



Model TSA-FOT-I

FOLDING OUTFEED TABLE BENUTZERHANDBUCH



85-008294-00
Rev A - 05072025

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND KONFIGURATIONSOPTIONEN ...	3
AUSPACKEN	4
MONTAGEANLEITUNG	6
MONTAGE MIT FLÜGEL	17
MONTAGE OHNE FLÜGEL	26
ZUSAMMENKLAPPEN DES AUSGABETISCHES	33
INSTALLATION MIT ÜBERARM-STAUBABSAUGUNG	34

Urheberrecht SawStop, LLC
Alle Rechte vorbehalten

Übersetzung der Originalanleitung – Klapp-Ausgabetisch

Aktualisierungen dieses Handbuchs und zusätzliche zugehörige Dokumente wie Explosionszeichnungen und Teilelisten finden Sie unter SawStop.eu oder SawStop.uk



www.SawStop.eu/support

EN - Additional translations of this manual are available from the above URL.

IT - Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.

NL - Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.

SV - Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.

FI - Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.

DA - Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.

NB - Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internettadresse.

PT - Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.

CS - Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedené adrese URL.

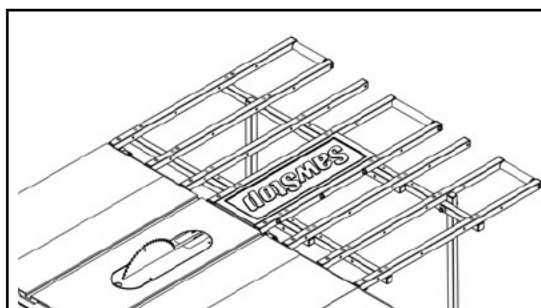
PL - Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.



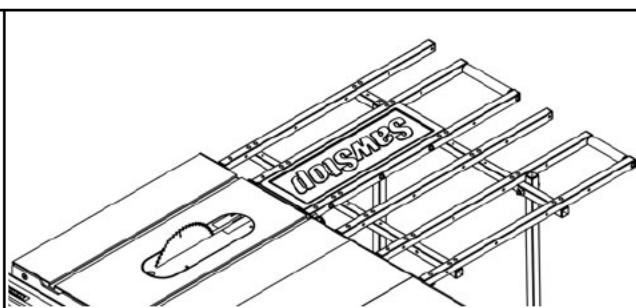
TECHNISCHE DATEN UND KONFIGURATIONSOPTIONEN

! WICHTIG:

Wenn Sie sowohl den **SawStop Klapp-Ausgabetisch** als auch einen **SawStop Verschiebbaren Querschneidetisch** (TSA-SA48 oder TSA-SA70) erworben haben, montieren Sie zuerst den verschiebbaren Querschneidetisch. Die Entfernung des linken Verlängerungsflügels von Ihrer Säge ist eine der Konfigurationsoptionen bei der Montage eines verschiebbaren Querschneidetisches von SawStop. Ihre bevorzugte Konfiguration für den verschiebbaren Querschneidetisch bestimmt, ob Sie der Montageanleitung **MIT FLÜGEL** oder **OHNE FLÜGEL** in diesem Benutzerhandbuch folgen.



Mit Flügel



Ohne Flügel

i HINWEIS:

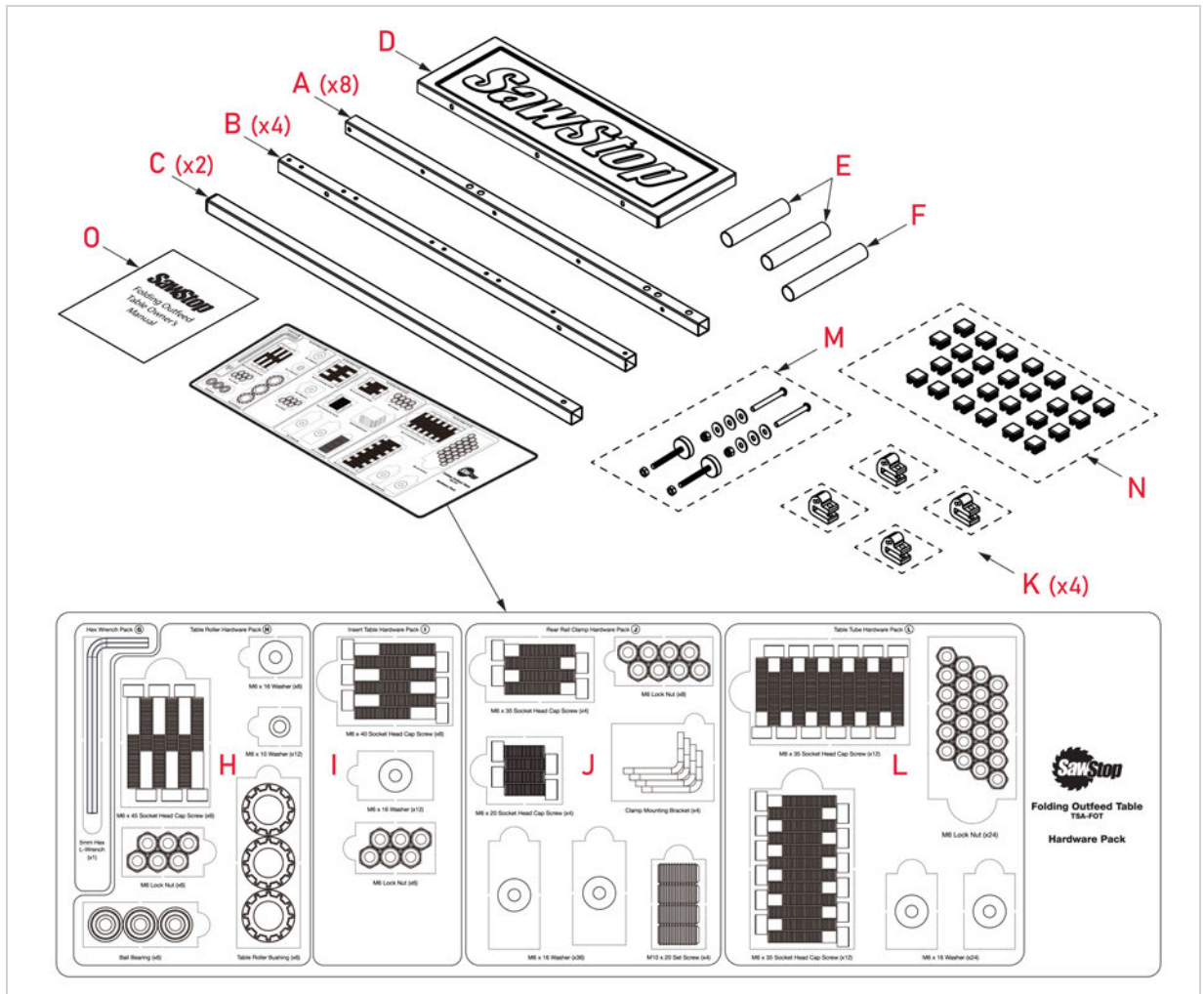
Wenn Sie sowohl den **SawStop Klapp-Ausgabetisch** als auch die **SawStop Absaughaube** montieren, führen Sie zuerst die Montage des Klapp-Ausgabetisches durch. Lesen Sie auch die entsprechenden Anweisungen auf Seite 34 in diesem Benutzerhandbuch.

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Ausgabetisch Abmessungen	1124 mm x 816 mm Mit MONTIERTEM linkem Verlängerungsflügel 806,5 mm x 816 mm Mit ENTFERNTEN linkem Verlängerungsflügel
Kompatibilität von Säge und Anschlagsystem	• Formatkreissäge mit T-Glide Advance Anschlag
Nettogewicht	16,8 kg
Tragfähigkeit	113 kg

AUSPACKEN

Bevor Sie mit der Installation des Klapp-Ausgabetisches beginnen, lokalisieren Sie die Montagematerialpakete für den Klapp-Ausgabetisch sowie die hintere Schiene und Gehrungsnuten an Ihrer Tischsäge. Das gesamte für die Montage des Klapp-Ausgabetisches benötigte Montagematerial finden Sie in den Montagematerialpaketen, die sich wiederum im Karton des Klapp-Ausgabetisches befinden. Bitte packen Sie die Teile vorsichtig aus und überprüfen Sie, ob Sie alle unten aufgeführten Artikel erhalten haben.





HINWEIS:

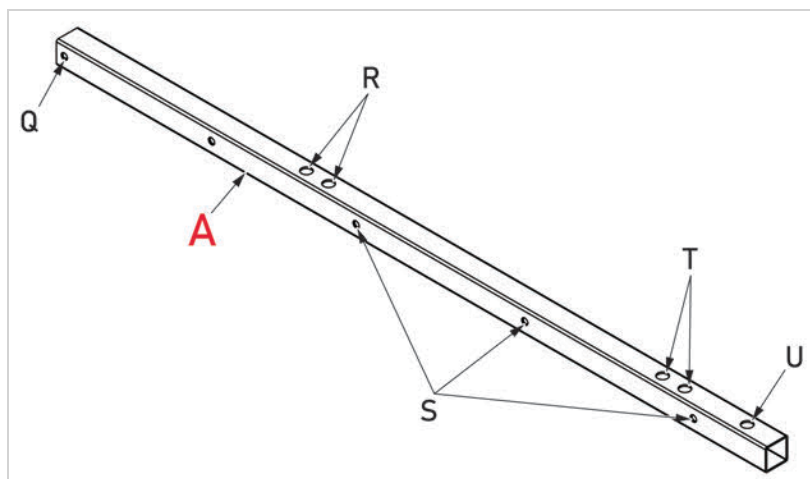
Die unten aufgeführten Buchstaben- und Nummernbezeichnungen für Hauptkomponenten und Montagematerial werden auch auf dem Montagematerialpaket und in der Montageanleitung auf der folgenden Seite verwendet. Während der Montage kann es hilfreich sein, auf diese Seite zurückzugreifen.

- A. Tischrohr (8)
- B. Tischstützrohr (4)
- C. Stützbein (2)
- D. Tischeinsatz (1)
- E. Kleine Tischrolle (2)
- F. Große Tischrolle (1)
- G. 5-mm-Sechskantschlüssel
- H. Montagematerialpaket Tischrolle:
 - 1. M6 x 45 Innensechskantschraube (6)
 - 2. M6 x 10 Unterlegscheibe (12)
 - 3. Kugellager (6)
 - 4. Tischrollenbuchse (6)
 - 5. M6 x 16 Unterlegscheibe (6)
 - 6. M6 Kontermutter (6)
- I. Montagematerialpaket Tischeinsatz:
 - 1. M6 x 40 Innensechskantschraube (6)
 - 2. M6 x 16 Unterlegscheibe (12)
 - 3. M6 Kontermutter (6)
- J. Montagematerialpaket Hintere Schienenklemme:
 - 1. M6 x 20 Innensechskantschraube (4)
 - 2. M6 x 35 Innensechskantschraube (4)
 - 3. M10 x 20 Stellschraube (4)
 - 4. M6 x 16 Unterlegscheibe (36)
 - 5. M6 Kontermutter (8)
 - 6. Klemmenhalterung (4)
- K. Hinteres Schienenklemmenpack (4):
 - 1. Hintere Schienenklemme (1)
- L. Montagematerialpaket Tischrohr:
 - 1. M6 x 35 Innensechskantschraube (24)
 - 2. M6 x 16 Unterlegscheibe (24)
 - 3. M6 Kontermutter (24)
- M. Montagematerialpaket Stützbein (1):
 - 1. M8 x 70 Flachkopf-Innensechskantschraube (2)
 - 2. M8 x 20 Unterlegscheibe (6)
 - 3. M8 x 9 Kontermutter (2)
 - 4. M8 Sechskantmutter (2)
 - 5. Nivellierfuß (2)
- N. Rohr-Endkappen-Set (1):
 - 1. Rohr-Endkappe (26)
- O. Benutzerhandbuch

MONTAGEANLEITUNG

ERFORDERT:	Montagematerialpaket Tischrolle (H)	5-mm-Sechskantschlüssel
	Montagematerialpaket Tischeinsatz (I)	10-mm-Schraubenschlüssel

Der erste Schritt beim Zusammenbau des Klapp-Ausgabetisches besteht darin, die drei Tischrollen (E und F) zusammenzubauen (siehe Teileinventar auf Seite 4) und zwei Tischrohre (A) an jeder Tischrolle zu befestigen. Beachten Sie anhand der nachfolgenden Abbildung eines der Tischrohre (A) die einzelne Öffnung (U) am linken Ende. Diese einzelne Öffnung kommt am nächsten zur Tischsäge. Die Sätze von paarigen Öffnungen werden verwendet, um die Tischrohre (A) an den Tischstützrohren (B) zu montieren, und die einzelnen Öffnungen dienen zur Befestigung der hinteren Schienenklemmen (K). Während Sie die folgenden Montageschritte durchführen, kann es hilfreich sein, auf diese Abbildung zurückzugreifen.



- Q. Montageöffnung Tischrolle
- R. Montageöffnungen Tischstützrohr
- S. Montageöffnungen Tischeinsatz
- T. Montageöffnungen Tischstützrohr
- U. Montageöffnung Hintere Schienenklemme

Die Montageöffnungen für die Tischstützrohre und die Klemmenmontageöffnungen in den oberen Flächen jedes Tischrohrs sind größer als die entsprechenden Öffnungen in den unteren Flächen der Tischrohre. Dies ermöglicht das Einsetzen von Innensechskantschrauben zur Befestigung der Tischrohre an den Tischstützrohren. Nicht alle der paarigen Öffnungen werden zur Montage der Tischrohre an den Tischstützrohren verwendet; verschiedene Öffnungen werden für unterschiedliche Konfigurationen genutzt.

