



Model TSA-SA48-I

SLIDING CROSSCUT TABLE BENUTZERHANDBUCH



85-008323-00
Rev A - 05272025

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN	3
AUSPACKEN	4
MONTAGEOPTIONEN	5
MODIFIZIEREN IHRER TISCHKREISSÄGE	6
SCHNEIDEN DER ANSCHLAGSCHIENEN	6
MONTAGE DES VERSCHIEBBAREN QUERSCHNEIDETISCHES	7
MONTAGE DES GEHRUNGSANSCHLAGS UND DES QUERSCHNITTANSCHLAGS	10
FUNKTIONSWEISE	12
UMGEKEHRTE MONTAGE DES QUERSCHNITTANSCHLAGS	13

Urheberrecht SawStop, LLC

Alle Rechte vorbehalten

Übersetzung der Originalanleitung – Verschiebbarer Querschneidetisch TSA-SA48-I

Aktualisierungen dieses Benutzerhandbuchs und zusätzliche zugehörige Dokumente wie Explosionszeichnungen und Teilelisten finden Sie unter SawStop.eu oder SawStop.uk



www.SawStop.eu/support

EN - Additional translations of this manual are available from the above URL.

IT - Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.

NL - Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.

SV - Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.

FI - Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.

DA - Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.

NB - Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internettadresse.

PT - Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.

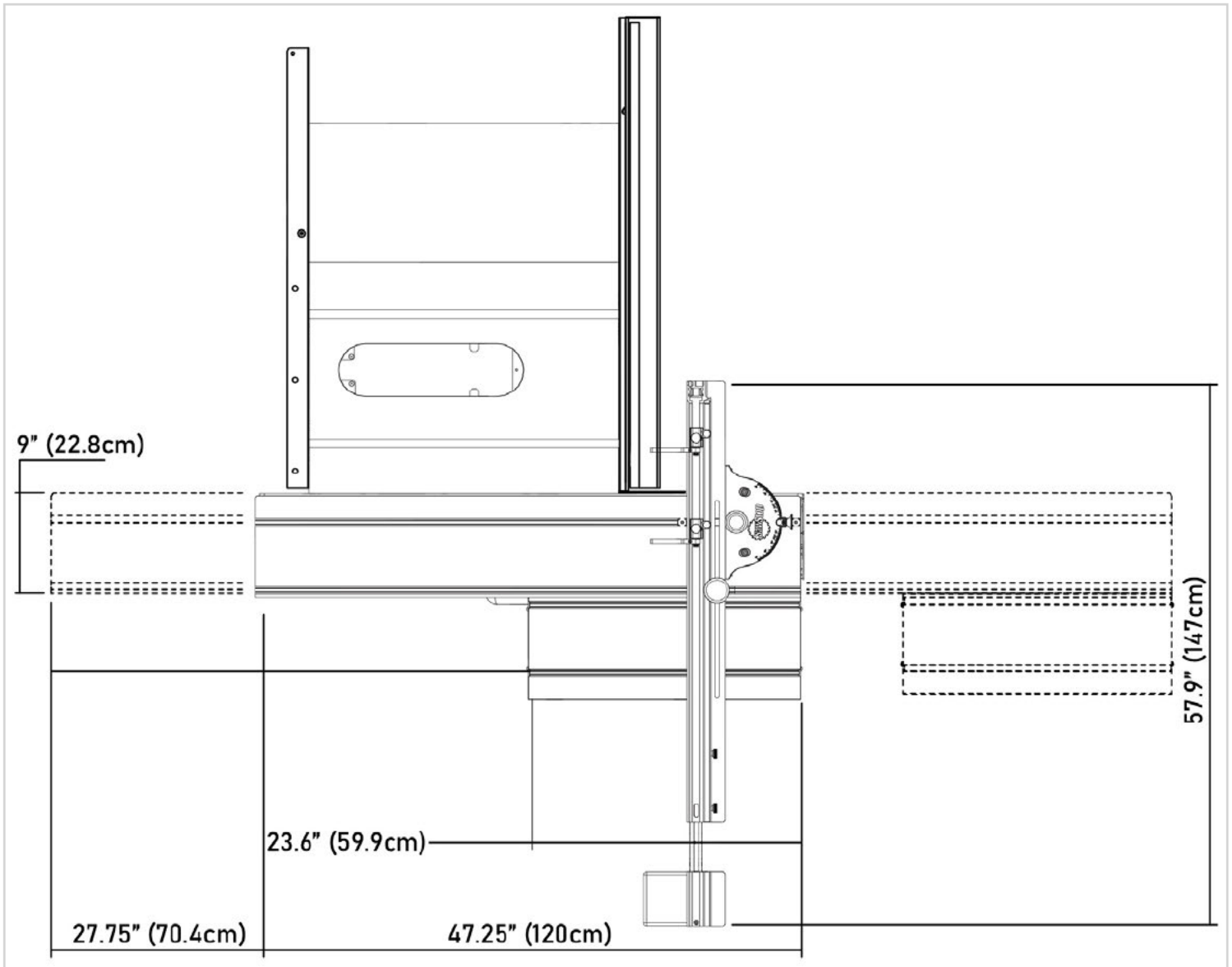
CS - Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedené adrese URL.

PL - Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.

TECHNISCHE DATEN

Schiebetisch	9" x 47" (22,8 x 119,4 cm)	Maximale Schnittkapazität (Standardmontage)	121,9 cm
Ausziehtisch	9" x 23,6" (22,8cm x 59,9 cm)	Maximale Schnittkapazität (bündige Montage)	94 cm
Maximale Tischverstellung	152 cm	Tragfähigkeit bei voller Ausziehlänge	50 kg
Maximale Querschnittlänge	152 cm	Nettogewicht	32 kg

Beachten Sie die in dieser Zeichnung angegebenen Maße für Planungszwecke. Die gezeigte Konfiguration ist eine von vier möglichen Konfigurationen (siehe **MONTAGEOPTIONEN** auf Seite 5). Der benötigte Platzbedarf variiert leicht je nach gewählter Konfiguration.



AUSPACKEN

Der verschiebbare Querschneidetisch wird teilweise vormontiert geliefert. Bitte packen Sie die Teile vorsichtig aus und überprüfen Sie, ob Sie alle in der folgenden Liste aufgeführten Artikel erhalten haben. Beachten Sie, dass Sie während der Montageanleitung auf diese Seite zurückgreifen werden.

- A. Schiebetischbaugruppe (1)
- B. Stützbeinbaugruppe (2)
- C. Anschlageinheit (1)
- D. Anschlagverlängerungsstützplatte (1)
- E. Ausziehtischbaugruppe (1)
- F. Klappanschlag (2)
- G. Querschnittanschlag-Feststellknopf (1)
- I. Schaltkastenhalterung (1)
- J. Zusätzliches Montagematerialpaket:

- 1. Zylinderschraube M6x1,0x16 (6)
- 2. Sicherungsscheibe M6 (6)
- 3. Unterlegscheibe M6 (9)
- 4. M6-Mutter (3)
- 5. T-Schraube M8x1,25x35 (2)
- 6. Unterlegscheibe M8 (2)
- 7. Kontermutter M8 (2)

