



Model ATGP-FA-I

T-GLIDE ADVANCE FENCE SYSTEM MANUAL D'UTILISATION



85-008256-00
Rev A - 04302025

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|--|----|
| SÉCURITÉ | 2 |
| DÉBALLAGE DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE | 3 |
| INSTALLATION DE RAILS DE GUIDE - SCIE D'ÉBÉNISTE | 4 |
| INSTALLATION DE LA TABLE D'EXTENSION, DES PIEDS ET DU TUBE PRINCIPAL | 7 |
| AJUSTEMENT DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE | 14 |
| UTILISATION DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE | 17 |



www.SawStop.eu/support

EN - Additional translations of this manual are available from the above URL.
IT - Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.
NL - Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.
SV - Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.
FI - Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.
DA - Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.
NB - Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internetadresse.
PT - Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.
CS - Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedené adrese URL.
PL - Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.

Copyright SawStop, LLC
Brevet en instance
Tous droits réservés

Traduction des instructions d'origine - Système de guide T-Glide Advance

Les mises à jour du présent manuel et de la documentation connexe, notamment les vues éclatées et les listes de pièces, sont disponibles sur SawStop.eu ou SawStop.uk

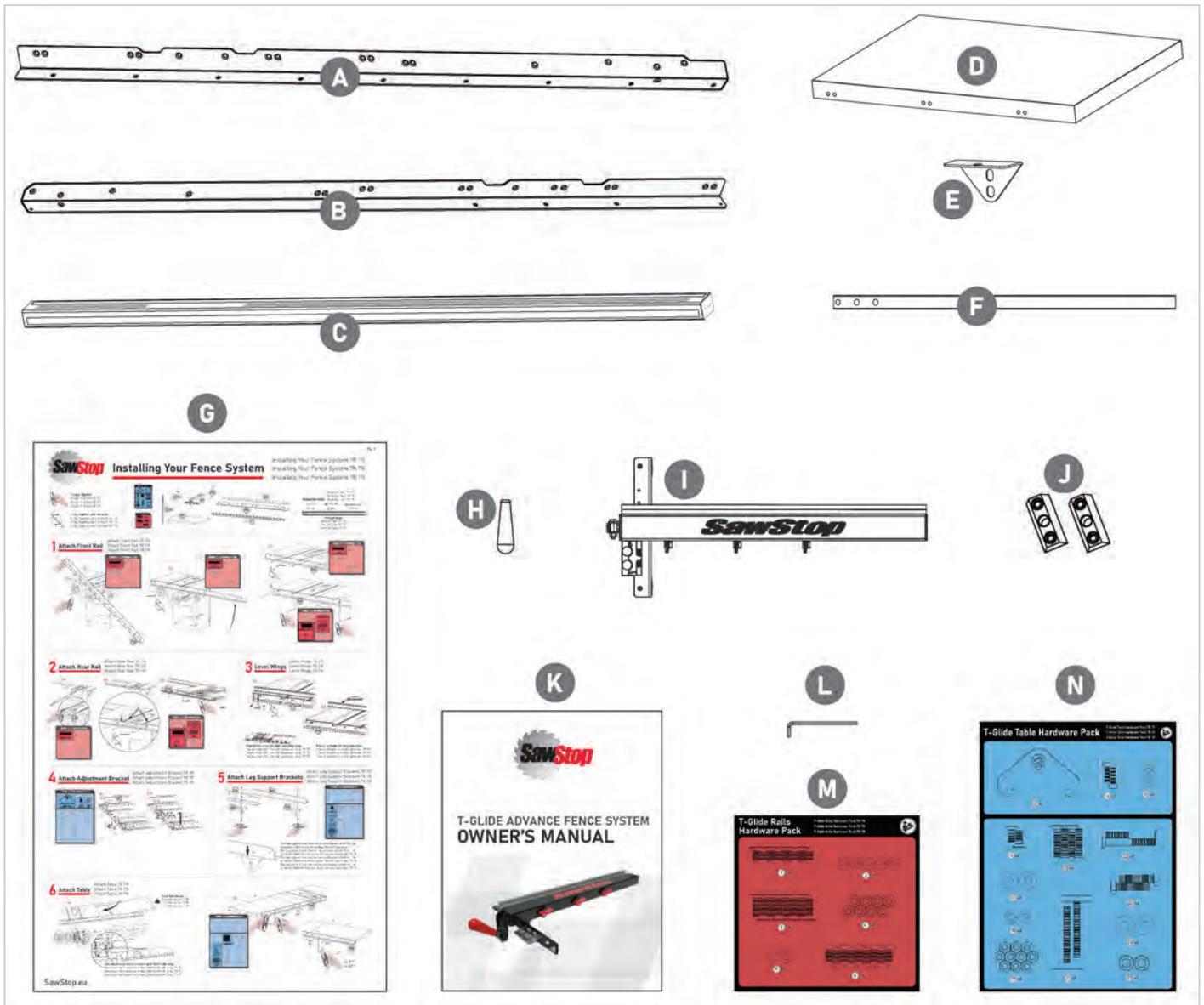
SÉCURITÉ

1. Vous DEVEZ installer un guide parallèle avant d'utiliser votre scie. Si vous utilisez la scie sans guide parallèle, vous risquez de vous blesser sérieusement.
2. N'effectuez jamais une opération de coupe longitudinale à main levée, vous risqueriez de vous blesser gravement.
3. Utilisez toujours un poussoir ou un bloc poussoir lorsque votre main s'approche à moins de 15 cm (6 pouces) de la lame. Si vous essayez d'utiliser le guide parallèle pour des coupes étroites sans poussoir ni bloc poussoir, vous risquez de vous blesser sérieusement.
4. N'utilisez pas la jauge à onglets lorsque vous effectuez des coupes longitudinales.
5. Lors des coupes en biseau, utilisez le guide uniquement du côté droit de la lame de scie pour éviter que la lame n'entre en contact avec le guide. Le frein se déclenchera si la lame de scie en rotation touche le métal du guide.