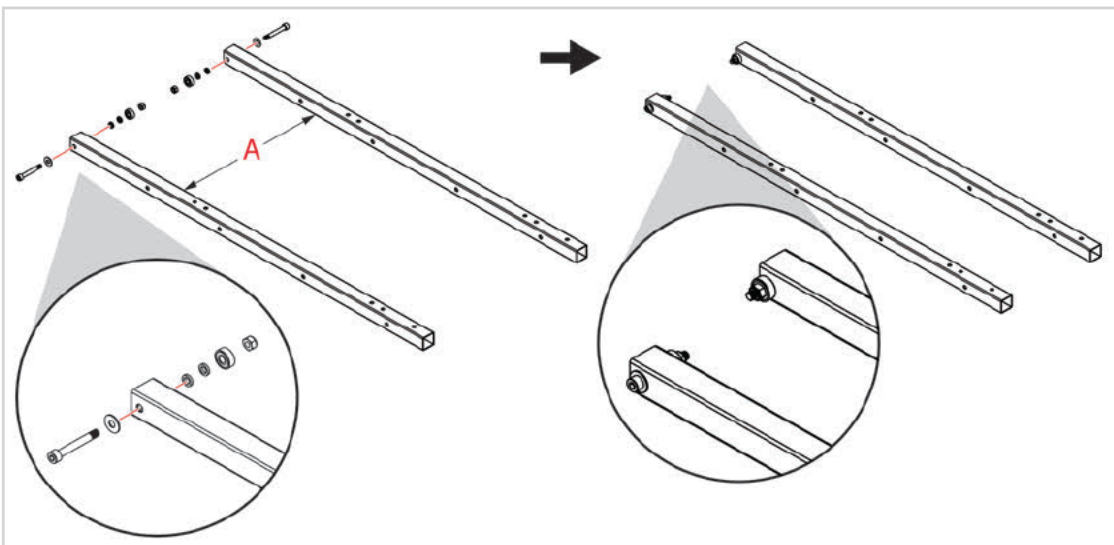
Es gibt fünf einzelne Öffnungen auf beiden Seiten jedes Tischrohrs: Die am weitesten von den Klemmenmontageöffnungen entfernten werden zur Befestigung einer Tischrolle am Tischrohr verwendet und kommen nicht bei jedem Tischrohr zum Einsatz.

Die hinteren drei Öffnungen auf jeder Seite der Tischrohre werden für die Montage des Tischeinsatzes verwendet.

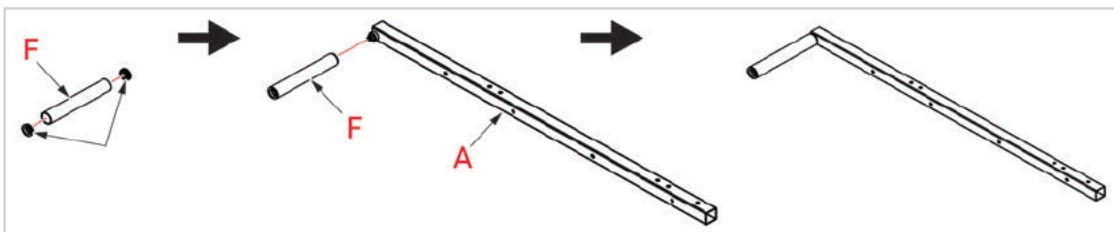
1. Platzieren Sie zwei Tischrohre (A) auf einer ebenen Fläche, wie einem Tisch, mit den fünf größeren Tischstützrohr-Montageöffnungen nach unten und den Rollenmontageöffnungen an den Seiten.

Führen Sie eine M6 x 45 Innensechskantschraube (H1) durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (I2) und dann durch die Rollenmontageöffnungen in einem der Tischrohre (A) (wobei der Kopf der Innensechskantschraube auf der vom anderen Tischrohr abgewandten Seite liegt). Setzen Sie dann zwei M6 x 10 Unterlegscheiben (H2), ein Kugellager (H3) und eine M6 Kontermutter (H6) auf die Schrauben auf. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermutter.

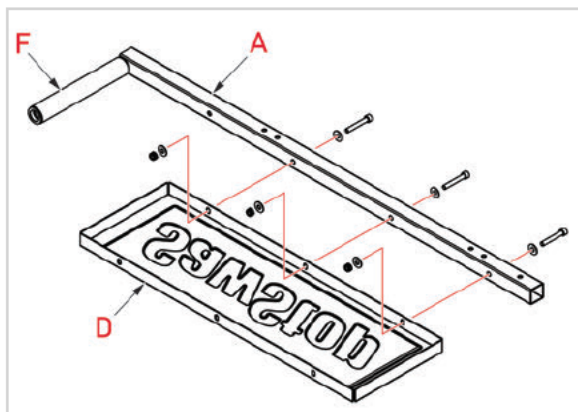
Wiederholen Sie diesen Vorgang für das andere Tischrohr (A). Sie sollten nun zwei Tischrohre (A) haben, wobei sich die größeren Tischstützrohr-Montageöffnungen unten befinden, die Schraubenköpfe (H1) voneinander weg zeigen und die Kugellager (H3) zwischen den Tischrohren liegen.



2. Drücken Sie eine Tischrollenbuchse (H4) in jedes Ende der großen Tischrolle (F), dann drücken Sie die andere Seite einer der Tischrollenbuchsen (H4) auf eines der Kugellager (H3), das zuvor an einem Tischrohr (A) befestigt wurde. Befestigen Sie die große Tischrolle noch nicht am anderen Kugellager.



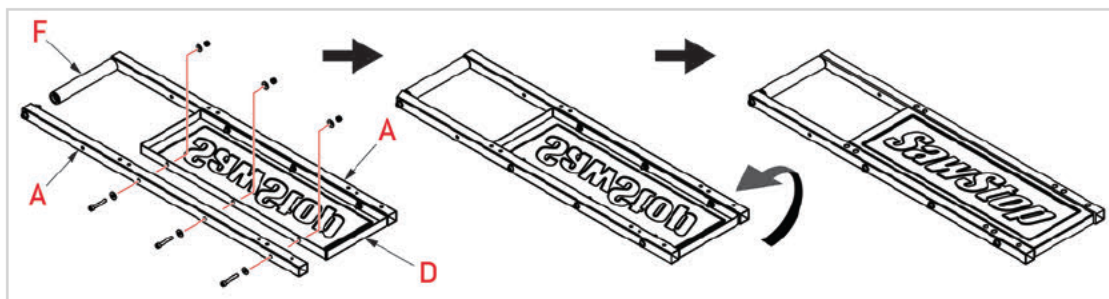
3. Platzieren Sie den Tischeinsatz (D) zwischen den Tischrohren (A), wobei der Text „SawStop“ nach unten zeigt. Die drei Montageöffnungen an der Seite des Tischeinsatzes werden mit den drei Tischeinsatz-Montageöffnungen im Tischrohr, das an der großen Tischrolle (F) befestigt ist, ausgerichtet.



Seien Sie beim Positionieren des Tischeinsatzes (D) vorsichtig, da er noch nicht an den Rohren befestigt ist und herunterfallen oder die Tischrohre zerkratzen könnte. Führen Sie eine M6 x 40 Innensechskantschraube (I1) durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (I2) und dann durch eines der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr und Tischeinsatz. Sichern Sie diese mit einer zweiten M6 x 16 Unterlegscheibe (I2) und einer M6 Kontermutter am Ende der Innensechskantschraube. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermutter (I3).

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die anderen beiden freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr, das an der großen Tischrolle und dem Tischeinsatz befestigt ist.

4. Schieben Sie das zweite Tischrohr (A) mit dem anderen Kugellager (H3) in Richtung Tischeinsatz (D) und große Tischrolle (F), und drücken Sie das Kugellager in das offene Ende der Tischrollenbuchse in der großen Tischrolle.



Richten Sie die drei Montageöffnungen für den Tischeinsatz im Tischrohr (A) mit den drei verbleibenden Montageöffnungen im Tischeinsatz (D) aus. Führen Sie eine M6 x 40 Innensechskantschraube (I1) durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (I2), dann durch eines der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr (A) und setzen Sie den Tischeinsatz (D) ein. Sichern Sie es mit einer zweiten M6 x 16 Unterlegscheibe (I2) und einer M6 Kontermutter

(I3) am Ende der Zylinderschraube. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel, um die Kontermutter festzuziehen.

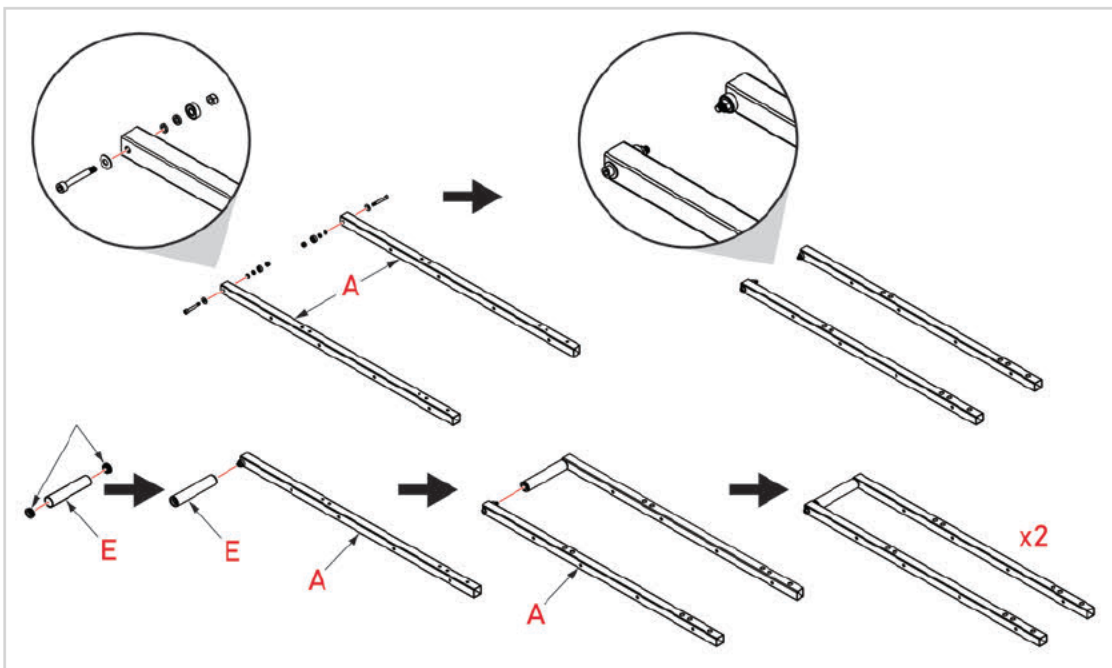
Wiederholen Sie diesen Vorgang für die anderen zwei freigelegten Montageöffnungen.

Drehen Sie die Konstruktion um, sodass die Montageöffnungen für die großen Tischstützrohre und der Schriftzug „SawStop“ oben liegen. Verwenden Sie ein Lineal, um sicherzustellen, dass die obere Fläche der Tischeinsatzplatte (D) nicht über die oberen Flächen der Tischrohre (A) hinausragt. Falls notwendig, lösen Sie die sechs M6 Kontermuttern (I3) und passen Sie die Höhe des Tischeinsatzes relativ zu den Tischrohren an, dann ziehen Sie die Kontermuttern wieder fest. Stellen Sie die Tischrohre mit dem Tischeinsatz und der großen Tischrolle beiseite.

5. Legen Sie zwei zusätzliche Tischrohre (A) auf eine ebene Fläche, wobei die größeren Montageöffnungen für das Tischstützrohr nach oben und die Tischrollenmontageöffnungen an den Seiten liegen. Führen Sie eine M6 x 45 Innensechskantschraube (H1) durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (H5) und dann durch die Rollenmontageöffnungen in einem der Tischrohre (mit dem Kopf der Innensechskantschraube auf der vom anderen Tischrohr abgewandten Seite). Fügen Sie dann zwei M6 x 10 Unterlegscheiben (H2), ein Kugellager (H3) und eine M6 Kontermutter (H6) hinzu. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermutter.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für das andere Tischrohr (A).

Sie sollten jetzt zwei Tischrohre haben, bei denen die fünf großen Montageöffnungen für das Tischstützrohr oben liegen, wobei die Schraubenköpfe voneinander weg zeigen und die Kugellager zwischen den Tischrohren liegen.



Drücken Sie eine Tischrollenbuchse in jedes Ende einer kleinen Tischrolle (E) und positionieren Sie diese zwischen den beiden Kugellagern, die Sie gerade an den zwei Tischrohren befestigt haben. Drücken Sie die Kugellager in die Tischrollenbuchsen.



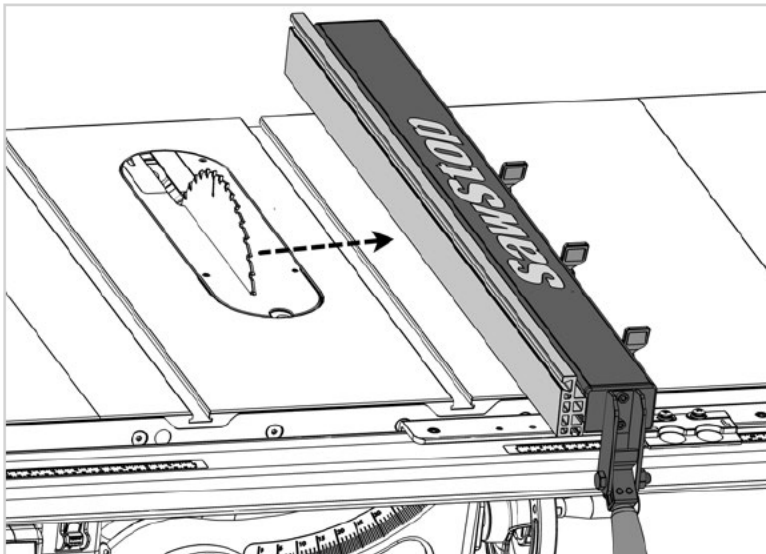
NUR BEI FLÜGELKONFIGURATION:

Wiederholen Sie diesen Vorgang mit zwei zusätzlichen Tischrohren (A) und der verbleibenden kleinen Tischrolle (E). Legen Sie die Tischrohre mit den kleinen Tischrollen beiseite.



WICHTIG:

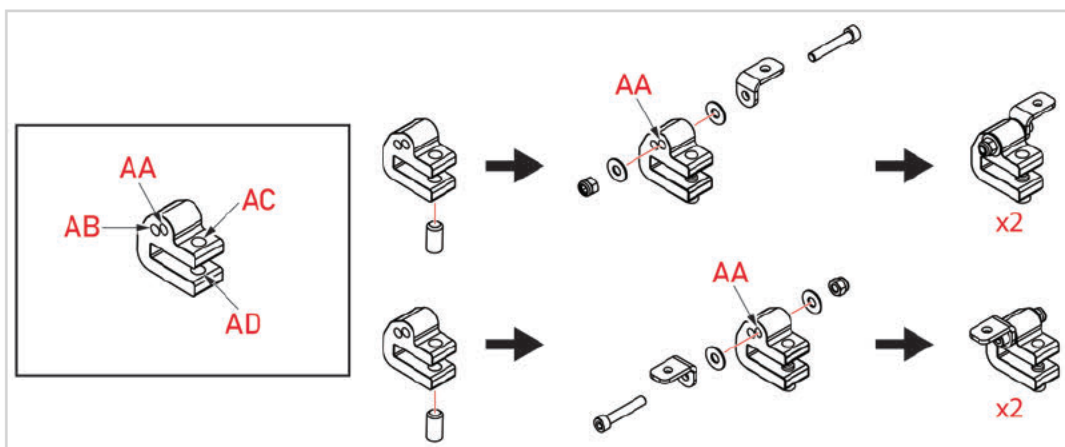
Stellen Sie vor dem Fortfahren sicher, dass Ihr Parallelanschlag ganz zur Seite geschoben oder vorübergehend entfernt wurde, damit er die Montage des Klapp-Ausgabetisches nicht behindert.