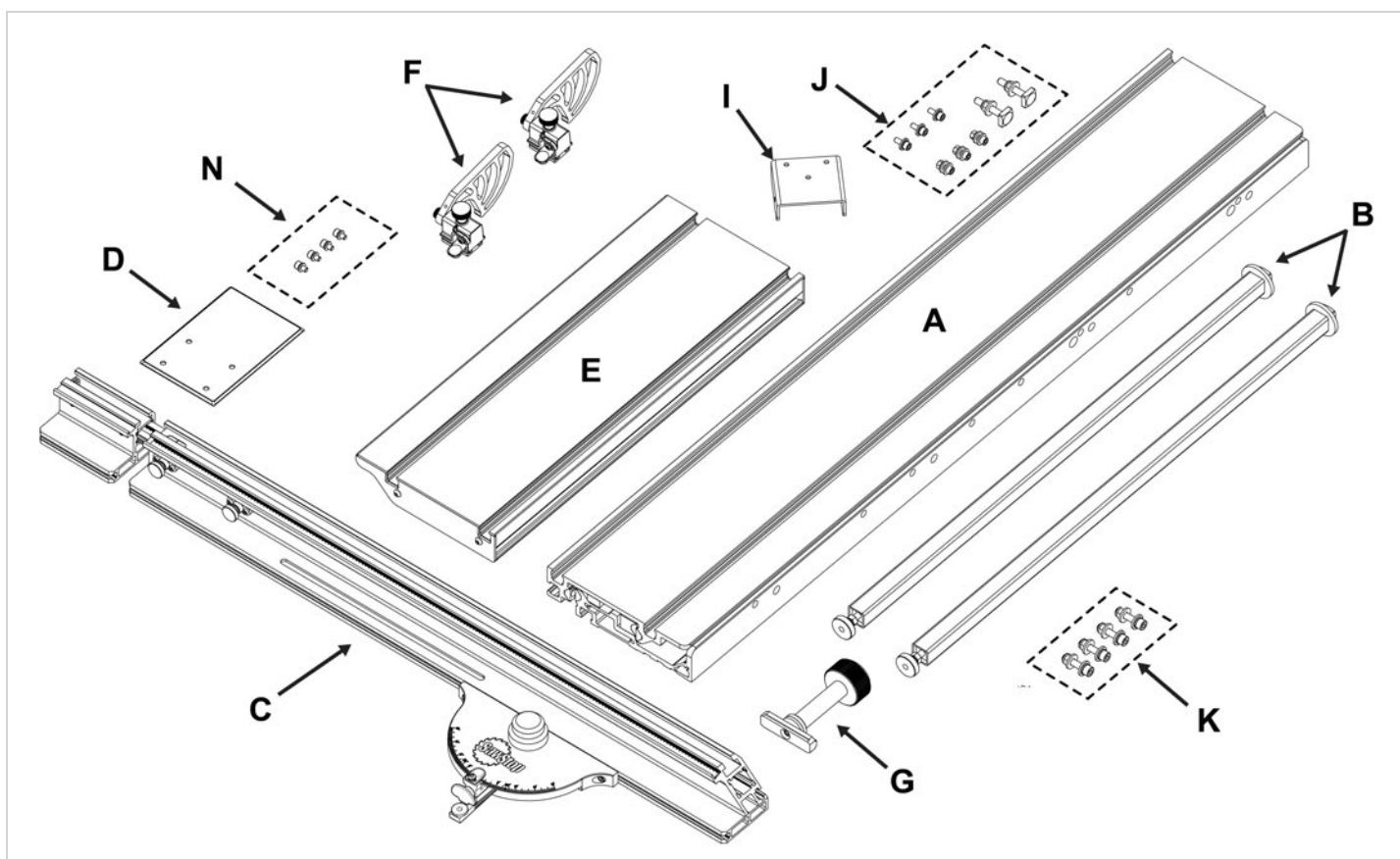
K. Tisch- oder Flügel-Montage Montagematerialpaket:

- 1. Zylinderschraube M8x1,25x35 (4)
- 2. Sicherungsscheibe M8 (4)
- 3. Unterlegscheibe M8 (2)
- 4. Kontermutter M8 (4)

N. Anschlagverlängerungsstützplatte Montagematerialpaket:

- 1. Zylinderschraube M6x1x10 (4)
- 2. Sicherungsscheibe M6 (4)
- 3. Unterlegscheibe M6 (4)

NÜTZLICHER TIPP: Die Buchstabenmarkierungen auf den drei Montagematerialbeuteln stimmen mit den oben aufgeführten Buchstabenbezeichnungen überein. Diese Bezeichnungen und die Buchstaben, die die Hauptkomponenten unten kennzeichnen, werden auch in der Montageanleitung verwendet. Es kann hilfreich sein, auf diese Seite Bezug zu nehmen, um das richtige Teil oder die richtige Befestigung für jeden Montageschritt zu finden.



FARBVARIAATIONEN BEI ELOXIERTEN KOMPONENTEN

Die Hauptkomponenten Ihres verschiebbaren Querschneidetisches sind aus hochwertigem Aluminium extrudiert und anschließend eloxiert, um eine langlebige, korrosionsbeständige Oberfläche zu erhalten. Der Prozess der Aluminiumeloxierung erzeugt eine glänzende, farbige Oberfläche, die von Komponente zu Komponente leicht variieren kann. Bei der Entwicklung des Herstellungsprozesses für den verschiebbaren Querschneidetisch haben wir uns für kontrastierende Schwarz- und Grautöne entschieden, die zur glänzenden schwarzen Pulverbeschichtung unserer Tische passen und diese verstärken. Die Farbvariationen, die Sie möglicherweise sehen, sind daher beabsichtigt.

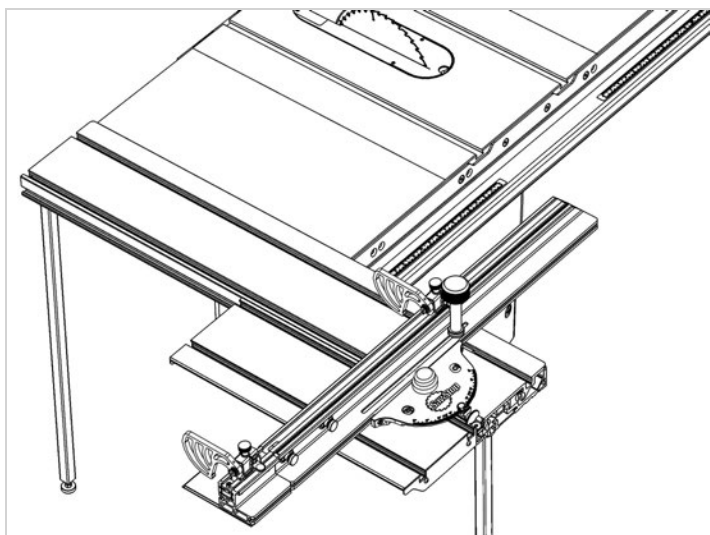
MONTAGEOPTIONEN

Der verschiebbare Querschneidetisch von SawStop kann je nach Ihren Anforderungen in vier verschiedenen Konfigurationen an Ihrer SawStop-Tischsäge montiert werden. Wählen Sie aus den unten beschriebenen Optionen und beachten Sie die Seitenzahl, auf der die Anweisungen für Ihre gewählte Montageoption beginnen.

STANDARDMONTAGE MIT LINKEM VERLÄNGERUNGSFLÜGEL

OPTION 1 VON 4

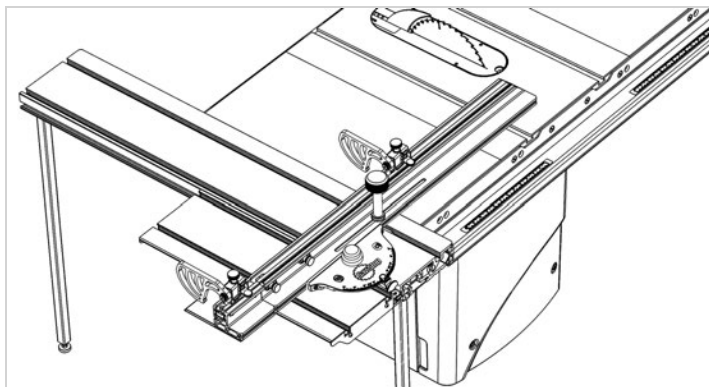
Diese Konfiguration bietet die maximale Schnittlänge und behält gleichzeitig die zusätzliche Unterstützung links vom Sägeblatt durch den linken Verlängerungsflügel bei.



BÜNDIGE MONTAGE MIT LINKEM VERLÄNGERUNGSFLÜGEL

OPTION 2 VON 4

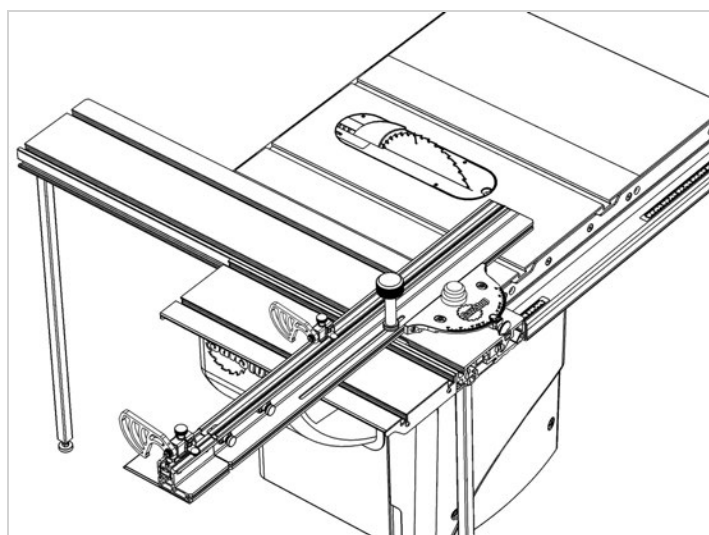
Diese Konfiguration minimiert die Gesamtaufstellfläche, aber mit an der Vorderseite des Schiebetisches montiertem Querschnittanschlag und Gehrungsanschlag, wie unten gezeigt, reduziert sich die Schnittlängencapazität von 122 cm auf 94 cm.