DÉBALLAGE DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE

Lors du déballage de votre scie, vérifiez que tous les composants indiqués ci-dessous sont livrés pour votre système de guide spécifique. Selon vos besoins en matière de largeur de coupe, le système de guide T-Glide Advance est disponible avec des rails de 36 pouces (910 mm) ou de 52 pouces (1320 mm). Bien que les composants ci-dessous correspondent au système 52 pouces (1320 mm), les composants du système 36 pouces (910 mm) sont quasiment identiques.



- A. Rail avant
- B. Rail arrière
- C. Tube principal
- D. Table d'extension
- E. Renfort de support de pied (2)
- F. Pied de support (2)
- G. Affiche d'assemblage
- H. Poignée de guide
- I. Guide T-Glide Advance
- J. Cales coulissantes (2)
- K. Manuel d'utilisation
- L. Clé hexagonale de 5 mm
- M. Kit de visserie pour rails T-Glide
- N. Kit de visserie pour table T-Glide

Si certaines pièces manquent à votre livraison, contactez le service après-vente SawStop pour obtenir de l'aide.

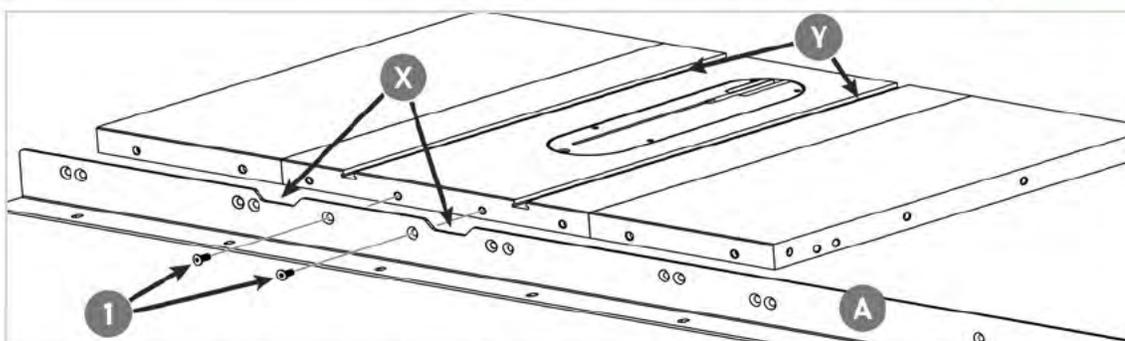
INSTALLATION DE RAILS DE GUIDE - SCIE D'ÉBÉNISTE

Suivez les étapes ci-dessous pour installer votre système de guide sur une scie d'ébéniste professionnelle SawStop.

NOTE:

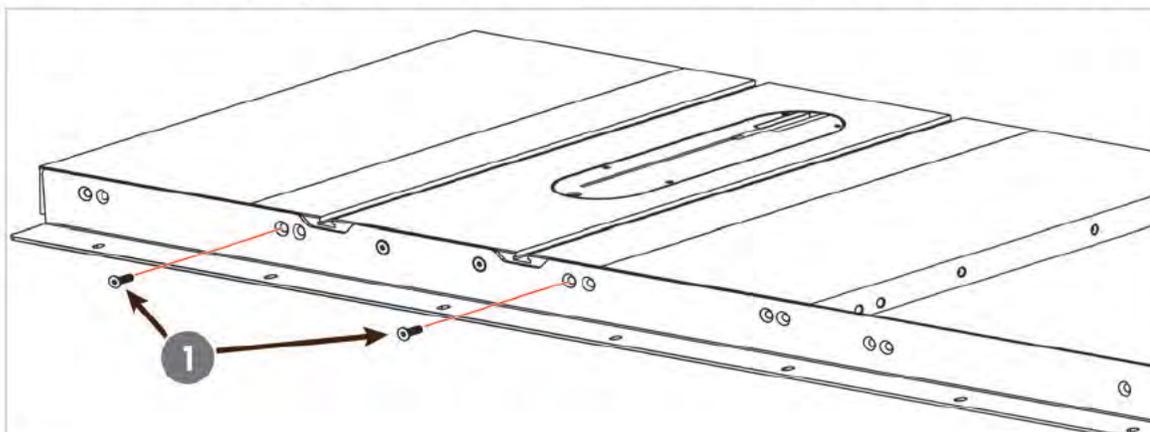
Même si les illustrations ci-dessous présentent l'installation de l'option du rail de guide de 52 pouces (1320 mm), les instructions d'installation du système de 36 pouces (910 mm) sont similaires. En outre, le modèle de scie illustré peut être légèrement différent de votre modèle.

1. Localisez le kit de visserie des rails T-Glide (illustré à droite). Commencez par le montage du rail avant (A) (le plus long des deux rails) sur le bord avant de votre scie. Centrez les encoches du rail (X) avec les deux fentes d'onglet (Y) de la table et alignez les deux trous du rail entre les encoches avec ceux du bord avant de la table. Vissez un boulon fraisé à six pans creux M8 x 16 (1) dans chaque trou.