ERFORDERT: Montagematerialpaket Hintere Schienenklemme (J) 5-mm-Sechskantschlüssel
Hinteres Schienenklemmenpack (K) 10-mm-Schraubenschlüssel

6. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um eine M10 x 20 Stellschraube (J3) etwa zur Hälfte in das Gewindeloch an der Unterseite einer hinteren Schienenklemme einzudrehen. Das nicht-sechseckige Ende der Stellschraube sollte nach oben zur Oberseite der Klemme zeigen, da es mit der hinteren Schiene der Tischsäge in Kontakt kommt.

Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (J2) durch die Öffnung in der kürzeren Seite einer Klemmenhalterung (J6), dann durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (J4) und das obere Loch in der hinteren Schienenklemme. Fügen Sie zuletzt eine zweite M6 x 16 Unterlegscheibe (J4) und eine M6 Kontermutter (J5) am Ende der Innensechskantschraube hinzu.



AA. Obere Öffnung	AB. Untere Öffnung	AC. Öffnung in der Klemmenoberkante	AD. Öffnung in der Klemmenunterkante
-------------------	--------------------	-------------------------------------	--------------------------------------



NUR BEI FLÜGELKONFIGURATION:

Montieren Sie eine weitere hintere Schienenklemme genau wie oben beschrieben.

Montieren Sie zwei weitere hintere Schienenklemmen, aber mit der M6 x 1,0 x 35 Innensechskantschraube (J2) in die entgegengesetzte Richtung, sodass sich die Klemmenhalterung (J6) auf der anderen Seite der hinteren Schienenklemme (K1) befindet. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermuttern.



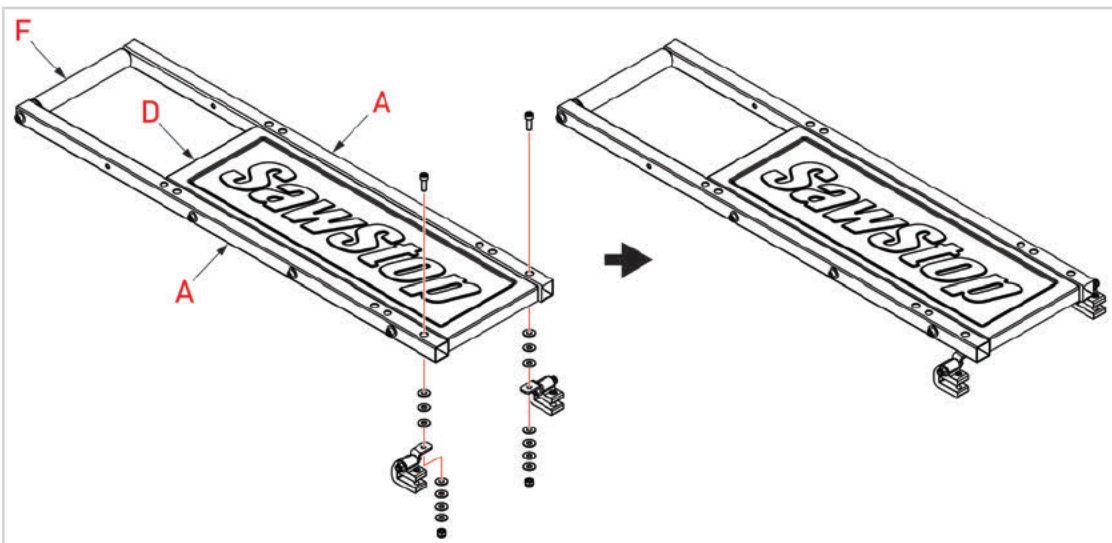
WICHTIG:

Ziehen Sie die Kontermuttern nicht zu fest an. Die Klemmenhalterungen sollten sich relativ zu den hinteren Schienenklemmen schwenken lassen.

7. Positionieren Sie eine der hinteren Schienenklemmen (K1) neben einem der Tischrohre (A), das am Tischeinsatz (D) befestigt ist, sodass die Öffnung in der hinteren Schienenklemme (die Seite mit der Stellschraube) von der großen Tischrolle (F) weg zeigt und die Klemmenhalterung (J6) unter das Tischrohr ragt. Richten Sie die Öffnung oben an der Klemmenhalterung mit den Klemmenmontageöffnungen im Tischrohr so aus, dass die Klemmenhalterung unter dem Tischrohr verläuft, die hintere Schienenklemme jedoch nicht.

Führen Sie eine M6 x 20 Innensechskantschraube (J1) von oben durch die großen und kleinen Klemmenmontageöffnungen im Tischrohr, dann durch drei M6 x 16 Unterlegscheiben (J4) und die Öffnung oben in der Klemmenhalterung (J6). Fügen Sie zum Schluss vier weitere M6 x 16 Unterlegscheiben (J4) und eine M6 Kontermutter (J5) hinzu. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermutter.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für das Tischrohr, das an der anderen Seite des Tischeinsatzes befestigt ist. Die hinteren Schienenklemmen sollten voneinander weg zeigen.



HINWEIS:

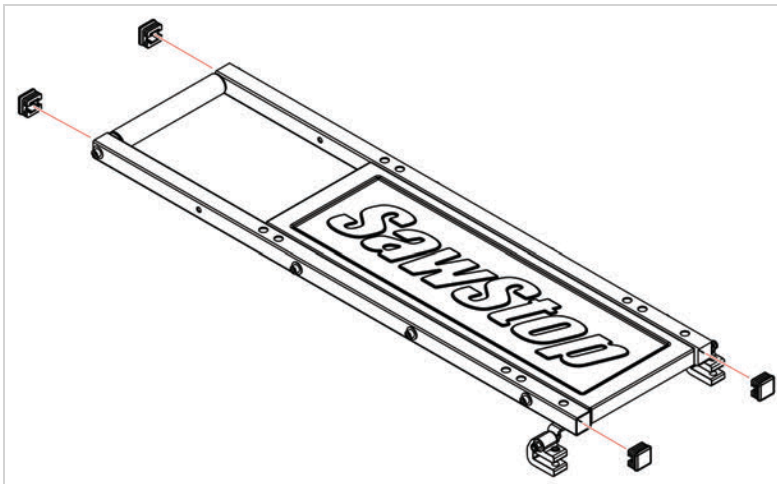
Für die anderen beiden hinteren Schienenklemme(n)* ist zu diesem Zeitpunkt kein Verfahren erforderlich, da Sie die Höhe der Tischrohre im Verhältnis zur Tischeinsäge überprüfen (und gegebenenfalls anpassen) müssen.

* Die Konfiguration MIT FLÜGEL hat zwei hintere Schienenklemmen, die Konfiguration OHNE FLÜGEL hat nur eine.

ERFORDERT: Rohr-Endkappen-Set (N)
5-mm-Sechskantschlüssel

10-mm-Schraubenschlüssel

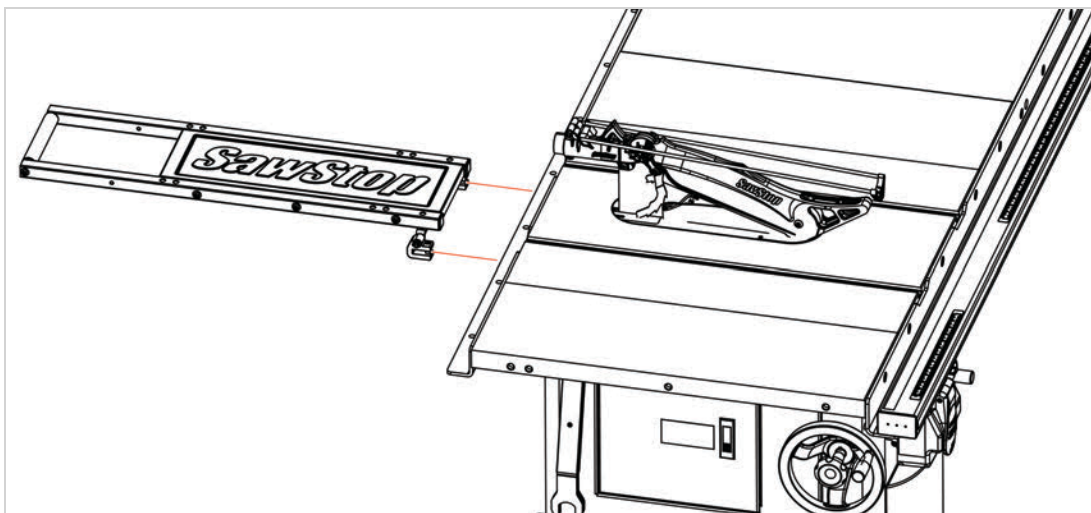
8. Setzen Sie eine Rohr-Endkappe in die offenen Enden beider am Tischeinsatz befestigten Tischrohre ein.



9. Schieben Sie die beiden hinteren Schienenklemmen (K1) auf die hintere Schiene der Tischeinlage und ziehen Sie die Stellschraube M10 x 20 (J3) mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel gegen die hintere Schiene fest.

Schwenken Sie den Tischeinsatz und die befestigten Tischrohre nach oben, bis die Oberflächen des Tischeinsatzes und der Tischrohre parallel zur Oberseite des Sägetisches sind.

Legen Sie ein Lineal über eines der Tischrohre, sodass es sich auch über die Oberseite des Sägetisches erstreckt. Die Oberseite des Tischrohrs sollte bündig oder knapp unter der Oberseite des Sägetisches liegen. Die Höhe der Tischrohre im Verhältnis zum Sägetisch kann durch Ändern der Anzahl der M6-Unterlegscheiben (J4) über und unter den Klemmenhalterungen angepasst werden.



Wenn ein Tischrohr über den Säge Tisch hinausragt, entfernen Sie mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel und einem 10-mm-Schraubenschlüssel die M6-Kontermutter (J5), die den Klemmenhalterung (J6) am Tischrohr (A) sichert. Verschieben Sie eine der Unterlegscheiben von oberhalb der Klemmenhalterung nach unterhalb, setzen Sie dann die ursprünglichen vier Unterlegscheiben unter dem Klemmenhalterung und die M6-Kontermutter wieder ein und ziehen Sie die Kontermutter fest. Wenn ein Tischrohr im Verhältnis zum Säge Tisch zu niedrig ist, verschieben Sie alternativ eine der Unterlegscheiben von unterhalb der Klemme nach oberhalb der Klemme.

Überprüfen Sie die Ausrichtung erneut und verschieben Sie bei Bedarf weitere Unterlegscheiben. Wiederholen Sie dann diese Einstellung für die Klemme auf der anderen Seite des Tischeinsatzes. Überprüfen Sie beide Tischrohre erneut, um sicherzustellen, dass sie noch korrekt sind.

Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Stellschrauben zu lösen und die hinteren Schienenklemmen von der hinteren Schiene zu entfernen.

Legen Sie die Konstruktion beiseite.

10. Positionieren Sie eine der beiden verbleibenden hinteren Schienenklemmen (K1) zwischen einem der Tischrohrpaare (A), die an einer kleinen Tischrolle (E) befestigt sind.



NUR BEI FLÜGELKONFIGURATION:

Positionieren Sie eine der beiden verbleibenden hinteren Schienenklemmen (K1) zwischen einem der Tischrohrpaare (A), die an einer kleinen Tischrolle (E) befestigt sind.

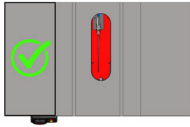


NUR OHNE FLÜGELKONFIGURATION:

Positionieren Sie die verbleibenden hinteren Schienenklemmen (K1) zwischen einem der Tischrohrpaare (A), die an einer kleinen Tischrolle (E) befestigt sind.

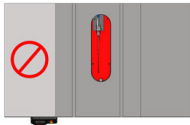
Richten Sie die Klemme so aus, dass sich die hintere Schienenklemme zwischen den Tischrohren befindet, die Klemmenhalterung (J6) unter einem der Tischrohre (A) verläuft und das offene Ende der Klemme von der kleinen Tischrolle weg zeigt.

Richten Sie die Öffnung oben in der Klemmenhalterung (J6) mit den Klemmenmontageöffnungen am Ende des Tischrohrs aus. Führen Sie eine M6 x 20 Innensechskantschraube (J1) von oben durch die Klemmenmontageöffnungen im Tischrohr, dann durch die gleiche Anzahl M6 x 16 Unterlegscheiben (J4), die Sie im vorherigen Schritt zwischen der Klemmenhalterung und dem Tischrohr mit dem Tischeinsatz verwendet haben, dann durch die Öffnung in der Klemmenhalterung (J6) und die gleiche Anzahl M6 Unterlegscheiben (J4), die Sie im vorherigen Schritt zwischen der Klemmenhalterung und der Kontermutter verwendet haben. Sichern Sie zuletzt die Unterlegscheiben mit einer M6 Kontermutter (J5). Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 10-mm-Schraubenschlüssel zum Festziehen der Kontermutter.