BÜNDIGE MONTAGE OHNE LINKEN VERLÄNGERUNGSFLÜGEL

OPTION 3 VON 4

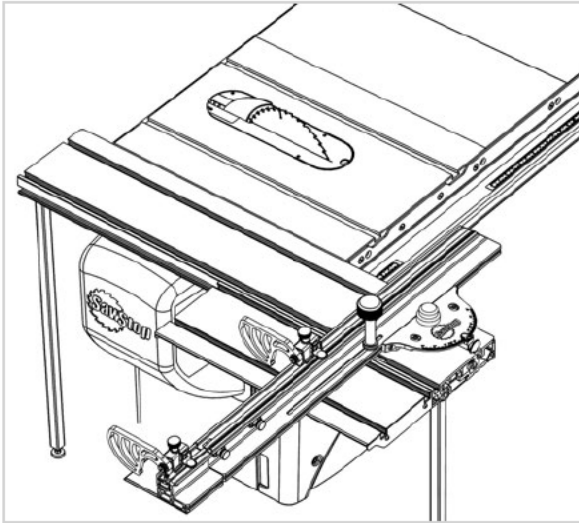
Diese Konfiguration minimiert die Gesamtaufstellfläche, aber mit an der Vorderseite des Schiebetisches montiertem Querschnittanschlag und Gehrungsanschlag, wie unten gezeigt, reduziert sich die Schnittlängencapazität von 122 cm auf 94 cm. Da der linke Flügel nicht montiert ist, befindet sich das Sägeblatt nahe am rechten Ende.



STANDARDMONTAGE OHNE LINKEN VERLÄNGERUNGSFLÜGEL

OPTION 4 VON 4

Diese Konfiguration bietet die maximale Längsschneidelänge und die nächstgelegene Position des Querschneidetisches zum Sägeblatt.



MODIFIZIEREN IHRER TISCHKREISSÄGE

Bevor Sie den verschiebbaren Querschneidetisch montieren, müssen Sie möglicherweise Ihre Tischkreissäge modifizieren. Einige der folgenden Schritte beinhalten das Entfernen/Montieren der Anschlagsschienen und des Verlängerungsflügels. Für diese Schritte beachten Sie bitte das Benutzerhandbuch Ihrer Tischkreissäge und das Benutzerhandbuch für den Anschlag. (Sie können die Benutzerhandbücher unter SawStop.eu oder SawStop.uk herunterladen)



WARNUNG:

Trennen Sie Ihre Tischkreissäge von der Stromversorgung, bevor Sie mit Modifikationen beginnen.

FÜR NICHT MONTIERTE SÄGEN

Wenn Ihre Säge noch nicht montiert wurde, müssen Sie zunächst die Anschlagsschienen vormontieren, um sie fürs Schneiden zu markieren. Wenn Sie den verschiebbaren Querschneidetisch mit dem linken Verlängerungsflügel montieren möchten, beginnen Sie mit der Installation und

Ausrichtung des linken Verlängerungsflügels, wie in der Installationsdokumentation Ihrer Tischkreissäge beschrieben. Wenn Sie den verschiebbaren Querschneidetisch ohne den linken Verlängerungsflügel montieren möchten, installieren Sie den Flügel für diesen Schritt nicht. Montieren Sie anschließend die Schieneneinheit an der Säge, wie im Benutzerhandbuch des Anschlags beschrieben. Es ist nicht notwendig, zu diesem Zeitpunkt jede Schraube zu montieren oder die Schienen vollständig auszurichten und festzuziehen.

SCHNEIDEN DER ANSCHLAGSCHIENEN

Wenn Sie sich für eine Konfiguration Mit Flügel entschieden haben, wie im vorherigen Abschnitt beschrieben:

Wenn die linken Enden der vorderen und hinteren Schienen nicht über die linke Kante des linken Verlängerungsflügels hinausragen, sind keine Änderungen erforderlich, um die Montage Ihrer Säge und Schienen abzuschließen. Sie können direkt zu **Montage des verschiebbaren Querschneidetisches** übergehen. Wenn die linken Enden der vorderen und hinteren Schienen über die linke Kante des Verlängerungsflügels hinausragen, müssen Sie die Schienen mit den nachfolgenden Schritten kürzen.

Wenn Sie sich für eine Konfiguration ohne Flügel entschieden haben, wie im vorherigen Abschnitt beschrieben:

Sie müssen die Schienen vor der Montage des Schiebetischaufsatzes gemäß den nachfolgenden Schritten kürzen.

1. Suchen Sie die Nahtstelle zwischen dem Tisch und dem linken Verlängerungsflügel (oder der linken Tischkante, wenn der Flügel nicht montiert ist). Markieren Sie die vordere Schiene, die hintere Schiene und das Hauptrohr 6 mm rechts von der Naht (oder Kante).
2. Verwenden Sie einen 13-mm-Schraubenschlüssel, um die Schrauben von der Unterseite des Hauptrohrs zu entfernen. Legen sie sie beiseite.
3. Verwenden Sie einen 13-mm-Schraubenschlüssel und einen 5-mm-Inbusschlüssel, um die vorderen und hinteren Schienen zu entfernen.
4. Wenn der linke Verlängerungsflügel bereits an Ihrer Säge montiert ist und Sie sich für eine Konfiguration ohne Flügel entschieden haben, wie im vorherigen Abschnitt beschrieben, verwenden Sie einen 13-mm-Schraubenschlüssel, um den linken Verlängerungsflügel von der Tischsäge zu entfernen.

5. Wenn Sie die Schaltkastenbaugruppe noch nicht an Ihrer Säge montiert haben, gehen Sie weiter zu Schritt 6.
6. Wenn Ihre Schaltkastenbaugruppe bereits an Ihrer Säge montiert ist, verwenden Sie einen Sechskantschlüssel, um die beiden Schrauben zu entfernen, mit denen die Schaltkastenhalterung am Haupttisch befestigt ist. Lassen Sie die Schaltkastenbaugruppe an ihrem Platz hängen.
6. Verwenden Sie eine Metallbandsäge, um die vordere Schiene, die hintere Schiene und das Hauptrohr an den in Schritt 1 markierten Stellen abzuschneiden.

! WICHTIG:

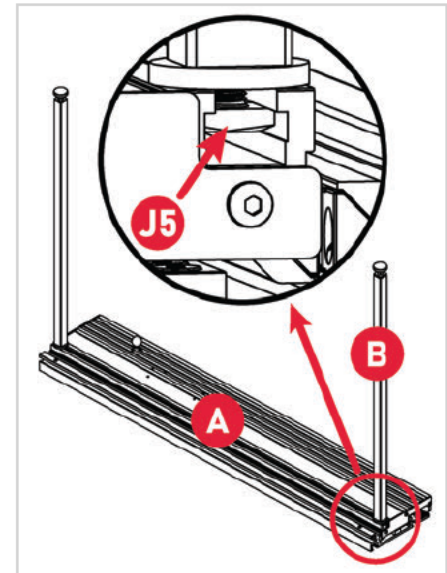
Verwenden Sie ausschließlich eine Metallbandsäge. Andere Sägearten (wie Kreissägen) erzeugen zu viel Hitze, wodurch sich die Pulverbeschichtung ablöst.

7. Entfernen Sie alle Grate oder scharfen Kanten mit einer Feile.
8. Entfernen Sie die Kunststoff-Endkappe vom abgeschnittenen Teil des Hauptrohrs und montieren Sie diese am neuen linken Ende des Hauptrohrs.
9. Falls erforderlich, vervollständigen Sie die Montage Ihrer Säge, montieren Sie jedoch nicht den Schaltkasten. Montieren Sie anschließend wieder die vorderen und hinteren Schienen sowie das Hauptrohr (siehe Anweisungen im Benutzerhandbuch Ihres Anschlagssystems).