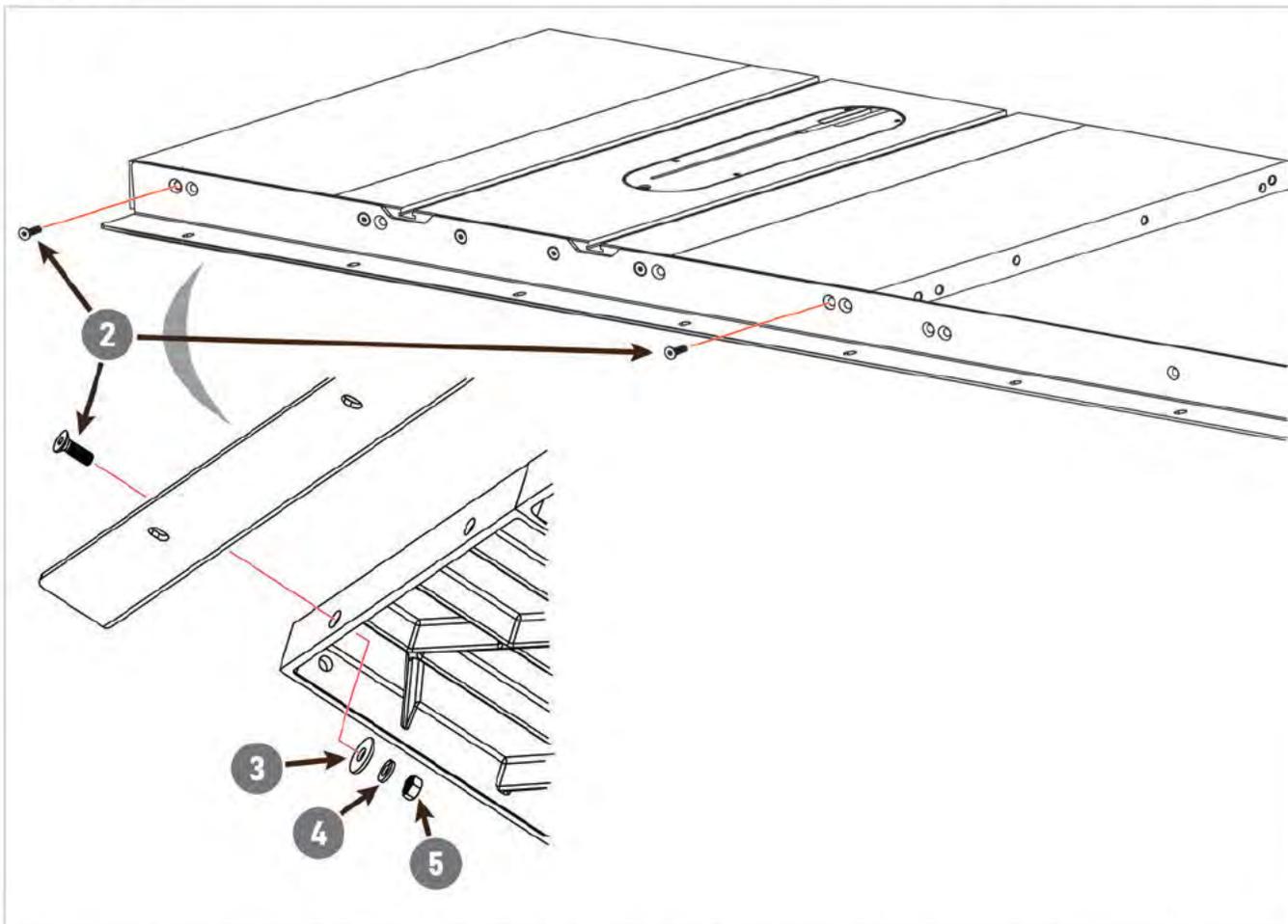


Aligner les deux trous entre les encoches permet d'aligner tous les autres trous utilisés pour le montage du rail sur votre scie. Tous les trous ne servent pas à fixer le rail sur votre scie ; leur utilisation change en fonction des scies. Vissez les boulons dans les trous correspondants et serrez-les avec une clé hexadécimale de 5 mm.

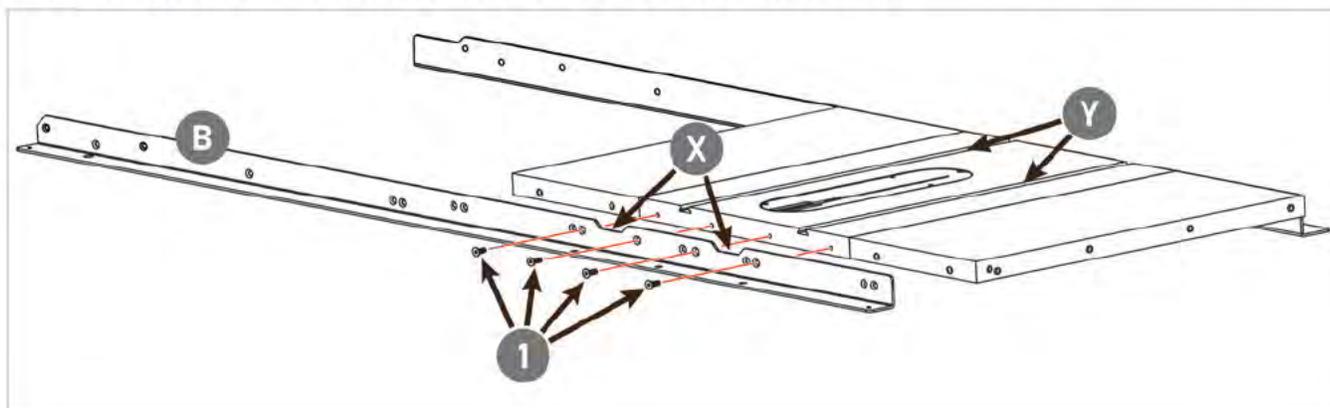
2. Prenez deux autres boulons fraisés à six pans creux M8 x 16 (1) et vissez-en un dans le trou à droite des encoches et l'autre dans le trou à gauche. Serrez les boulons avec la clé hexadécimale de 5 mm fournie.



3. Prenez deux boulons fraisés à six pans creux M8 x 25 (2) et insérez un boulon dans le trou correspondant à l'extrémité de chaque rallonge. Placez une rondelle M8 (3), une rondelle de blocage M8 (4) et un écrou hexadécimal M8 (5) sur l'extrémité fileté de chacun des boulons. Serrez les écrous à la main, ne les serrez pas à fond.

