tylko materiał zetknie się z obracającą się tarczą i będzie migać do momentu wyjścia z trybu obejścia.

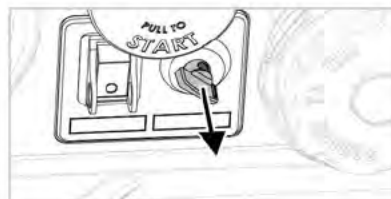
Aby wyjść z trybu obejścia, nacisnąć przycisk start/stop. Zielona kontrolka stanu będzie szybko migać, gdy tarcza będzie wykonywać wybieg.

System bezpieczeństwa automatycznie powróci do normalnego trybu ochrony i będzie aktywny przy następnym normalnym uruchomieniu piły.

Jak zapobiec użyciu trybu obejścia

Można zablokować (wyłączyć) tryb obejścia.

1. Wyciągnąć i przytrzymać przelącznik trybu obejścia.



2. Przełożyć blokadę przez otwór w trzpieniu przelącznika.



PIELĘGNACJA PIŁY

Kompaktowa piła stołowa została zaprojektowana tak, aby zminimalizować konieczność konserwacji. Minimalna pielęgnacja utrzymuje piłę w wydajnym i bezpiecznym stanie.

NARZĘDZIA POTRZEBNE DO KONSERWACJI

Niektóre z poniższych narzędzi znajdują się w schowku na akcesoria, jak wskazano:

W zestawie

- Klucz do nakrętek trzpienia - służy do odkręcania lub dokręcania nakrętek trzpienia oraz do demontażu aktywowanej tarczy i kasety hamulcowej
- Klucz do kotnierza trzpienia - służy do zabezpieczenia trzpienia przed obracaniem się podczas odkręcania lub dokręcania nakrętki trzpienia

- Klucz sześciokątny, 4 mm – służy do regulacji zacisku ostony tarczy i uchwytów montażowych prowadnicy wzdłużnej

Nie wchodzi w skład zestawu

- Liniat – do określenia wyrównania zacisku tarczy
- Kątownik kombinowany – służy do wyrównywania tarczy i wyrównywania głowicy przyrządu do cięcia ukośnego
- Klucz sześciokątny, 5 mm – do regulacji ustawienia tarczy
- Nasadka lub klucz 10 mm – do regulacji ustawienia tarczy
- Szczelinomierz – służy do określania wyrównania zacisku tarczy i wyrównania tarczy
- Marker – do ułatwienia wyrównania tarczy
- Odkurzacze – do usuwania zanieczyszczeń z wewnętrznych obszarów piły
- Śrubokręt krzyżakowy – służy do ustawiania głowicy na przymiarze ukośnym
- Śrubokręt płaski lub podobne narzędzie – do odblokowania zatrzasku drzwiczek ostony przeciwpyłowej
- Zaciski typu C – służą do przytrzymywania wspornika lub płyty nośnej na miejscu podczas wycinania szczeliny w wymiennych wkładkach

CZĘŚCI I AKCESORIA WYMIENIANE PRZEZ UŻYTKOWNIKA

OPIS	NR CZĘŚCI
Składany stojak na piłę	CTS-FS
Wkładka do stołu piły	CTS-TSI-I
Microguard	CTS-MG
Klin	10"/254 mm: CTS-051 250 mm: CTS-072
Kaseta hamulca	TSBC-10R3
Rozpierak	CTS-050
Zapadki zapobiegające odbiciu	CTS-048

JAK ZAMAWIAĆ CZĘŚCI

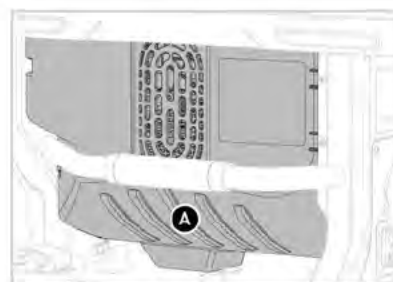
Na stronie SawStop.eu lub SawStop.uk, można zapoznać się z widokami rozstrzelonymi i numerami katalogowymi

kompaktowej piły stołowej. Zidentyfikowane części zamienne można następnie zamówić za pośrednictwem internetowego sklepu z częściami.

OBUDOWĘ SILNIKA I CZOP UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI

Czyścić wnętrze piły (A) z nagromadzonego pyłu, wiórów i innych zanieczyszczeń. Chociaż gromadzenie się pyłu wewnątrz pilarki jest zjawiskiem normalnym, należy okresowo sprawdzać, czy pył nie gromadzi się wewnątrz silnika, oston czopów i kolektora pyłu.

Odkurzać kurz w razie potrzeby, aby zapobiec jego gromadzeniu się.



CZYSZCZENIE ODPYLACZA

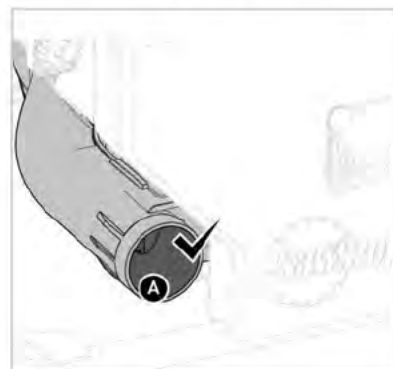


OSTRZEŻENIE:

Podczas konserwacji zawsze wyłączać piłę i odłączyć ją od zasilania.

Odpylacz (A) utrzymywać w czystości i czyścić z pyłu i zanieczyszczeń. Do czyszczenia kolektora i wewnętrznych części piły można użyć odkurzacza.

Patrz **PODŁĄCZENIE ODPYLACZA** na str.16.



SPRAWDZIĆ PRZEWÓD ZASILAJĄCY

Okresowo sprawdzać stan przewodu zasilającego; jeśli przewód ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić go na oryginalny przewód zamienny dostępny w internetowym sklepie z częściami zamiennymi pod adresem SawStop.eu lub SawStop.uk.

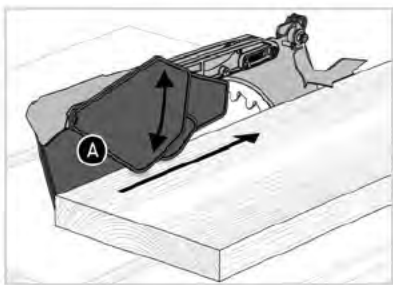
Przewód zasilający musi zostać wymieniony przez wykwalifikowanego elektryka lub autoryzowany serwis. Nie należy samodzielnie wymieniać przewodu zasilającego, jeśli pila jest zasilana prądem o napięciu 230 V i częstotliwości 50 Hz.

SPRAWDZIĆ OSŁONĘ TARCZY

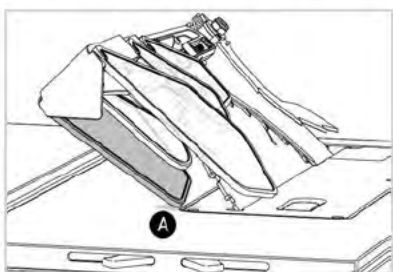
Przed każdym użyciem należy sprawdzić osłonę tarczy. Utrzymywać osłonę tarczy wolną od nagromadzonego pyłu, wiórów i innych zanieczyszczeń. Sprawdzić, czy widoczność tarczy tnącej pod każdym kątem; proszę upewnić się, że żadne otarcia lub materiały na osłonie tarczy tnącej nie zasłaniają widoku. Sprawdzić, czy osłona tarczy obraca się swobodnie w górę i w dół. Osłona tarczy powinna całkowicie spoczywać na stole, gdy nie jest używana.

Jak sprawdzić osłony boczne

Upewnić się, że osłony boczne (A) (po obu stronach) obracają się swobodnie.



Przednia osłona boczna powinna stykać się (A) ze stołem po ustawieniu skosu tarczy na 45 stopni.



Jak sprawdzić zapadki zapobiegające cofaniu się linki?