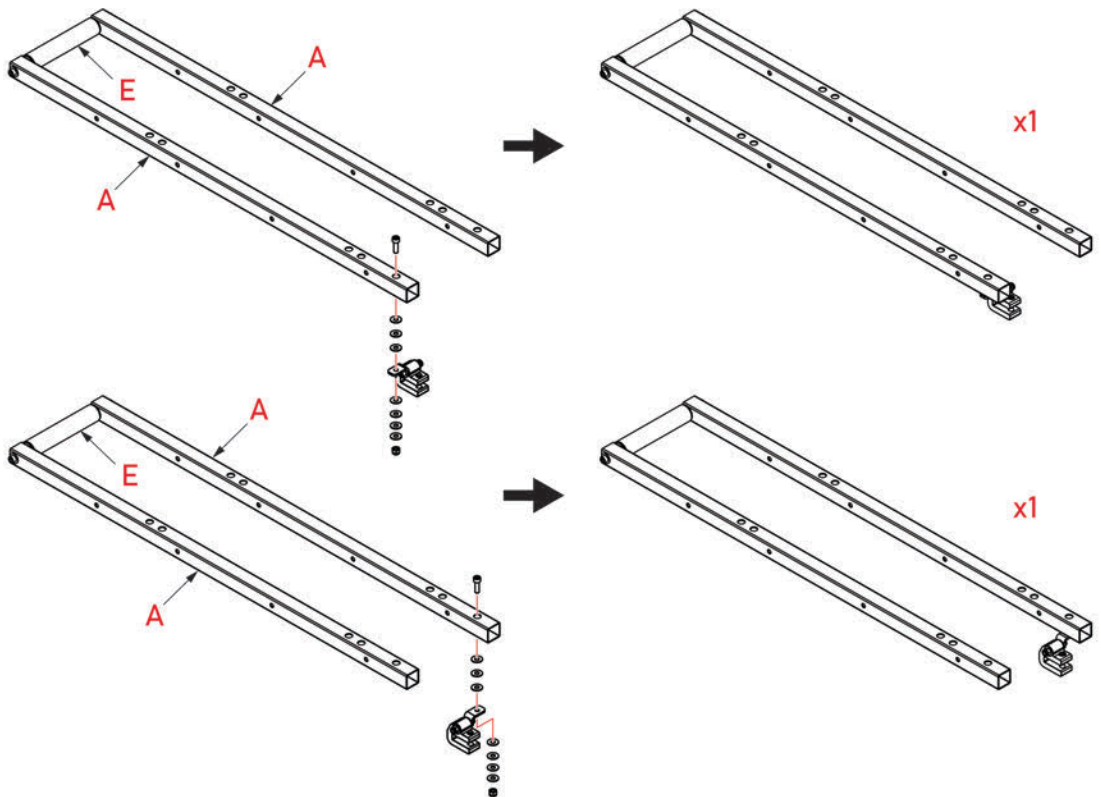
NUR BEI FLÜGELKONFIGURATION:

Wiederholen Sie diesen Vorgang mit der letzten hinteren Schienenklemme und dem Satz Tischrohre, die an der verbleibenden kleinen Tischrolle befestigt sind. Die beiden Baugruppen mit den kleinen Tischrollen sollten spiegelbildlich zueinander sein. Eine sollte die hintere Schienenklemme am linken Tischrohr haben (aus Benutzersicht) und die andere sollte die hintere Schienenklemme am rechten Tischrohr haben (siehe Abbildung oben).

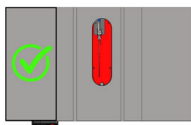


NUR OHNE FLÜGELKONFIGURATION:

Ignorieren Sie, dass diese Unterbaugruppe in der Abbildung unten doppelt dargestellt ist. Nur eine solche Montage ist für die Konfiguration ohne Flügel erforderlich.



11.



NUR BEI FLÜGELKONFIGURATION:

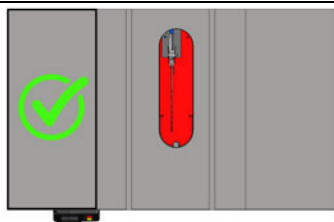
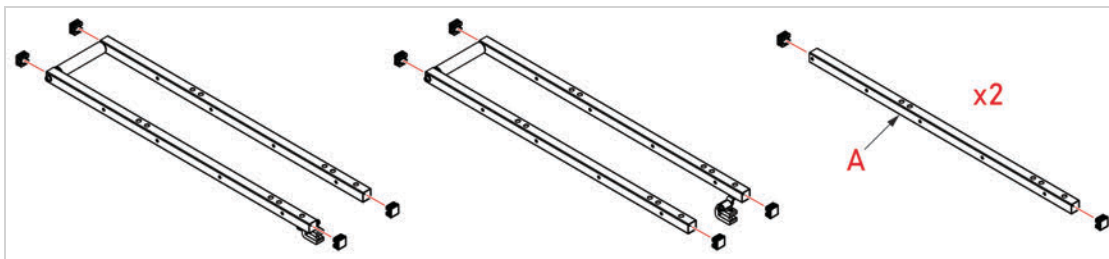
Setzen Sie eine Rohr-Endkappe (N1) in die offenen Enden der vier Tischrohre (A), die an den zwei kleinen Tischrollen (E) befestigt sind, und in die offenen Enden der verbleibenden zwei einzelnen Tischrohre (nicht an Tischrollen befestigt) ein.



NUR OHNE FLÜGELKONFIGURATION:

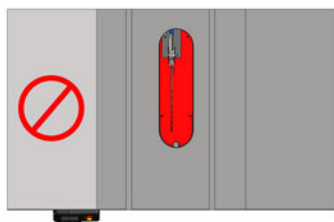
Setzen Sie eine Rohr-Endkappe in die offenen Enden der zwei Tischrohre (A), die an der kleinen Tischrolle (E) befestigt sind, und in die offenen Enden der zwei einzelnen Tischrohre (nicht an Tischrollen befestigt) ein.

Zusätzliche Endkappen werden später montiert.



NUR FÜR KONFIGURATION MIT FLÜGEL:

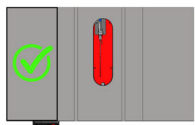
Fahren Sie mit Schritt 12 fort auf der gegenüberliegenden Seite .



NUR FÜR KONFIGURATION OHNE FLÜGEL:

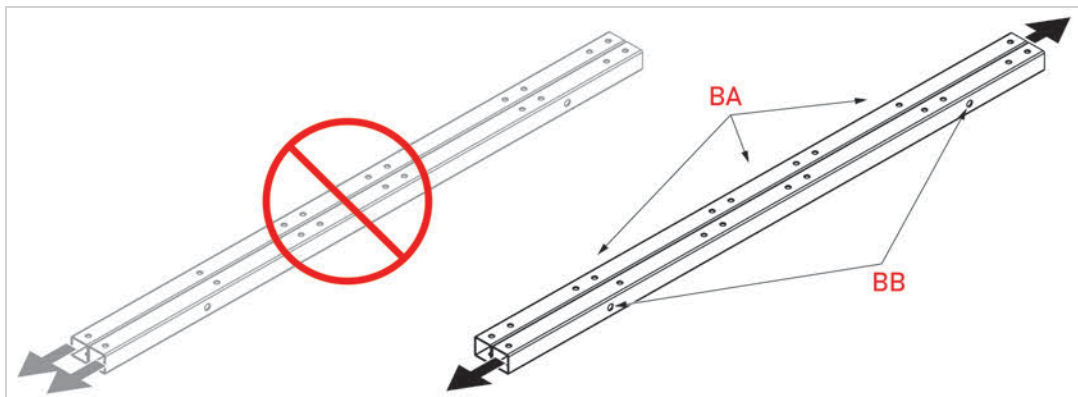
Fahren Sie mit Schritt 12 fort auf Seite 26 .

MONTAGE MIT FLÜGEL



Nach Abschluss der gemeinsamen Schritte (1-11) fahren Sie mit den nachstehenden Anweisungen fort, um die Montage Ihres Klapp-Ausgabetisches abzuschließen, wenn Ihre gewählte Konfiguration den linken Verlängerungsflügel an Ihrer Säge belässt. Weitere Informationen dazu finden Sie hier [on page 1](#).

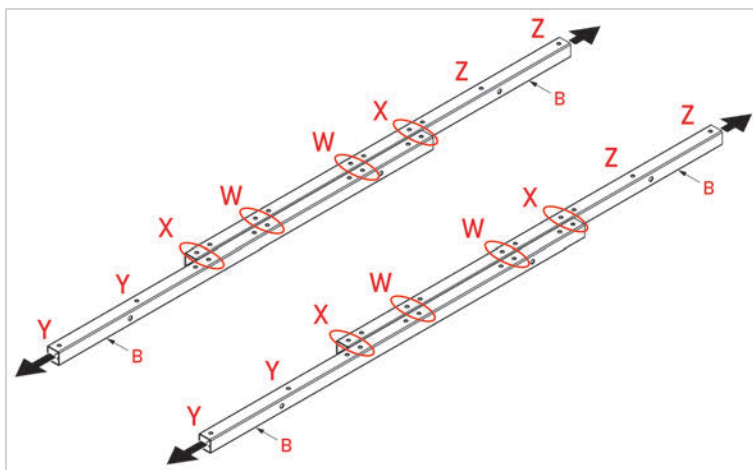
- Legen Sie die vier Tischstützrohre (B) hinter Ihrer Tischsäge auf den Boden und richten Sie sie wie abgebildet aus. Um die Tischstützrohre auszurichten, legen Sie zwei Rohre nebeneinander, wobei sich die zehn Tischrohr-Montageöffnungen oben und unten und die zwei Stützbein-Montageöffnungen an den Seiten befinden.



BA. Tischrohr-Montageöffnungen

BB. Stützbein-Montageöffnungen

Wenn alle Montageöffnungen ausgerichtet sind, drehen Sie eines der Rohre um 180 Grad, sodass nur die Montageöffnungen an den Enden übereinstimmen. Schieben Sie dann die Tischstützrohre gegeneinander, bis die nicht überlappenden Teile jedes Rohrs drei Montageöffnungen aufweisen und vier Montageöffnungen an jedem Rohr überlappen, wie durch die roten Kreise unten angezeigt.



Sobald die Montageöffnungen ausgerichtet sind, positionieren Sie die beiden Tischstützrohre so, dass das Rohr, das nach rechts von der Tischeinsäge verläuft (aus Benutzersicht), weiter von der Tischeinsäge entfernt ist als das Tischstützrohr, das nach links von der Tischeinsäge verläuft.

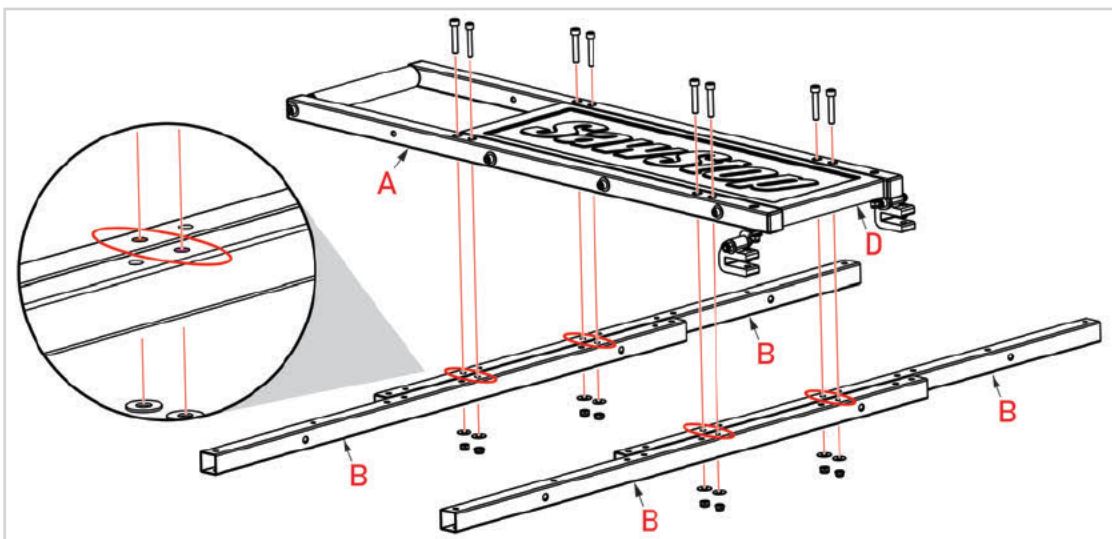
Wiederholen Sie diesen Vorgang für die anderen beiden Tischstützrohre.

ERFORDERT: Montagematerialpaket Tischrohr (L)	10-mm-Schraubenschlüssel
5-mm-Sechskantschlüssel	

13. Positionieren Sie die beiden Tischrohre (A), die am Tischeinsatz (D) befestigt sind, quer über die vier Tischstützrohre (B), in der Mitte der überlappenden Abschnitte der Tischstützrohre, wobei der Tischeinsatz und die hinteren Schienenklemmen am Ende liegen, das der Tischeinsäge am nächsten ist.

Richten Sie die Montageöffnungen in den Tischrohren mit den zwei Sätzen ausgerichteter Öffnungen in der Mitte der überlappenden Abschnitte der Tischstützrohre aus (in der Abbildung auf der nächsten Seite als Öffnungen „W“ gekennzeichnet). Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eine der freiliegenden Montageöffnungen in einem der Tischrohre (A) und Tischstützrohr (B). Sichern Sie die Innensechskantschraube mit einer M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und einer M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die übrigen sieben Montageöffnungen der Tischstützrohre in den Tischrohren, die am Tischeinsatz befestigt sind.



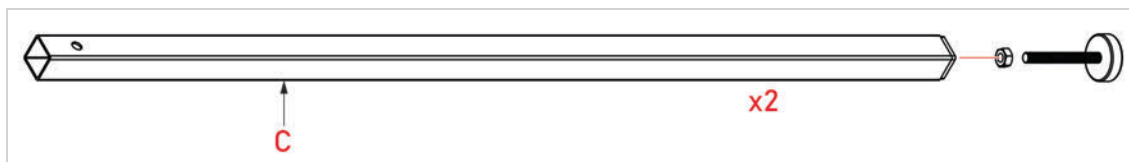
! WICHTIG:

Verwenden Sie die richtigen Montageöffnungen in den Tischstützrohren. Überprüfen Sie sorgfältig, dass der Tischeinsatz und die daran befestigten Tischrohre korrekt ausgerichtet sind. Es sollte ein Satz ausgerichteter Öffnungen und fünf nicht ausgerichtete Öffnungen links von den Tischrohren, zwei nicht ausgerichtete Öffnungen zwischen den Tischrohren und ein Satz ausgerichteter Öffnungen und fünf nicht ausgerichtete Öffnungen rechts von den Tischrohren vorhanden sein.

