



JSS-230B50UK / JSS-230B50EU

JOBSITE SAW PRO

INSTRUKCJA OBSŁUGI



JSS®

Rev A - maj 2025

SPIS TREŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI	3
SYMBOLE	3
SPECYFIKACJA I WYMAGANIA	4
POZNAJ SWOJĄ PIŁĘ	6
PRZYGOTOWANIE PIŁY DO UŻYTKU	8
UŻYWANIE PIŁY	15
PIELĘGNACJA I REGULACJA PIŁY	25
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	35



www.SawStop.eu/JSSsupport

EN - Additional translations of this manual are available from the above URL.

IT - Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.

NL - Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.

SV - Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.

FI - Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.

DA - Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.

NB - Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internettadresse.

PT - Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.

CS - Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedeném adresě URL.

PL - Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.

Copyright SawStop, LLC

Wszelkie prawa zastrzeżone

Tłumaczenie z oryginalnej instrukcji obsługi - Jobsite Saw Pro

Niektóre ilustracje w niniejszej instrukcji mogą przedstawiać konfigurację produktu, oznaczenia lub etykiety, które różnią się od Państwa piły.

Aktualizacje niniejszej instrukcji i dodatkowej powiązanej dokumentacji, takie jak rysunki złożeniowe i listy części są dostępne na stronie SawStop.eu lub SawStop.uk

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt: **Jobsite Saw Pro (JSS-230B50EU, JSS-230B50UK)**

Przenośna piła stółowa, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania zawarte w następujących dyrektywach UE:

- 2006/42/WE – Dyrektywa maszynowa
- 2014/30/UE – Kompatybilność elektromagnetyczna
- 2015/863/UE – RoHS 3

Normy lub dokumenty normatywne:

Zdrowie i bezpieczeństwo	EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 62841-3-1:2014/A12:2021
EMC	EN 55014-1:2017/A11:2020 EN 55014-2:1997/A2:2008
Środowisko	EN 63000:2018

Michael Davies
Dyrektor Zarządzający SawStop Europe
73240 Wendlingen a.N., DEa.N., DE

Eric Burmester
Wiceprezes ds. technicznych
11555 SW Mysłony St. Tualatin, OR, USA

Tualatin, Oregon USA

Data deklaracji: 30 sierpnia 2024 r.

SYMBOLE

Poniższe symbole, akronimy i skróty można również znaleźć na zewnątrz narzędzia lub w niniejszej instrukcji.

SYMBOL	DEFINICJA	SYMBOL	DEFINICJA
	Wysokie napięcie		Ogólne ostrzeżenie o ostrożności lub niebezpieczeństwie
	Uziemienie ochronne	"	Cał
V	Wolt	lb	Funt
W	Wat	kg	Kilogram
~	Hertz (cykle na sekundę)	°	Stopień kątowy
obr. /min	Obroty na minutę	mm	Milimetr
m3/godz	Metry sześciennie na godzinę	cm	Centymetr
	Przeczytać ostrzeżenia i instrukcje		Utrzymywać wszystkie osłony i pokrywy na swoim miejscu
	Używać środków ochrony słuchu		Stosować ochronę oczu
	Używać maski przeciwpyłowej		Nie wyrzucać razem z odpadami domowymi

SPECYFIKACJA I WYMAGANIA

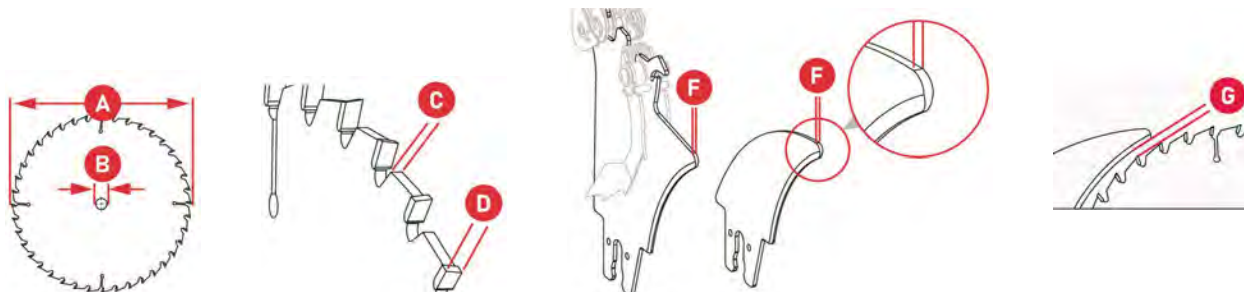
WYMIARY



SPECYFIKACJA	
Konfiguracja silnika	230 VAC 50 Hz, uniw.
Masa (tylko piła)	84 funtów (38 kg)
Masa (z wózkiem)	113 funtów (51 kg)
Maks. głębokość cięcia, tarcza pod kątem 0°	3 1/8" (79,5 mm)
Maks. głębokość cięcia, tarcza pod kątem 45°	2 1/8" (54 mm)
Maks. Cięcie wzdłużne po prawej stronie tarczy (rozszerzony)	25 1/2" (640 mm)
Wymiary piły (z otwartym wózkiem) (wys. x szer. x gł.)	36" x 48" x 29" (915 x 1220 x 73 mm)
Wymiary piły (z zamkniętym wózkiem) (wys. x szer. x gł.)	26 1/2" x 45" x 29" (673 x 1143 x 737 mm)
Wymiary stołu (rozszerzone)	43 5/16" x 24 5/8" (1151 X 625 mm)

WYMAGANIA DOTYCZĄCE TARCZY	
Średnica tarczy (A)	10", 250 mm, 254 mm
OSTRZEŻENIE: nie używać tarcz mniejszych niż 250 mm średnicy.	
Średnica otworu (na trzpień) (B)	30mm
Grubość płyty tarczy (C)	0.071"-0.087" (1,8 mm-2,2 mm)
Rzaz tarczy (D)	0.093"-0.138" (2,3 mm-3,5 mm)
Prędkość	obr.: 4000/min
Grubość rozwieracza lub klina rozszczepiającego (F)	0,090" (2,3 mm)
Tarcza i klin rozszczepiający lub szczelina rozwieracza (G)	0.16"-0,32" (4-8 mm)

Patrz odnośniki na zdjęciach



Więcej informacji o tarczach:

- Używać wyłącznie tarcz piły zalecanych przez producenta (patrz specyfikacja na poprzedniej stronie), które spełniają normę EN 847-1.
- Używać wyłącznie tarcz zgodnych ze średnicą, grubością korpusu i grubością rządu zaznaczonymi na dołączonym do piły klinie rozszczepiającym.
- Używać wyłącznie tarcz piły o prędkości równej lub wyższej od prędkości oznaczonej na narzędziu.
- Używać tarczy odpowiedniej do ciętego materiału.

Ilustracja przedstawia tarczę wyposażoną w ramiona (A). Nie używać tarcz z ramionami. Ramiona mogą uniemożliwić zapadnięcie hamulca skuteczne zablokowanie tarczy w przypadku aktywacji systemu bezpieczeństwa.



OSTRZEŻENIE:

Nie używać zbyt małych tarcz. Tarcze mniejsze niż 250 mm mogą zwiększyć ryzyko poważniejszych obrażeń w przypadku aktywacji systemu bezpieczeństwa.

UWAGA:

Zarówno klin rozszczepiający, jak i rozwieracz mają grubość 0,090" (2,3 mm). NIE używać z tym narzędziem tarczy o rzucie mniejszym niż 0,093" - 0,138" (2,3 mm - 3,5 mm). Gdy tarcza i klin rozszczepiający lub rozwieracz są zamontowane w piłę, pomiędzy tarczą a klinem rozszczepiającym lub rozwieraczem powinna być szczelina o szerokości 4-8 mm.

WAŻNE:

Unikać przegrzania końcówek zębów tarczy piły, utrzymując tarczę czystą i ostrą. Upewnić się, że system odpylania jest czysty i wolny od zanieczyszczeń. Podczas cięcia plastiku należy upewnić się, że prędkość posuwu materiału nie powoduje nagrzewania się lub topnienia plastiku.

OSTRZEŻENIE:

Aby uniknąć ryzyka obrażeń, podczas pracy z tarczami piły należy nosić rękawice. Nigdy nie nosić rękawic podczas obsługi piły.

Piła może być używana do cięcia drewna, plastiku, elastycznego metalu (np. aluminium) lub innych podobnych materiałów. Nie używać piły do cięcia metali żelaznych.

Materiały przewodzące muszą być cięte w trybie Bypass (patrz URUCHOMIENIE PIŁY - TRYB BYPASS na str.23).

POZIOMY EMISJI HAŁASU

Poziomy określone zgodnie z normą EN 62841 są zazwyczaj następujące:

Poziom ciśnienia akustycznego	Lpa = 95,4 dB
Poziom mocy akustycznej	Lwa = 108,4 dB, LpCpeak = 96,6 dB
Niepewność	3 dB

Określone wartości emisji hałasu

- zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą testową, mogą być wykorzystane do porównania jednego elektronarzędzia z innym,
- i mogą być również wykorzystane do tymczasowej oceny obciążenia.

OSTRZEŻENIE:

Hałas generowany podczas pracy. Ryzyko uszkodzenia słuchu. Używać ochronników słuchu.

Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od deklarowanych wartości w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, a zwłaszcza rodzaju obrabianego przedmiotu.

Ważne jest, aby operator określił środki bezpieczeństwa do ochrony operatora, które opierają się na oszacowaniu narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (biorąc pod uwagę wszystkie części cyklu pracy, takie jak czasy, gdy narzędzie jest wyłączone i gdy pracuje na biegu jałowym, oprócz czasu wyzwalania).

POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Zapoznać się z dołączoną instrukcją bezpieczeństwa i ogólnego użytkowania przenośnych pił stołowych, aby uzyskać dodatkowe ogólne specyfikacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

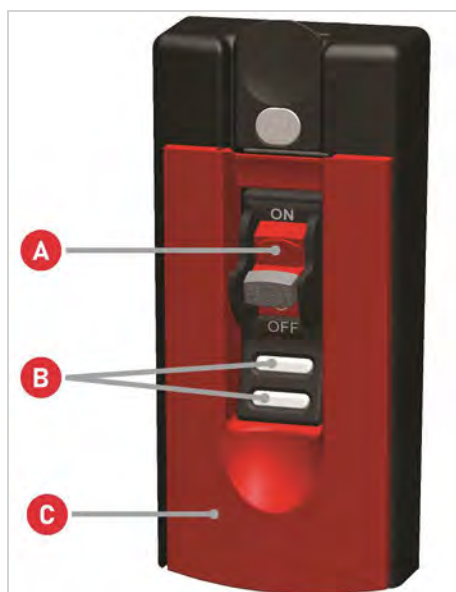
POZNAJ SWOJĄ PIŁĘ

PRZEGLĄD



- A. Sterowanie zasilaniem
- B. Wkładka stołu
- C. Klin
- D. Przechowywanie
- E. Przykładnica
- F. Kontrola wysokości i nachylenia
- G. Składany wózek

STEROWANIE ZASILANIEM



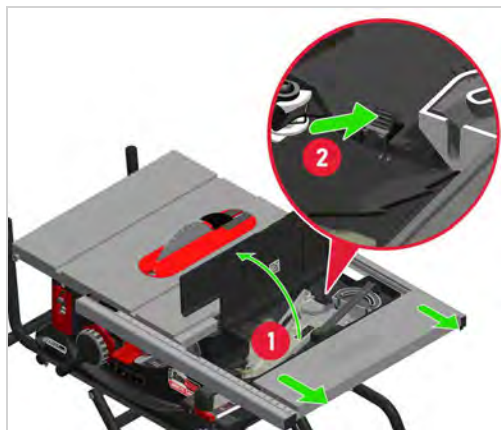
Aby uruchomić piłę i monitorować jej stan, proszę użyć elementów sterujących (patrz **STEROWANIE ZASILANIEM** na str22).

- A. Przełącznik zasilania
- B. Kontrolki stanu
- C. Przełącznik start/stop dla tarczy

Kontrolki stanu mogą migać wolno lub szybko (patrz **KONTROLKI STANU I KODY** na str15).

LOKALIZACJA AKCESORIÓW

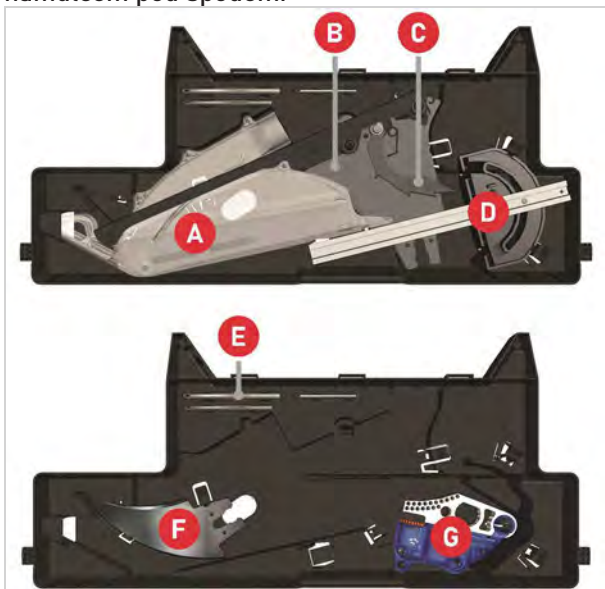
Szuflada na akcesoria



1. Obrócić uchwyt, aby zwolnić szynę.
2. Wysunąć stół, aby odstąpić szufladę do przechowywania.
3. Wyciągnąć szufladę, aby umożliwić otwarcie pokrywy. Nacisnąć zaciski, aby zwolnić akcesoria.