MONTAGE DES VERSCHIEBBAREN QUERSCHNEIDETISCHES

Stellen Sie vor dem Fortfahren sicher, dass die Platte des Schiebetisches an der Schiebetischbaugruppe eingerastet ist. Wenn die Schiebetischplatte nicht eingerastet ist, ziehen Sie den Feststellknopf an der Unterseite der Tischbaugruppe heraus, drehen Sie ihn um 90 Grad und lassen Sie ihn los. Schieben Sie die Tischplatte langsam in die Ausgangsposition. Die Ausgangsposition ist erreicht, wenn die Vorderseite der Schiebetischplatte bündig mit dem Tischunterteil abschließt. Der Feststellknopf sollte in die Tischplatte einrasten und sie gegen weitere Bewegung sichern. Dies verhindert Verletzungen durch unerwartete Bewegungen der Schiebetischplatte.

1. Drehen Sie die Schiebetischbaugruppe (A) um, schieben Sie die T-Schrauben (J5) der Stützbeine in die T-Nut des Schiebetisches und ziehen Sie dann die Beine (B) im Uhrzeigersinn handfest an, um sie zu fixieren.



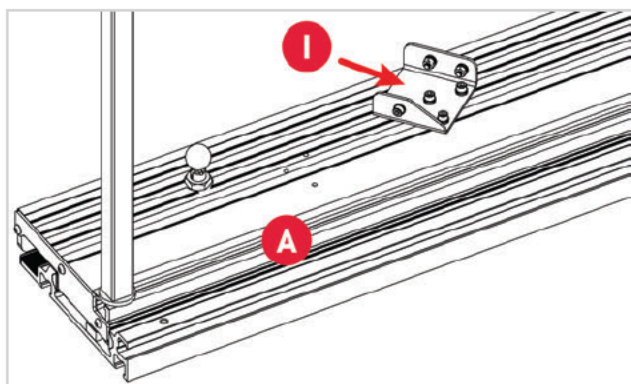
! WICHTIG:

Für optimalen Halt positionieren Sie die Beine nahe den Kanten des Schiebetisches, wie oben gezeigt.

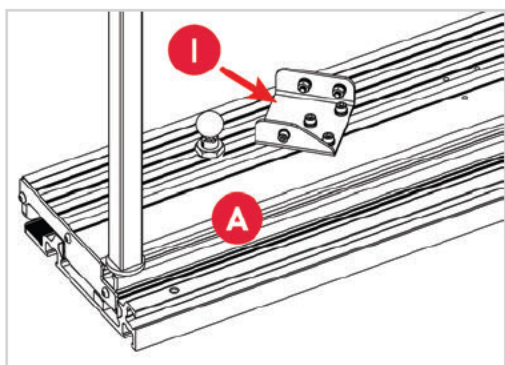
2. Führen Sie diesen Schritt **NUR** aus, wenn Sie sich für eine Konfiguration Ohne Flügel entschieden haben:

Befestigen Sie die Schaltkasten-Montagehalterung (I) mit drei Zylinderschrauben M6x1,0x16 (J1), drei M6-Unterlegscheiben (J3) und drei M6-Sicherungsscheiben (J2) aus dem zusätzlichen Montagematerialpaket (J) an der Unterseite der Schiebetischbaugruppe, wie in den Abbildungen unten gezeigt – die Platzierung kann variieren.

Option 1: Wenn Sie den verschiebbaren Querschneidetisch in der Standardkonfiguration montieren, richten Sie die Öffnungen in der Schaltkasten-Montagehalterung (I) an den hinteren Öffnungen an der Unterseite der Schiebetischbaugruppe (A) aus.



Option 2: Wenn Sie den verschiebbaren Querschneidetisch in der bündigen Konfiguration montieren, richten Sie die Öffnungen in der Halterung (I) an den vorderen Öffnungen an der Unterseite der Schiebetischbaugruppe (A) aus.



3. Führen Sie diesen Schritt **NUR** aus, wenn Sie sich für eine Konfiguration Mit Flügel entschieden haben:

Montieren Sie die Schaltkastenbaugruppe wie in der Montagedokumentation für Ihre Säge beschrieben.

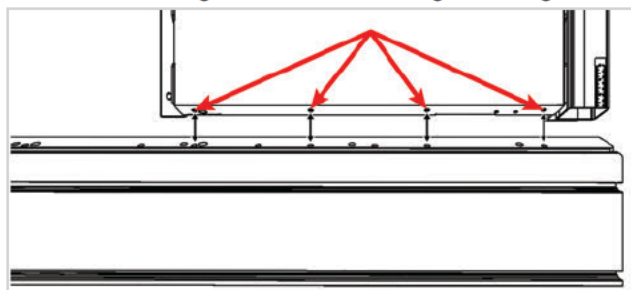
4. Entfernen Sie die Zylinderschrauben M8x1,25x35 (K1), die M8-Sicherungsscheiben (K2) und vier der M8-Unterlegscheiben (K3) aus dem PCS/CNS Tisch- oder Flügel-Montagematerialpaket (K). (Das restliche Montagematerial wird für diese Montagekonfiguration nicht benötigt.)



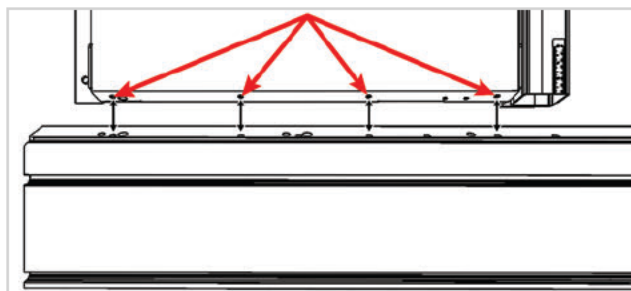
5. Drehen Sie die Schiebetischbaugruppe mit Hilfe von mindestens einer weiteren Person zur Unterstützung um und positionieren Sie sie an der Seite des Sägetisches oder Verlängerungsflügels. (Dies hängt davon ab, ob Sie eine Konfiguration mit Flügel oder ohne Flügel gewählt haben.)
6. Passen Sie die Höhe des Schiebetisches ungefähr an die Höhe der Säge an, indem Sie die Fußauflagen an den Unterseiten der Beinbaugruppen drehen.

Richten Sie die Montageöffnungen an der Seite der Schiebetischbaugruppe visuell mit den Öffnungen an der Seite des Flügels aus und markieren Sie dann die zu verwendenden Öffnungen.

Formatkreissägen haben 4 Montageöffnungen:

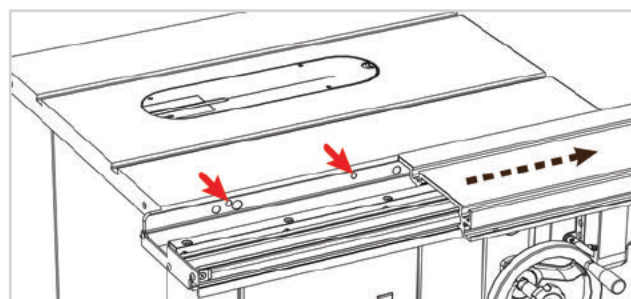


(Bündige Montage oben abgebildet)



(Standardmontage oben abgebildet)

7. Ziehen Sie den Schiebetisch-Feststellknopf an der Unterseite der Schiebetischbaugruppe heraus und drehen Sie ihn um 90 Grad, um den Schiebetisch zu entriegeln. Schieben Sie dann die Tischplatte zur Vorderseite der Säge, um zwei der Montageöffnungen freizulegen.



8. Führen Sie diesen Schritt NUR aus, wenn Sie sich für eine Konfiguration Ohne Flügel entschieden haben:

Richten Sie die Montageöffnungen aus und schrauben Sie zwei Zylinderschrauben M8x1,25x35 (K1) mit zwei M8-Sicherungsscheiben (K2) und zwei M8-Unterlegscheiben (K3) durch den Schiebetisch in eine der freiliegenden Montageöffnungen des Sägetisches.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die anderen zwei freigelegten Montageöffnungen. Ziehen Sie die Zylinderschrauben zu diesem Zeitpunkt nur handfest an.