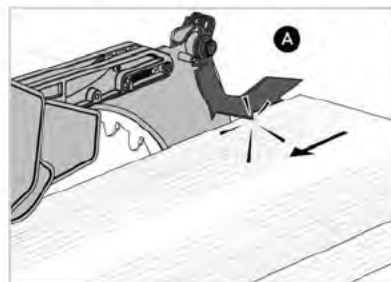


UWAGA:

Zapadki zapobiegające odbiciu są opcjonalnym akcesorium dostępnym do nabycia w internetowym sklepie z częściami SawStop.eu / SawStop.uk.

Upewnić się, że zapadki zapobiegające cofaniu się linki zaczepiają o obrabiany przedmiot. W celu przeprowadzenia testu, przy wyłączonym zasilaniu i opuszczonym brzeszczocie, wsunąć obrabiany przedmiot pod zapadkę, a następnie spróbować pociągnąć obrabiany przedmiot z powrotem w kierunku przodu piły.

Zapadka powinna uniemożliwić pociągnięcie za obrabiany przedmiot. Jeśli nie, proszę upewnić się, że zapadki są prawidłowo zamontowane (patrz strona 14). Jeśli zapadki są prawidłowo zamontowane i nadal nie zaczepiają o obrabiany przedmiot, należy je wymienić.



JAK WYCIĄĆ SZCZELINĘ WE WKŁADCE WYMIENNEJ

Szczelina na tarczę we wkładce dostarczonej z pilą została wycięta fabrycznie. W przypadku wkładek wymiennych należy wyciąć szczelinę. Utworzyć szczelinę, wykonując dwa cięcia: jedno pod kątem 90 stopni i jedno pod kątem 45 stopni.



OSTRZEŻENIE:

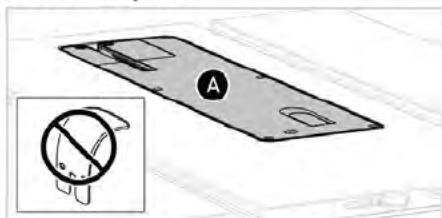
Nie używać wymiennej wkładki bez wcześniejszego wycięcia szczeliny.



OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

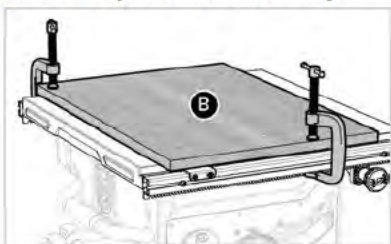
1. Przy opuszczonej tarczy wyjąć starą wkładkę i zamontować nową (A).



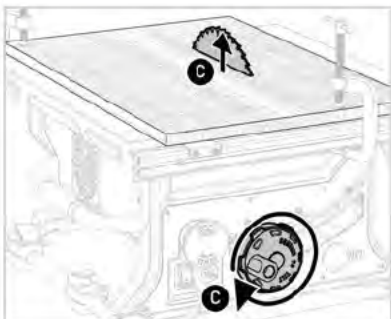
OSTRZEŻENIE:

Upewnić się, że klin nie jest zamontowany podczas tworzenia szczeliny.

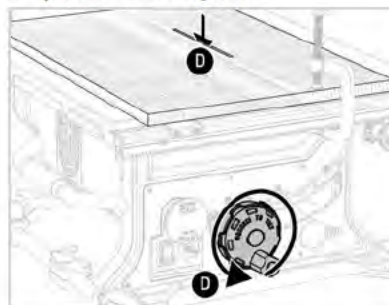
2. Zaciśnąć płytkę (B) nad wkładką, aby upewnić się, że wkładka pozostaje solidnie zablokowana na miejscu podczas wycinania szczeliny.



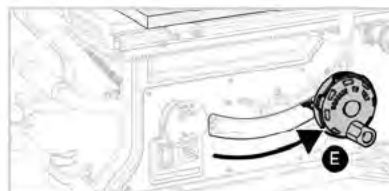
3. Uruchomić silnik, a następnie całkowicie podnieść tarczę (C).



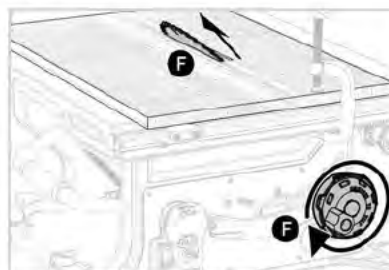
4. Całkowicie opuścić tarczę (D).



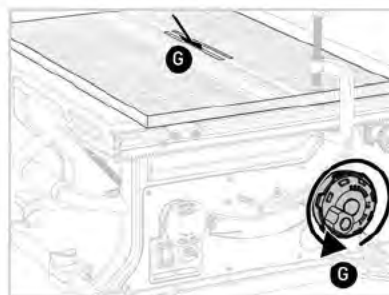
5. Ustawić skos na 45 stopni (E).



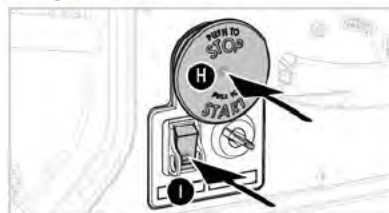
6. Całkowicie podnieść tarczę (F).



7. Całkowicie opuścić tarczę (G).



8. Nacisnąć przełącznik Start/Stop (H) i wyłączyć wyłącznik zasilania (I). Począkać, aż tarcza przestanie się obracać.



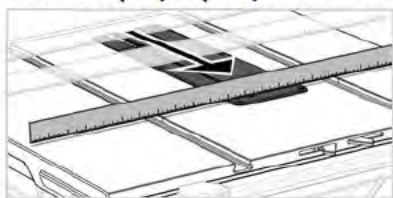
Szczelina jest wycięta we wkładce.

9. Usunąć zaciski i płytkę.

JAK WYREGULOWAĆ WKŁADKĘ

Wkładka została zaprojektowana tak, aby była zlicowana z blatem stołu. Jeśli wkładka nie jest wyregulowana, może kolidować z obrabianym przedmiotem podczas podawania go do tarczy. Przesunięcie może również spowodować, że cięcie będzie niedokładne lub wykonane pod niezamierzonym kątem. Zastosować poniższą procedurę, aby upewnić się, że górna część wkładki jest zlicowana z blatem stołu.

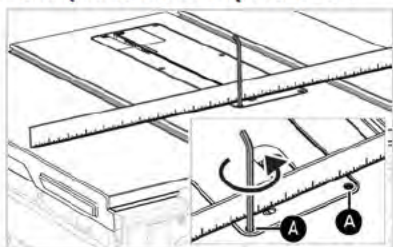
1. Przy całkowicie opuszczonej tarczy, umieścić liniał (lub obrabiany przedmiot z dokładnie prostą krawędzią) nad wkładką i blatem stołu. Sprawdzić przednią, środkową i tylną część wkładki.



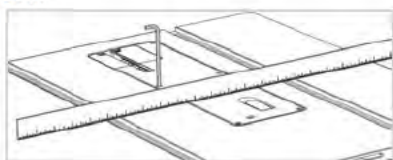
W tym przykładzie jeden koniec wkładki znajduje się nad blatem stołu (przesunięcie jest powiększone dla lepszej ilustracji).

2. Użyć klucza imbusowego 4 mm, aby przekręcić dowolną lub wszystkie z sześciu śrub regulacyjnych, w zależności od potrzeb.

W tym przykładzie śruby na przedniej krawędzi wkładki (A) należy przekręcić w lewo, aby obniżyć ten koniec wkładki. W tym przypadku obie śruby zostały przekręcone o równą wartość.



3. Po wyregulowaniu co najmniej jednej śruby ponownie sprawdzić wkładkę i w razie potrzeby wyregulować pozostałe śruby. W razie potrzeby powtórzyć proces sprawdzania i regulacji, aż wkładka znajdzie się w jednej płaszczyźnie z blatem stołu.



JAK WYMIENIĆ TARCZĘ



OSTRZEŻENIE:

Podczas obsługi tarczy należy nosić rękawice.