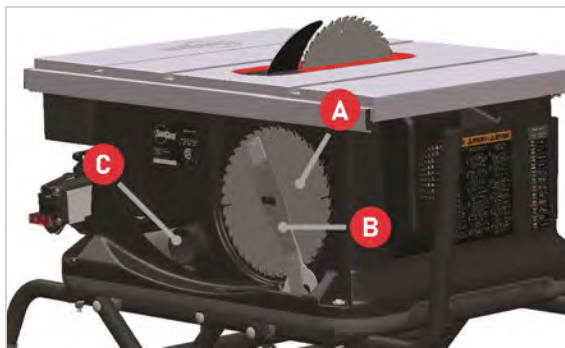
Lokalizacja akcesoriów szuflady do przechowywania

Szuflada przechowuje przedmioty w dwóch warstwach, z klinem rozszczepiającym i opcjonalnym zapasowym hamulcem pod spodem.



- A. Osłona tarczy
- B. Rozpierak
- C. Zapadki antyodbiciowe*
- D. Przykładnica kątowa
- E. Klucze sześciokątne (3 mm, 4 mm i 5 mm)
- F. Klin
- G. Schowek na opcjonalny zapasowy hamulec

*Opcjonalne akcesorium można nabyć na stronie SawStop.eu lub SawStop.uk



- A. Tarcze zapasowe (brak w zestawie)
- B. Klucze do tarcz
- C. Port odpylania (patrz strona 13) i adapter odpylania

Przechowywanie przykładnicy, przewodu zasilającego i popychacza

PRZYKŁADNICA

Wsunąć przykładnicę do kabury i przesunąć zatrzask w dół, aby je zablokować. Pociągnąć dźwignię przykładnicy w górę, aby zwolnić zatrzask i zdjąć przykładnicę.



PRZEWÓD ZASILAJĄCY

Owinąć przewód zasilający wokół wsporników po prawej stronie kabur, jak pokazano czerwonymi strzałkami.



POPYCHACZ

Włożyć popychacz do otworu nad wspornikami, a następnie popchnąć do oporu. Wsunąć uchwyt popychacza do zacisku na przednim uchwycie i nacisnąć, aby zablokować popychacz na miejscu.



PRZYGOTOWANIE PIŁY DO UŻYTKU

STABILNOŚĆ, WYPOZIOMOWANIE I PRZEŚWIT

Umieścić piłę na stabilnej i równej powierzchni roboczej. Upewnić się, że wokół piły jest wystarczająco dużo miejsca, aby można było ciąć obrabiany przedmiot bez przeszkód.



Należy również upewnić się, że obrabiany przedmiot nie jest zbyt duży, aby można było bezpiecznie kontrolować go podczas cięcia. Upewnić się, że są można zapobiec przeważeniu detalu podczas przesuwania go po stole i wykonywania cięcia.

WÓZEK



OSTRZEŻENIE:

Podczas składania lub rozkładania piły na potrzeby transportu należy zawsze trzymać obie ręce na uchwytach i uważać na punkty zakleszczenia.

Konfiguracja i transport

1. Aby otworzyć wózek, chwycić oba uchwyty (A) i podnieść wózek oraz piłę do pozycji pionowej. Nacisnąć dźwignię zwalniania blokady prawą stopą (B) i pociągnąć uchwyty do siebie.



2. Opuścić uchwyty, aż wózek zablokuje się w pozycji otwartej.



3. Upewnić się, że wózek się nie chwieje. W razie potrzeby poluzować nakrętki motylkowe i wyregulować nóżki poziomujące, a następnie ponownie dokręcić nakrętki motylkowe.



OSTRZEŻENIE:

Piła i wózek należy zawsze używać na równej powierzchni. Przed przeniesieniem piły należy odłączyć i schować przewód zasilający.

4. Aby złożyć wózek do transportu, nacisnąć stopą dźwignię zwalniającą blokadę (patrz dolna strzałka) i podnieść oba uchwyty.



5. Podnieść uchwyty, aż wózek i piła znajdą się całkowicie w pozycji pionowej. Upewnić się, że drążek blokujący całkowicie zatrzasnął się na sworzniu blokującym.



6. Aby przesunąć piłę, chwycić oba uchwyty i przechylić wózek do tyłu, aby przetoczył się na kółkach.



Aby podnieść piłę, chwycić za uchwyty na piłę. Uchwyty ręczne są uformowane w lewym dolnym i prawym dolnym rogu obudowy piły.



OSTRZEŻENIE:

Piła i wózek ważą około 51 kilogramów (113 funtów). Zachować ostrożność i stosować odpowiednią technikę podnoszenia, aby uniknąć urazów. Do podnoszenia piły potrzebne są dwie osoby.

Zdjąć/zainstalować wózek mobilny

1. Podnieść wózek. Zlokalizować śruby na każdym z czterech rogów piły.



2. Użyć klucza sześciokątnego 5 mm i klucza 13 mm, aby usunąć osprzęt ze wszystkich czterech rogów piły.



3. Użyć uchwytów ręcznych, aby podnieść piłę prosto do góry i zdjąć ją z wózka. Aby ponownie zamontować piłę, należy wykonać czynności w odwrotnej kolejności.



OSTRZEŻENIE:

Piła waży około 38 kilogramów (84 funtów). Zachować ostrożność i stosować odpowiednią technikę podnoszenia, aby uniknąć urazów. Zalecane są dwie osoby.

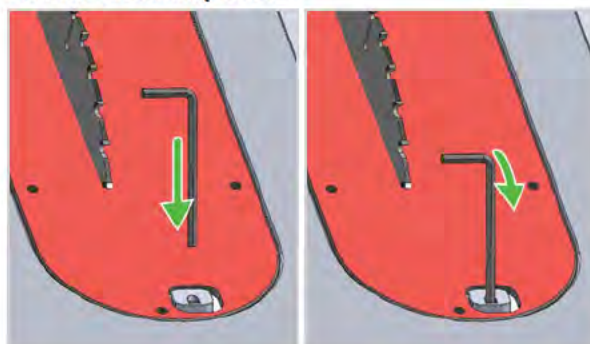
DEMONTAŻ/MONTAŻ WKŁADKI STOŁU

Wyjąć wkładkę stołu

1. Wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.



2. Włożyć dołączony klucz sześciokątny 4 mm do zatrzasku zwalniającego. Pociągnąć górną część klucza sześciokątnego w kierunku przodu piły, aby zwolnić wkładkę stołu.

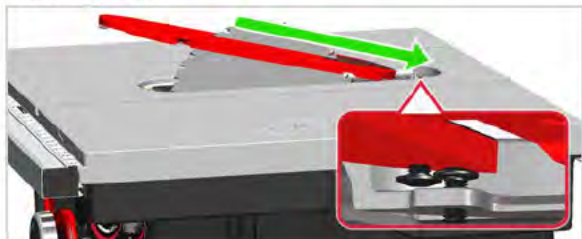


3. Przesunąć wkładkę w górę i na zewnątrz.



Zainstalować wkładkę stołu

1. Wsunąć tak, aby tylne śruby zachodziły na siebie. Nacisnąć przednią część wkładki, aby zablokować ją na miejscu.



OSTRZEŻENIE:

Nigdy nie używać piły bez założonej wkładki stołu.

OSŁONA TARCZY I ROZWIERACZ

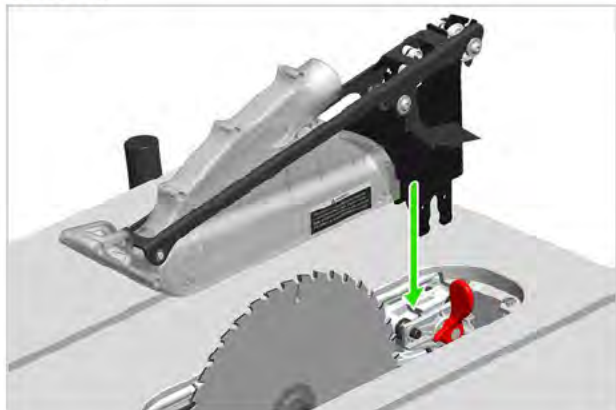
Jak używać osłony tarczy



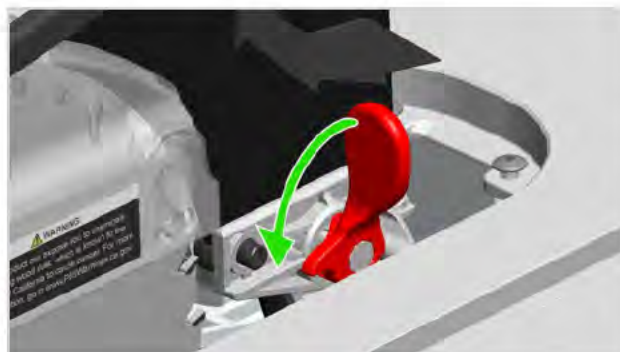
OSTRZEŻENIE:

Używać osłony tarczy i rozwieracza do wszystkich czynności, do których mogą być zastosowane, w tym do cięcia przelotowego.

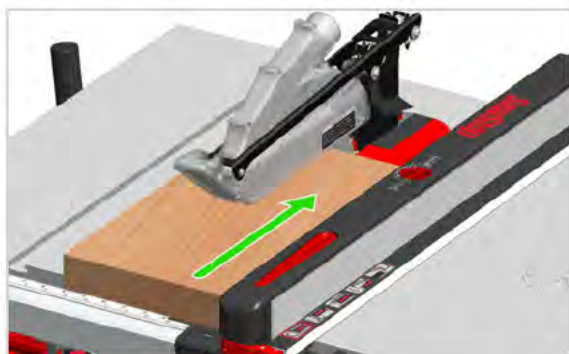
1. Wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i wyjąć wkładkę stołu. Zamontować osłonę tarczy w zacisku.



2. Obrócić czerwony uchwyt zaciskowy w dół, aby zamocować osłonę tarczy na miejscu. Zainstalować wkładkę stołu. Aby zdjąć osłonę tarczy, należy wykonać czynności w odwrotnej kolejności.



3. Aby rozpocząć cięcie, podnieść górną część tarczy nad materiał. Położyć materiał płasko na stole i powoli, płynnie wcisnąć tarczę. Osłona dostosuje się do wysokości materiału.



UWAGA:

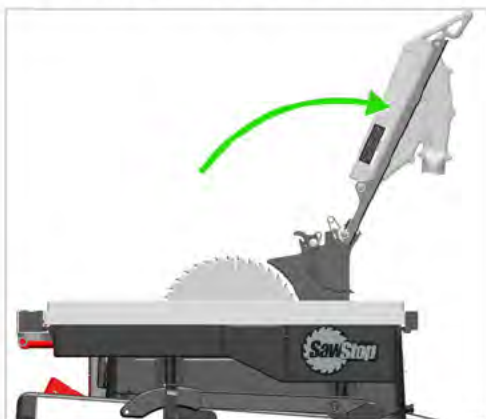
Aby zamontować lub zdemonstować wkładkę stołu, należy podnieść osłonę tarczy.

Zdejmowanie/zakładanie osłony tarczy

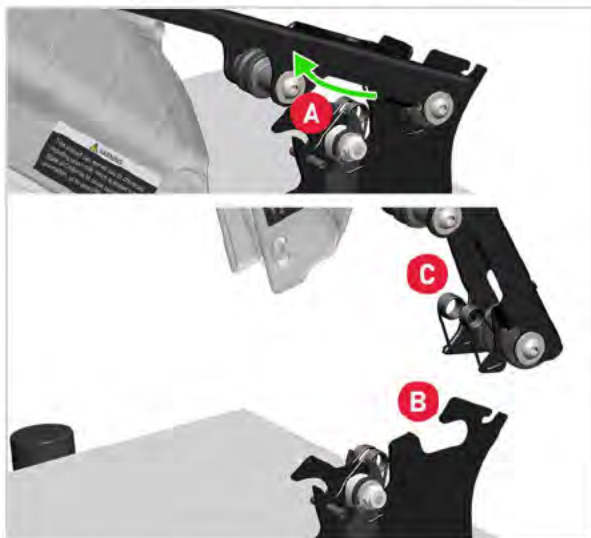
1. Aby zapewnić łatwy dostęp podczas wymiany tarcz, należy podnieść osłonę tarczy z dala od stołu. Pociągnąć osłonę do przodu...



a następnie obrócić do góry i do tyłu (1B). Powtórzyć kroki, aby umieścić osłonę z powrotem w pozycji zablokowanej do zastosowania.



2. Aby całkowicie zdjąć osłonę tarczy, należy obrócić ją do góry i pociągnąć do przodu (A), aż koła prowadzące i koła regulacji wysokości znajdą się z dala od rozwieracza (B). Kontynuować podnoszenie i obracanie, aż sprężyna osłony górnej (C) uwolni się z rozwieracza.