ERFORDERT: Montagematerialpaket Stützbein (M)
5-mm-Sechskantschlüssel

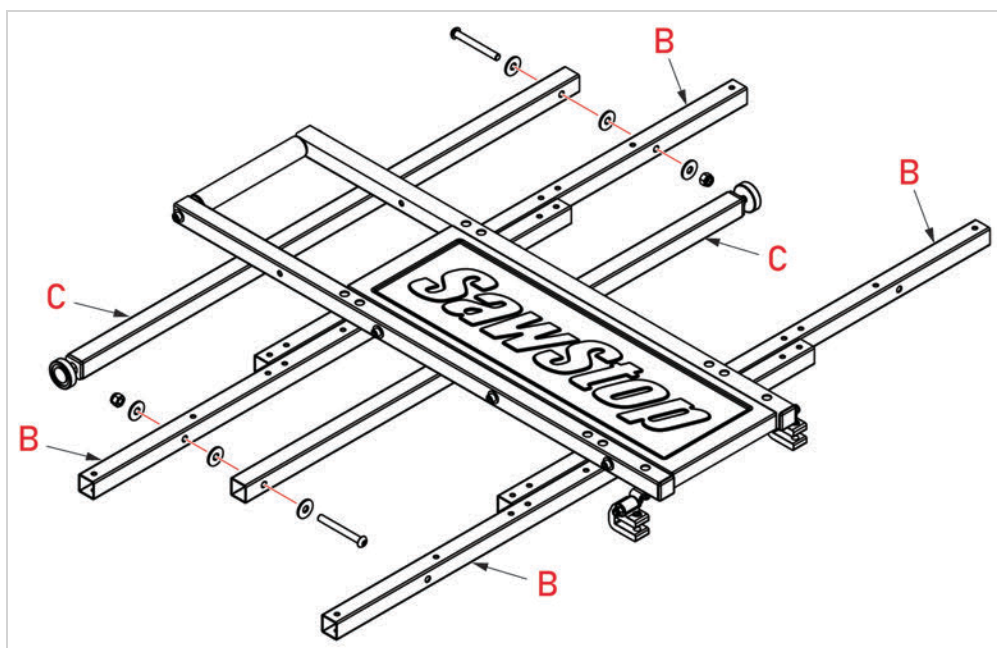
13-mm-Schraubenschlüssel

14. Nehmen Sie die beiden Stützbeine (C) und entnehmen Sie die beiden Nivellierfüße (M5) sowie die beiden M8-Sechskantmutter (M4) aus dem Montagematerialbeutel für die Stützbeine. Schrauben Sie eine M8-Sechskantmutter auf den Gewindeschaft jedes Fußes, sodass sich die Mutter nahe der Gummibasis befindet, und schrauben Sie dann den Fuß in die Unterseite eines Stützbeines.



15. Platzieren Sie ein Stützbein (C) zwischen den beiden Tischstützrohrsätzen (B), wobei das offene Ende des Stützbeines nach links und der Nivellierfuß (M5) nach rechts zeigt (aus Benutzersicht).

Richten Sie die Montageöffnung an der Oberseite des Stützbeines (C) mit der Stützbeinmontageöffnung im Tischstützrohr (B) aus. Führen Sie eine M8 x 70 Flachkopf-Innensechskantschraube (M1) durch eine M8 x 20 Unterlegscheibe (M2), dann durch die freiliegenden Montageöffnungen im Stützbein, eine weitere M8 x 20 Unterlegscheibe (M2), die freiliegenden Montageöffnungen im Tischstützrohr, eine weitere M8 x 20 Unterlegscheibe (M2) und eine M8-Kontermutter (M3).

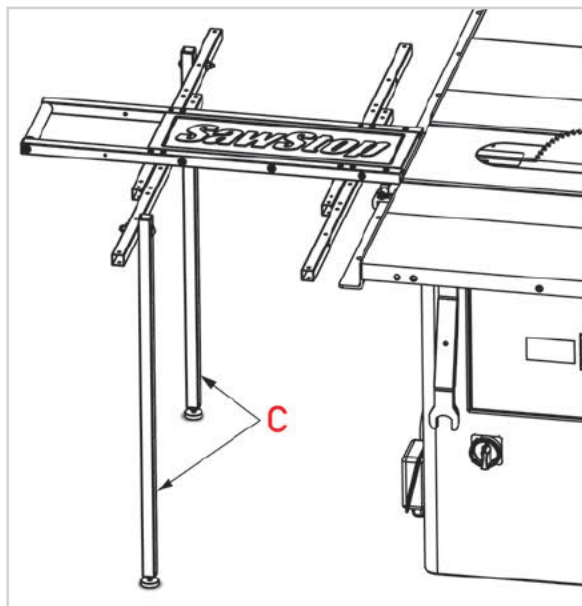


Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel für die Innensechskantschraube und einen 13-mm-Schraubenschlüssel für die Kontermutter, um die Mutter so weit anzuziehen, bis sich das Stützbein (C) schwenken lässt, sich aber noch mit etwas Widerstand bewegt.

Wiederholen Sie den Vorgang mit dem anderen Stützbein, platzieren Sie das verbleibende Stützbein jedoch auf der anderen Seite der Tischstützrohre (weiter von der Tischsäge entfernt), wobei das offene Ende des Stützbeines nach rechts und der Nivellierfuß nach links zeigt.

16. Schieben Sie die an den Tischrohren (A) befestigten hinteren Schienenklemmen (K1) mit dem Tischeinsatz auf die hintere Schiene Ihrer Tischsäge, wobei der Tischeinsatz zwischen den Gehrungsnuten in Ihrem Sägetisch bleiben muss. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Stellschraube so weit in die Klemmen einzudrehen, dass sie an der hinteren Schiene anliegen, aber ziehen Sie sie nicht fest. Sie müssen locker bleiben, damit Sie den Ausgabetisch an der Tischsäge ausrichten können.

Klappen Sie die Stützbeine nach unten, sodass die Nivellierfüße den Boden berühren.

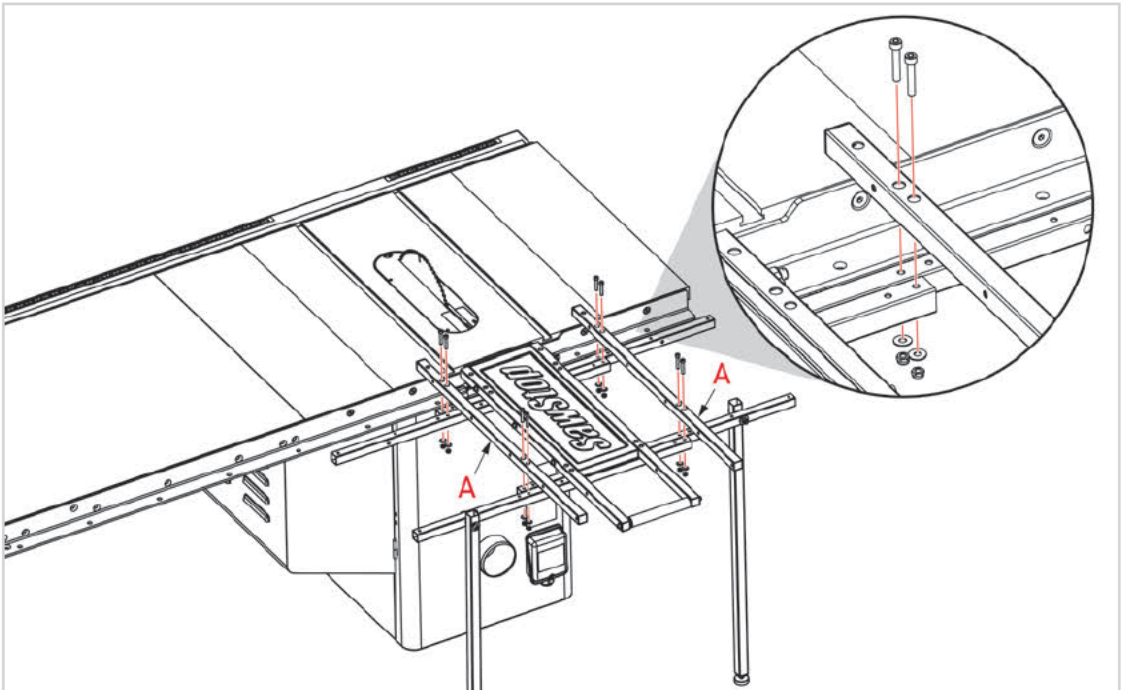


17. Positionieren Sie ein einzelnes Tischrohr (A) (nicht an einer Tischrolle befestigt) über die vier Tischstützrohre (B), wobei die Klemmenmontageöffnungen am Ende näher zur Tischsäge liegen. Richten Sie die Montageöffnungen im Tischrohr mit den ausgerichteten Montageöffnungen in den Tischstützrohren direkt neben den am Tischeinsatz (D) befestigten Tischrohren aus (markiert als Öffnungen „X“ in der zweiten Abbildung in Schritt 12).

Positionieren Sie das andere einzelne Tischrohr (A) auf der anderen Seite des Tischeinsatzes und richten Sie die Montageöffnungen im Tischrohr mit den ausgerichteten Montageöffnungen in den Tischstützrohren (B) direkt neben den am Tischeinsatz befestigten Tischrohren aus (markiert als Öffnungen „X“ in der zweiten Abbildung in Schritt 12).

Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eine der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr (A) und Tischstützrohr (B), dann durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und eine M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

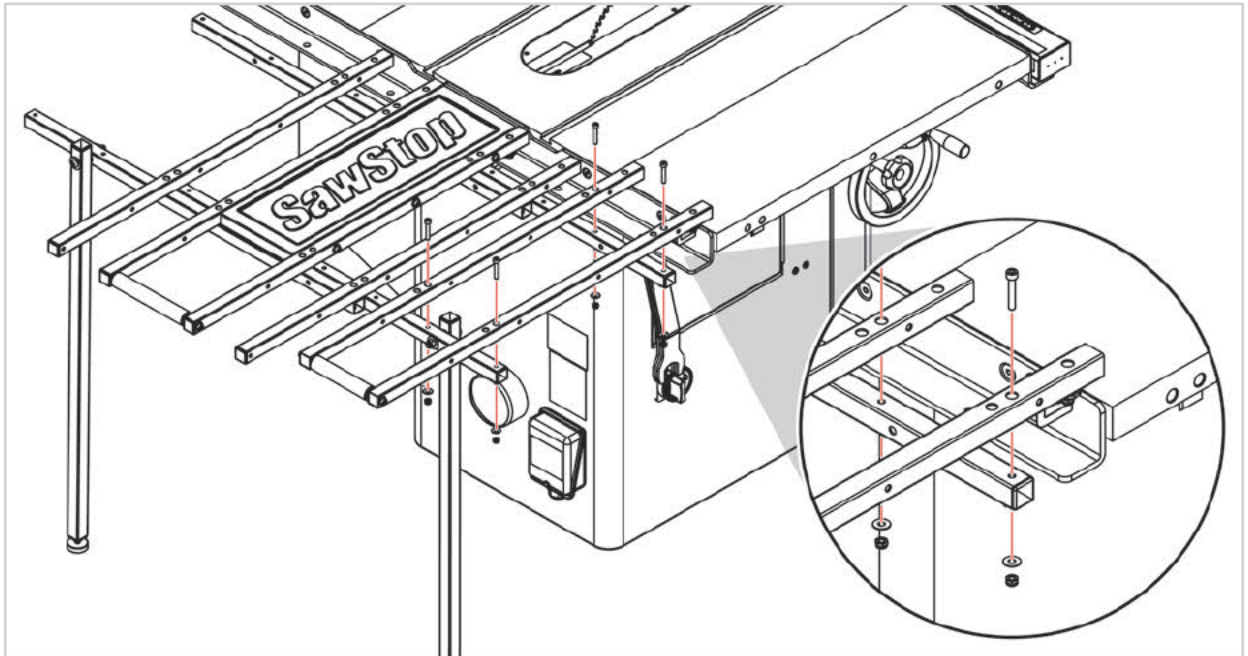
Wiederholen Sie diesen Vorgang für die verbleibenden sieben Sätze von Montageöffnungen in den beiden einzelnen Tischrohren und Tischstützrohren.



18. Positionieren Sie den Satz Tischrohre mit der kleineren Tischrolle (E) und der hinteren Schienenklemme am linken Tischrohr am linken Ende der Tischstützrohre. Die hintere Schienenklemme sollte sich an dem Tischrohr befinden, das am weitesten vom Tischeinsatz entfernt ist. Falls nicht, legen Sie die Tischrohre mit der kleinen Tischrolle beiseite und ersetzen Sie sie durch den anderen Satz Tischrohre mit der anderen kleinen Tischrolle.

Schieben Sie die hintere Schienenklemme auf die hintere Schiene Ihrer Tischsäge, ziehen Sie die Stellschraube aber noch nicht fest. Richten Sie die Montageöffnungen in den Tischrohren mit den Montageöffnungen am linken Ende der Tischstützrohre aus (markiert als Öffnungen „Y“ in der zweiten Abbildung in Schritt 12) und stellen Sie sicher, dass die Rohr-Endkappen fast bündig mit der hinteren Schiene abschließen.

In der Ober- und Unterseite jedes Tischrohrs befinden sich zwei Paare von je zwei Öffnungen; Sie verwenden die Öffnung in jedem Paar, das näher an der Tischsäge liegt.



Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eine der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr (A) und Tischstützrohr (B), dann durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und eine M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die verbleibenden drei Sätze von Montageöffnungen in den beiden Tischrohren und Tischstützrohren.

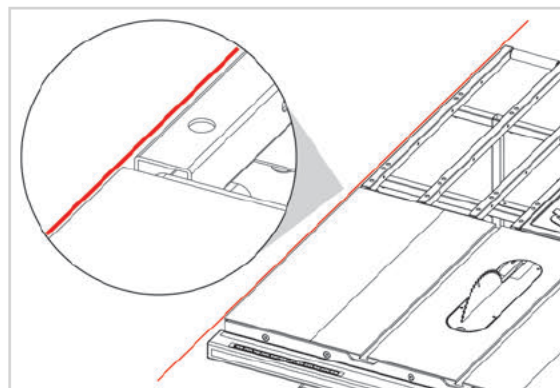
19. Schieben Sie den Klapp-Ausgabetisch zum linken Ende der hinteren Schiene der Tischsäge (aus Benutzersicht), bis die Kante eines Tischstützrohrs bündig mit dem Ende der hinteren Schiene abschließt. Falls erforderlich, lösen Sie mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel die M10 x 20 Stellschrauben (J3) an den hinteren Schienenklemmen nahe des Tischeinsatzes.

Überprüfen Sie, ob die M10 x 20 Stellschrauben (J3) in den hinteren Schienenklemmen nicht mit den Öffnungen in der hinteren Schiene zusammenstoßen. Falls eine Stellschraube eine Öffnung behindert, können Sie die hintere Schienenklemme an einem anderen Tischrohr anbringen. Zusätzlich können Sie die Klemme demontieren und sie mit der Klemmenhalterung auf der anderen Seite wieder zusammenbauen, was es Ihnen ermöglicht, die Klemme auf die andere Seite des Tischrohrs zu versetzen.