9. Führen Sie diesen Schritt NUR aus, wenn Sie sich für eine Konfiguration Mit Flügel entschieden haben:

Richten Sie die Montageöffnungen aus und führen Sie eine Zylinderschraube M8x1,25x35 (K1) durch eine Unterlegscheibe (K3), dann durch eine der beiden freiliegenden hinteren Öffnungen im Schiebetisch und Verlängerungsflügel. Setzen Sie eine zweite Unterlegscheibe (K3) und eine Kontermutter am Ende der Zylinderschraube (K1) auf.

Wiederholen Sie diesen Vorgang für die andere freiliegende hintere Öffnung im Schiebetisch und Verlängerungsflügel. Ziehen Sie die Zylinderschrauben zu diesem Zeitpunkt nur handfest an.

10. Schieben Sie die Tischplatte in Richtung Sägerückseite, um die letzte(n) Montageöffnung(en) freizulegen und montieren Sie die restliche(n) Zylinderschraube(n), Sicherungsscheib(n) und Unterlegscheibe(n). Je nach Sägemodell können ein oder mehrere Montagematerialsätze zu montieren sein. Ziehen Sie die Zylinderschrauben zu diesem Zeitpunkt nur handfest an.

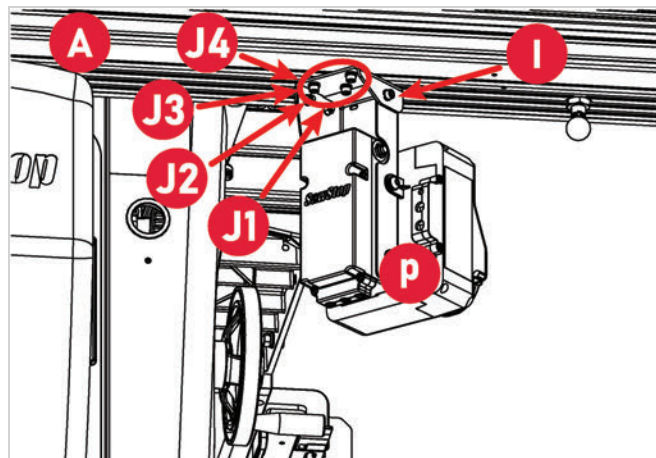
11. Schieben Sie die Tischplatte so weit wie nötig, bis nur noch eine Zylinderschraube an der Vorderseite der Säge freiliegt. Legen Sie ein Lineal über die Schiebetischplatte, sodass sie sich so nah wie möglich an der freiliegenden Zylinderschraube über die Tischsäge erstreckt. Stellen Sie sicher, dass die Schiebetischplatte parallel zur Sägeoberfläche ist und justieren Sie dann die Fußauflage am unteren Ende des vorderen Beins, bis die Schiebetischplatte zwischen 0,2 mm und 0,5 mm höher als die Tischsägeoberfläche ist. Ziehen Sie das freiliegende Befestigungselement fest. Schieben Sie den Tisch zur Vorderseite der Säge, um eine Zylinderschraube an der Rückseite der Säge freizulegen und wiederholen Sie den Vorgang an

dieser Stelle. Überprüfen Sie beide Tischenden erneut (Vorder- und Rückseite), um sicherzustellen, dass sie noch korrekt sind. Ziehen Sie dann die restlichen Befestigungselemente fest.

12. Ziehen Sie den Feststellknopf des verschiebbaren Tisches an der Unterseite des verschiebbaren Tisches heraus, drehen Sie ihn um 90 Grad und lassen Sie ihn dann los. Schieben Sie die Tischplatte in Richtung Ausgangsposition, bis sie einrastet. (Die Ausgangsposition ist dort, wo die Vorderseite der Schiebetischplatte bündig mit dem Tischunterteil abschließt.)

13. Führen Sie diesen Schritt NUR aus, wenn Sie sich für eine Konfiguration Ohne Flügel entschieden haben:

Befestigen Sie die Schaltkastenbaugruppe (p) mit drei Zylinderschrauben M6x1,0x16 (J1), drei M6-Sicherungsscheiben (J2), sechs M6-Unterlegscheiben (J3) und drei M6-Muttern (J4) aus dem zusätzlichen Montagematerialpaket (J) an der Montagehalterung (I) auf der Unterseite des Schiebetisches.



14. Setzen Sie die zwei M8-T-Schrauben (J5) aus dem zusätzlichen Montagematerialpaket (J) durch die Öffnungen an der Seite der Ausziehtischbaugruppe (E) ein. Montieren Sie die M6-Unterlegscheiben (J3) und M8-Kontermuttern (J7) lose an den T-Schrauben (J5). Schieben Sie die Köpfe der T-Schrauben in die T-Nut an der Außenkante des Schiebetisches und ziehen Sie dann die M8-Kontermuttern (J7) fest, um den Ausziehtisch (E) zu fixieren.

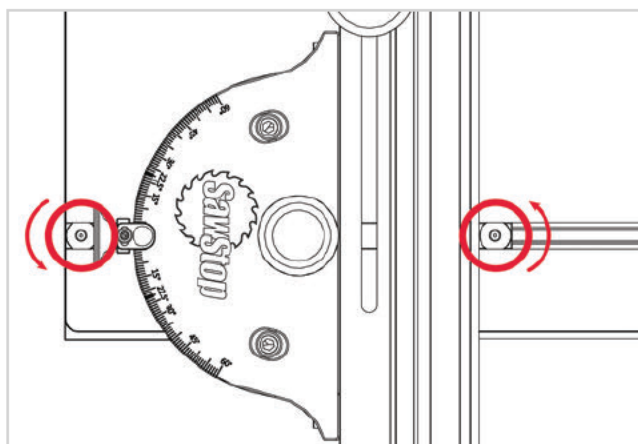
Positionieren Sie den Ausziehtisch für die meisten Arbeiten so, dass er wie unten gezeigt bündig mit der Vorderkante der Schiebetischplatte abschließt.



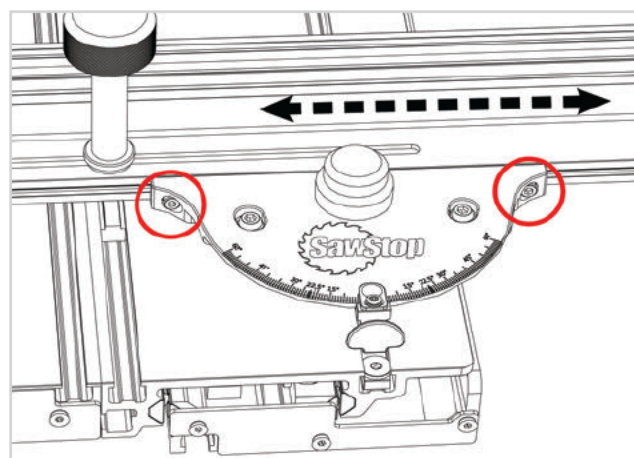
MONTAGE DES GEHRUNGSANSCHLAGS UND DES QUERSCHNITTANSCHLAGS

Dieser Vorgang ist identisch, unabhängig davon, ob Sie eine Konfiguration mit oder ohne Flügel gewählt haben.

1. Schieben Sie die Gehrungsanschlagschiene in die T-Nut auf der Platte des Schiebetisches, die am weitesten vom Sägeblatt entfernt ist, wie unten dargestellt.
2. Für die volle Schnittkapazität sollte die Gehrungsanschlagschiene bündig mit der vorderen Kante des Schiebetisches positioniert werden. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Linksgewinde-Befestigungen (in der Abbildung unten eingekreist) an der Vorder- und Rückseite der Gehrungsanschlagschiene GEGEN DEN UHRZEIGERSINN zu drehen und den Gehrungsanschlag am Schiebetisch zu befestigen.



3. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um den Querschnittanschlag leicht vom Gehrungsanschlag zu lösen, wie abgebildet. Lösen Sie die Schrauben nicht mehr als 1½ volle Umdrehung.