Nieżywaną osłonę przechowywać w szufladzie (patrz strona 7). Powtórzyć kroki, aby ponownie zamontować osłonę.

Zapadki zapobiegające odbiciu

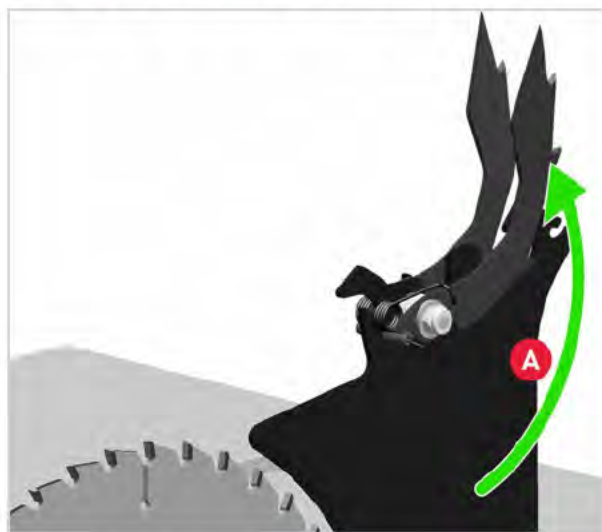


OSTRZEŻENIE:

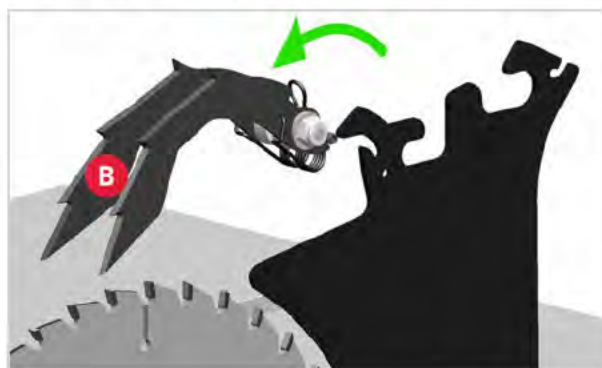
Przed demontażem lub montażem osłony tarczy piły, rozwieracza lub klina rozszczepiającego należy zawsze wyłączyć zasilanie i odłączyć piłę od sieci.

Pozostawić zapadki opuszczone, aby zmniejszyć prawdopodobieństwo odrzutu.

1. Jeśli zachodzi potrzeba demontażu zapadek, należy najpierw zdjąć osłonę, a następnie pociągnąć zapadki do tyłu, do góry (A) ...



i do przodu, aby zdjąć (B).



Nieżywane zapadki przechowywać w szufladzie (patrz strona 7). Aby zamontować zapadki, należy wykonać tę czynność w odwrotnej kolejności.

UWAGA:

Gdy osłona tarczy nie jest używana, w szufladzie na akcesoria znajdują się miejsca do przechowywania osłony tarczy, zapadek antyodbiciowych, rozwieracza, przykładnicy kątowej i klina rozszczepiającego.

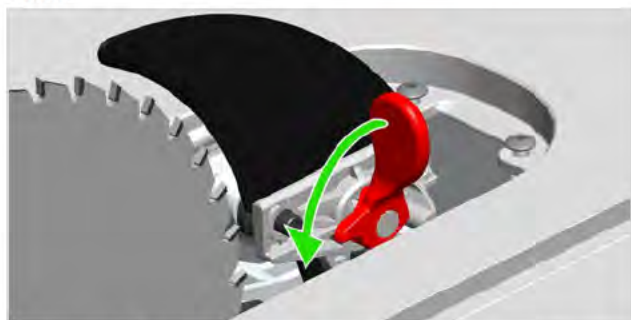
KLIN

Głównym powodem używania klina rozszczepiającego jest wykonywanie cięć nieprzelotowych, w przypadku których nie można użyć osłony tarczy i rozwieracza.

1. Wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i wyjąć wkładkę stołu. Zamontować klin rozszczepiający w zacisku.



2. Obrócić uchwyt zacisku w dół, aby zamocować klin rozszczepiający na miejscu. Zainstalować wkładkę stołu.



Odwrócić kroki, aby usunąć klin rozszczepiający.

3. Położyć materiał płasko na stole i powoli, płynnie wcisnąć tarczę.

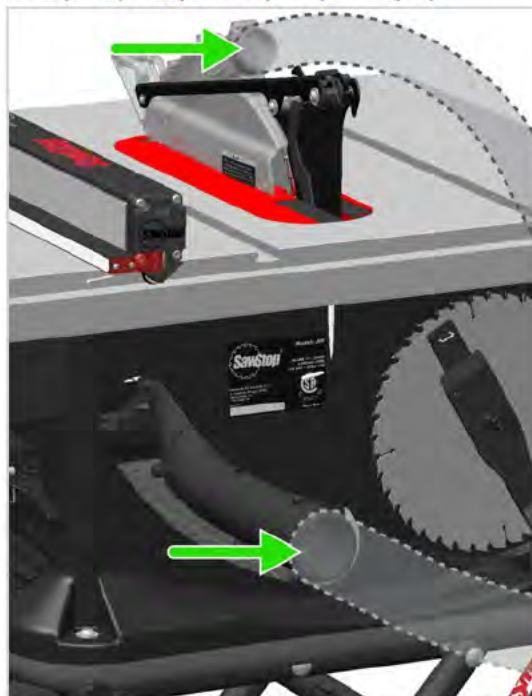


OSTRZEŻENIE:

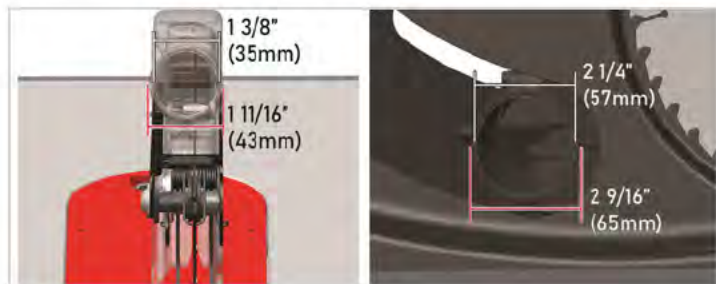
Używać klina rozszczepiającego do wszystkich operacji, w których nie można użyć osłony tarczy.

ZAMONTOWAĆ ODPYLACZ

Podłączyć odpowiedni odpylacz, zapewniający przepływ powietrza co najmniej 300 m³/h, do tylnych króćców piły i osłony tarczy, używając elastycznych złączy.



Podczas wykonywania cięć należy zawsze korzystać z systemu odpylania. System należy utrzymywać w stanie wolnym od nagromadzonego kurzu i zanieczyszczeń.



Niektóre powszechnie dostępne węże o średnicy wewnętrznej 50 mm mogą być wkładane bezpośrednio do portu przeciwpylowego. Dołączony adapter portu pyłowego umożliwia wygodne podłączenie do powszechnie dostępnych węży pyłowych o rozmiarach 36 mm i 27 mm.



Adapter portu pyłu - wymiary złącza węża

UŻYWANIE PIŁY

KONTROLKI STANU I KODY

Zielone i czerwone kontrolki pod włącznikiem zasilania wskazują stan piły. Kontrolki działają niezależnie lub w połączeniu, w zależności od stanu. Każde z tych świateł może migać wolno lub szybko, lub świecić w sposób ciągły. Czerwone światło może mignąć raz, wskazując, że piła jest w trybie Bypass (patrz strona 23).

Mogą również pojawić się kody błędów niewymienione na liście. Przy braku możliwości identyfikacji kodu lub rozwiązania sytuacji błędu należy skontaktować się z działem serwisu SawStop. Na stronie SawStop.eu/contact można znaleźć dane kontaktowe.

Zapoznać się z opisami stanów w poniższej tabeli.

ZIELONY	CZERWONY	STATUS	OPIS
Światło ciągłe	Powolne miganie	Rozpoczęcie pracy	System przeprowadza autokontrolę i zasila układ hamulcowy. Kod ten powinien zniknąć w ciągu 15 sekund po włączeniu przełącznika zasilania. Jeśli temperatura otoczenia jest bardzo niska (poniżej około 0° F), zanikanie tego kodu może potrwać dłużej.
Światło ciągłe	Wyłączony	Gotowy lub uruchomiony	Wszystkie autotesty zostały zakończone, system bezpieczeństwa działa prawidłowo, a piła jest w trybie gotowości i jest gotowa do pracy.
Szybkie miganie	Wyłączony	Schodzenie w dół	Sprawdzić, czy tarcza opada i czy system bezpieczeństwa jest gotowy do aktywacji hamulca w przypadku wykrycia kontaktu. System bezpieczeństwa monitoruje obrót tarczy podczas opuszczania. Przy dotknięciu tarczy gdy ten kod miga, hamulec zostanie aktywowany.
Światło ciągłe	Wyłączony	Tryb obejścia WŁ.*	Pilarka pracuje w trybie obejścia i NIE aktywuje kasety hamulca przy dotknięciu obracającego się tarczy. Tryb obejścia umożliwia cięcie materiałów przewodzących prąd bez aktywowania hamulca. Gdy pilarka jest w trybie obejścia, system bezpieczeństwa jest wyłączony.
Szybkie miganie	Szybkie miganie	Przełącznik WYŁ.	Przełącznik start/stop jest w pozycji ON (wyciągnięty) przed włączeniem przełącznika zasilania. Wcisnąć przycisk do pozycji OFF, aby skasować ten kod. Jest to funkcja bezpieczeństwa, która zapobiega ponownemu uruchomieniu piły po utracie zasilania lub po wyłączeniu piły przez system bezpieczeństwa z powodu błędu wykrytego podczas użytkowania.
Światło ciągłe	Szybkie miganie	Kontakt z tarczą podczas zatrzymania	Doszło do kontaktu z tarczą (lub częścią trzpienia), gdy tarczę nie obracało się w trybie gotowości. Kontakt w tym trybie nie aktywuje hamulca. Kod zostanie automatycznie skasowany w ciągu 5 sekund po zakończeniu kontaktu. System nie pozwoli na uruchomienie silnika, gdy wyświetlany jest ten kod.

ZIELONY	CZERWONY	STATUS	OPIS
Powolne miganie	Szybkie miganie	Kontakt tarczy podczas obejścia	Kontakt został wykryty, gdy pilarka pracowała w trybie obejścia. Kod wskazuje, że hamulec aktywowałby się, gdyby system nie był w trybie Bypass. Hamulec nie zostanie aktywowany, ale system bezpieczeństwa będzie nadal monitorował kontakt. Błąd ten zostanie automatycznie usunięty, gdy tarcza zakończy wybieg.
Wyłączony	Powolne miganie	Błąd klucza kasety hamulca	Klucz blokujący kasetę nie jest prawidłowo zainstalowany. Aby usunąć ten błąd, należy najpierw ustawić przełącznik zasilania w pozycji OFF, a następnie upewnić się, że klucz kasety jest całkowicie zablokowany (patrz strona 33).
Wyłączony	Szybkie miganie	Przeciążenie spowodowane wilgocią	Materiał jest zbyt mokry lub zielony. Przełączyć przełącznik start/stop i przełącznik zasilania, aby wyczyścić. Pozostawić materiał do wyschnięcia lub ciąć w trybie obejścia.
Powolne miganie	Światło ciągłe	Mąta lub brakująca tarcza	Aktualnie nie ma zainstalowanej tarczy lub tarcza jest zbyt mąta, a tym samym niekompatybilna z piłą JSS Pro. Wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i zainstalować tarczę 10" (254 mm).
Szybkie miganie	Światło ciągłe	Brak obrotu tarczy	Tarcza zablokowana. Włączyć zasilanie i ciąć materiał wolniej. Jeśli problem nie ustąpi, skontaktować się z pomocą techniczną SawStop. (Patrz SawStop.eu/support).
Wyłączony	Światło ciągłe	Wymienić kasetę hamulca	Kaseta hamulca już się aktywowała lub wystąpiła inna trwała usterka, której nie można naprawić. Jeśli wkład nie aktywował się, wyłączyć i włączyć zasilanie. Jeśli błąd nadal występuje, zainstalować nową kasetę. Instrukcje dotyczące wymiany kasety hamulca można znaleźć na stronie patrz strona 33.



OSTRZEŻENIE:

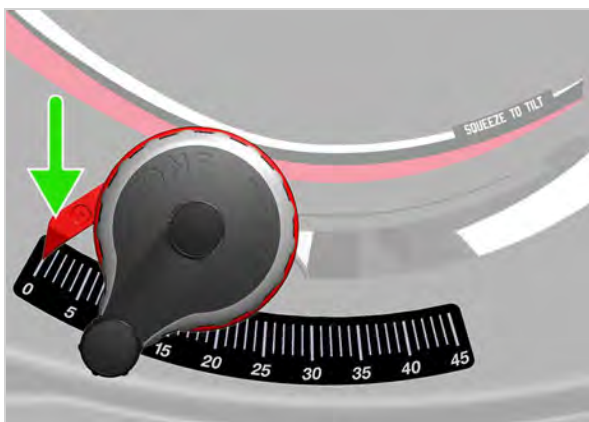
* NIE MA OCHRONY W TRYBIE OBEJŚCIA; hamulec nie włączy się po dotknięciu obracającego się tarczy. Trybu obejścia należy używać wyłącznie do testowania materiału pod kątem przewodności i cięcia materiałów przewodzących. Zachować szczególną ostrożność w trybie obejścia.