HINWEIS:

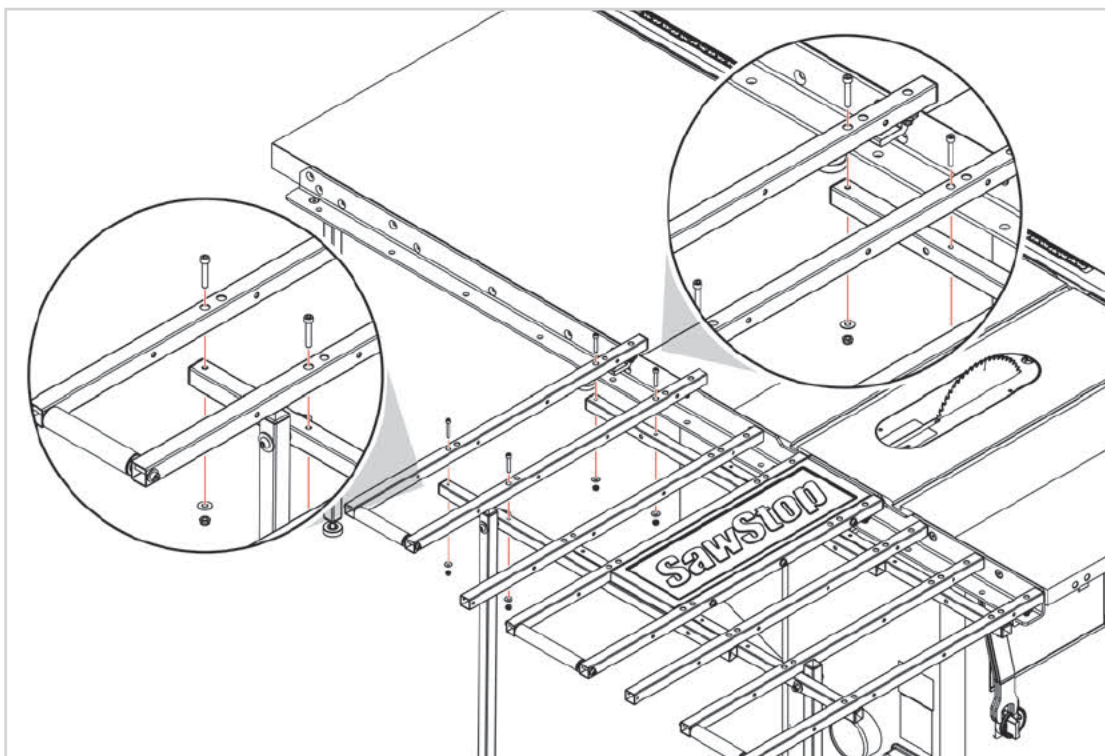
Je nach Ihrem Sägemodell ist die linke Seite des Ausgabetisches möglicherweise nicht bündig mit der linken Seite des Verlängerungsflügels.



20. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die drei M10 x 20 Stellschrauben (J3) festzuziehen und den Klapp-Ausgabetisch an der hinteren Schiene zu befestigen. Überprüfen Sie mit einem Lineal erneut, dass die Oberseiten der Tischrohre bündig oder knapp unter der Oberfläche des Sägetisches liegen, und nehmen Sie gegebenenfalls Anpassungen vor.

21. Positionieren Sie den verbleibenden Satz Tischrohre (A) am rechten Ende der Tischstützrohre (B) und schieben Sie die hintere Schienenklemme (K1) auf die hintere Schiene der Tischsäge. Richten Sie die Montageöffnungen in den Tischrohren mit den Montageöffnungen am rechten Ende der Tischstützrohre aus (markiert als Öffnungen „Z“ in der zweiten Abbildung in Schritt 12) und stellen Sie sicher, dass die Enden der Tischrohre nahezu bündig mit der hinteren Schiene der Tischsäge sind.

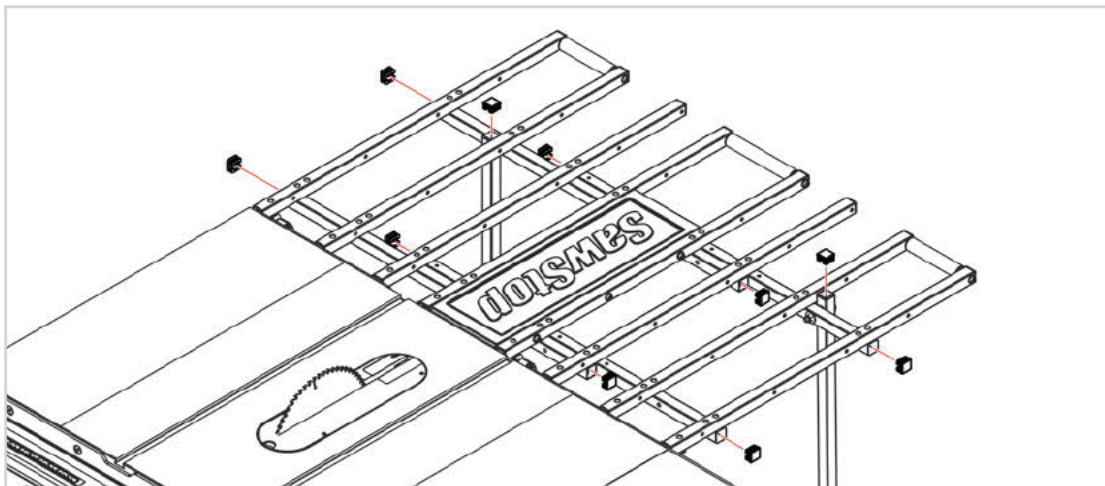
In der Ober- und Unterseite jedes Tischrohrs befinden sich zwei paarige Öffnungen; Sie werden die Öffnung in jedem Paar verwenden, die weiter von der Tischsäge entfernt ist.



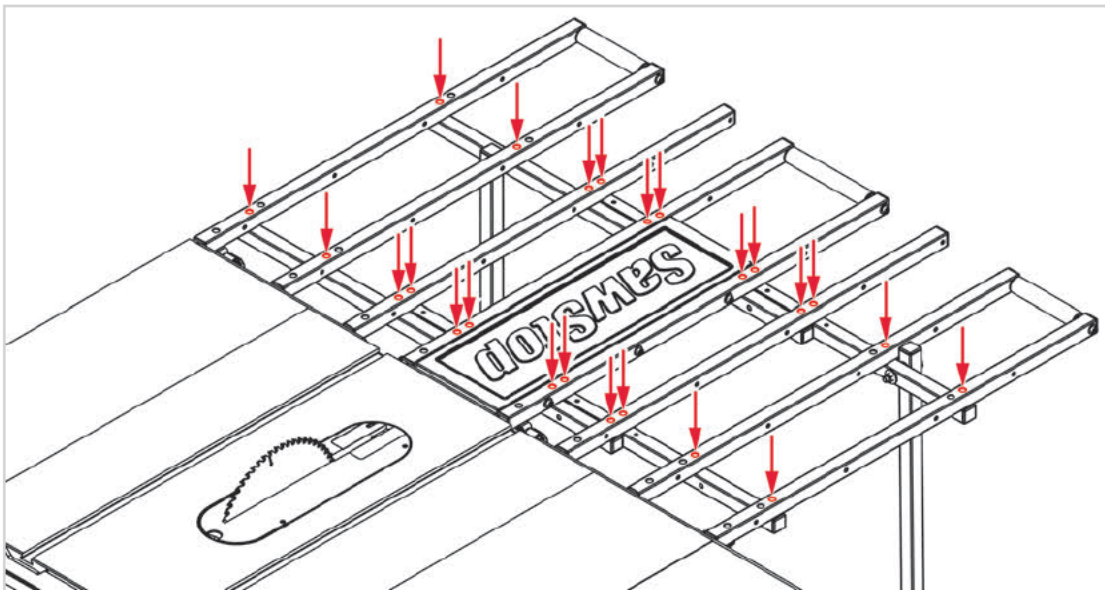
Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eine der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr (A) und Tischstützrohr (B), dann durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und eine M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die verbleibenden drei Sätze von Montageöffnungen in den beiden Tischrohren und Tischstützrohren. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Stellschraube M10 x 20 (J3) zur Sicherung der hinteren Schienenklemme festzuziehen.

22. Drücken Sie eine Rohr-Endkappe (N1) in die Oberseite beider Stützbeine (C) und in die Enden der vier Tischstützrohre (B).



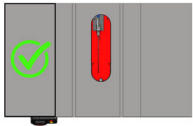
23. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 13-mm-Schraubenschlüssel, um die 24 Innensechskantschrauben und Kontermuttern festzuziehen, die die Tischrohre an den Tischstützrohren befestigen.



Herzlichen Glückwunsch! Die Montage Ihres Klapp-Ausgabetisches ist abgeschlossen.

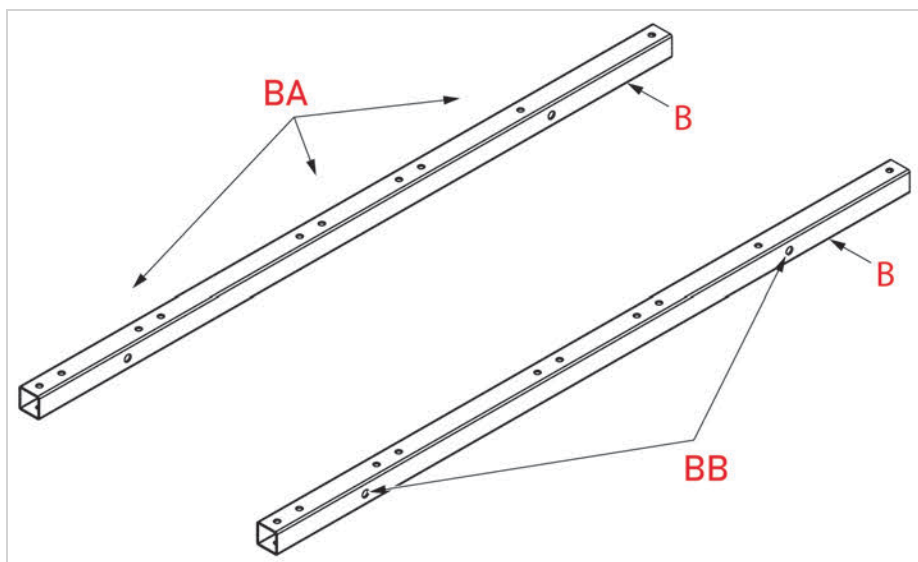
Gehen Sie zu Seite 33 für weitere Anweisungen.

MONTAGE OHNE FLÜGEL



Nach Abschluss der allgemeinen Schritte (1-11) fahren Sie mit den nachstehenden Anweisungen fort, um die Montage Ihres Klapp-Ausgabetisches abzuschließen, wenn Ihre gewählte Konfiguration den ausgebauten linken Verlängerungsflügel Ihrer Säge erfordert. Weitere Informationen dazu finden Sie hier on page 1 .

12. Legen Sie zwei Tischstützrohre (B) hinter Ihrer Tischsäge auf den Boden und richten Sie sie wie unten gezeigt aus. Die vier Sätze von paarweise angeordneten Öffnungen sollten sich links befinden (aus Benutzersicht), und die zwei einzelnen Öffnungen sollten sich rechts befinden.

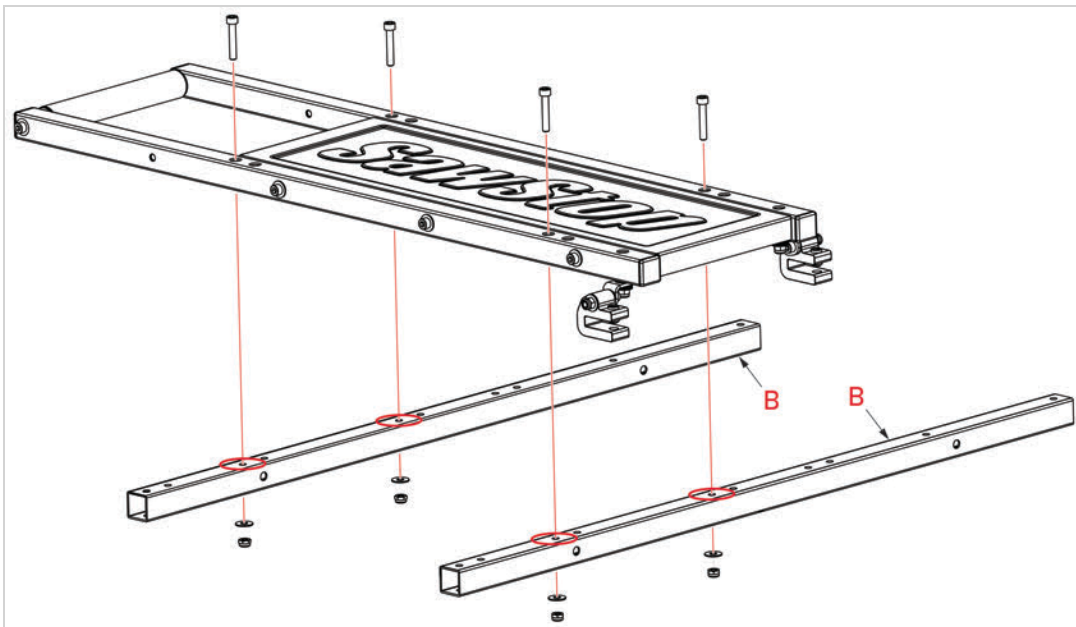


BA. Tischrohr-Montageöffnungen

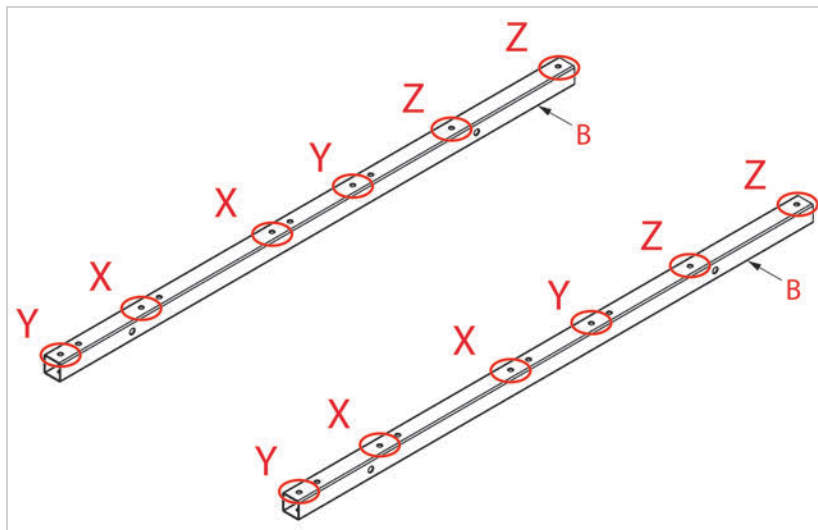
BB. Stützbein-Montageöffnungen

ERFORDERT: Montagematerialpaket Tischrohr (L)

13. Positionieren Sie die beiden am Tischeinsatz (D) befestigten Tischrohre (A) quer über die beiden Tischstützrohre (B), wobei der Tischeinsatz und die hinteren Schienenklemmen am Ende näher zur Tischecke liegen sollen.