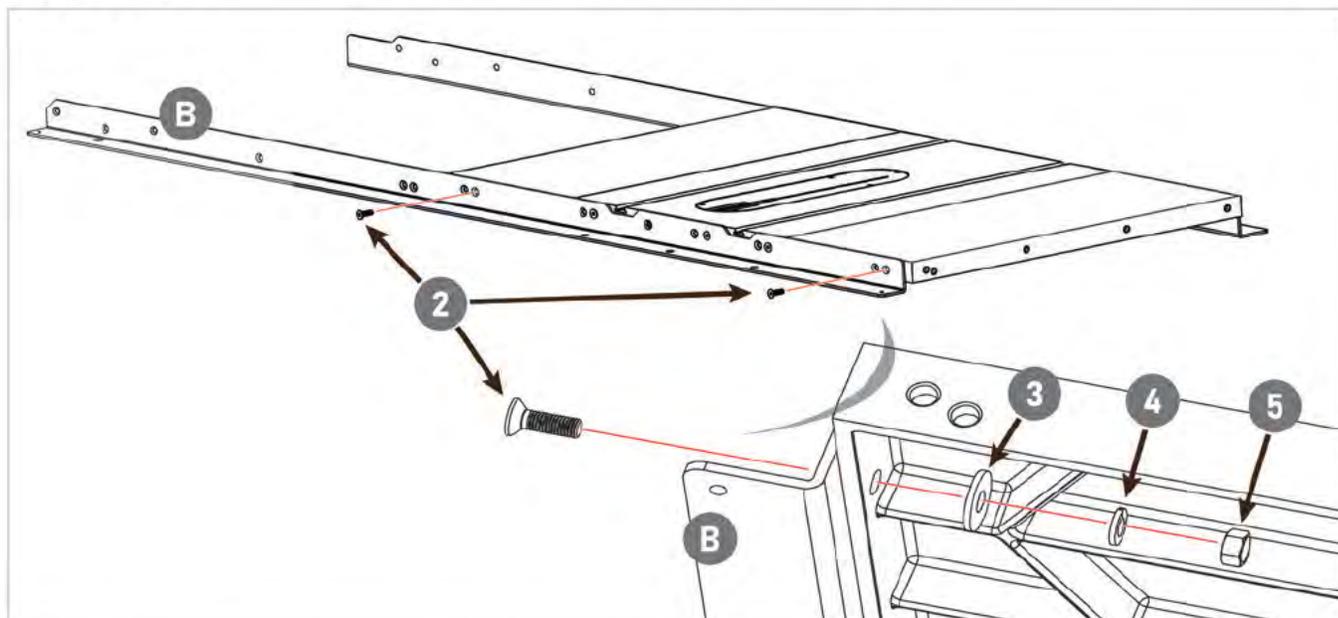


4. Commencez par monter le rail arrière (B) (le plus court des deux) sur le bord arrière de votre scie en centrant les encoches du rail (X) avec les deux fentes d'onglet (Y) de la table, et en alignant le trou le plus à gauche entre les encoches (X) avec le trou correspondant sur le bord arrière de la table.

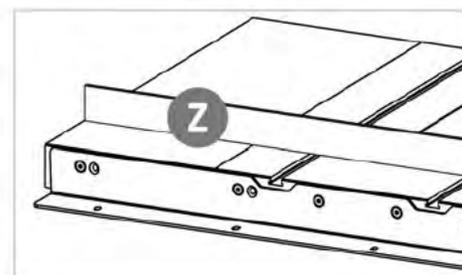


Il y a trois trous dans le rail entre les encoches, un trou tout seul, et deux trous ensemble. Le trou le plus à gauche est le trou tout seul. Tous les trous ne servent pas à fixer le rail sur votre scie ; leur utilisation change en fonction des scies. Aligner le trou le plus à gauche permet d'aligner tous les autres trous utilisés pour installer le rail sur votre scie. Quand les trous sont alignés, montez le rail sur la scie en vissant un boulon fraisé à six pans creux M8 x 16 (1) dans chacun des quatre trous ouverts sur le bord arrière de la table, et serrez les boulons en utilisant une clé hexagonale de 5 mm.

- Terminez le montage du rail arrière sur votre scie en insérant un boulon fraisé à six pans creux M8 x 25 (2) dans le trou ouvert à l'extrémité de chaque rallonge, et en plaçant une rondelle M8 (3), une rondelle de blocage M8 (4) et un écrou hexadécimal M8 (5) sur l'extrémité filetée de chaque boulon. Serrez les écrous à la main, ne les serrez pas à fond.

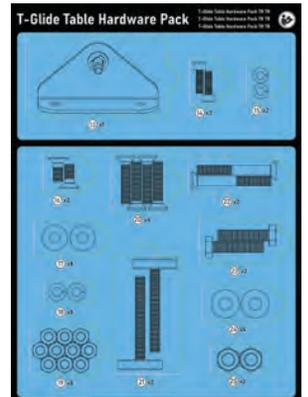


- Utilisez une règle (Z) pour mettre à niveau le bord avant de la rallonge gauche par rapport au plateau en fonte. Vous devrez peut-être soulever ou abaisser le bord extérieur de la rallonge pour la mettre à niveau. Une fois que le bord avant de la rallonge gauche est de niveau, utilisez la clé hexadécimale de 5 mm fournie et une clé de 13 mm pour serrer complètement l'écrou du boulon qui fixe la rallonge gauche au rail avant. Répétez cette opération pour mettre à niveau le bord avant de la rallonge droite et les bords arrière des rallonges gauche et droite.