USTAWIANIE WZNIOSU I NACHYLENIA TARCZY

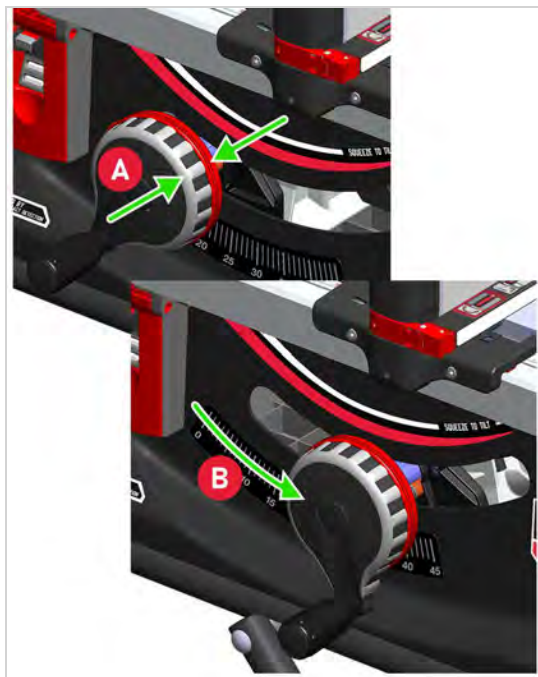
1. Obrócić pokrętkę podnoszenia (A) w prawo, aby podnieść tarczę, lub w lewo, aby je opuścić. Pojedynczy obrót reguluje wysokość tarczy od całkowicie opuszczonej do całkowicie podniesionej i odwrotnie.



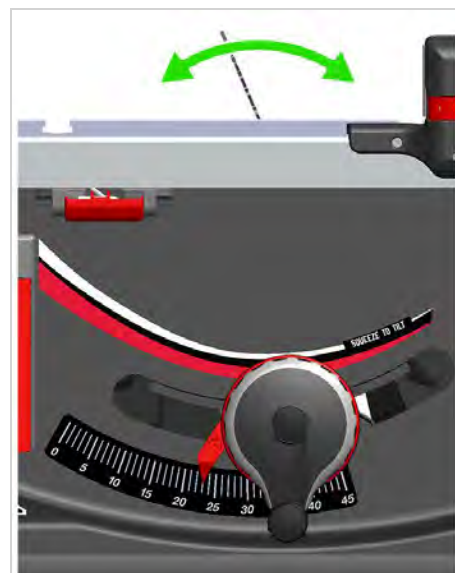
2. Kąt nachylenia tarczy jest wskazywany przez położenie czerwonego wskaźnika nad skalą nachylenia.



3. Zmienić kąt nachylenia, dociskając płytę tylną do pokrętła (A) i przesuwając pokrętło w bok (B). Zwolnić płytę tylną, aby zablokować tarczę na miejscu.



Umożliwia regulację kąta nachylenia w krokach co jeden stopień.



4. Kąt nachylenia można regulować w krokach co ułamek stopnia, obracając pokrętkę regulacji nachylenia.



OSTRZEŻENIE:

Nigdy nie używać przykładnicy po lewej stronie tarczy podczas cięcia ukośnego (tarcza jest pochylona). Cięty element może zakleszczyć się między przykładnicą a tarczą, co może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie piły. Ponadto tarcza może zetknąć się z przykładnicą, powodując uszkodzenie i aktywację hamulca.

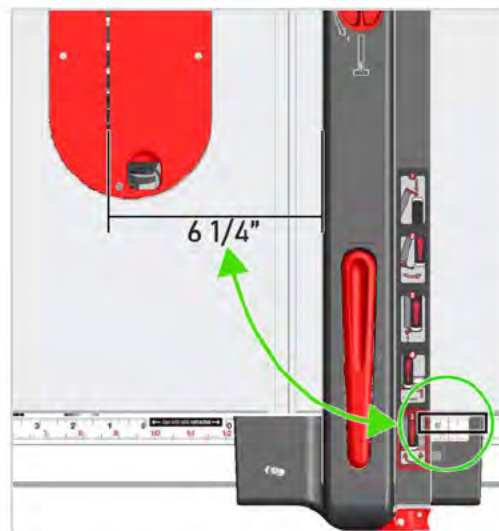


PRZYKŁADNICA WZDŁUŻNA I STÓŁ PRZEDŁUŻAJĄCY

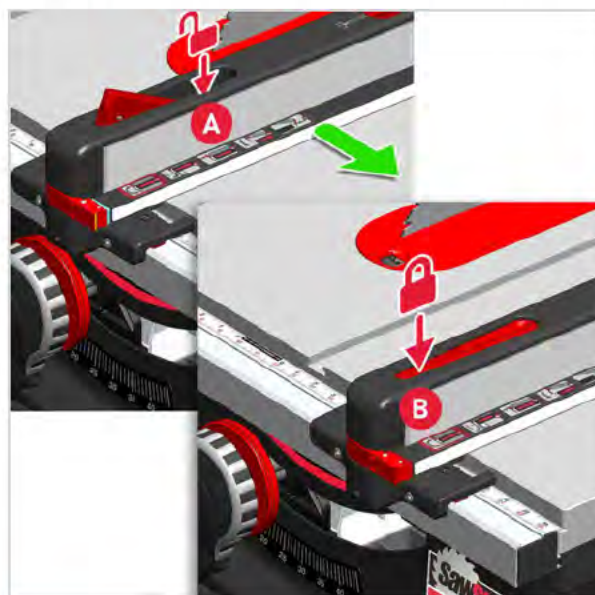
Używać przykładnicy do prowadzenia materiału podczas cięcia wzdłużnego.



1. Aby określić szerokość cięcia, wykorzystać czerwoną linię wskaźnika na kursorze przykładnicy.



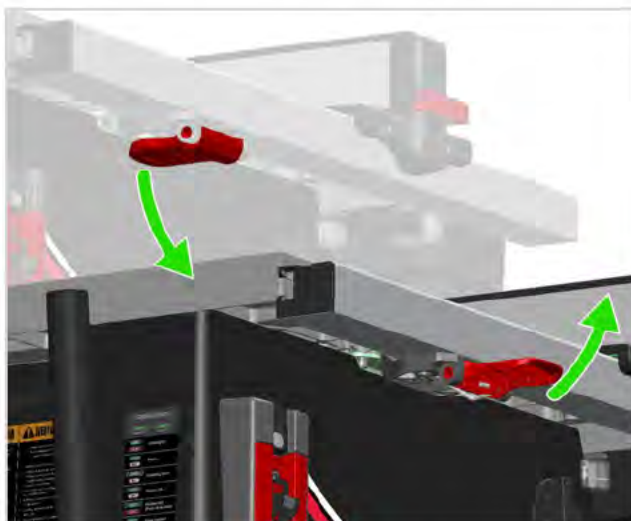
2. Aby przesunąć przykładnicę, należy nacisnąć dźwignię w dół, aby odblokować przykładnicę (A), a następnie przesunąć ją, aż linia wskaźnika wskaże żądaną szerokość cięcia. Nacisnąć przeciwny koniec dźwigni (B), aby zablokować przykładnicę na miejscu.



OSTRZEŻENIE:

Podczas wykonywania cięć wzdłużnych należy zawsze używać przykładnicy. Nigdy nie należy wykonywać operacji rozrywania ręcznie - może to spowodować poważne urazy.

3. Przedłużenie stołu do cięć wzdłużnych szerszych niż 12" (30 cm). Wysunąć uchwyt, aby odblokować stół.



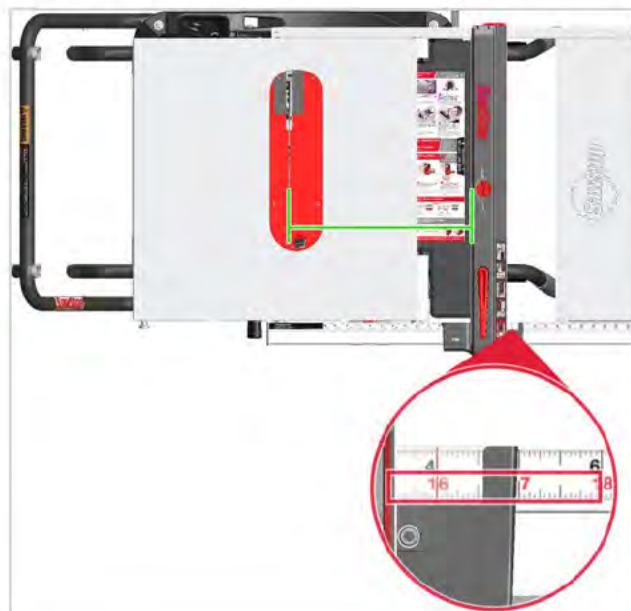
4. Przeciągnąć stół w prawo (A), aby go wysunąć. Obrócić uchwyt (B) w kierunku pily, aby zablokować stół. Aby móc zablokować uchwyt, szyny stołu muszą być całkowicie wysunięte.



OSTRZEŻENIE:

Nie używać pily, jeśli stół nie jest zablokowany w jednej z dwóch pozycji: całkowicie zamkniętej (schowanej) lub całkowicie otwartej (całkowicie wysuniętej).

5. Używać górnej skali (czarne cyfry) przy schowanym stole. Używać dolnej skali (czerwone cyfry) z rozszerzoną tabelą.



UWAGA:

Wartości skali są prawidłowe tylko wtedy, gdy stół jest całkowicie wycofany lub całkowicie wysunięty.

Niska przykładnica

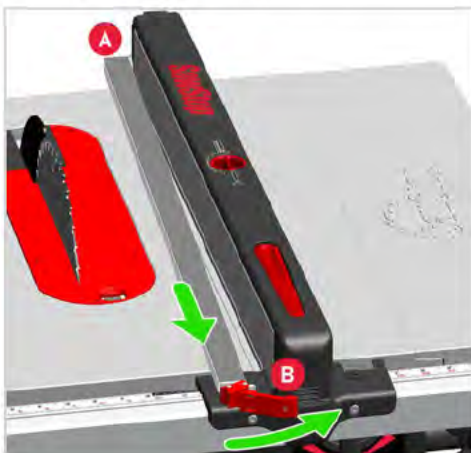
1. Elementem przykładnicy jest niska przykładnica. Podczas cięcia cienkich lub wąskich pasków materiału należy używać niskiej przykładnicy.

Niska przykładnica ma szerokość 1" (25,4 mm); odjąć 1" (25,4 mm) od wartości na linijce podczas korzystania z niskiej przykładnicy.

2. Przechowywać niską przykładnicę po prawej stronie przykładnicy wzdłużnej. Niska przykładnica może być stosowana po obu stronach przykładnicy wzdłużnej. Aby użyć niskiej przykładnicy po lewej stronie przykładnicy wzdłużnej, należy pociągnąć dźwignię do przodu i przesunąć niską przykładnicę nieco do tyłu, aby odzepić jej tylną część.



3. Odwrócić niską przykładnicę i zaczepić jej tylną część po lewej stronie przykładnicy wzdłużnej (A). Popchnąć dźwignię do tyłu, aby zablokować niską przykładnicę na miejscu (B).



OSTRZEŻENIE:

Nie wolno dopuścić do zetknięcia się niskiej przykładnicy z tarczą. Kontakt z tarczą może spowodować aktywację systemu bezpieczeństwa.

Półka pomocnicza

Półka pomocnicza jest dołączona do przykładnicy wzdłużnej. Półka służy do podtrzymywania materiałów, gdy stół jest rozłożony.



Obrócić pokrętkę półki podporowej w prawo, aby wysunąć półkę.



Cofnąć półkę, gdy przykładnica ustawiona jest nad stołem lub stołem przedłużającym.



UWAGA:

Półka podporowa nie może zostać wysunięta, gdy niska przykładnica jest przymocowana do lewej strony przykładnicy wzdłużnej.



OSTRZEŻENIE:

Gdy przykładnica jest nad stołem, należy zawsze wycofać półkę podporową. Jeśli półka podpierająca dotknie tarczy, hamulec zostanie aktywowany.

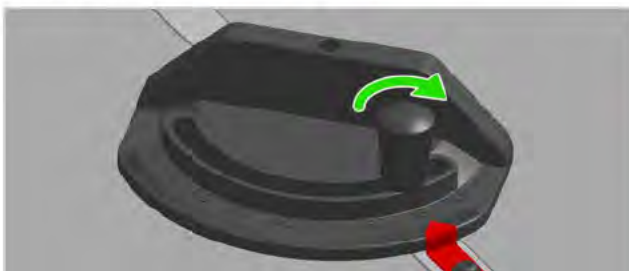
Przykładnica kąтова



1. Wsunąć przykładnicę kątową w dowolną szczelinę ukośną w blacie stołu.



2. Aby wyregulować kąt przykładnicy kątowej, należy obrócić uchwyt w lewo, a następnie obrócić głowicę przykładnicy kątowej, aż czerwony wskaźnik znajdzie się powyżejżądanego kąta (+/- 60°). Przed wykonaniem cięcia należy dokręcić uchwyt, obracając go w prawo.