OSTRZEŻENIE:

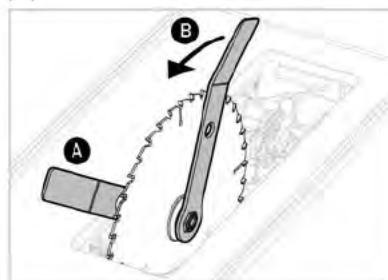
Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

Potrzebne narzędzia:

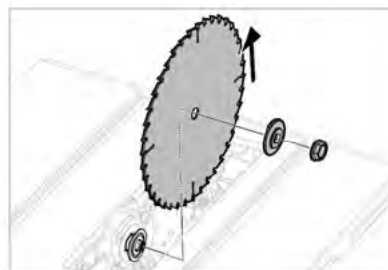
Klucz do kołnierza trzpienia i klucz do nakrętek trzpienia (znajdują się na górze schowka na akcesoria)

Instrukcje:

1. Całkowicie podnieść tarczę, a następnie wyjąć wkładkę.
2. Otworzyć zacisk osłony tarczy, a następnie zdjąć osłonę tarczy lub klin.
3. Użyć klucza do kołnierza trzpienia, aby przytrzymać trzpień (A), a następnie użyć klucza do nakrętek trzpienia, aby poluzować nakrętkę trzpienia (B).

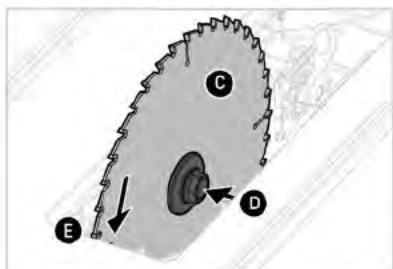


4. Zdjąć nakrętkę, podkładkę trzpienia i tarczę.



5. Zamontować nową tarczę (C). Zamontować podkładkę trzpienia i nakrętkę trzpienia (D). Upewnić się, że otwór montażowy tarczy pasuje na wierzch podkładki, a nie spoczywa na otworze na

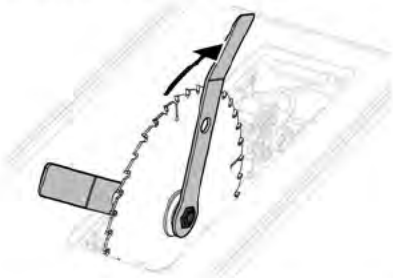
trzcien. Upewnić się, że zęby są skierowane w prawidłowym kierunku, tj. w dół, w kierunku przedniej części gardzieli (E).



OSTRZEŻENIE:

Upewnić się, że zęby są skierowane we właściwym kierunku (w lewo, patrząc z prawej strony piły).

6. Dokręcić nakrętkę trzcienia. Użyć niewielkiej siły nacisku. Nie dokręcać zbyt mocno.



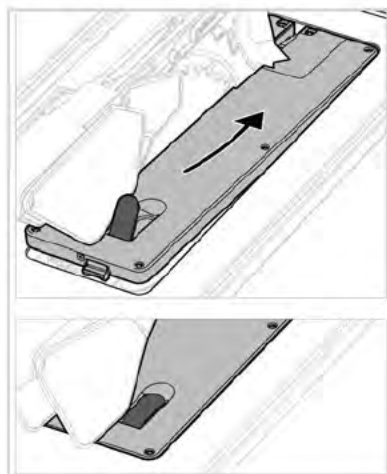
7. Zamontować osłonę tarczy lub klin, a następnie zamknąć zacisk osłony tarczy.



Kontrola i regulacja ustawienia rozpięrcza lub klin – patrz patrz strona 29.

Informacje o dostosowaniu siły zacisku osłony tarczy na stronie patrz strona 29.

8. Zamontować wkładkę.



Regulacja wyrównania tarczy – patrz patrz strona 27.

KASETA HAMULCA

Kompaktowa piła stołowa została dostarczona z kaseta hamulca zaprojektowaną do pracy ze zwykłą tarczą 10" (250 lub 254 mm) (patrz strona 4). Kaseta hamulca nie zawiera części nadających się do serwisowania – nigdy nie otwierać obudowy kasety hamulca. W razie potrzeby wymienić kaseta hamulca jako całość.

Więcej informacji na temat systemu bezpieczeństwa SawStop można znaleźć w dokumencie **Instrukcja bezpieczeństwa i ogólnego użytkowania przenośnych pił stołowych**.

Jak wymienić kaseta hamulca

Poniżej przedstawiono sposób wymiany kasety hamulca.



OSTRZEŻENIE:

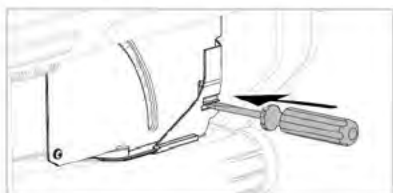
Używać wyłącznie wersji TSBC-10R3 kasety hamulca kompatybilnej z CTS. (Sprawdzić numer części i datę ważności na opakowaniu). Poprzednie wersje kasety hamulca nie są kompatybilne z kompaktową piłą stołową.



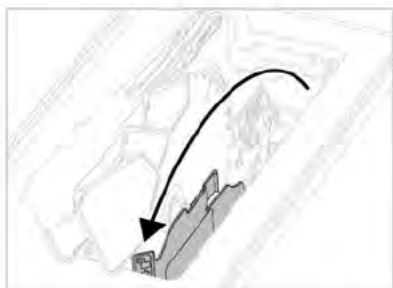
OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

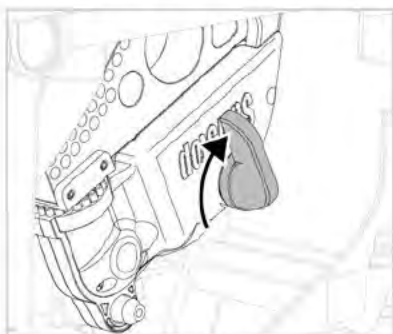
1. Otworzyć drzwi osłony przeciwpyłowej: użyć płaskiego śrubokręta lub podobnego narzędzia, aby zwolnić zatrzask.



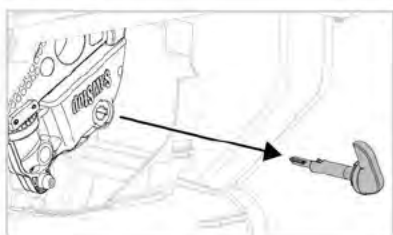
2. Przy całkowicie podniesionej tarczy i wyjętej wkładce, otworzyć drzwi osłony przeciwpyłowej.



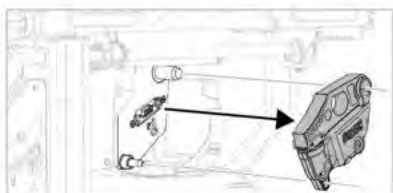
3. Przekręcić w prawo klucz kasety o 90°.



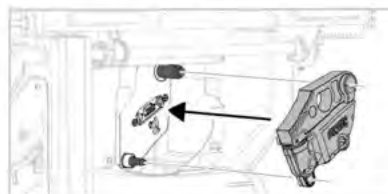
4. Wyjąć klucz kasety.



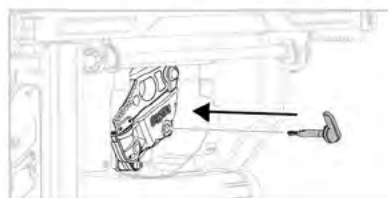
5. Wyjąć kasety.



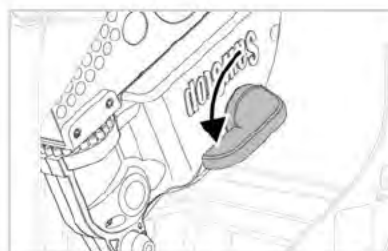
6. Zainstalować nową kasety.



7. Zainstalować klucz kasety.



8. Przekręcić w lewo klucz kasety o 90°, aby go zablokować.



9. Zamknąć drzwi dostępu do kasety.

10. Zamontować wkładkę i osłonę tarczy lub klin.

Co zrobić po aktywacji hamulca?