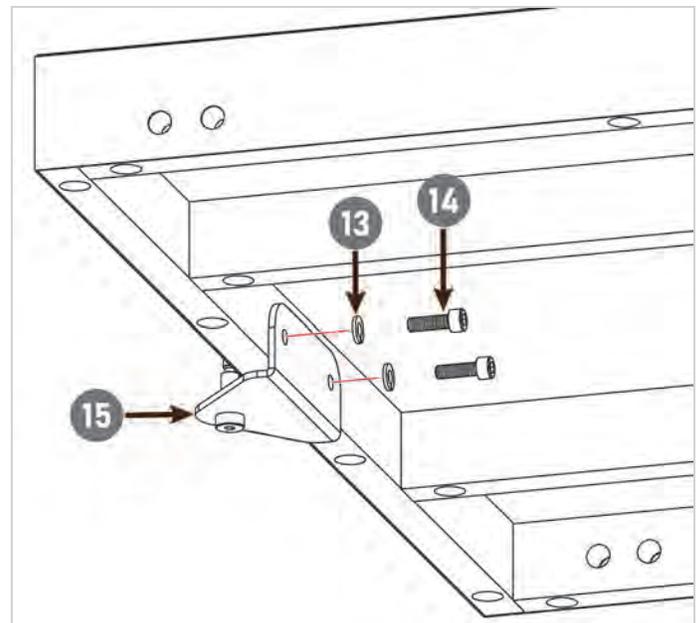


INSTALLATION DE LA TABLE D'EXTENSION, DES PIEDS ET DU TUBE PRINCIPAL

1. Retirez le support de réglage, les deux vis à tête cylindrique M6 x 18 (14) et les deux rondelles de blocage M6 (15) du kit de visserie de la table T-Glide, puis placez une rondelle de blocage sur chaque vis.

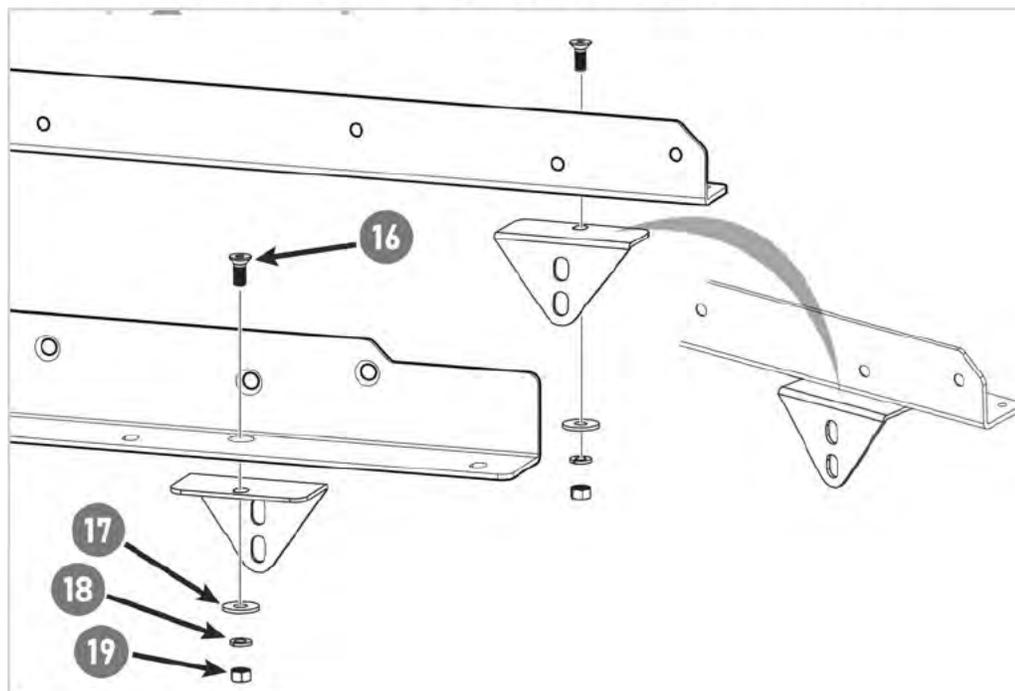


Placez le support de réglage contre le bord intérieur de la table d'extension, alignez les trous, puis vissez les vis dans les trous. Serrez la vis avec une clé hexagonale de 5 mm.

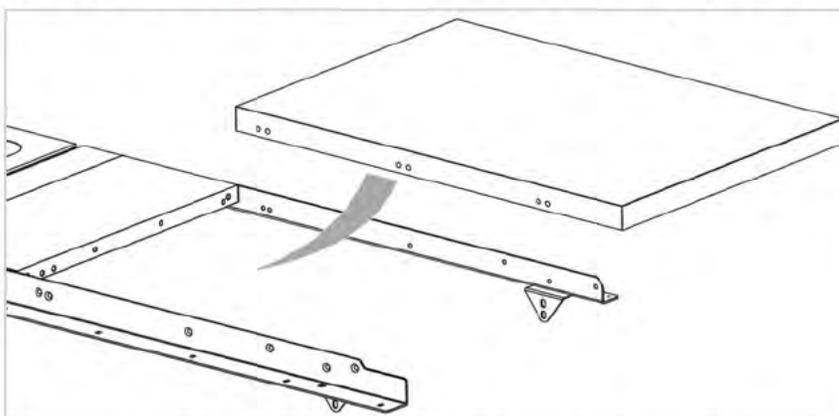


2. Localisez les deux renforts de support de pied. Retirez les deux boulons fraisés à six pans creux M8 x 20 (16) du kit de visserie de la table T-Glide (0) ainsi que les deux rondelles M8 (17), les deux rondelles de blocage M8 (18) et les deux écrous hexagonaux M8 (19). Montez un renfort de support de pied sur la face inférieure de chacun des rails. Serrez les écrous à la main, ne les serrez pas à fond.

Une fois montés, les renforts doivent faire office de plateau, comme illustré ci-dessous.