Richten Sie die Montageöffnungen in den Tischrohren mit den in der Abbildung unten mit „X“ markierten Öffnungen aus.



Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eines der freiliegenden Montageöffnungen in einem der Tischrohre und Tischstützrohre (A). Sichern Sie die Innensechskantschraube mit einer M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und einer M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die restlichen drei Montageöffnungen der Tischstützrohre in den am Tischeinsatz befestigten Tischrohren.

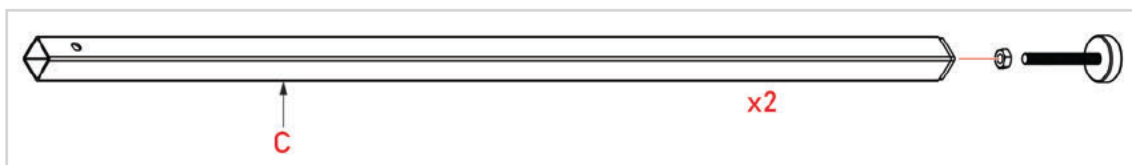


WICHTIG:

Es ist sehr wichtig, die korrekten Montageöffnungen in den Tischstützrohren zu verwenden. Siehe Prüfen Sie sorgfältig, ob der Tischeinsatz und die befestigten Tischrohre korrekt ausgerichtet sind. Es sollten sich zwei Öffnungen links vom Tischeinsatz, eine Öffnung zwischen den Tischrohren und fünf Öffnungen rechts vom Tischeinsatz befinden.

ERFORDERT:	Montagematerialpaket Stützbein (M)	13-mm-Schraubenschlüssel
	5-mm-Sechskantschlüssel	

14. Nehmen Sie die beiden Stützbeine (C) und entnehmen Sie die zwei Nivellierfüße (M5) sowie die zwei M8 Sechskantmutter (M4) aus dem Montagematerialbeutel des Stützbeines (M). Drehen Sie eine M8-Sechskantmutter auf den Gewindenschaft jedes Fußes, sodass sich die Mutter nahe der Gumbibasis befindet, und schrauben Sie dann den Fuß (M5) in die Unterseite eines Stützbeines (C).

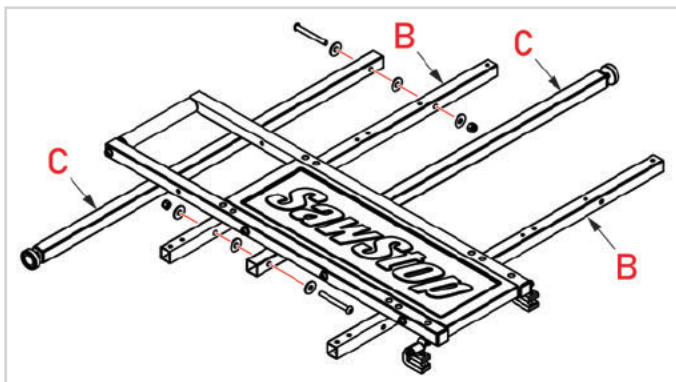


15. Platzieren Sie ein Stützbein (C) zwischen den beiden Tischstützrohrsätzen (B), wobei das offene Ende des Stützbeines nach links und der Nivellierfuß (M5) nach rechts zeigt (aus Benutzersicht).

Richten Sie die Montageöffnung an der Oberseite des Stützbeines (C) mit der Stützbeinmontageöffnung im Tischstützrohr (B) aus. Führen Sie eine M8 x 70 Flachkopf-Innensechskantschraube (M1) durch eine M8 x 20 Unterlegscheibe (M2), dann durch die freiliegenden Montageöffnungen im Stützbein, eine weitere M8 x 20 Unterlegscheibe (M2), die freiliegenden Montageöffnungen im Tischstützrohr, eine weitere M8 x 20 Unterlegscheibe (M2) und eine M8-Kontermutter (M3).

HINWEIS:

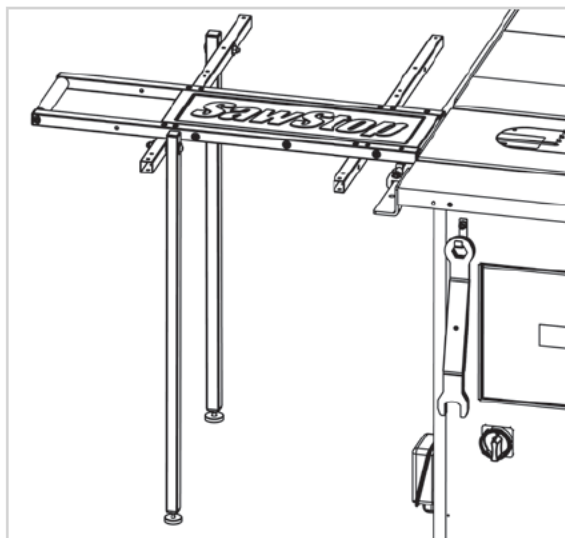
Möglicherweise müssen Sie das erste Stützbein teilweise zur Seite schwenken, um die Unterlegscheibe und Kontermutter für das zweite Stützbein zu montieren.



Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel für die Innensechskantschraube und einen 13-mm-Schraubenschlüssel für die Kontermutter, um die Mutter so weit anzuziehen, bis sich das Stützbein (C) schwenken lässt, sich aber noch mit etwas Widerstand bewegt.

Wiederholen Sie den Vorgang mit dem anderen Stützbein, platzieren Sie das verbleibende Stützbein jedoch auf der anderen Seite der Tischstützrohre (weiter von der Tischeinlage entfernt), wobei das offene Ende des Stützbeines nach rechts und der Nivellierfuß nach links zeigt.

16. Schieben Sie die an den Tischrohren (A) befestigten hinteren Schienenklammern (K1) mit dem Tischeinsatz auf die hintere Schiene Ihrer Tischeinlage, wobei der Tischeinsatz zwischen den Gehrungsnuten in Ihrem Sägetisch bleiben muss. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Stellschraube so weit in die Klemmen einzudrehen, dass sie an der hinteren Schiene anliegen, aber ziehen Sie sie nicht fest. Sie müssen locker bleiben, damit Sie den Ausgabetisch an der Tischeinlage ausrichten können. Klappen Sie die Stützbeine nach unten, sodass die Nivellierfüße den Boden berühren.

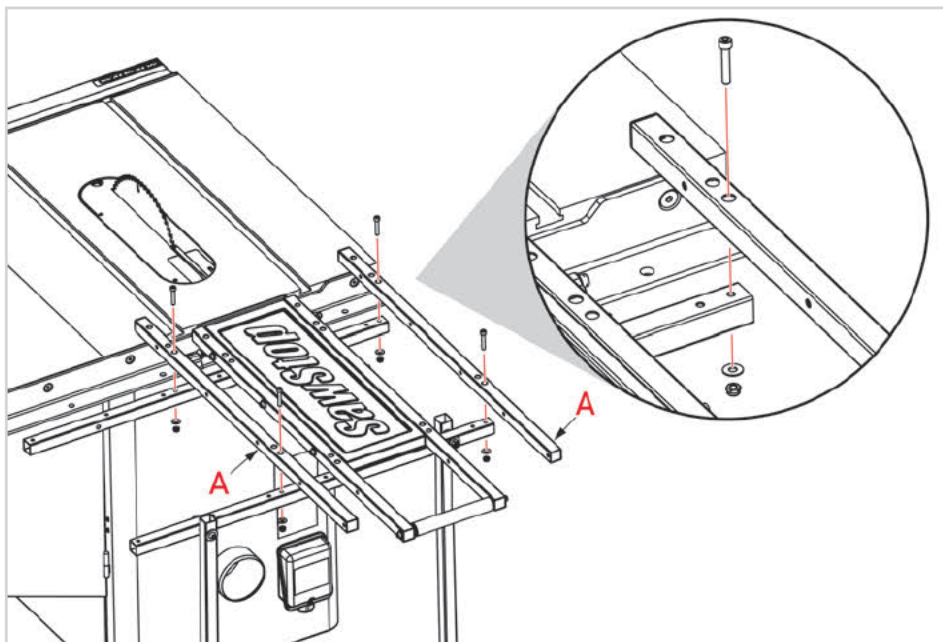


17. Positionieren Sie ein einzelnes Tischrohr (A) (nicht an einer Tischrolle befestigt) über die zwei Tischstützrohre (B), wobei die Klemmenmontageöffnungen am Ende näher zur Tischsäge liegen. Richten Sie die Montageöffnungen im Tischrohr mit den als „Y“ gekennzeichneten Öffnungen in der obigen Abbildung in Schritt 13 aus.

Positionieren Sie das andere einzelne Tischrohr (A) auf der anderen Seite des Tischeinsatzes (D) und richten Sie die Montageöffnungen im Tischrohr mit den als „Y“ gekennzeichneten Öffnungen in der zweiten Abbildung in Schritt 13 aus.

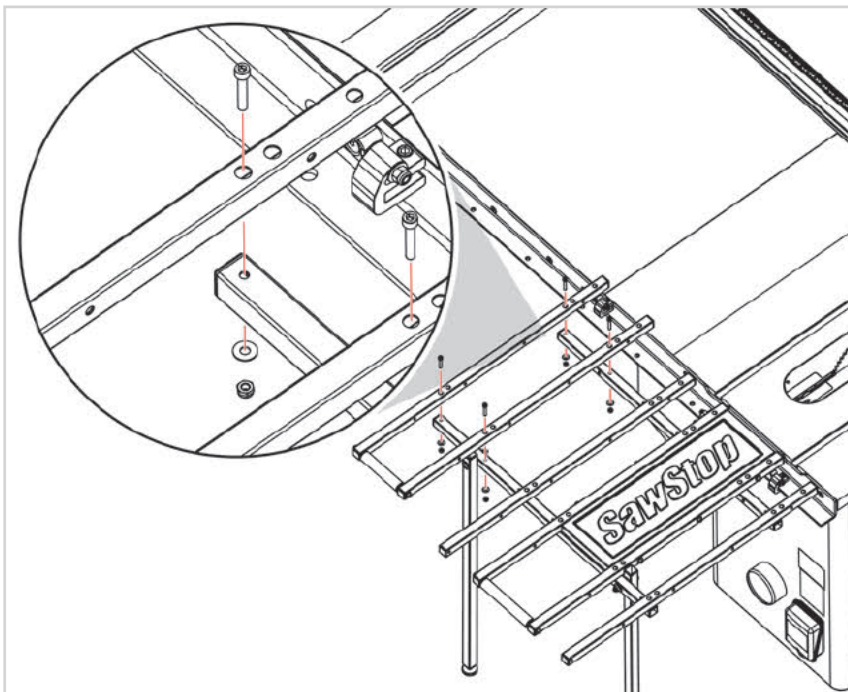
Führen Sie eine M6 x 35 Innensechskantschraube (L1) durch eine der freiliegenden Montageöffnungen im Tischrohr (A) und Tischstützrohr (B), dann durch eine M6 x 16 Unterlegscheibe (L2) und eine M6 Kontermutter (L3). Ziehen Sie die Kontermutter noch nicht fest.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die verbleibenden drei Sätze von Montageöffnungen in den beiden einzelnen Tischrohren und Tischstützrohren.



18. Positionieren Sie den Satz Tischrohre mit der kleinen Tischrolle (E) am rechten Ende der Tischstützrohre. Die hintere Schienenklemme sollte sich an dem Tischrohr befinden, das am weitesten vom Tischeinsatz entfernt ist. Falls dies nicht der Fall ist, entfernen Sie sie und wechseln Sie sie zum Tischrohr, das am weitesten vom Tischeinsatz entfernt ist.

Schieben Sie die hintere Schienenklemme (K1) auf die hintere Schiene Ihrer Tischsäge, ziehen Sie die Stellschraube aber noch nicht fest. Richten Sie die Montageöffnungen in den Tischrohren (A) mit den Montageöffnungen am linken Ende der Tischstützrohre aus, die in der obigen Abbildung in Schritt 13 als Öffnungen „Z“ gekennzeichnet sind. Stellen Sie sicher, dass die Rohr-Endkappen nahezu bündig mit der hinteren Schiene abschließen. In der Ober- und Unterseite jedes Tischrohrs befinden sich zwei Paare von Öffnungen; verwenden Sie jeweils die Öffnung aus jedem Paar, das weiter von der Tischsäge entfernt ist.

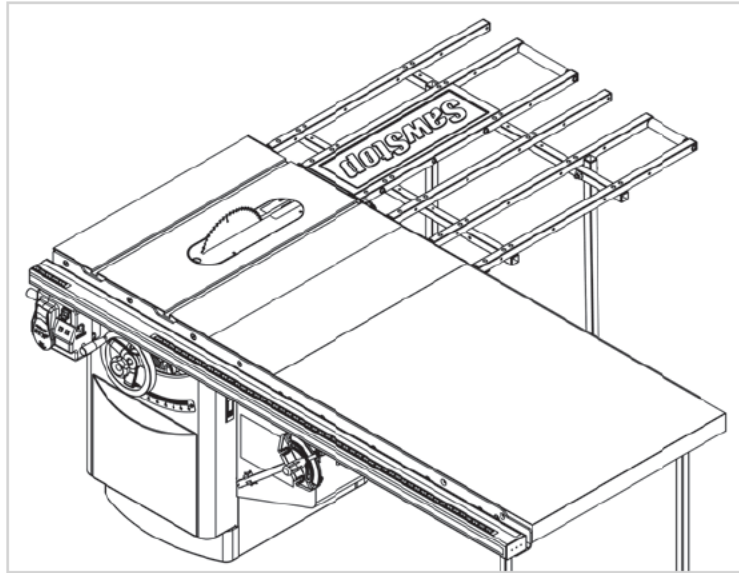


Wiederholen Sie diesen Vorgang für die verbleibenden drei Sätze von Montageöffnungen in den beiden Tischrohren und Tischstützrohren.