OSTRZEŻENIE:

Do cięcia poprzecznego używać przykładnicy kątowej. Aby zmniejszyć ryzyko odrzutu i poważnych obrażeń, podczas cięcia poprzecznego należy odsunąć przykładnicę od elementu obrabianego, aby zapobiec zakleszczeniu się elementu obrabianego między przykładnicą a tarczą.

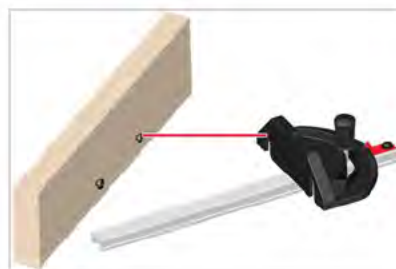
Patrz również Jak skalibrować przykładnicę kątową? na str.32.

Przedłużenie przykładnicy kątowej

Można zamontować opcjonalne drewniane przedłużenie do czoła przykładnicy kątowej, aby zapewnić dodatkowe wsparcie dla obrabianych przedmiotów.



Aby zamontować przedłużenie, należy użyć wkrętów do drewna z trzpieniami dopasowanymi do otworów w głowicy przykładnicy kątowej (<7,25 mm).



Powierzchnia czołowa drewna powinna być co najmniej 1" (25 mm) wyższa niż maksymalna głębokość cięcia i powinna wystawać poza krawędzie głowicy przykładnicy kątowej.

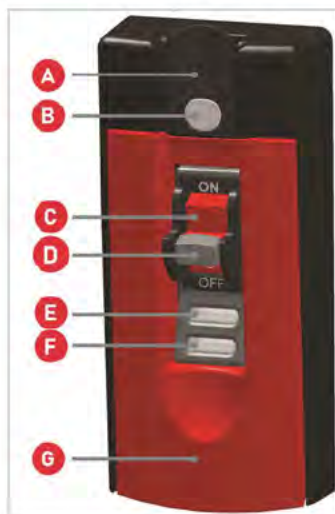


OSTRZEŻENIE:

Aby zmniejszyć ryzyko odrzutu i poważnych obrażeń, podczas cięcia poprzecznego należy odsunąć przykładnicę od elementu obrabianego, aby zapobiec zakleszczeniu się elementu obrabianego między przykładnicą a tarczą.



STEROWANIE ZASILANIEM



- A. **Przełącznik trybu Bypass.** Zastosować, aby uruchomić piłę w trybie Bypass (patrz strona 23).
- B. **Klucz blokady Bypass.** Wyjąć, aby wyłączyć tryb Bypass (patrz strona 25).
- C. **Główny wyłącznik zasilania.** Aktywuje zasilanie piły (ale nie obraca tarczę).
- D. **Klucz blokady.** Wyjąć, aby wyłączyć piłę (patrz strona 23).
- E. **Zielona kontrolka stanu** (patrz strona 17).
- F. **Czerwona kontrolka stanu** (patrz strona 17).
- G. **Przełącznik start/stop.** Pociągnąć, aby włączyć silnik i obrócić tarczę. Wcisnąć, aby wyłączyć silnik (patrz strona 23).

URUCHOMIĆ PIŁĘ – TRYB NORMALNY

Uruchomić piłę w trybie normalnym, aby ciąć materiały NIEPRZEWODZĄCE, takie jak:

- | | |
|---|---------------------|
| • Suche drewno | • Powierzchnia lita |
| • Sucha sklejka lub płyta OSB | • Laminat |
| • Suche drewno impregnowane ciśnieniowo | • Karton |
| • MDF | • Pianka |
| • Plastik | |



OSTRZEŻENIE:

Podczas korzystania z piły należy zawsze nosić ochronniki słuchu i oczu!

Procedura

1. Włączyć zasilanie.



Poczekać na inicjalizację systemu bezpieczeństwa. Czerwona kontrolka stanu miga powoli, aż piła będzie gotowa.

2. Gotowe. Zielona kontrolka stanu świeci światłem ciągłym.

Czerwona kontrolka stanu jest wyłączona.

3. Wyciągnąć przełącznik, aby obrócić tarczę.



OSTRZEŻENIE:

Cięcie materiału przewodzącego w trybie normalnym spowoduje aktywację systemu bezpieczeństwa.



OSTRZEŻENIE:

Nigdy nie uruchamiać piły, gdy tarcza styka się z obrabianym przedmiotem lub jakimkolwiek innym obiektem.

ZATRZYMANIE PIŁY – TRYB NORMALNY

1. Nacisnąć przycisk.



Zielona kontrolka stanu miga szybko, gdy tarcza obraca się w dół.



OSTRZEŻENIE:

Nie dotykać tarczy podczas opuszczania. Państwa dotyk spowoduje aktywację systemu bezpieczeństwa.

2. Po zakończeniu wszystkich cięć wyłączyć zasilanie.



Jak wyłączyć piłę

Wyjąć klucz blokady, aby wyłączyć piłę.



URUCHOMIENIE PIŁY – TRYB BYPASS

Uruchomić piłę w trybie Bypass, aby ciąć materiały PRZEWODZĄCE, takie jak:

- Zielone lub bardzo mokre drewno
- Mokre drewno impregnowane ciśnieniowo
- Bardzo mokra sklejka lub płyta OSB
- Aluminium i inne metale
- Materiały wypełnione węglem
- Folia
- Lustro



OSTRZEŻENIE:

W trybie Bypass nie ma żadnej ochrony! Trybu Bypass należy używać wyłącznie do cięcia materiałów przewodzących lub testowania przewodności (patrz strona 23).

Procedura

1. Włączyć zasilanie.



Poczekać, aż piła się włączy. Czerwona kontrolka stanu miga powoli, aż piła będzie gotowa.

2. Gotowe. Zielona kontrolka stanu świeci światłem ciągłym. Czerwona kontrolka stanu jest wyłączona.
3. Nacisnąć i przytrzymać przełącznik Bypass nad kluczem. Poczekać na jednokrotne mignięcie czerwonej lampki. NIE zwalniać przełącznika.



4. Naciskając przełącznik obejścia, wyciągnąć przełącznik, aby obrócić tarczę. Naciskać przełącznik, aż czerwona lampka mignie raz, a następnie zwolnić przełącznik.



Zielona lampka miga, gdy piła pracuje w trybie Bypass.

UWAGA:

Nie można rozpocząć pracy w trybie Bypass, dopóki nie zostanie zainstalowana kaseata hamulca i nie zostaną skasowane wszystkie kody błędów.

ZATRZYMANIE PIŁY – TRYB BYPASS

Wcisnąć przełącznik, aby zatrzymać tarczę.



Zielona kontrolka stanu miga szybko, gdy tarcza obraca się w dół. Piła automatycznie wychodzi z trybu Bypass po zatrzymaniu tarczy. Po zakończeniu wszystkich cięć wyłączyć zasilanie.



OSTRZEŻENIE:

Piła pozostaje w trybie Bypass do momentu całkowitego zatrzymania tarczy tnącej! Po zatrzymaniu tarczy piła automatycznie powraca do trybu normalnego.

WIĘCEJ O TRYBIE BYPASS

Jak sprawdzić przewodność materiału

Użyć trybu Bypass, aby sprawdzić, czy materiał przewodzi prąd i może spowodować aktywację hamulca. Uruchomić piłę w trybie Bypass (patrz strona 23), a następnie ostrożnie wykonać kilka cięć na skrawku materiału.

Podczas testowania materiału przewodzącego, poniższa kontrolka stanu wskazuje, że materiał jest przewodzący i musi zostać przecięty w trybie Bypass, aby zapobiec aktywacji systemu bezpieczeństwa.

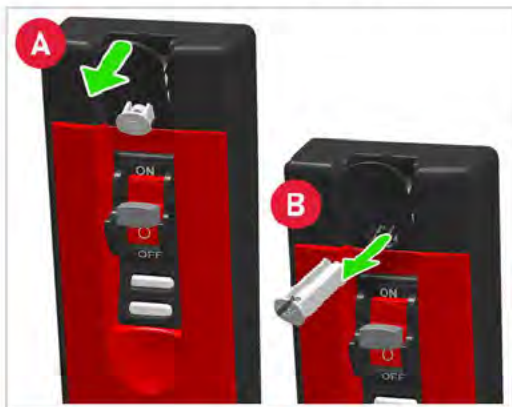
Zielony: Powolne miganie

Czerwony: Szybkie miganie

Jeśli ten kod stanu nie zostanie wyświetlony po kilku próbach, prawdopodobnie materiał nie przewodzi prądu i można wykonać kolejne cięcia w trybie normalnym.

Jak wyłączyć tryb Bypass

Wyciągnąć przełącznik trybu Bypass (A), a następnie wyjąć klucz trybu Bypass (B), aby wyłączyć obejście. Włożyć klucz Bypass, aby ponownie aktywować ten tryb.



PIELĘGNACJA I REGULACJA PIŁY

KONSERWACJA

Części i akcesoria wymieniane przez użytkownika

Poniżej znajduje się lista typowych części wymienianych przez użytkownika oraz miejsca, w których można znaleźć instrukcje wymiany:

CZĘŚĆ	Nr części	STRONA
Kaseta	TSBC-10R3	33
Wkładka stołu	TSI-SJB-I	10
Klin	10" / 254mm: JSS-442 250 mm: JSS-443	13
Ostona tarczy	JSS-RDC	10
Rozpierak	JSS-RDC-001	11
Zapadki zapobiegające odbiciu	JSS-RDC-031	12

Jak zamawiać części

Pełną listę podzespołów i numerów części można znaleźć w widoku rozłożonym i na liście części dostępnej do pobrania na stronie SawStop.eu. W sprawie części i dalszej

pomocy technicznej prosimy kontaktować się z firmą SawStop. Zapraszamy na naszą stronę SawStop.eu/contact.

Przewód zasilający

Okresowo sprawdzać stan przewodu zasilającego; jeśli przewód ulegnie uszkodzeniu, wymienić go na specjalnie przygotowany przewód zasilający dostępny w serwisie SawStop. Przewód może wymieniać tylko SawStop lub autoryzowany serwis. Skontaktować się z serwisem SawStop w celu uzyskania szczegółowych informacji (patrz SawStop.eu/contact).

Ostona tarczy

Utrzymywać ostonę tarczy wolną od nagromadzonego pyłu, wiórów i innych zanieczyszczeń. W razie potrzeby odkurzyć kurz. Sprawdzić, czy widoczność tarczy tnącej pod każdym kątem; proszę upewnić się, że żadne otarcia lub materiały na ostonie tarczy tnącej nie zasłaniają widoku. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy ostona tarczy przechyla się swobodnie w górę i w dół. Powinien on całkowicie spoczywać na stole, gdy nie jest używany, a płyta boczna powinna stykać się ze stołem, gdy tarcza jest przechylona pod kątem 45 stopni.

Gabinet

Wnętrze szafki powinno być wolne od nagromadzonego pyłu, wiórów i innych zanieczyszczeń. Chociaż większość kurzu zbiera system odpylania, normalne jest, że pewna ilość pyłu gromadzi się w obudowie. Należy okresowo sprawdzać, czy w dolnej części obudowy, zespole czopu obrotowego i ostonie przeciwpływowej nie znajduje się kurz. W razie potrzeby odkurzyć, aby zapobiec się nagromadzeniu kurzu.

PRZEPROWADZIĆ REGULACJE



OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do regulacji należy zawsze upewnić się, że silnik jest wyłączony, przewód zasilający odłączony, a tarcza całkowicie zatrzymana.

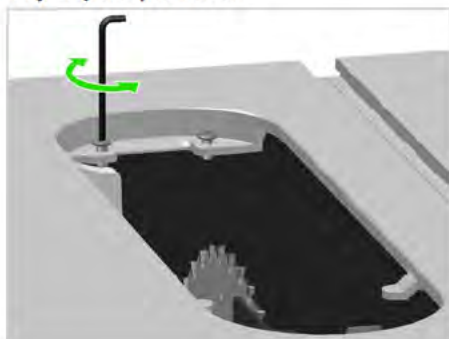
UWAGA:

Piła jest fabrycznie wyregulowana tak, aby spełniała rygorystyczne wymagania i generalnie nie powinna wymagać wstępnej regulacji. Warto zapoznać się z tymi procedurami na potrzeby przyszłej konserwacji piły.

Jak wyregulować wkładkę stołu

Regulacja ruchu pionowego

Wyjąć wkładkę. Aby ograniczyć ruch pionowy, dokręcić obie śruby kluczem imbusowym 3 mm (w prawo). Ponownie zamontować wkładkę. Nacisnąć na części wkładki, aby sprawdzić, czy się nie porusza.



Jeśli wkładka staje się trudna do zainstalowania lub usunięcia, zwiększyć ruch pionowy poprzez poluzowanie śrub (w lewo). Przeprowadzić kontrolę, ponownie instalując i wyjmując wkładkę kilka razy.

Dopasowanie do powierzchni blatu stołu

Użyć klucza imbusowego 3 mm, aby obrócić 5 śrub zgodnie z ruchem wskazówek zegara w celu podniesienia wkładki lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara w celu opuszczenia wkładki. Regulacja wyważenia między wszystkimi 5 śrubami.