Przy kontakcie z obracającą się tarczą, sprężyna wewnątrz kasety hamulca zwolni się i wepchnie zapadkę hamującą w tarczę. Spowoduje to zniszczenie tarczy i kasety, aby chronić użytkownika. To jest aktywacja. Oznacza to konieczność wymiany zarówno wkładu, jak i tarczy.



OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

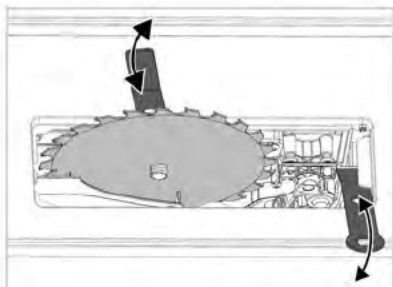
1. Resetowanie wycofania bloku trzpienia: Podczas normalnego użytkowania blok trzpienia mocującego jest utrzymywany na miejscu przez sprężynowy mechanizm podpierający zwany wspornikiem cofania. Gdy hamulec jest aktywowany, pęd kątowy obracającej się tarczy jest przenoszony na blok trzpienia, powodując jego wypadnięcie ze wspornika cofania.

Aby zresetować blok trzpienia we wsporniku cofania, należy całkowicie opuścić tarczę, obracając pokrętkę podnoszenia w lewo, aż do osiągnięcia dolnego ogranicznika podnoszenia. Blok trzpienia automatycznie zatrzaśnie się w mechanizmie podpierającym z słyszalnym kliknięciem. Teraz należy obrócić pokrętkę podnoszenia w prawo, aby podnieść blok trzpienia i tarczę.

2. Otworzyć drzwiczki osłony przeciwpływowej hamulca i wyjąć kluczyk do kasety.
3. Zdjąć nakrętkę trzpienia i podkładkę. (patrz strona 26)

Proszę uważać, aby nie wrzucić do piły żadnych części ani narzędzi. Upuszczone części można odzyskać przez drzwiczki osłony przeciwpływowej lub przechylając piłę, aby umożliwić ich wysunięcie przez otwór na pył. Przed ponownym rozpoczęciem upewnić się, że wszystkie części zostały całkowicie wyjęte/umieszczone z powrotem na miejscu.

4. Tarcza zostanie osadzona w zapadce hamulca; tarczę i kasę hamulca należy wyjąć jako całość. Użyć kluczy do tarcz jako dźwigni, aby zepchnąć tarczę z kołnierza trzpienia, a kasę hamulca ze sworzni mocujących. Podważać delikatnie tarczę i kasę naprzemiennie w miejscach pokazanych poniżej.



OSTRZEŻENIE:

Podczas obsługi tarczy należy nosić rękawice.

5. Podnieść tarczę i kasę kamulca z piły.
6. Siły napotkane podczas aktywacji mogły spowodować delikatne przesunięcie tarczy. Zaleca się wyrównanie tarczy do szczelin ukośnych (patrz strona 27) przed użyciem piły.

Na stronie SawStop.eu/contact można podać szczegóły aktywacji. Zgłoszone uwagi zostaną wykorzystane w naszych bieżących badaniach i pracach rozwojowych. Można również wystąpić z aktywowaną kasą do SawStop, a my odczytamy zapisane w niej dane. Jeśli dane wskazują, że aktywacja była spowodowana kontaktem ze skórą, wyślemy Państwu bezpłatnie wymienną kasę.

Używać wyłącznie kas hamulca zgodnej z systemem CTS: TSBC-10R3. (Sprawdzić numer części i datę ważności na opakowaniu). **Poprzednie wersje kas hamulca nie są kompatybilne z kompaktową piłą stołową.**

JAK WYREGULOWAĆ ROZPIERAK LUB KLIN

Rozpieraak lub klin montuje się w zacisku osłony tarczy, co zapobiega zakleszczaniu się obrabianego przedmiotu na tarczy. Wyrównanie zacisku osłony tarczy jest ustawione prawidłowo fabrycznie, ale z czasem i podczas użytkowania zacisk może się przesunąć. Poniższe instrukcje pokazują, jak sprawdzić i wyregulować zacisk, a tym samym wyśrodkować rozpieraak lub klin do grubości tarczy. Poniższa instrukcja dotyczy zarówno rozpieraaka, jak i klina. W przykładach zastosowano klin. Po regulacji wyrównania z użyciem klina, rozpieraak również zostanie wyśrodkowany i odwrotnie.

Wyśrodkowanie do rzazu

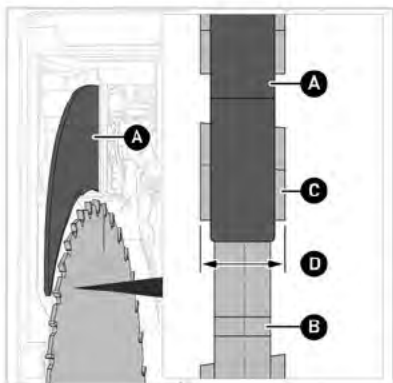


OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

Gdy zacisk osłony tarczy jest prawidłowo wyregulowany, klin (A) będzie wyśrodkowany w grubości tarczy. Zwrócić uwagę, że klin jest grubszy niż płytka tarczy (korpus tarczy) (B), ale nie tak gruby jak rzaz (D).

Rzaz to rzeczywista szerokość strefy cięcia w funkcji szerokości zębów (C) (patrz strona 4).



Potrzebne narzędzia:

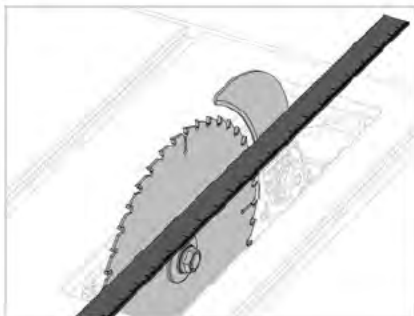
- Szczelinomierz
- Liniat
- Klucz imbusowy 4 mm
- Najlepiej użyć nowej tarczy. Upewnić się, że tarcza nie jest wypaczona.

Instrukcje:

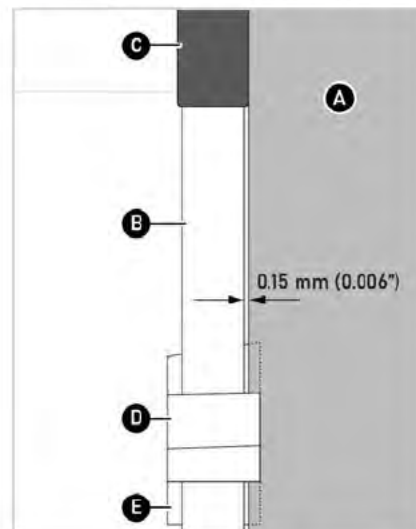
1. Całkowicie podnieść tarczę, wyjąć wkładkę i upewnić się, że zacisk osłony tarczy (A) jest całkowicie zamknięty.



2. Przyłożyć liniat do klina i wzdłuż płyty tarczy (nie przy zębach).



Ilustracja przedstawia szczelinę pomiędzy krawędzią prostą (A) a płytką tarczy (B), gdy klin (C) jest wyśrodkowany. Obraz pokazuje również ząb na górze tarczy (D) i ząb na dole tarczy (E).

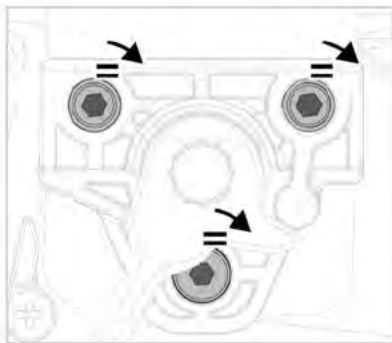


3. Aby potwierdzić wyrównanie, należy użyć szczelinomierza do sprawdzenia odstępu między płytą tarczy a krawędzią prostą. Szczelina powinna wynosić 0,15 mm (0,006"). W tym przykładzie odstęp wynosi 0,20 mm (0,008"). Oznacza to, że zacisk przesunął się na prawo.