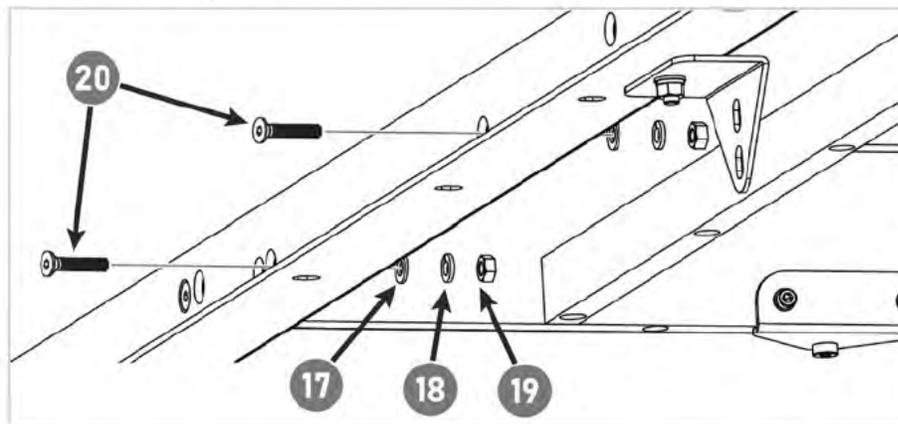


3. Placez la table d'extension entre les rails et faites-la glisser vers la rallonge. Soyez prudent lorsque vous positionnez la table d'extension car elle n'est pas encore bien fixée aux rails et pourrait tomber.



Il faudra légèrement incliner la table d'extension pour que le support de réglage puisse se loger sous la rallonge. Le support de réglage possède une vis qui s'étend vers le haut et le dessous de la rallonge a un trou pour recevoir la vis. Insérez la vis dans le trou, puis tournez-la jusqu'à ce que la table d'extension soit pratiquement au même niveau que la rallonge. L'extrémité opposée de la table d'extension reposera sur les renforts de support de pied, mais ne sera pas à niveau car les renforts de support de pied sont à des hauteurs différentes et ne servent pas à soutenir la table d'extension une fois qu'elle est bien installée.

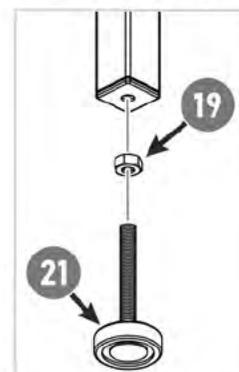
4. La table d'extension se monte sur les rails avec des boulons qui passent à travers les trous des rails et de la table d'extension, comme sur l'illustration.



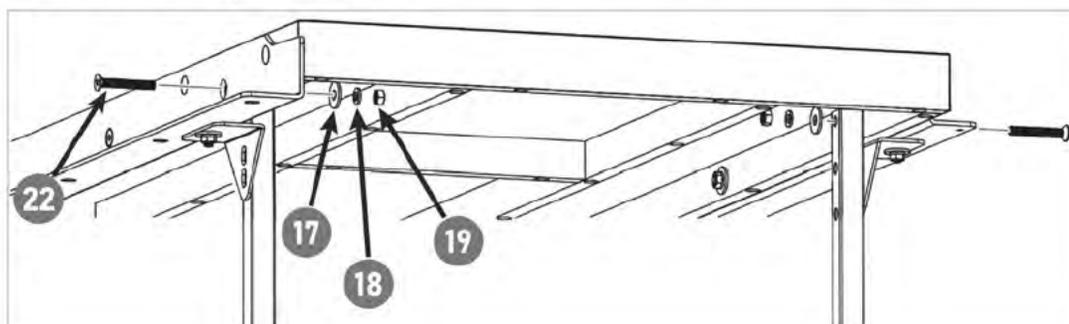
Si vous avez une table d'extension pour un système de guide de 36 pouces (910 mm), prenez deux boulons fraisés à six pans creux M8 x 35 (20) et insérez-en un dans le trou du rail avant et l'autre dans le trou du rail arrière, chacun étant le plus près possible de la scie. Si vous avez une table d'extension pour un système de guide de 52 pouces (1320 mm), prenez quatre boulons fraisés à six pans creux M8 x 35 (20) et insérez un boulon dans chacun des deux trous du rail avant le plus près possible de la scie, et un boulon dans chacun des deux trous du rail arrière le plus près possible de la scie.

Placez une rondelle M8 (17), une rondelle de blocage M8 (18) et un écrou hexadécimal M8 (19) sur l'extrémité filetée de chacun des boulons et serrez les écrous à la main. N'insérez pas de boulons dans les trous les plus éloignés des rails avant et arrière pour le moment.

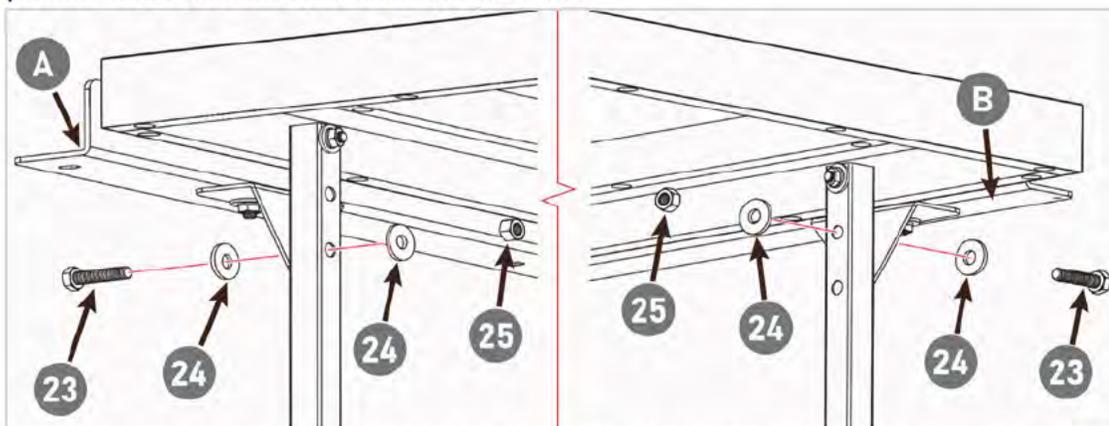
5. Localisez les deux pieds de support et retirez les deux pieds du kit de visserie de la table T-Glide ainsi que les deux écrous hexadécimaux M8. Vissez un écrou hexadécimal M8 sur l'arbre fileté de chaque patin pour que l'écrou soit proche de la base en caoutchouc, puis vissez-le au maximum dans le bas du pied de support.