Wyczuć krawędzie wkładki, aby upewnić się, że przylega ona do blatu. Podczas naciskania na wkładkę nie powinna się ona kotłować ani klikać.

Jak wyciąć szczelinę we wkładce wymiennej

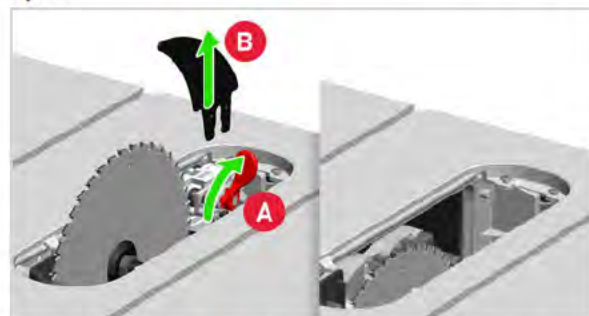
Szczelina na tarczę w oryginalnej wkładce stołu jest wycięta fabrycznie. Jednakże w każdej wymiennej wkładce trzeba wyciąć szczelinę korzystając z poniższych instrukcji.



OSTRZEŻENIE:

Przed wycięciem szczeliny z zerowym prześwitem należy usunąć klin rozszczepiający.

1. Obrócić uchwyt zacisku (A), a następnie zdjąć klin rozszczepiający/ostonę tarczy (B). Całkowicie opuścić tarczę i ustawić kąt nachylenia na zero stopni.



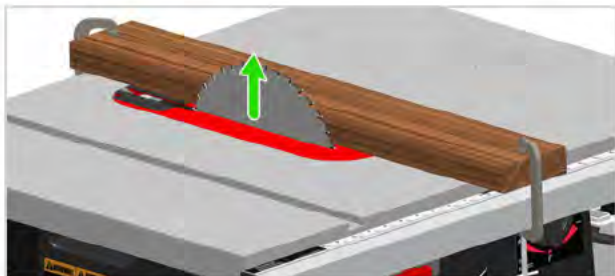
2. Zainstalować nową wkładkę stołu. Wyregulować śruby poziomujące, aż wkładka stołu będzie wypoziomowana i nieco poniżej stołu (patrz strona 10).



3. Zacisnąć gruby kawałek drewna po prawej stronie wkładki stołu, aby bezpiecznie przymocować wkładkę do stołu.



4. Uruchomić silnik i powoli podnieść tarczę (patrz strona 17) do najwyższego położenia. Spowoduje to utworzenie szczeliny dla cięć przy zerowym nachyleniu.



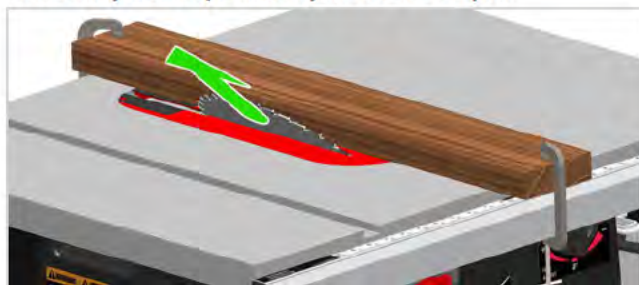
5. Opuścić tarczę do najniższego położenia i wyłączyć silnik.



6. Ustawić kąt nachylenia tarczy na 45 stopni (patrz strona 17).



7. Uruchomić silnik i powoli podnieść tarczę do najwyższej pozycji. Spowoduje to poszerzenie szczeliny dla cięć ukośnych do 45 stopni.



8. Zatrzymać silnik i wyłączyć piłę. Usunąć drewno i zaciski. Wyjąć wkładkę stołu i zamontować klin rozszczepiający lub osłonę tarczy (patrz **DEMONTAŻ/MONTAŻ WKŁADKI STOŁU** na str10). Ponownie zamontować wkładkę.



Jak wymienić tarczę

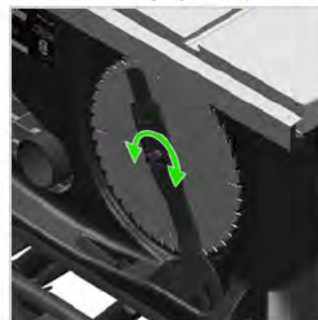


OSTRZEŻENIE:

Podczas obsługi tarczy należy nosić rękawice.

1. Wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający. Usunąć wkładkę stołu i klin rozszczepiający/osłonę tarczy.

Zwolnić klucz, obracając pokrętko o 1/2 obrotu.



2. Poluzować śrubę trzpienia tarczy za pomocą kluczy. Usunąć śrubę i podkładkę, wymienić tarczę, a następnie ponownie zamontować podkładkę i śrubę. Dokręcić śrubę za pomocą kluczy płaskich - nie dokręcać zbyt mocno.



Upewnić się, że kierunek obrotu tarczy jest zgodny z kierunkiem zębów, jak wskazuje czerwona strzałka. Ponownie zamontować wkładkę stołu i klin rozszczepiający/osłonę tarczy.



OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

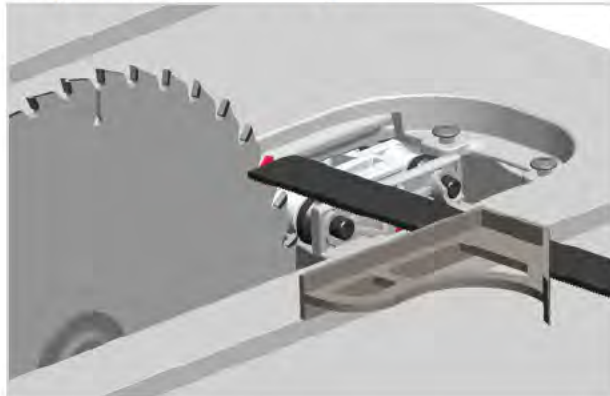
Jak wyrównać tarczę do szczelin ukośnych?

1. Zdjąć wkładkę stołu i osłonę tarczy. Podnieść tarczę.

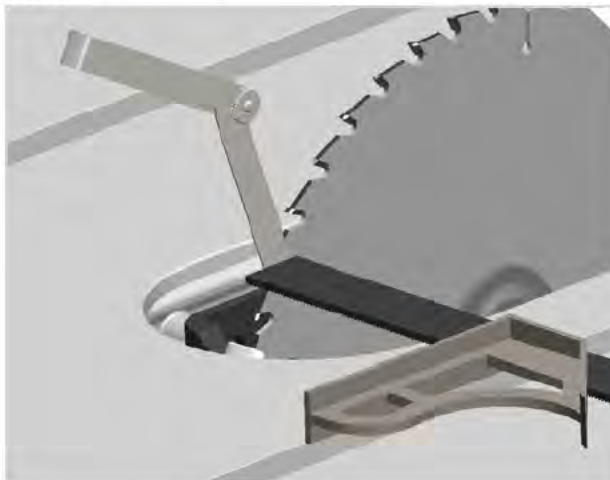
Zaznaczyć jeden z zębów. Obrócić tarczę tak, aby ząb znajdował się z tyłu.



2. Ustawić kątownik równoległe do prawej szczeliny ukośnej. Wyciągnąć linijkę, aż lekko dotknie boku zaznaczonego zęba. Dokręcić pokrętkę blokującą na kątowniku kombinowanym.

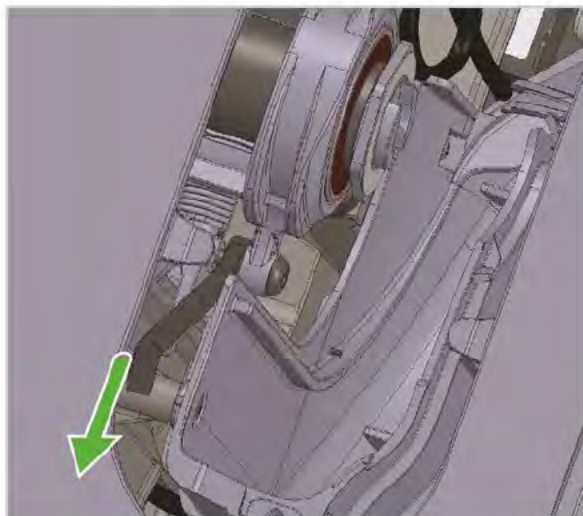


3. Obrócić tarczę tak, aby zaznaczony ząb znajdował się z przodu. Przesunąć kątownik, aby wyrównać go z zębem. Jeśli występuje przerwa, zmierzyć ją szczelinomierzem. Jeśli pomiar mieści się w zakresie 0,01" (0,25 mm), regulacja nie jest konieczna. Jeśli nie, należy przejść do następnego kroku.

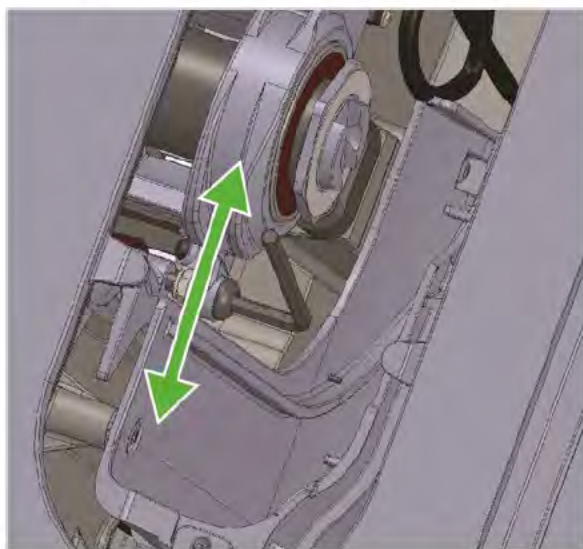


4. Wyjąć tarczę i odłożyć ją na bok.

Użyć klucza 10 mm, aby poluzować nakrętkę zabezpieczającą na śrubie regulacyjnej. Wystarczy poluzować na tyle, aby obrócić śrubę, nie luzować poza ten punkt.



5. Użyć klucza imbusowego 4 mm, aby obrócić śrubę: jeśli była szczelina, obrócić w lewo, aby przesunąć ostrze w prawo, aż szczelina zostanie usunięta lub będzie mniejsza niż 0,01" (0,25 mm) i w prawo, aby przesunąć tarczę w lewo.



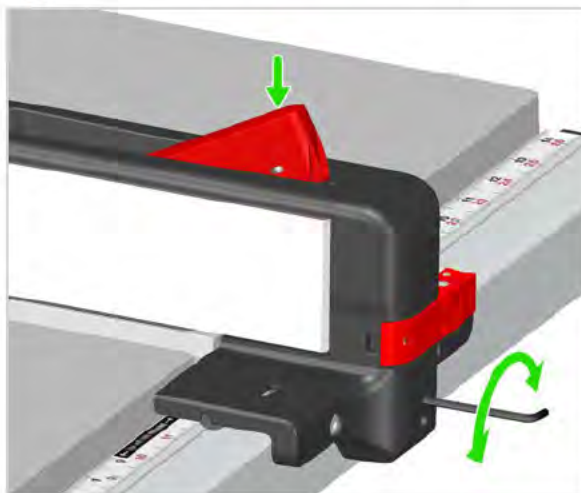
Po wyregulowaniu użyć klucza sześciokątnego, aby przytrzymać śrubę regulacyjną na miejscu, a następnie dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.

Wymienić tarczę i powtórzyć kroki 2-3, aby potwierdzić, że regulacja mieści się w zakresie tolerancji.

Jak wyregulować przykładnicę

Siła zacisku

Odblokować przykładnicę i włożyć klucz sześciokątny 3 mm do otworu z przodu przykładnicy. Obrócić w prawo, aby dokręcić lub w lewo, aby poluzować. Sprawdzić siłę zacisku poprzez kilkukrotne zablokowanie i odblokowanie przykładnicy. W razie potrzeby wprowadzić dalsze poprawki.



Wyrównanie

1. Odblokować przykładnicę i ustawić ją tak, aby jedna strona znajdowała się w jednej płaszczyźnie ze szczeliną przykładnicy kątovej. Blokada przykładnicy. Sprawdzić, czy krawędź czołowa przykładnicy znajduje się w jednej płaszczyźnie z krawędzią szczeliny ukośnej na całej długości. Jeśli występuje niewspółosiowość, przejść do następnego kroku.

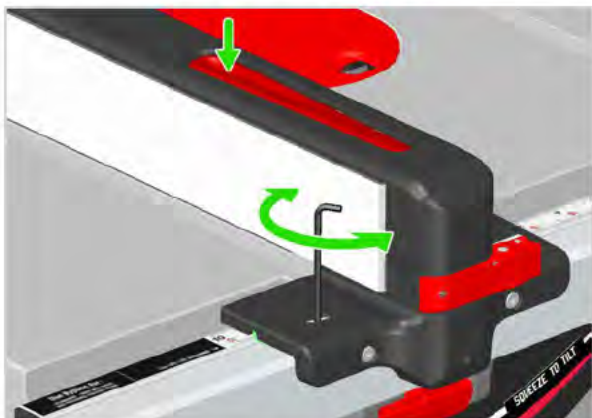




UWAGA:

Podczas blokowania przykładnica może się przesunąć. W takim przypadku należy odblokować przykładnicę, wyregulować ją i ponownie zablokować.