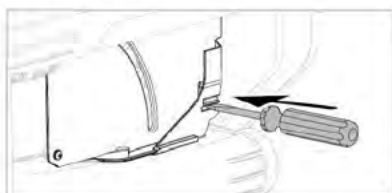


4. Obrócić trzy śruby mocujące zacisk o taką samą wartość, aby wyregulować wyrównanie zacisku.

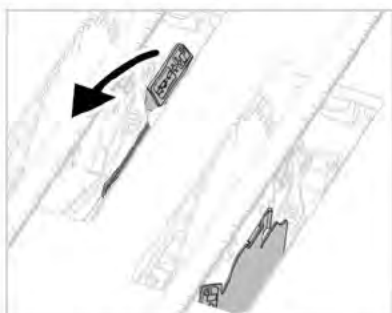
W takim przypadku należy przekręcić śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć zacisk w lewo.



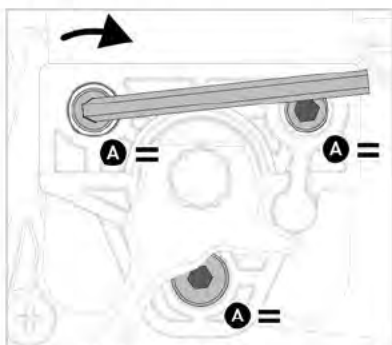
5. Aby uzyskać dostęp do dolnej śruby, należy otworzyć drzwiczki osłony przeciwpyłowej: użyć płaskiego śrubokręta lub podobnego narzędzia, aby zwolnić zatrzask.



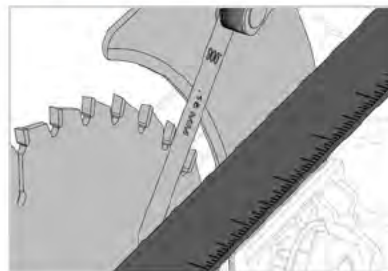
6. Otworzyć drzwiczki osłony przeciwpyłowej.



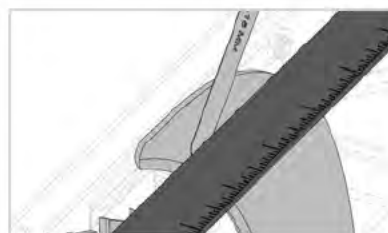
7. Użyć dołączonego klucza imbusowego 4 mm, aby przekręcić nieznacznie i w równym stopniu każdą śrubę (A) w prawo.



8. Ponownie sprawdzić szczelinę. W razie potrzeby przekręcić śruby, aż do osiągnięcia wartości 0,15 mm (0,006"). Zwrócić uwagę, aby obrócić każdą śrubę o taką samą wartość.



9. Sprawdzić szczelinę w pobliżu górnej części klina. Opuścić tarczę, aż górna część klina znajdzie się tuż nad górną krawędzią stołu. Ponownie upewnić się, że liniał opiera się o korpus tarczy, a nie o zęby.



10. Po zakończeniu zamknąć drzwiczki osłony przeciwpyłowej i zamontować wkład.

Jak wyregulować siłę zacisku

Uchwyt zacisku powinien stawiać opór podczas obracania w dół w celu zablokowania zacisku, a zacisk powinien mocno przytrzymywać rozpierak lub klin. Gdy zacisk jest zablokowany, nie powinno być możliwe przesunięcie rozpieraka lub klina w pionie w zacisku. W tym samym czasie powinna być możliwość obrócenia zacisku do końca w dół do pozycji całkowicie zablokowanej. W razie potrzeby skorzystać z poniższej procedury, aby wyregulować siłę zacisku.



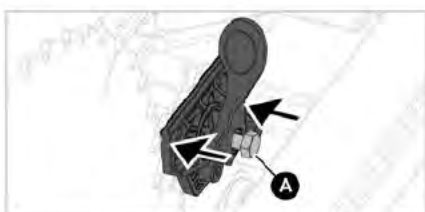
OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

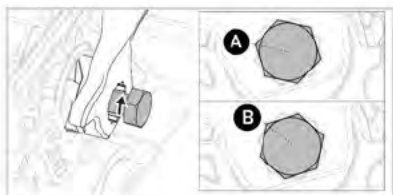
1. Po ustawieniu maksymalnego wzniosu i wyjęciu wkładki otworzyć zacisk, a następnie zdjąć osłonę tarczy lub klin.



2. Popchnąć i przytrzymać uchwyt zacisku i wspornik zacisku w lewo, aby odstąpić łeb (A) śruby regulacyjnej.



3. Jeśli zacisk jest zbyt luźny, lekko dokręcić śrubę regulacyjną, obracając ją delikatnie w prawo. W tym przykładzie śruba jest obrócona tylko o jedną pozycję względem wycięć w uchwycie zacisku (A) (B).



4. Zwolnić zacisk, aby sprężyna docisnęła uchwyt zacisku do łba śruby regulacyjnej.



Zamontować osłonę tarczy lub klin rozszczepiający i sprawdzić docisk. W razie potrzeby ponownie wyregulować.

Jeśli nacisk zacisku jest zbyt silny, wykonać poprzednie kroki, ale przekręcić śrubę regulacyjną w lewo.

WYRÓWNIANIE TARCZY DO SZCZELIN UKOŚNYCH

Proces wyrównania składa się z dwóch procedur:

- Wyrównywanie tarczy do szczelin ukośnych.
- Wyrównywanie prowadnicy wzdłużnej do szczelin ukośnych.

W tej procedurze wyrównuje się tarczę do szczelin ukośnych. Można wykonać najpierw dowolną procedurę - kolejność nie ma znaczenia.

Potrzebne narzędzia:

- Regulowany kątownik kombinowany
- Marker
- Nasadka lub klucz 10 mm
- Klucz imbusowy 5 mm
- Szczelinomierz

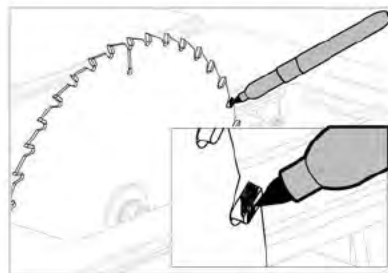


OSTRZEŻENIE:

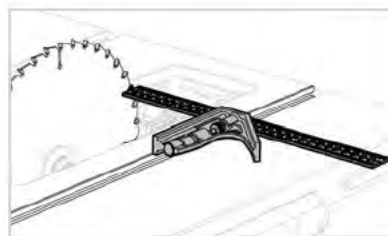
Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

Instrukcje:

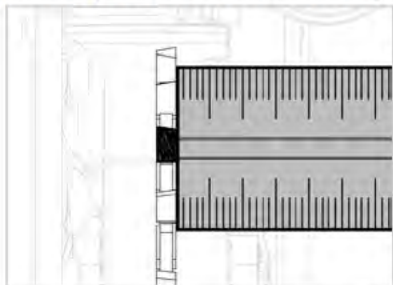
1. Przy całkowicie podniesionej tarczy i wyjętej wkładce, zaznaczyć jeden z zębów z tyłu tarczy.



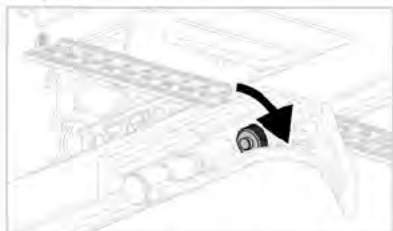
2. Poluzować pokrętko blokujące na kątowniku kombinowanym, a następnie przyłożyć kątownik do boku prawej szczeliny ukośnej w pobliżu tylnej części tarczy. Wyrównać zaznaczony ząb i koniec liniału.



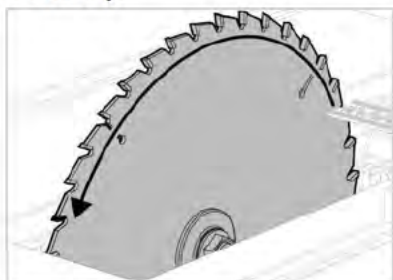
3. Przesunąć liniat do boku zaznaczonego zęba. Przykładać lekko, nie odkształcać tarczy.