6. Les pieds de support s'installent aux extrémités extérieures des rails et de la table d'extension avec des boulons fraisés à six pans creux M8 x 65 (22). Alignez le trou du haut d'un pied de support avec le dernier trou du rail avant, et le trou du haut du deuxième pied de support avec le dernier trou du rail arrière. Vérifiez que les pieds sont bien positionnés contre l'intérieur de la table d'extension. Insérez un boulon M8 x 65 (22) dans les trous des rails, de la table d'extension, et des pieds. Placez une rondelle M8 (17) et une rondelle de blocage M8 (18) sur l'extrémité filetée de chaque boulon, puis vissez un écrou hexadécimal M8 (19) sur chaque boulon. Serrez les écrous à la main, ne les serrez pas à fond.

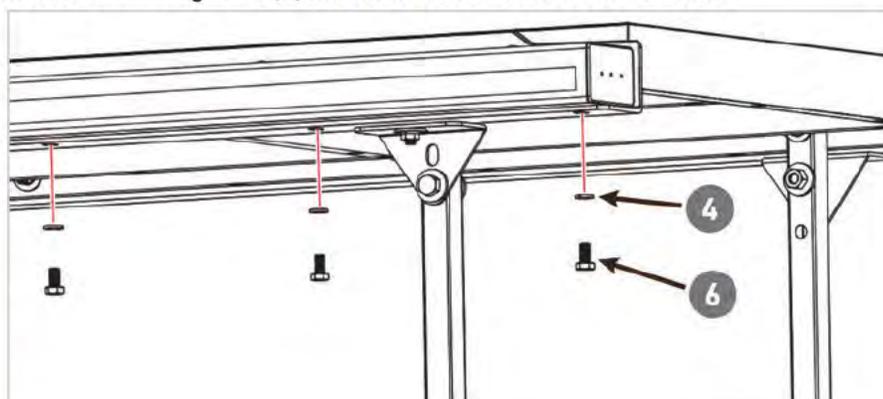
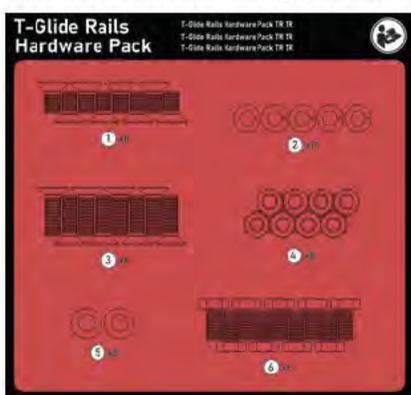


7. Installez chaque pied de support sur le renfort de support de pied correspondant avec un boulon à tête hexadécimale M10 x 40 (23), deux rondelles M10 (24) et un contre-écrou M10 (25) comme dans l'illustration. Serrez complètement les boulons avec deux clés de 17 mm.



Vous remarquerez que les renforts de support de pied s'alignent sur des trous différents dans les pieds avant (A) et arrière (B) car ils sont à des hauteurs différentes.

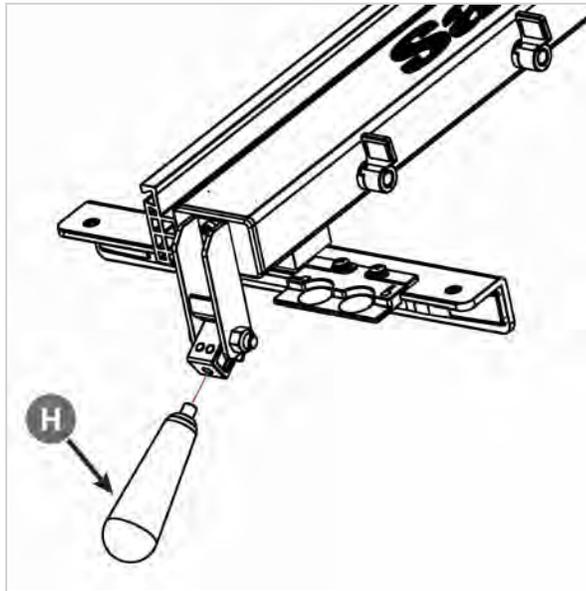
8. Utilisez une règle pour aligner le bord avant de la table d'extension avec la table de la scie. Vous devrez peut-être soulever ou baisser la table d'extension pour la mettre à niveau. Une fois que le bord avant de la table d'extension est à niveau, utilisez une clé hexadécimale de 5 mm et une clé de 13 mm pour serrer à fond les écrous des boulons le long du rail avant. Répétez l'opération pour mettre le bord arrière de la table d'extension à niveau. Serrez également à fond les boulons (16) installés à l'étape 2 et qui servent à installer les renforts de support de pied sur les rails avant et arrière.
9. Placez la règle dans le sens de la longueur au milieu de la table et mettez-le à niveau. Avec une clé hexadécimale de 5 mm, en tournant la vis du support de réglage (15) installé à l'étape 2, faites tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour soulever le centre de la table de réglage ou dans le sens antihoraire pour l'abaisser.
10. Tournez le patin (21) au bas de chaque pied de support assemblé à l'étape 5 pour ajuster sa position jusqu'à ce qu'il soit bien en contact avec le sol. Quand le patin est en contact avec le sol, serrez complètement l'écrou hexadécimal (19) contre le bas du pied en utilisant une clé de 13 mm.
11. Localisez le tube principal et le kit de visserie des rails T-Glide. Si vous avez un système de guide de 36 pouces (910 mm), retirez sept boulons à tête hexadécimale M8 x 16 (6) et sept rondelles de blocage M8 (4) du kit de visserie des rails T-Glide. Si vous avez un système de guide de 52 pouces (1320 mm), retirez neuf boulons à tête hexadécimale M8 x 16 (6) et neuf rondelles de blocage M8 (4) du kit de visserie des rails T-Glide.