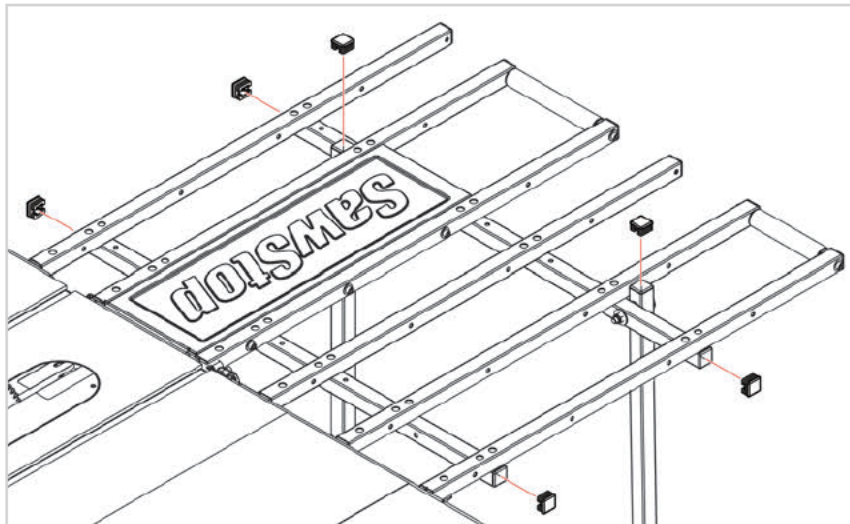
19. Schieben Sie den Klapp-Ausgabetisch zum linken Ende der hinteren Schiene der Tischsäge (aus Benutzersicht), bis die am Tischeinsatz befestigten Tischrohre die Gehrungsnuten freigeben.

Lösen Sie bei Bedarf mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel die M10 x 20 Stellschrauben (J3) an den hinteren Schienenklemmen (K1) nahe dem Tischeinsatz. Überprüfen Sie, dass die M10-Stellschrauben in den hinteren Schienenklemmen keine der Öffnungen in der hinteren Schiene behindern.

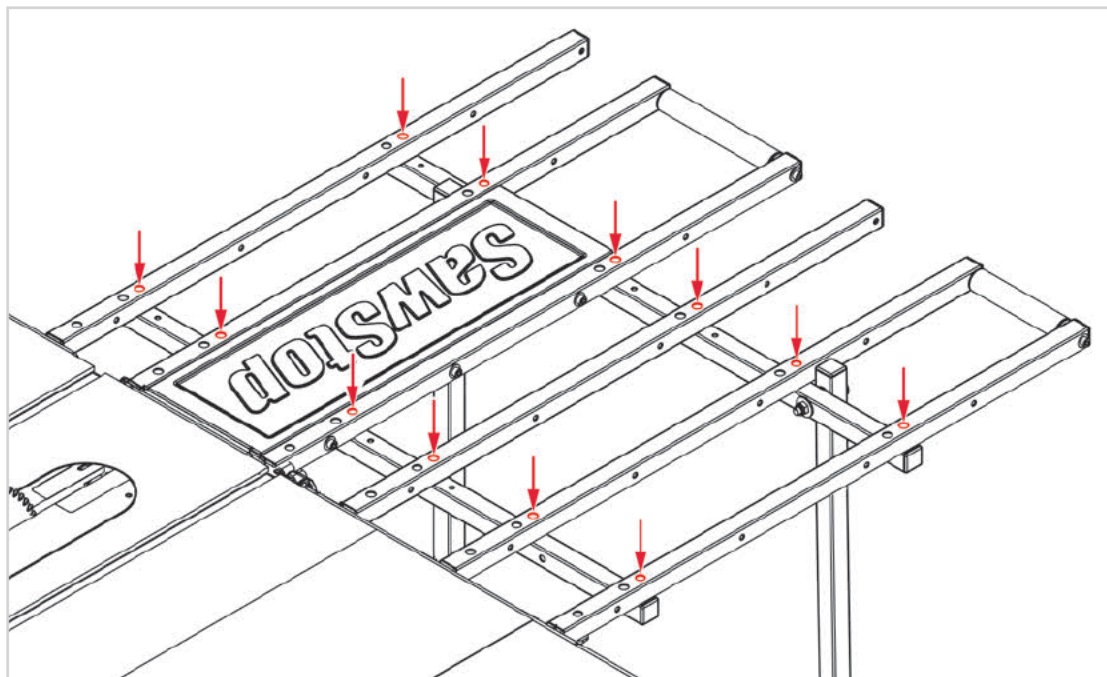
Falls eine Stellschraube eine Öffnung behindert, können Sie die hintere Schienenklemme an einem anderen Tischrohr anbringen. Zusätzlich können Sie die Klemme demontieren und sie mit der Klemmenhalterung auf der anderen Seite wieder zusammenbauen, was es Ihnen ermöglicht, die Klemme auf die andere Seite des Tischrohrs zu versetzen.



20. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die drei M10 x 20 Stellschrauben (J3) festzuziehen und den Klapp-Ausgabetisch an der hinteren Schiene zu befestigen. Überprüfen Sie mit einem Lineal erneut, dass die Oberseiten der Tischrohre bündig oder knapp unter der Oberfläche des Sägertisches liegen, und nehmen Sie gegebenenfalls Anpassungen vor.
21. Drücken Sie eine Rohr-Endkappe in die Oberseite beider Stützbeine und in die äußeren Enden der vier Tischstützrohre.



22. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel und einen 13-mm-Schraubenschlüssel, um die 12 Innensechskantschrauben und Kontermuttern festzuziehen, die die Tischrohre an den Tischstützrohren befestigen.



Herzlichen Glückwunsch! Die Montage Ihres Klapp-Ausgabetisches ist abgeschlossen.

ZUSAMMENKLAPPEN DES AUSGABETISCHES

Um Ihre Säge mit dem geringstmöglichen Platzbedarf zu lagern, bringen Sie Ihren Ausgabetisch in die zusammengeklappte Position. Schwenken Sie dazu die Stützbeine nach innen unter den Tisch und senken Sie den Tisch in seine zusammengeklappte Ruheposition ab.

Um Ihren Klapp-Ausgabetisch wieder in die Arbeitsposition zu bringen, stellen Sie zunächst sicher, dass Sie Ihre Säge am gewünschten Standort platzieren und sichern, heben Sie den Klapp-Ausgabetisch auf Sägetischhöhe an und schwenken Sie beide Stützbeine nach unten, sodass die Nivellierfüße auf dem Boden aufliegen.

Um die Höhe des Klapp-Ausgabetisches einzustellen, drehen Sie die Nivellierfüße nach Bedarf in die Stützbeine hinein oder heraus und fixieren Sie sie in ihrer Position, indem Sie die Sechskantmutter fest gegen die Unterseite des Stützbeins schrauben.



HINWEIS:

Der Tisch lässt sich nicht vollständig gegen den Sägekasten klappen, wenn das SawStop Industrielle mobile Gestell montiert ist. Seien Sie in der Nähe der Säge wegen dieser potenziellen Stolpergefahr vorsichtig.

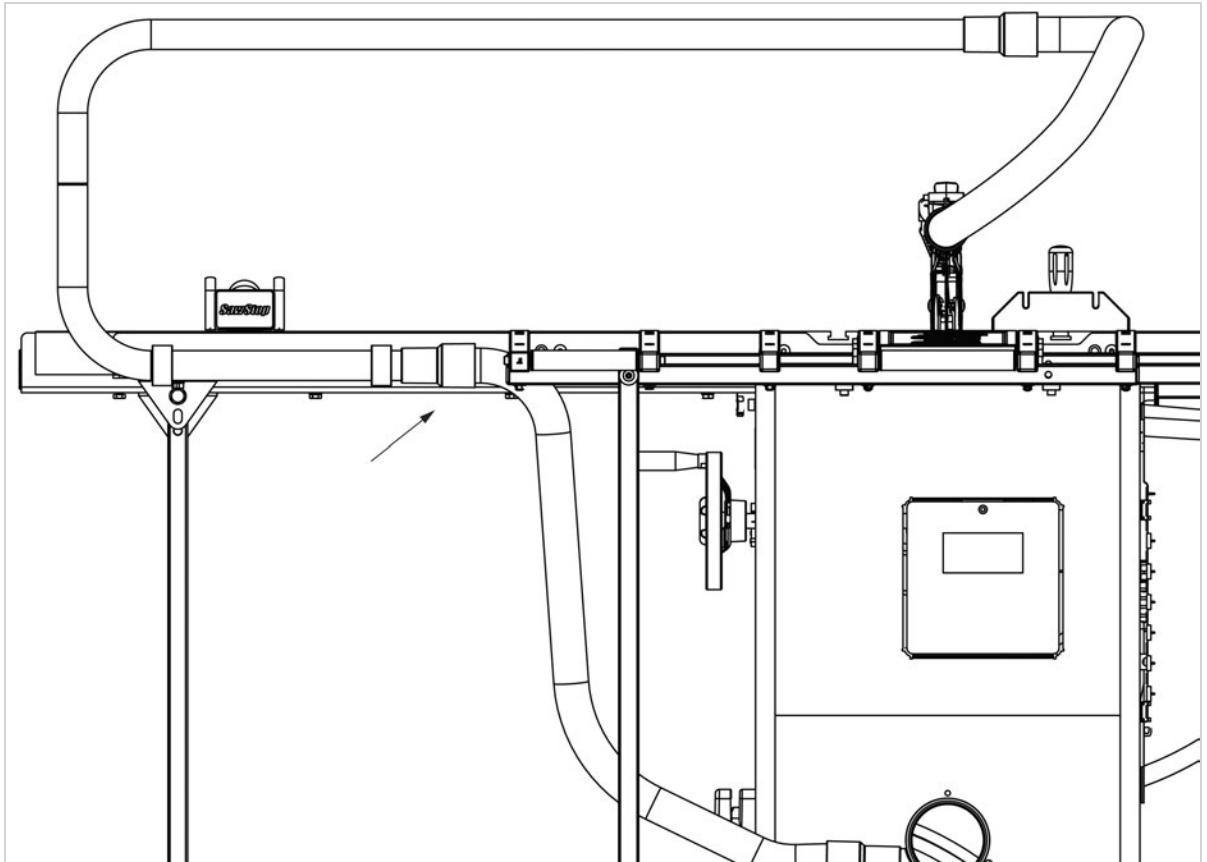
INSTALLATION MIT ÜBERARM-STAUBABSAUGUNG

Bei jeder Formatkreissäge mit einem 36-Zoll-Anschlagsschienensystem (910 mm) werden der Klapp-Ausgabetisch und das TSA-ODC-Überarm-Staubabsaugsystem beide an der hinteren Schiene montiert. Damit beides wie erforderlich an der Schiene montiert werden kann und gleichzeitig das Klappen des TSA-FOT möglich ist, müssen Sie entweder:

1. Das untere Überarm-Absaugrohr kürzen (Vorgehensweise unten aufgeführt) – oder –
2. Die Überarm-Staubabsaugung nach rechts verschieben, sodass sie 305 mm über das Ende Ihres Ausziehtisches hinausragt (Vorgehensweise auf der nächsten Seite aufgeführt).

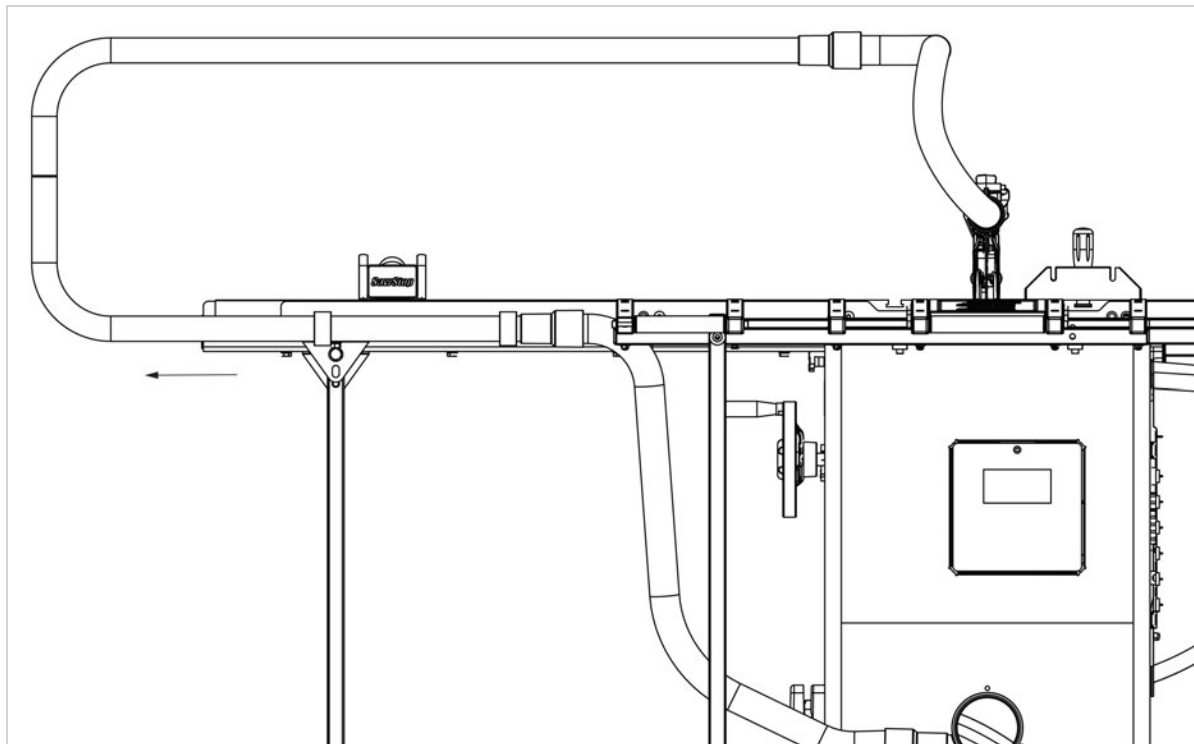
Zum Kürzen des unteren TSA-ODC-Rohrs:

Messen Sie 305 mm vom Ende des unteren Rohrs (siehe Pfeil in der Abbildung unten) und markieren Sie die Messung. Kürzen Sie das Rohr an der 305-mm-Markierung. Montieren Sie den TSA-ODC gemäß der mitgelieferten Anleitung.



Um den TSA-ODC nach rechts zu verschieben:

Montieren Sie den TSA-ODC gemäß der mitgelieferten Anleitung mit einer Änderung: Platzieren Sie die Rohrschellen nahe am Ende der hinteren Schiene, sodass das untere starre Rohr 305 mm über die Kante Ihres Ausziehtisches hinausragt.





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Rep

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customercare@carbatec.com.au