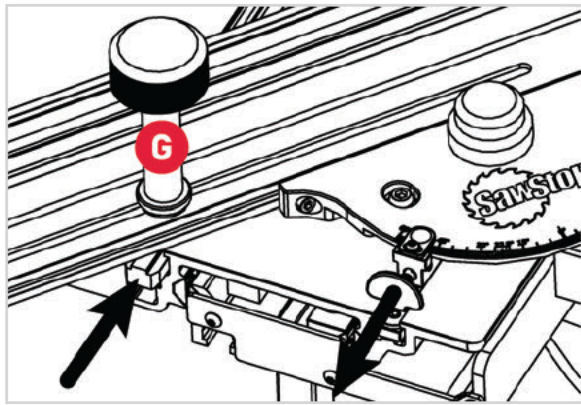
Heben Sie das Sägeblatt auf die höchste Position und neigen Sie es auf 45 Grad. Schwenken Sie den Querschnittanschlag, bis er parallel zur Vorderkante des Sägetisches steht. Schieben Sie den Querschnittanschlag nach rechts, bis die rechte Seite des Querschnittanschlags etwa 63 mm von der linken Seite des Sägeblatts entfernt ist. Wenn Sie den Querschnittanschlag näher an das Sägeblatt positionieren möchten, achten Sie darauf, dass der Querschnittanschlag während des Betriebs nicht mit dem Sägeblattschutz oder den Rückschlagschutzklappen (falls vorhanden) zusammenstößt. Ziehen Sie die Schrauben wieder fest.



HINWEIS:

Eine in der T-Nut montierte Stellschraube verhindert, dass der Anschlag das Sägeblatt oder den Sägeblattschutz berührt, wenn er wie angewiesen mit montiertem linken Verlängerungsflügel montiert wird.

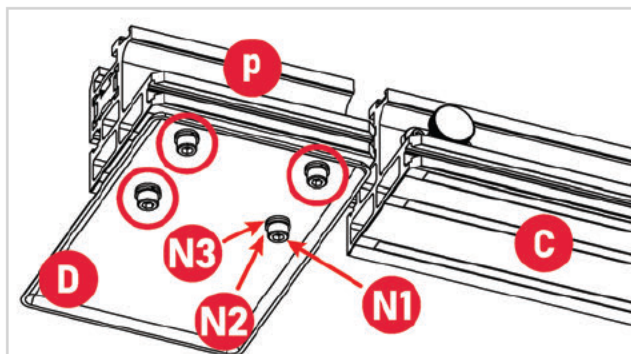
4. Ziehen Sie den Rastpunkt-Stift nach hinten (siehe Pfeil links in der Abbildung unten) und schwenken Sie den Querschnittanschlag im Uhrzeigersinn, bis das rechte Ende des langen Schlitzes am Querschnittanschlag vom Sägetisch abgehoben ist. Entfernen Sie die T-Schraube und die Kunststoffunterlegscheibe vom Querschnittanschlag-Feststellknopf (G) und führen Sie den Gewindeschacht der T-Schraube von unten durch den Schlitz, wie rechts in der Abbildung unten gezeigt.



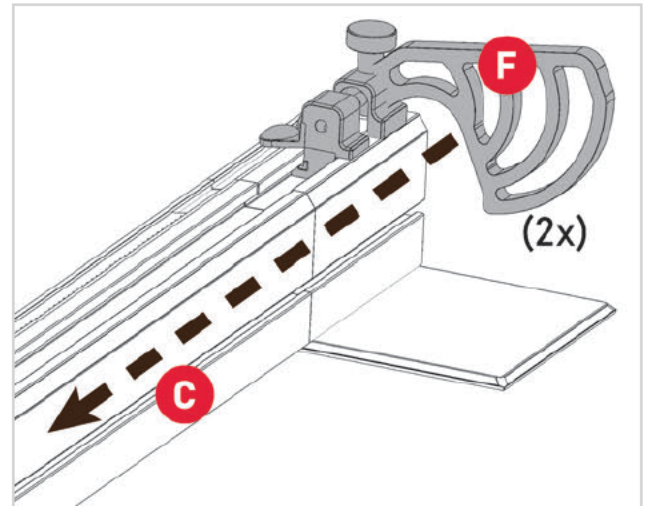
Schwenken Sie den Anschlag gegen den Uhrzeigersinn und schieben Sie die T-Schraube in die T-Nut auf der rechten Seite der Platte des Schiebetisches. Setzen Sie die zuvor entfernte Kunststoffunterlegscheibe auf den Gewindeschacht der T-Schraube und schrauben Sie dann den Querschnittanschlag-Feststellknopf (G) durch die Unterlegscheibe in die T-Schraube. Ziehen Sie den Feststellknopf noch nicht fest.

5. Verwenden Sie ein Winkelmaß, um den Anschlag exakt 90 Grad zum Sägeblatt auszurichten, und ziehen Sie dann den Querschnittanschlag-Feststellknopf fest.
6. Überprüfen Sie die Winkelanzeige des Gehrungsanschlages. Wenn die Anzeige nicht 0 Grad anzeigt, lösen Sie die Befestigungsschraube der Anzeigerlinse und stellen Sie die Position der Anzeige auf 0 Grad ein. Ziehen Sie die Montageschraube wieder fest.

7. Montieren Sie die Anschlagverlängerungshalteplatte (D) mit vier Zylinderschrauben M6x1x10 (N1), M6-Sicherungsscheiben (N2) und M6-Unterlegscheiben (N3) aus dem Montagematerialpaket für die Anschlagverlängerungshalteplatte an der Unterseite der Anschlagverlängerung.



8. Schieben Sie die beiden Klappanschlagbaugruppen (F) in die T-Nut auf der Oberseite des Querschnittanschlages (C) und ziehen Sie dann ihre Feststellknöpfe fest, um sie zu fixieren.



WICHTIG:

Die Lineale am Anschlag und an der Anschlagverlängerung sind doppelseitig. Drehen Sie sie um, um die metrische oder imperiale Skala anzuzeigen.

9. Stellen Sie mit einem Maßband den rechten Klappanschlag (F) auf 30 cm vom Sägeblatt ein. Stellen Sie das integrierte Anschlaglineal so ein, dass es in der Klappanschlag-Anzeigerlinse 30 cm anzeigt.
10. Um das Lineal an der Querschnittanschlagverlängerung richtig zu positionieren, schieben Sie den linken Klappanschlag in die äußerste linke Position auf dem Querschnittverlängerungsabschnitt. Schieben Sie dann das Verlängerunglineal nach links bis zum Anschlag. Ziehen Sie mit einem Maßband die Querschnittanschlagverlängerung heraus, bis der Abstand zwischen Sägeblatt und linkem Klappanschlag 127 cm beträgt. Überprüfen Sie die Anzeige am Verlängerungsanschlag. Wenn die Anzeige nicht 127 cm anzeigt, passen Sie die Position des Klappanschlages an, bis die Anzeige 127 cm anzeigt, und arretieren Sie dann den Klappanschlag durch Festziehen des Feststellknopfs.

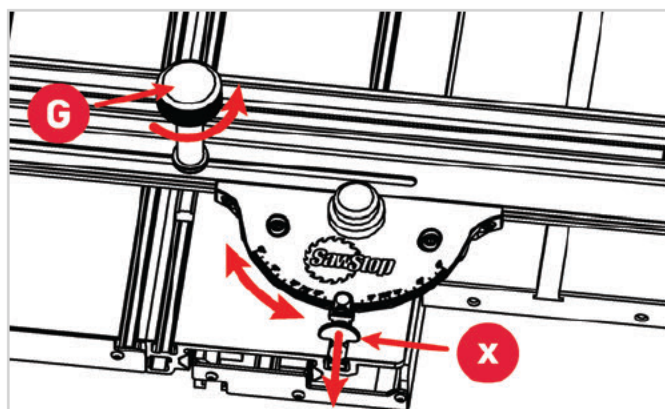
Diese abschließenden Einstellungen gewährleisten exakte Messungen beim Schneiden mit dem Klappanschlag an der Querschnittanschlagverlängerung, wenn der Gehrungsanschlag auf die 0-Grad-Markierung eingestellt ist. Wenn der Gehrungsanschlag auf einen anderen Winkel als 0 Grad eingestellt wird, muss das Verlängerungslineal vor der Verwendung der Klappanschlag-Anzeigerlinse neu eingestellt werden.

HERZLICHEN GLÜCKWUNSCH!

Ihr Schiebetischaufsatz ist nun montiert

FUNKTIONSWEISE

1. Um den Querschnitt-Gehrungswinkel einzustellen, lösen Sie den Querschnittanschlag-Feststellknopf (G) und lösen Sie den Rastpunkt-Stift (x), damit sich der Querschnittanschlag schwenken lässt.



WICHTIG:

Wenn Sie die Lineale am Anschlagschiene oder an der Anschlagverlängerung zur Positionierung der Klappanschlüge verwenden, sollten Sie die Lineale nach Änderung des Gehrungswinkels neu positionieren.