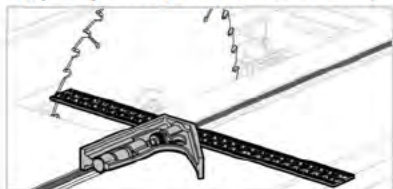
4. Dokręcić pokrętkę blokującą na kątowniku kombinowanym.



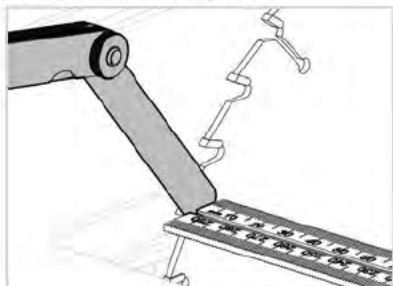
5. Obrócić tarczę tak, aby zaznaczony ząb znajdował się z przodu tarczy.



6. Przesunąć kątownik kombinowany tak, aby koniec liniatu zrównał się z zaznaczonym zębem, mocno przytrzymując kątownik z boku szczeliny ukośnej.



7. Jeśli występuje przerwa, zmierzyć ją szczelinomierzem. Jeśli jest 0,25 mm (0,010") lub mniej, wyrównanie mieści się w zakresie tolerancji i nie są wymagane dalsze prace.



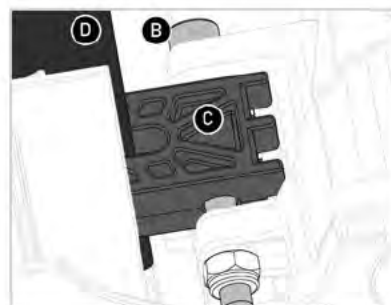
W tym przykładzie szczelina jest większa niż 0,25 mm (0,010") i należy wyregulować wyrównanie tarczy.

Ostrożnie odłożyć kątownik na bok.

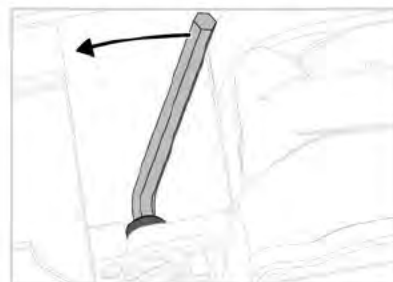
8. Wyjąć tarczę, a następnie całkowicie opuścić mechanizm podnoszenia.

Mechanizm regulacji działa następująco:

- Przekręcić śrubę regulacyjną wyrównania (B), która jest gwintowana przez blok wyrównania (C)
- Blok wyrównujący opiera się o wspornik wyrównujący tarczy (D)
- Obracanie śruby przesuwa zespół czopu w prawo lub w lewo, co z kolei powoduje przesunięcie tarczy.

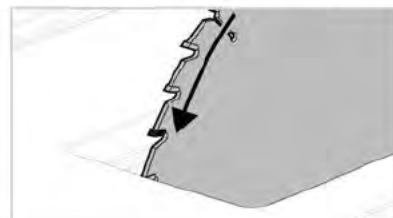


9. Użyć klucza imbusowego 5 mm, aby obrócić śrubę regulacji wyrównania o niewielką wartość.

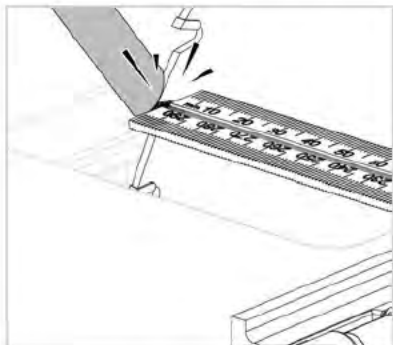


W tym przykładzie śruba jest przekręcana w prawo (patrząc z lewej strony piły), aby przesunąć czop w prawo, zamykając zmierzoną szczelinę.

10. Zamontować tarczę, dokręcić nakrętkę trzpienia, a następnie obrócić oznaczony ząb do przodu.



11. Ponownie sprawdzić szczelinę. Jeśli jest poniżej 0,25 mm (0,010"), tarcza jest wyrównana. Jeśli szczelina jest nadal zbyt duża, powtórzyć czynności.



W tym przykładzie szczelina jest całkowicie zamknięta.

JAK WYRÓWNAĆ PROWADNICĘ WZDŁUŻNĄ DO SZCZELIN UKOŚNYCH

OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji pily należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

Proces wyrównania składa się z dwóch procedur:

- Wyrównywanie tarczy do szczelin ukośnych (patrz strona 27)
- Wyrównywanie prowadnicy wzdużnej do szczelin ukośnych

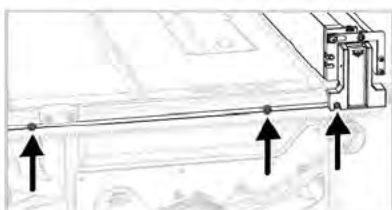
W tej procedurze należy wyrównać prowadnicę wzdużną do szczelin ukośnych. Można wykonać najpierw dowolną procedurę – kolejność nie ma znaczenia.

Potrzebne narzędzie:

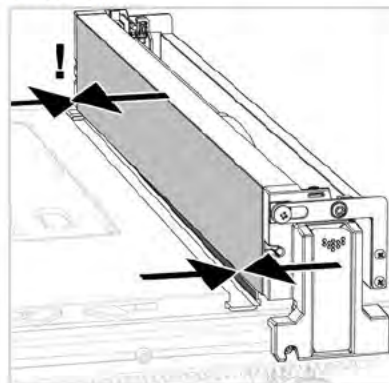
- Klucz imbusowy 4 mm

Instrukcje:

Na przedniej i tylnej szynie znajdują się trzy zestawy uchwyty montażowe (A) (B) (C). Rozpocząć od sprawdzenia prawych zaczepów (A).



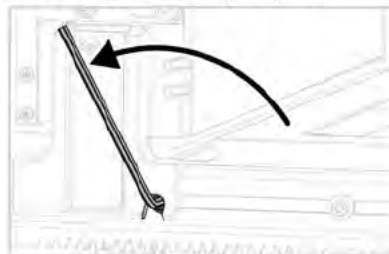
1. Zamontować przykładnicę wzdużną na prawym uchwycie.
2. Wyregulować prowadnicę wzdużną, aż znajdzie się w jednej płaszczyźnie z prawą krawędzią szczeliny ukośnej.



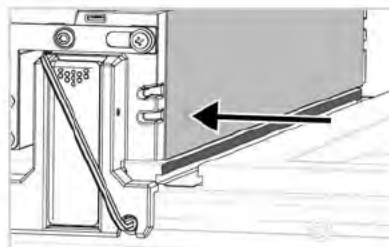
Jeśli prowadnica wzdużna jest wyrównana na całej długości szczeliny ukośnej, prowadnica wzdużna jest wyrównana ze stołem i nie są wymagane dalsze czynności dla tego zestawu mocowań.

W tym przykładzie prowadnica wzdużna jest ustawiona nieprawidłowo – pod kątem w kierunku tarczy w tylnej części stołu.

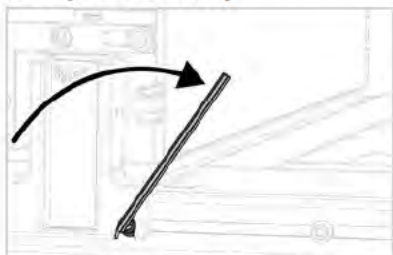
3. Użyć klucza imbusowego 4 mm, aby poluzować uchwyt montażowy na tylnej szynie.



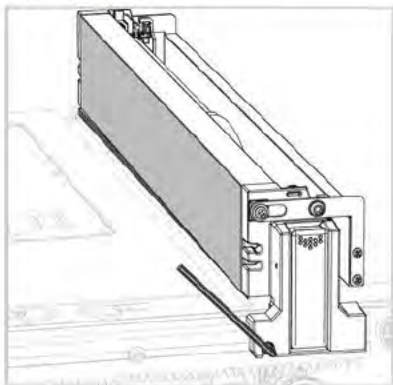
4. Przesunąć tylną część prowadnicy równoległej i uchwyt montażowy w lewo, aż prowadnica wzdużna zostanie wyrównana ze szczeliną ukośną.