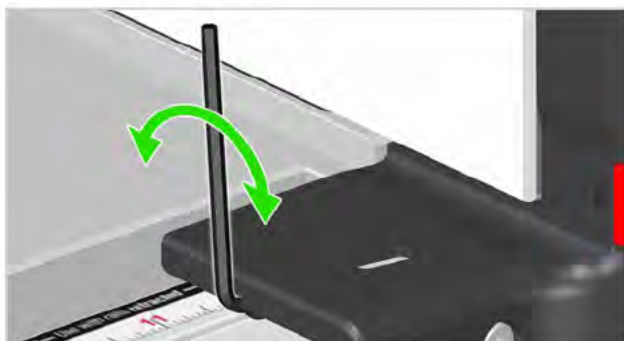
2. Odblokować przykładnicę. Użyć klucza imbusowego 3 mm, aby lekko poluzować śrubę w lewym górnym rogu głowicy przykładnicy.



3. Włożyć klucz imbusowy 3 mm pod kąt do otworu po lewej stronie głowicy przykładnicy.



4. Obrócić śrubę w prawo, aby przesunąć przykładnicę w lewo, lub w lewo, aby przesunąć przykładnicę w prawo. Zablokować przykładnicę i sprawdzić wyrównanie.



W razie potrzeby wprowadzić dalsze poprawki. Gdy przykładnica jest ustawiona równoległe do

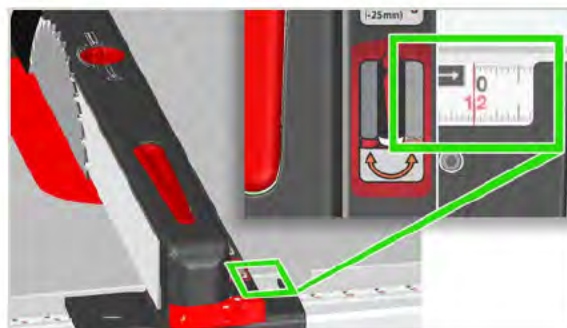
szczeliny ukośnej, dokręcić śrubę w lewym górnym rogu głowicy przykładnicy. (Odwrócić krok 2)

5. Po wyrównaniu przykładnicy zablokować i odblokować przykładnicę, aby upewnić się, że jest ona nadal mocno przymocowana do szyny. Jeśli przykładnica ślizga się po zablokowaniu lub wydaje się luźna, należy dokręcić śrubę z przodu przykładnicy kluczem imbusowym 3 mm.

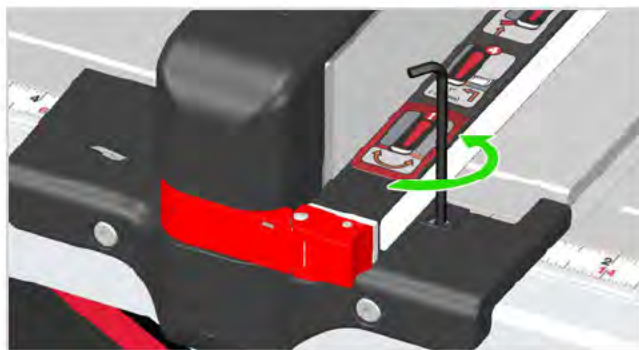


Regulacja soczewki wskaźnika

1. Całkowicie podnieść tarczę. Upewnić się, że stół jest całkowicie wycofany. Przesunąć przykładnicę tak, aby jej lewa strona przylegała do prawej strony tarczy. Jeśli soczewka wskaźnika wskazuje 0" (0 mm) na linii, regulacja nie jest konieczna. Jeśli wskaźnik nie wskazuje 0" (0 mm), przejść do następnego kroku.



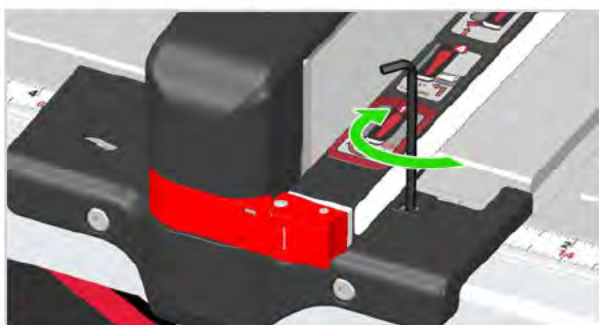
2. Użyć klucza imbusowego 3 mm, aby poluzować śrubę obok soczewki wskaźnika.



3. Przesunąć obiektyw ręcznie w odpowiednie miejsce. Jeśli jest to łatwiejsze, można również zdjąć przykładnicę i wsunąć soczewkę od spodu przykładnicy.

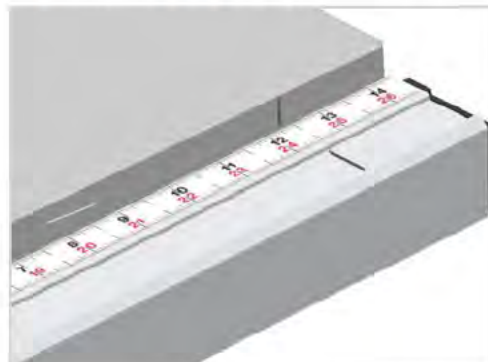


4. Dokręcić śrubę. Sprawdzić położenie soczewki i w razie potrzeby przeprowadzić dalszą regulację.



Jak wyrównać stół przedłużający?

1. Użyć ołówka, aby zaznaczyć stół przedłużający i szynę w tym samym miejscu do wyrównania w późniejszych krokach lub zanotować, gdzie koniec stołu styka się z linią szyny.



2. Umieścić prostą krawędź w poprzek stołu i stołu przedłużającego, równoległe do szyny.



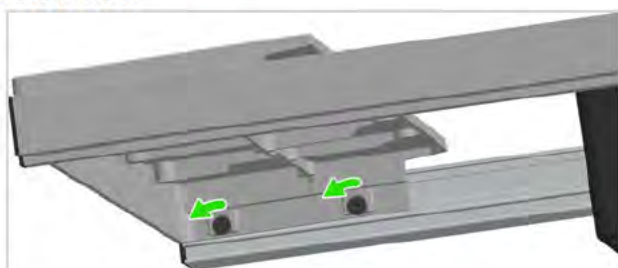
3. Sprawdzić szczelinę między stołem przedłużającym a liniałem. Jeśli występuje luka, użyć szczelinomierza do określenia rozmiaru. Jeśli szczelina jest mniejsza niż 0,05" (1,3 mm), stół przedłużający jest wyrównany, więc regulacja nie jest konieczna. Jeśli szczelina jest większa niż 0,05" (1,3 mm), proszę przejść do następnego kroku.



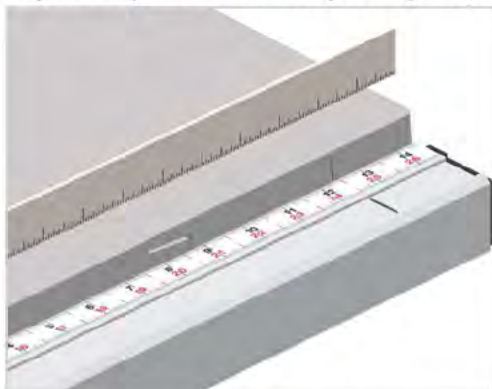
4. Wysuwany i blokowany stół przedłużający.



5. Użyć klucza imbusowego 4 mm, aby DELIKATNIE poluzować dwie śruby między szyną przednią a stołem przedłużającym. Popchnąć w dół lub podciągnąć stół przedłużający, aby skorygować ustawienie.

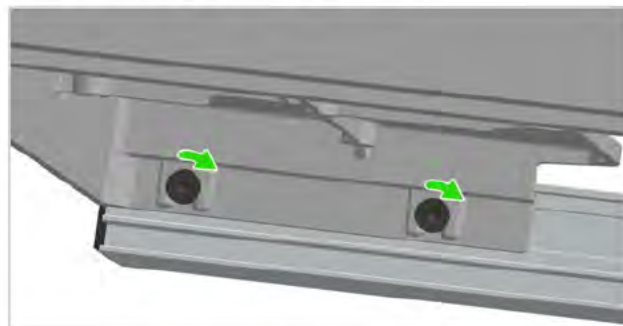


6. Odblokować, zamknąć i ponownie zablokować stół przedłużający. Ponownie sprawdzić wyrównanie. W razie potrzeby dokonać dalszych regulacji.



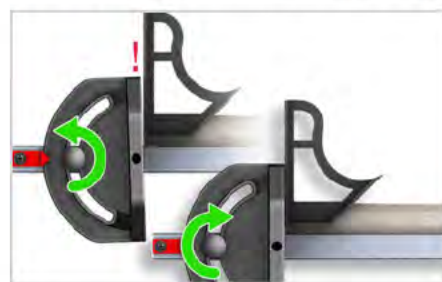
Gdy wyrównanie jest prawidłowe, sprawdzić wykonane wcześniej zaznaczenie ołówkiem lub zanotowany pomiar linijką, aby upewnić się, że stół przedłużający jest nadal wyrównany z szyną. Jeśli znaki się pokrywają, proszę przejść do kroku 7. Jeśli znaczniki nie są wyrównane, stół przedłużający przesunąć się z boku na bok względem szyny. Ponownie wyregulować stół przedłużający, aby wyrównać znaczniki. Użyć liniału prostego, aby ponownie sprawdzić wyrównanie w pionie, a następnie ponownie sprawdzić znaczniki.

7. Gdy blat stołu i blat stołu przedłużającego są wyrównane, a znaczniki są wyrównane, otworzyć stół przedłużający i dokręcić śruby.



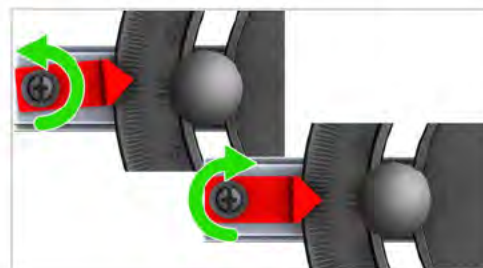
Jak skalibrować przykladnicę kątową?

1. Poluzować uchwyt (A). Użyć kątownika, aby upewnić się, że pręt i przymiar są prostopadłe. Dokręcić uchwyt, aby zablokować głowicę (B).



Ponownie sprawdzić wyrównanie i w razie potrzeby przeprowadzić dodatkową regulację.

2. Sprawdzić, czy znacznik kąta jest ustawiony na 90 stopni. Jeśli konieczna jest regulacja, użyć śrubokręta krzyżakowego, aby poluzować śrubę (A), ustawić znacznik kąta na 90 stopni (B) i ponownie dokręcić śrubę.



KASETA HAMULCA

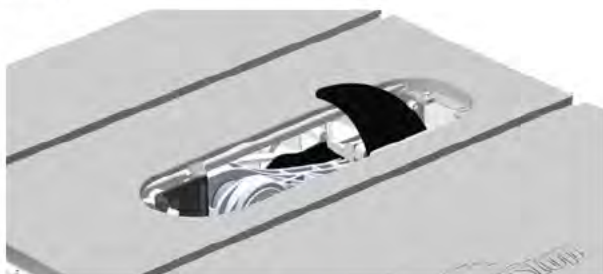
Jak wymienić kasetę hamulca



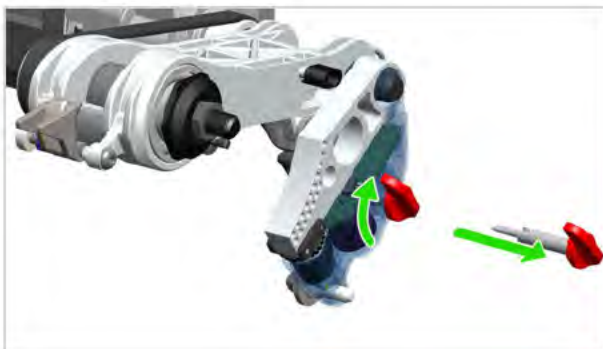
OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

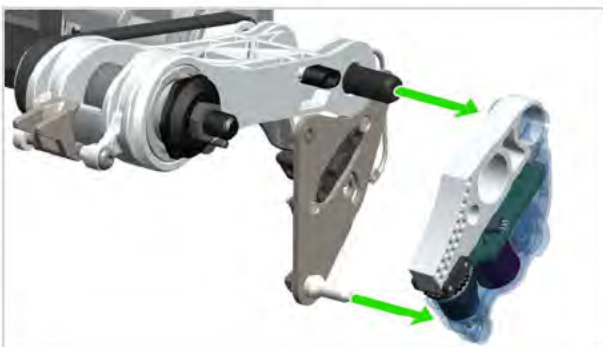
1. Wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający. Całkowicie podnieść tarczę i ustawić jej pochylenie na zero stopni. Wyjąć wkładkę stołu. Usunąć tarczę.