2. Stellen Sie mithilfe der Gehrungswinkelanzeige die Anschlagschiene auf den gewünschten Gehrungswinkel ein und ziehen Sie den Feststellknopf (G) wieder fest, um den Anschlag zu fixieren.
3. Für Wiederholungsschnitte lösen Sie den entsprechenden Klappanschlag-Feststellknopf und schieben Sie den Klappanschlag in die gewünschte Position. Ziehen Sie den Feststellknopf wieder fest, um den Klappanschlag zu fixieren.

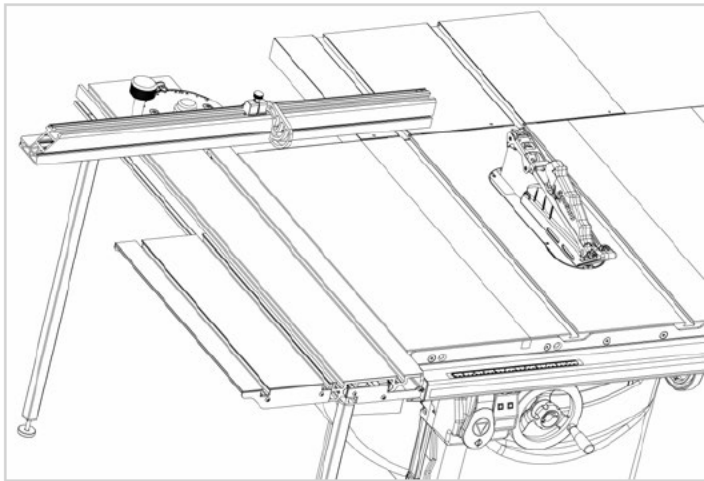
4. Entriegeln Sie den Schiebetisch, indem Sie den Schiebetisch-Feststellknopf an der Unterseite des Schiebetisches herausziehen und um 90 Grad drehen.
5. Um zu verhindern, dass sich der Schiebetisch bewegt, ziehen Sie den Schiebetisch-Feststellknopf heraus und drehen Sie ihn um 90 Grad. Schieben Sie dann den Tisch langsam zur Ausgangsposition (wo die Vorderseite der Schiebetischplatte im Allgemeinen bündig mit der Tischunterseite ist), bis der Verriegelungsstift einrastet und der Tisch arretiert wird. Wenn der Schiebetisch nicht in Gebrauch ist, arretieren Sie ihn, damit er sich nicht unerwartet bewegt.
6. Für längere Werkstücke (bis zu 1524 mm) stellen Sie sicher, dass der Anschlag über dem Ausziehtisch positioniert ist. Lösen Sie dann die Feststellknöpfe der Querschnittanschlagverlängerung und schieben Sie die Anschlagverlängerung nach Bedarf nach links, um das längere Werkstück aufzunehmen. Ziehen Sie die Feststellknöpfe der Anschlagverlängerung wieder fest.

WIE SIE DEN RASTPUNKT-STIFT VERWENDEN

Die Vorderseite der Gehrungslehre kann zwischen -60° und $+60^\circ$ relativ zum Sägeblatt eingestellt werden. Um den Gehrungswinkel einzustellen, drehen Sie den Feststellknopf des Querschnittanschlages etwa $1/2$ Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn, um den Gehrungsanschlagkopf zu entriegeln. Ziehen Sie den Rastpunkt-Stift nach hinten bis zum Anschlag und drehen Sie dann den Kopf, bis der Zeiger über dem gewünschten Winkel auf der Gehrungsanschlagskala steht. Verwenden Sie eine Winkellehre, um den Winkel zwischen dem Gehrungsanschlagkopf und dem Sägeblatt einzustellen, wenn eine präzise Ausrichtung erforderlich ist. Sobald der Winkel korrekt ist, drehen Sie den Feststellknopf des Querschnittanschlages im Uhrzeigersinn, um den Gehrungsanschlagkopf zu arretieren.

Einstellbare Indexanschlüge bei -60° , -45° , -30° , -15° , 0° und $+15^\circ$, $+30^\circ$, $+45^\circ$, $+60^\circ$ ermöglichen eine schnelle und präzise Ausrichtung bei diesen Winkeln. Um die Indexanschlüge zu verwenden, drehen Sie den Gehrungsanschlagkopf, bis der Winkelanzeiger ungefähr den gewünschten Winkel anzeigt, und schieben Sie dann den Rastpunkt-Stift nach vorne bis zum Anschlag. Die Indexanschlüge können durch Lösen der beiden Linsenkopfschrauben mit Innensechskant M8x1.25x12 auf der Oberseite des Gehrungsanschlagkopfs und Drehen der Gehrungslehren-Rastplatte eingestellt werden. Sobald die Indexanschlüge richtig eingestellt sind, ziehen Sie die Schrauben wieder fest, um die Rastplatte zu fixieren.

UMGEKEHRTE MONTAGE DES QUERSCHNITTANSCHLAGS



Optionale Konfiguration

In dieser Konfiguration wird die Vorderkante des Werkstücks am Anschlag angelegt, während bei der traditionellen Konfiguration die Hinterkante des Werkstücks am Anschlag anliegt.

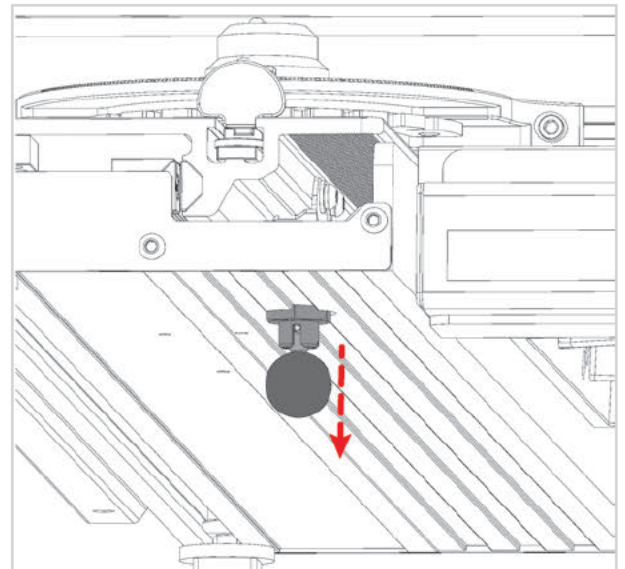
Ein Vorteil der umgekehrten Konfiguration ist die erhöhte Schnittkapazität. Bei bündiger Montage (siehe **MONTAGEOPTIONEN** auf Seite 5) erhöht sich die Schnittkapazität auf 129 cm im Vergleich zu 94 cm bei traditioneller Konfiguration des Querschnittanschlages. Bei Standardmontage erhöht sich die Schnittkapazität auf 99 cm im Vergleich zu 96,5 cm bei traditioneller Konfiguration des Querschnittanschlages.

HINWEIS:

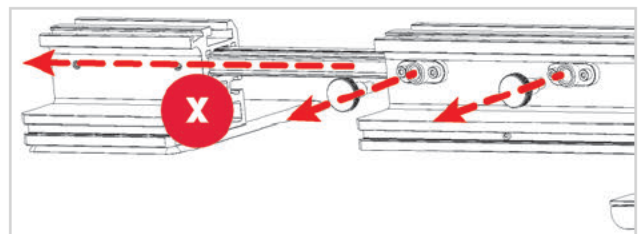
Wenn Sie sich für eine Montage mit Flügel entschieden haben, beachten Sie, dass der Gehrungseinstellbereich des Anschlages in dieser umgekehrten Konfiguration sehr begrenzt ist.

Befolgen Sie die nachstehenden Schritte, um Ihren Querschnittansschlag in die umgekehrte Position zu bringen.