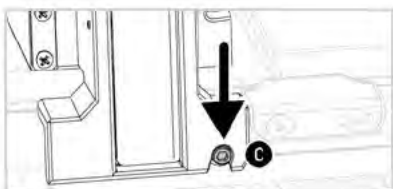
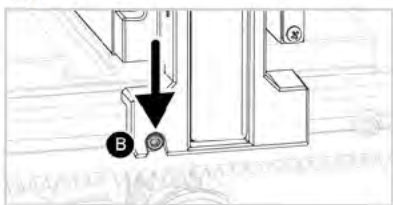
5. Dokręcić uchwyt montażowy.



Jeśli prowadnica wzdłużna jest ustawiona nieprawidłowo w innym kierunku (przód prowadnicy znajduje się bliżej tarczy), wykonać poprzednie kroki w podobny sposób, aby skorygować przesunięcie.



Powtórzyć ten proces dla pozostałych dwóch zestawów mocowań (B) (C).



JAK SKALIBROWAĆ UKOS

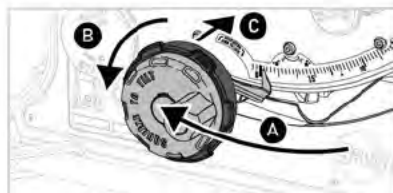
Zastosować poniższą procedurę, aby skalibrować ukos tarczy do skali. Upewnić się, że tarcza jest ustawiona prostopadłe (90°) do blatu stołu, gdy kąt nachylenia jest ustawiony na 0°, a wskaźnik nachylenia jest ustawiony na 0°. Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy najpierw zainstalować nową tarczę wysokiej jakości.



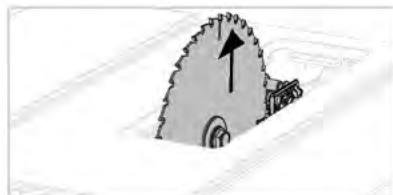
OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

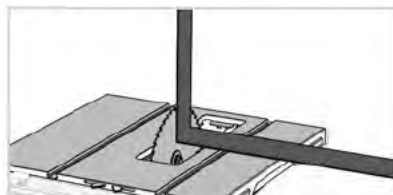
1. Ustawić ukos na 0° (A), a następnie obrócić pokrętko mikroukosu w lewo do momentu wyczucia twardego oporu (B). Wcisnąć koto, aby zablokować ukos (C).



2. Usunąć wkładkę i ustawić tarczę na maksymalną wysokość.

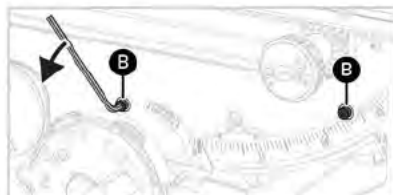


3. Przyłożyć kątownik do korpusu tarczy (nie do zęba) i do blatu stołu.



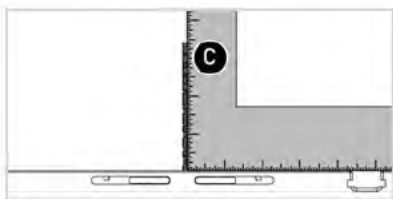
Jeśli korpus tarczy nie przylega równo do kątownika, kontynuować poniższe kroki. W tym przykładzie tarcza jest przechylona w prawo (A).

4. Użyć klucza imbusowego 4 mm, aby poluzować dwie nakrętki ustalające ukos (B).

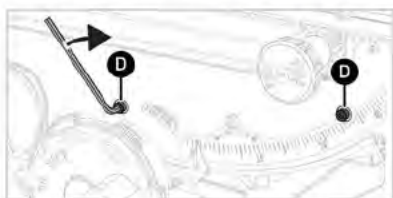


5. Obrócić krzywkę ukosowania w prawo lub w lewo, w zależności od potrzeb, aby wyrównać tarczę do kątownika. W tym przykładzie krzywka jest

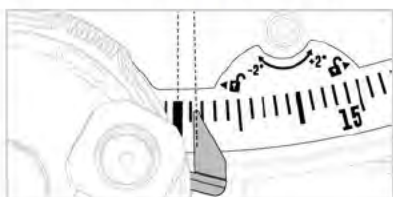
obracana w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć tarczę z powrotem w lewo, prostopadle do stołu (C).



6. Dokręcić nakrętki zabezpieczające (D).



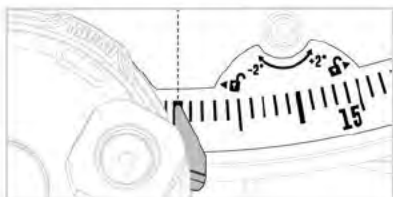
7. Upewnić się, że wskaźnik ukosu wskazuje 0. W tym przykładzie wskaźnik nie wskazuje 0.



8. Poluzować śrubę wskaźnika.



9. Przesunąć wskaźnik tak, aby zrównał się z 0° na skali ukosu.



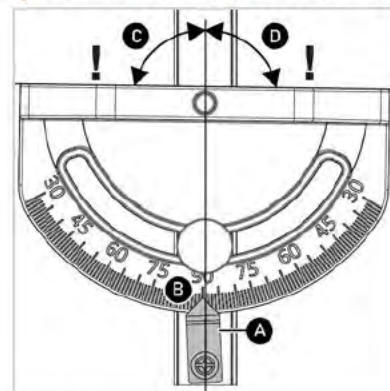
10. Dokręcić śrubę wskaźnika.



JAK SKALIBROWAĆ PRZYKŁADNICĘ KĄTOWĄ

Upewnić się, że głowica przykładnicy lub skala i wskaźnik są prawidłowo wyrównane z szyną prowadzącą przykładnicy kątovej. W poniższym przykładzie wskaźnik (A) jest wybity z wyrównania, co oznacza, że wartości na skali będą nieprawidłowe w odniesieniu do wskaźnika.

W tym przypadku skala jest ustawiona na 90° (B), ale rzeczywisty kąt wynosi 89,18° (C) lub 90,82° (D).

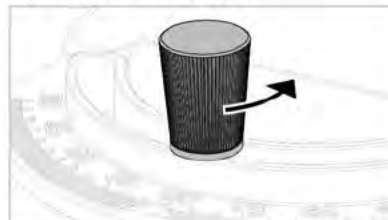


Potrzebne narzędzia:

- Śrubokręt krzyżakowy
- Kątownik regulowany

Instrukcje:

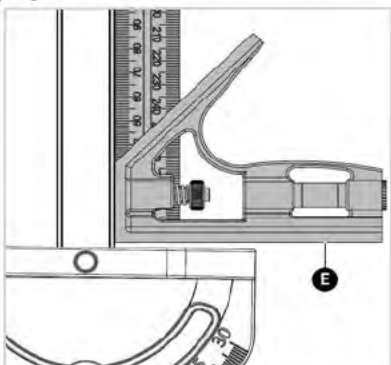
1. Poluzować pokrętło blokujące.



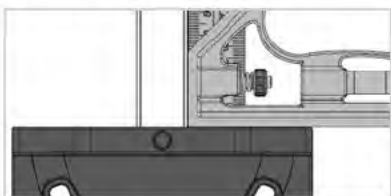
2. Poluzować śrubę wskaźnika.



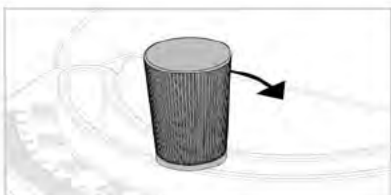
3. Poluzować pokrętło blokujące na kątowniku regulowanym, przesunąć linijkę tak, aby jej koniec znalazł się w jednej płaszczyźnie z dolną powierzchnią kowadła (E), a następnie przytrzymać kątownik przy boku szyny prowadzącej.