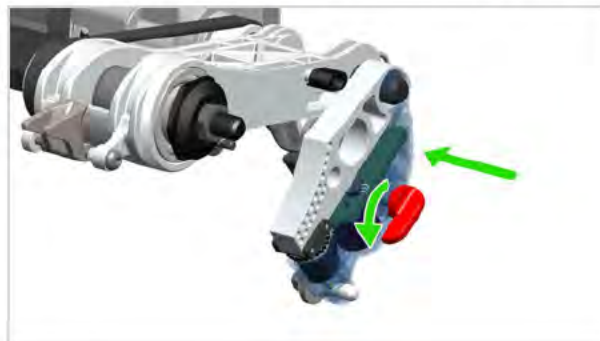
2. Przekręcić klucz hamulca o 1/4 obrotu w prawo i wyciągnąć.



3. Zdjąć hamulec ze sworzni.

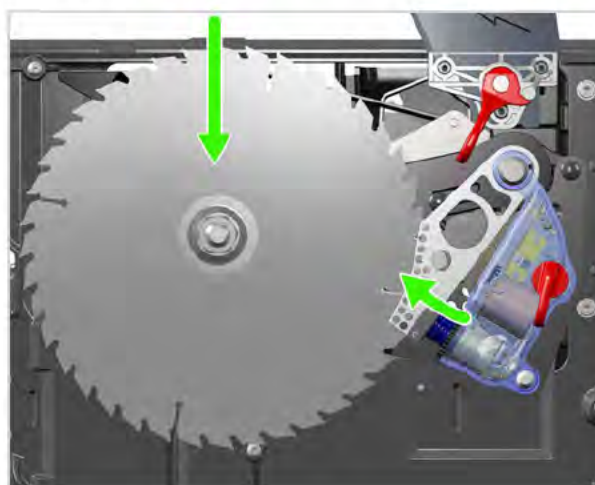


4. Wsunąć nowy hamulec na oba sworznie. Włożyć klucz i obrócić o 1/4 obrotu w lewo, aby zablokować. Ponownie zamontować klin rozszczepiający/ostonę tarczy i wkładkę stołu.



Jak wymienić aktywowaną kasetę hamulca?

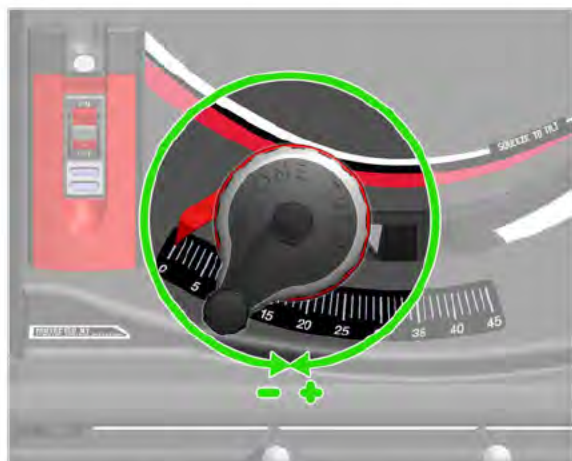
Po aktywacji hamulca tarcza przestanie się obracać i może spaść poniżej stołu. Aby zresetować piłę, wymienić hamulec i tarczę.



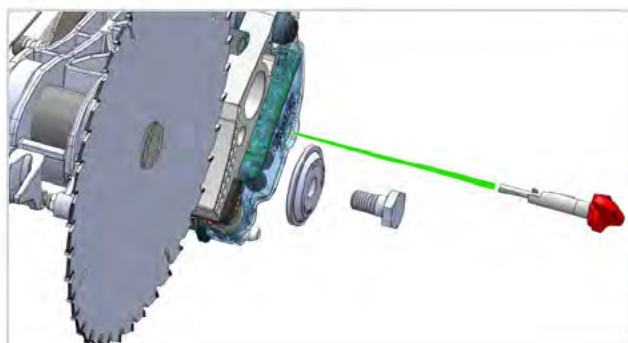
OSTRZEŻENIE:

Przed przystąpieniem do pracy lub konserwacji piły należy zawsze wyłączyć główny wyłącznik zasilania i odłączyć przewód zasilający.

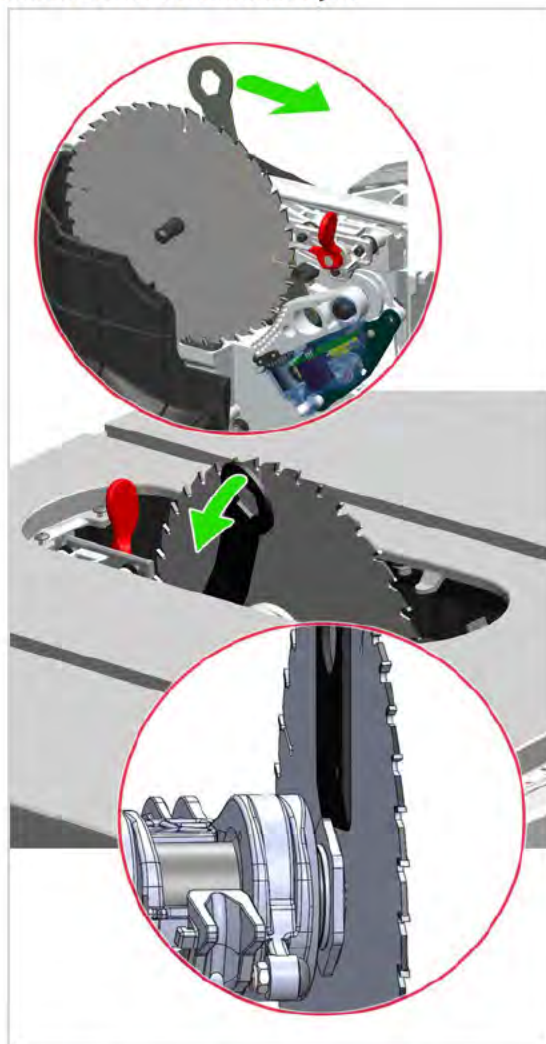
1. Wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający. Obrócić pokrętkę podnoszenia całkowicie w lewo, a następnie całkowicie w prawo, aby zresetować tarczę.



2. Usunąć wkładkę stołu i klin rozszczepiający lub osłonę tarczy. Wyjąć klucz hamulca, śrubę trzpienia i podkładkę.



3. Użyć klucza do tarcz, aby lekko docisnąć hamulec do końca sworzni montażowych.



4. Użyć klucza do tarcz ze ściętym końcem jako dźwigni, aby lekko popchnąć tarczę w kierunku końca trzpienia.

Powtarzać kroki 3 i 4, aż tarcza i hamulec będą wolne. Zamontować nową kasę hamulca i tarczę. Ponownie zamontować klin rozszczepiający/osłonę tarczy i wkładkę stołu.

Siły napotkane podczas aktywacji mogły spowodować lekkie przesunięcie tarczy. Zaleca się wyrównanie tarczy do szczelin ukośnych (patrz strona 28) przed użyciem pily.

Na stronie SawStop.eu/contact można podać szczegóły aktywacji. Zgłoszone uwagi zostaną wykorzystane w naszych bieżących badaniach i pracach rozwojowych. Można również wysłać aktywowaną kasę do SawStop, a my odczytamy zapisane w niej dane. Jeśli dane wskazują, że aktywacja była spowodowana kontaktem ze skórą, wyślemy Państwu bezpłatnie wymienną kasę.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
Silnik nie uruchamia się, a obie kontrolki stanu na skrzynce przetłączników są wyłączone.	Piła nie ma zasilania.	Upewnić się, że zasilanie elektryczne piły jest włączone i że dostarczane jest prawidłowe napięcie.
	W pile nie zainstalowano kasety hamulca.	Zamontować kasety hamulca (patrz strona 33).
	Kaseta hamulca jest uszkodzona.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 33).
Silnik nie uruchamia się: przetłącznik zasilania jest włączony, czerwona kontrolka stanu świeci światłem ciągłym, zielona kontrolka stanu jest wyłączona (patrz strona 22).	Kaseta hamulca jest uszkodzona.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 33).
Silnik uruchamia się powoli i/lub nie osiąga pełnej prędkości roboczej.	Napięcie zasilania elektrycznego jest zbyt niskie.	Upewnić się, że piła zasilana jest odpowiednim napięciem.
	Pasek jest zużyty lub ślizga się.	Wymienić pasek.
Silnik nieoczekiwanie zatrzymał się podczas użytkowania, ale hamulec nie zadziałał.	Nastąpiło uderzenie w przetłącznik start/stop.	Upewnić się, że przetłącznik start/stop jest w pozycji WYŁ., a następnie ponownie uruchomić piłę.
	Cięty materiał przeciąża system wykrywania bezpieczeństwa (np. zielone lub mokre drewno).	Użyć innego drewna lub cięcia w trybie Bypass (patrz strona 23).
	Zasilanie elektryczne systemu zostało utracone, przynajmniej tymczasowo.	Upewnić się, że zasilanie elektryczne piły jest włączone i używane jest prawidłowe napięcie.
	Kaseta hamulca jest uszkodzona.	Wymienić kasety hamulca na nową (patrz strona 33).
Nie można włączyć piły w trybie Bypass .	Sekwencja uruchamiania piły w trybie Bypass nie została zakończona.	Postępować zgodnie z instrukcjami uruchamiania piły w trybie Bypass (patrz strona 23).
	Klucz blokady obejścia nie jest w pełni osadzony.	Włożyć do końca klucz Bypass.

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
Hamulec aktywował się, mimo że nie doszło do przypadkowego kontaktu.	Materiał przewodzący prąd zetknął się z tarczą, trzpieniem lub kołem pasowym trzpienia.	Upewnić się, że żaden metal lub inny materiał przewodzący nie dotyka tarczy, trzpienia lub koła pasowego. Do cięcia materiałów przewodzących używać trybu Bypass (patrz strona 23).
	Rozwieracz lub klin rozszczepiający zetknął się z tarczą.	Upewnić się, że rozwieracz lub klin rozszczepiający jest wyrównany i bezpiecznie zamocowany. Pomiedzy tarczą a rozwieraczem lub klinem rozszczepiającym (patrz strona 4) powinien być odstęp 4-8 mm.
	Tarcza zetknęła się z zapadką hamulca.	Upewnić się, że pomiędzy zębami tarczy a najbliższym punktem na kasecie hamulca jest szczelina od 1,5 mm do 3 mm. Używać wyłącznie tarczy 10" ze standardową kasetą hamulca.
Tarcza uderza w zapadkę hamulca podczas instalacji.	Tarcza ma niewłaściwy rozmiar.	Używać wyłącznie tarczy 10" ze standardową kasetą hamulca.
Nie można zainstalować klucza kasety.	Klucz nie jest prawidłowo obrócony, aby wyrównać się z dziurką od klucza w kasecie.	Obrócić klucz tak, aby uchwyt był skierowany bezpośrednio w stronę zapadki hamulca.
	Wątek wpustu kasety jest zakleszczony w kasecie lub na wsporniku kasety.	Spróbować zamontować klucz lub kasetę, naciskając w górę lub w dół.
Podnoszenie lub opuszczanie tarczy sprawia wrażenie szorstkiego.	Blok wyrównujący jest zużyty, uszkodzony lub wymaga smarowania. Szyna podnoszenia jest zabrudzona i wymaga nasmarowania.	Oczyszczyć komponenty i ponownie nasmarować.
	Zespół zabezpieczenia przed cofnięciem jest zużyty.	Skontaktować się z serwisem SawStop.
Piła nie wykonuje dokładnych cięć ukośnych.	Ograniczniki nachylenia nie są prawidłowo wyregulowane.	Wyregulować ograniczniki nachylenia.
	Wskaźnik kąta nachylenia nie jest prawidłowo wyregulowany.	Wyregulować wskaźnik kąta nachylenia.
Nie można wyjąć kasety hamulca.	Klucz kasety jest nadal założony.	Wyjąć klucz kasety.
	Kaseta jest zamocowana na sworzniu obrotowym i sworzniu pozycjonującym.	Podważyć kasetę ze sworzni kluczem do tarczy (patrz strona 33).

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
Nie można zainstalować kasety hamulca.	Otwory w obudowie kasety hamulca nie są wyrównane ze sworzniem obrotowym i sworzniem pozycjonującym.	Upewnić się, że otwory montażowe w kasecie hamulca są wyrównane ze sworzniem obrotowym i pozycjonującym.
	Na sworzniu obrotowym lub pozycjonującym lub w otworach montażowych kasety znajdują się zanieczyszczenia.	Upewnić się, że kołki i otwory montażowe są czyste i wolne od przeszkód.
	Tarcza koliduje z zapadką hamulca.	Używać wyłącznie tarczy 10" ze standardową kasetą hamulca.
Nie można wyjąć klucza kasety.	Klucz kasety nie jest obrócony do pozycji ODBLOKOWANA.	Przekręcić klucz do oporu w prawo.
	Trzpień klucza kasety jest zakleszczony w kasecie lub na wsporniku montażowym kasety.	Spróbować przekręcić i wyjąć klucz, naciskając go w górę lub w dół.

W przypadku dalszych pytań lub potrzeby uzyskania dodatkowych informacji, prosimy o kontakt z serwisem SawStop (patrz SawStop.eu/contact).

UWAGI



UWAGI





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Rep

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customer@carbatec.com.au