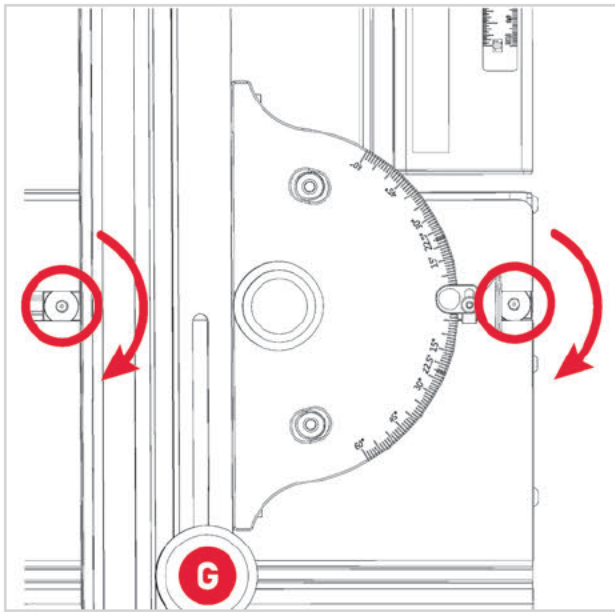
1. Ziehen Sie den Feststellknopf des verschiebbaren Tisches an der Unterseite des verschiebbaren Tisches heraus, drehen Sie ihn um 90 Grad und lassen Sie ihn dann los. Schieben Sie die Tischplatte in Richtung Ausgangsposition, bis sie einrastet. (Die Ausgangsposition ist die Position, in der die Vorderseite der Schiebetischplatte im Allgemeinen bündig mit der Tischunterseite abschließt.)



2. Entfernen Sie beide Rändelschrauben, die die Anschlagverlängerung (x) am Hauptanschlagprofil befestigen.

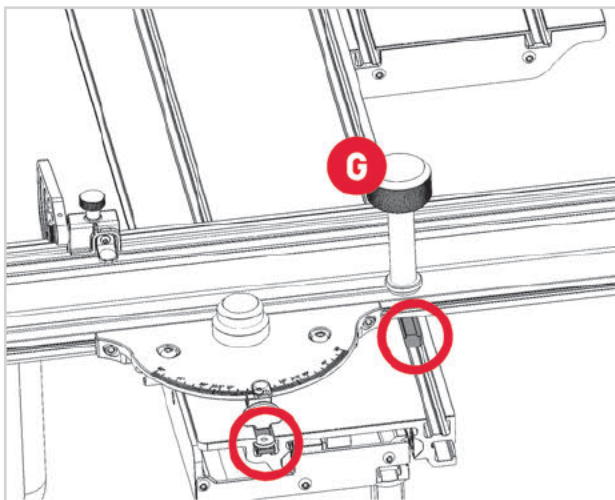


3. Ziehen Sie die Anschlagverlängerung (x) vollständig aus und entfernen Sie sie dann komplett vom Hauptqueranschlag. Legen Sie die Verlängerung beiseite, da sie in der umgekehrten Konfiguration nicht verwendet werden kann.
4. Bringen Sie die in Schritt 2 entfernten Rändelschrauben wieder an. Ziehen Sie sie fest, damit sie während des Schneidevorgangs nicht versehentlich herausfallen, aber überdrehen Sie sie nicht.
5. Drehen Sie mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel die Linksgewinde-Befestigungen (in der Abbildung unten eingekreist) an der Vorder- und Rückseite der Gehrungsanschlagschiene IM UHRZEIGERSINN, um den Gehrungsanschlag vom Schiebetisch zu lösen.



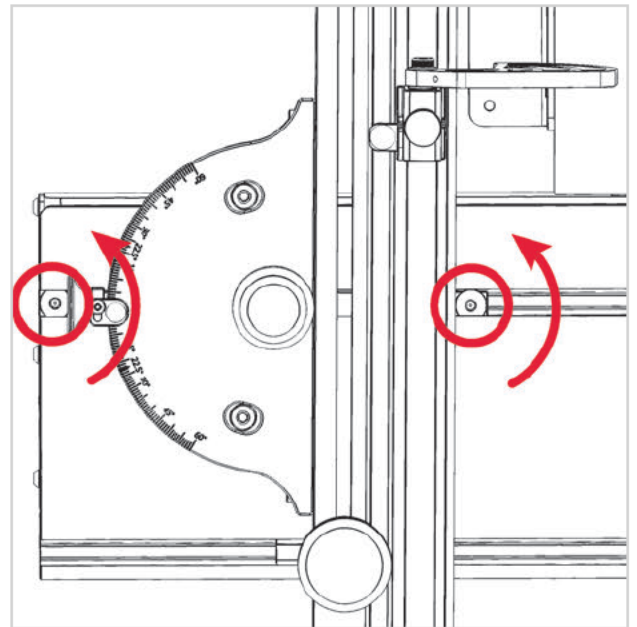
Lösen Sie den Anschlag-Feststellknopf (G)

6. Schieben Sie den Gehrungsanschlag und den Anschlag zu sich hin, um sie aus der Nut im Schiebetisch zu entfernen.
7. Bewegen Sie sich zum gegenüberliegenden Ende des Schiebetisches und schieben Sie die Gehrungsanschlagschiene in die Nut des Schiebetisches, die dem Sägeblatt am nächsten liegt. Richten Sie gleichzeitig die T-Schraube am Anschlag-Feststellknopf (G) an der Nut im Schiebetisch aus, die am weitesten vom Sägeblatt entfernt ist.

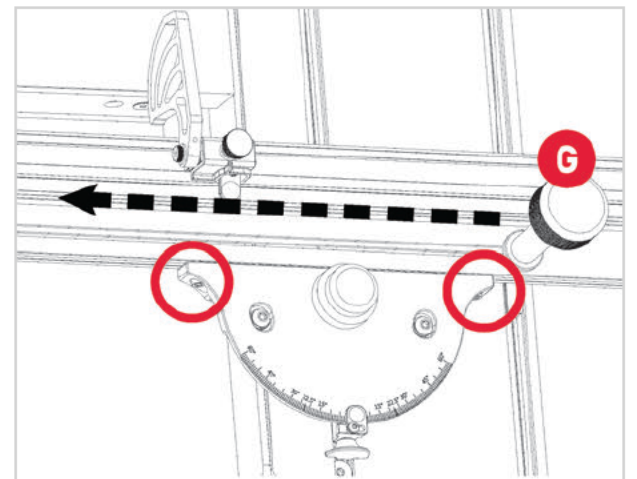


Positionieren Sie die Rückseite der Gehrungsanschlagschiene an der Kante des Schiebetisches wie abgebildet.

8. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um die Linksgewinde-Befestigungen (in der Abbildung unten eingekreist) an der Vorder- und Rückseite der Gehrungsanschlagschiene GEGEN DEN UHRZEIGERSINN zu drehen und den Gehrungsanschlag am Schiebetisch zu befestigen.



9. Verwenden Sie einen 5-mm-Sechskantschlüssel, um den Querschnittanschlag leicht vom Gehrungsanschlagkopf zu lösen, wie abgebildet. Lösen Sie die Schrauben nicht mehr als 1½ volle Umdrehung.



10. Passen Sie den Anschlag im Verhältnis zum Kopf des Gehrungsanschlags an:

MIT FLÜGEL: Schieben Sie den Anschlag nach links (in Richtung Sägeblatt) bis er sich nicht weiter bewegen lässt. Die Welle des Anschlag-Feststellknopfs (G) befindet sich dann am äußersten Ende der Einstellnut im Anschlag, wie oben gezeigt.)

OHNE FLÜGEL: Positionieren Sie den Anschlag so, dass er das Werkstück optimal hält. Halten Sie mindestens 3 mm Abstand zwischen dem Sägeblatt und dem Ende des Anschlags ein.

11. Um den Anschlag am Gehrungsanschlagnkopf zu befestigen, ziehen Sie die in Schritt 9 gelösten Schrauben mit einem 5-mm-Sechskantschlüssel wieder fest.
12. Überprüfen Sie, ob der Anschlag im gewünschten Winkel steht, und ziehen Sie dann den Anschlag-Feststellknopf (G) fest.
13. Entfernen Sie das Lineal vom Querschnittanschlagn-Profil, richten Sie das Lineal neu aus, sodass die niedrigsten Zahlen auf der Skala am nächsten zum Sägeblatt positioniert sind, und setzen Sie das Lineal wieder in das Anschlagnprofil ein.
- Kalibrieren Sie die exakte Position des Lineals mit der beschriebenen Methode auf Seite 11.
14. (Optionaler Schritt) Sie können die Position der Ausziehtischbaugruppe (E) für eine optimale Werkstückauflage anpassen. Lösen Sie mit einem 13-mm-Schraubenschlüssel beide Kontermuttern (J7) auf der Unterseite und schieben Sie dann die Ausziehtischbaugruppe (E) an die gewünschte Position. Ziehen Sie die Kontermuttern wieder fest.





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Regulatory

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customercare@carbatec.com.au