4. Wsunąć kątownik na głowicę przykładnicy, a następnie obrócić głowicę tak, aby przylegała płasko do kowadła.



5. Trzymając mocno przykładnicę kątową i kątownik, dokręcić pokrętło blokujące.



6. Obrócić wskaźnik tak, aby był wyrównany z oznaczeniem 90° na skali ukośnej.



7. Mocno przytrzymać wskaźnik, a następnie dokręcić śrubę.



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Aby uzyskać informacje na temat rozwiązywania problemów, zapoznać się z poniższą tabelą. Jeśli nie są Państwo w stanie znaleźć danego problemu i rozwiązania, proszę skontaktować się z serwisem SawStop (odwiedź SawStop.eu/contact)

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ZALECENIE
Silnik nie uruchamia się, a obie kontrolki stanu na skrzynce przetłączników są wyłączone.	Piła nie ma zasilania.	Upewnić się, że zasilanie elektryczne piły jest włączone i że dostarczane jest prawidłowe napięcie.
	W pile nie zainstalowano kasety hamulca.	Zamontować kasety hamulca (patrz strona 27).
	Kaseta hamulca jest wadliwa.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 27).
Silnik nie uruchamia się: przetłącznik zasilania jest włączony, czerwona kontrolka stanu świeci się światłem ciągłym, zielona kontrolka stanu jest wyłączona.	Kaseta hamulca jest wadliwa.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 27).
Silnik uruchamia się powoli i/lub nie osiąga pełnej prędkości roboczej.	Napięcie zasilania elektrycznego jest zbyt niskie.	Upewnić się, że piła zasilana jest prawidłowym napięciem (patrz strona 5).
Silnik nieoczekiwanie zatrzymał się podczas użytkowania, ale hamulec nie zadziałał.	Nastąpiło uderzenie w przetłącznik start/stop.	Upewnić się, że przetłącznik start/stop jest w pozycji WYŁ., a następnie ponownie uruchomić piłę.
	Cięty materiał przeciąża system wykrywania bezpieczeństwa (np. zielone lub mokre drewno).	Użyć innego drewna lub cięcia w trybie Bypass (patrz strona 21).
	Zasilanie elektryczne systemu zostało utracone, przynajmniej tymczasowo.	Upewnić się, że zasilanie elektryczne piły jest włączone i używane jest prawidłowe napięcie (patrz strona 5).
	Kaseta hamulca jest wadliwa.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 27).
	Poluzowana nakrętka trzpienia.	Sprawdzić dokręcenie nakrętki trzpienia i w razie potrzeby dokręcić.

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ZALECENIE
Nie można włączyć piły w trybie Bypass .	Sekwencja uruchamiania piły w trybie Bypass nie została zakończona.	Postępować zgodnie z instrukcjami uruchamiania piły w trybie Bypass (patrz strona 21).
Hamulec aktywował się, mimo że nie doszło do przypadkowego kontaktu.	Materiał przewodzący prąd zetknął się z tarczą, trzpieniem lub kołem pasowym trzpienia.	Upewnić się, że żaden metal lub inny materiał przewodzący nie dotyka tarczy, trzpienia lub koła pasowego. Do cięcia materiałów przewodzących używać trybu Bypass (patrz strona 21).
	Rozwieracz lub klin rozszczepiający zetknął się z tarczą.	Upewnić się, że rozwieracz lub klin rozszczepiający jest wyrównany i bezpiecznie zamocowany. Pomiędzy tarczą a rozwieraczem lub klinem rozszczepiającym (patrz strona 4) powinien być odstęp 4–8 mm.
	Tarcza zetknęła się z zapadką hamulca.	Upewnić się, że pomiędzy zębami tarczy a najbliższym punktem na kasecie hamulca jest szczelina od 1,5 mm do 3 mm. Używać wyłącznie tarczy 10" (254 mm) (patrz strona 4).
Tarcza uderza w zapadkę hamulca podczas instalacji.	Tarcza ma niewłaściwy rozmiar.	Używać wyłącznie tarczy 10" (254 mm) (patrz strona 4).
Nie można zainstalować klucza kasety.	Klucz nie jest prawidłowo obrócony, aby wyrównać się z dziurką od klucza w kasecie.	Używać wyłącznie tarczy 10" (254 mm) (patrz strona 4).
	Walek wpustu kasety jest zakleszczony w kasecie lub na wsporniku kasety.	Obrócić klucz tak, aby uchwyt był skierowany bezpośrednio w stronę zapadki hamulca.
Podnoszenie lub opuszczanie tarcza sprawia wrażenie szorstkiego.	Blok wyrównujący jest zużyty.	Wymienić blok wyrównujący.
Piła nie wykonuje dokładnych cięć ukośnych.	Mechanizm skośny nie jest prawidłowo wyregulowany.	Wyregulować mechanizm skośny (patrz strona 35).
	Wskaźnik kąta nachylenia nie jest wyregulowany prawidłowo.	Wyregulować wskaźnik kąta nachylenia (patrz strona 35).

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ZALECENIE
Nie można wyjąć kasety hamulca.	Mechanizm cofania nie jest zresetowany, blokując dostęp do kasety hamulca.	Zresetować mechanizm wycofywania, całkowicie opuszczając tarczę, obracając pokrętło podnoszenia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż się zatrzyma. Powinno być słychać, jak mechanizm cofania powraca do normalnej pozycji roboczej.
	Klucz kasety jest nadal założony.	Wyjąć klucz kasety.
	Kaseta jest zamocowana na kołkach montażowych.	Podważyć kasety ze sworzni kluczem do nakrętek trzpienia.
Nie można zainstalować kasety hamulca.	Mechanizm cofania nie jest zresetowany, blokując dostęp do kasety hamulca.	Zresetować mechanizm wycofywania, całkowicie opuszczając tarczę, obracając pokrętło podnoszenia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż się zatrzyma. Powinno być słychać, jak mechanizm cofania powraca do normalnej pozycji roboczej.
	Otwory w obudowie kasety hamulca nie są wyrównane ze sworzniami montażowymi.	Upewnić się, że otwory montażowe w kasecie hamulca są wyrównane ze sworzniami montażowymi.
	Na kołkach montażowych lub wokół nich, lub w otworach montażowych kasety znajdują się zanieczyszczenia.	Upewnić się, że kołki i otwory montażowe są czyste i wolne od przeszkód.
	Tarcza koliduje z zapadką hamulca.	Używać wyłącznie tarczy 10" (254 mm) (patrz strona 4).

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ZALECENIE
Nie można zainstalować kasety hamulca.	Mechanizm cofania nie jest zresetowany, blokując dostęp do kasety hamulca.	Zresetować mechanizm wycofywania, całkowicie opuszczając tarczę, obracając pokrętkę podnoszenia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż się zatrzyma. Powinno być słychać, jak mechanizm cofania powraca do normalnej pozycji roboczej.
	Otwory w obudowie kasety hamulca nie są wyrównane ze sworzniami montażowymi.	Upewnić się, że otwory montażowe w kasecie hamulca są wyrównane ze sworzniami montażowymi.
	Na kołkach montażowych lub wokół nich, lub w otworach montażowych kasety znajdują się zanieczyszczenia.	Upewnić się, że kołki i otwory montażowe są czyste i wolne od przeszkód.
	Tarcza koliduje z zapadką hamulca.	Używać wyłącznie tarczy 10" (254 mm) (patrz strona 4).
Trudno zamknąć zatrzask wkładki stołu.	Zużyty zatrzask wkładki.	Użyć dołączonego klucza imbusowego 4 mm, aby zamknąć zatrzask wkładki.
	Kurz i zanieczyszczenia w zatrzasku.	Odkręcić pojedynczą śrubę mocującą zatrzask do zespołu wkładki. Usunąć i wyczyścić zespół zatrzasku przy użyciu lekkiego rozpuszczalnika, takiego jak alkohol izopropylowy. Ponownie zamontować zespół zatrzasku.

UWAGI



UWAGI





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Rep

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customercare@carbatec.com.au