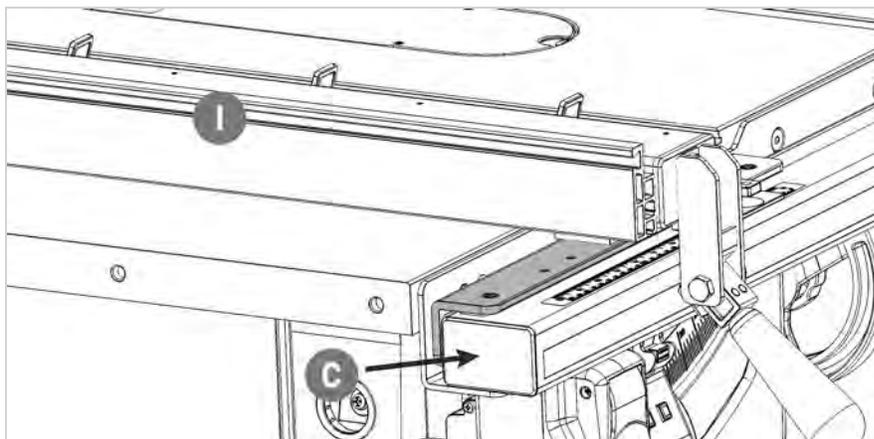
Positionnez le tube sur le rail avant avec les règles orientées vers le haut et la règle de 30 cm (12 pouces) à gauche. Le rail et le tube ont des surfaces lisses en raison du revêtement par poudre, faites donc attention à ce que le tube ne tombe pas du rail. Alignez les trous du rail avec les trous du bas du tube. Placez une rondelle de blocage M8 (4) sur chaque boulon à tête hexadécimale M8 x 16 (6) et introduisez les boulons dans le rail et dans les trous filetés au bas du tube. Serrez les boulons à la main ; ne les serrez pas complètement.

CONFIGURER LA FORCE DE BLOCAGE ET ALIGNER LE TUBE PRINCIPAL

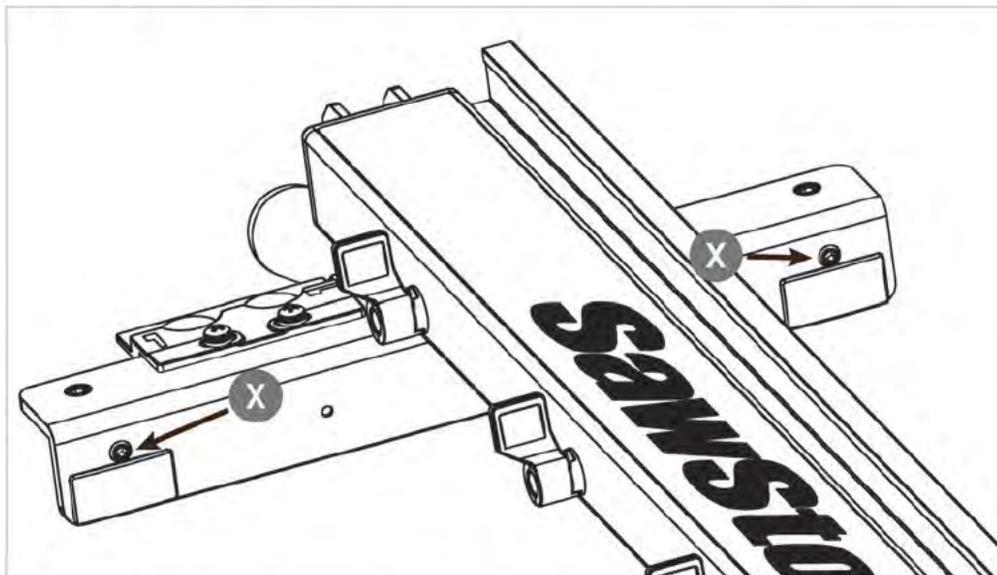
1. Localisez le guide et sa poignée rouge (H). Faites passer la poignée dans le verrou à came à l'avant du guide.



2. Les trous au bas du rail avant sont plus grands pour vous permettre d'ajuster la position du tube principal (C) sur le rail. Pour positionner correctement le tube principal, commencez par le tirer le plus loin possible de la table (C). Placez ensuite votre guide (I) sur le tube près de l'extrémité gauche.

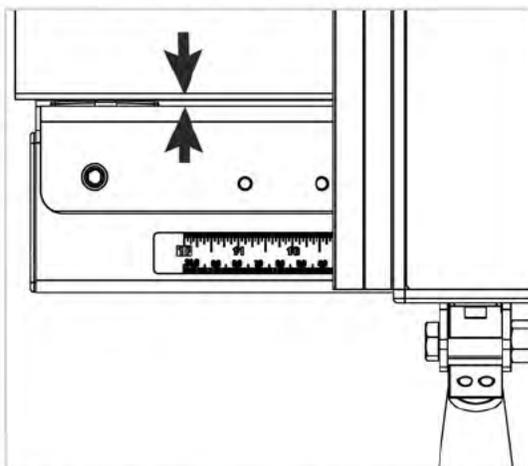


3. Appuyez sur la poignée rouge du guide pour le verrouiller sur le tube avant. Si le guide ne bloque pas suffisamment pour rester en place même en appliquant une force modérée, vous pouvez augmenter la pression de serrage en tournant les deux vis de réglage du parallélisme (X) dans le sens horaire en utilisant une clé hexadécimale de 5 mm. Veillez à tourner chaque vis de la même façon. Ces vis sont dans la partie verticale de l'équerre transversale du guide.



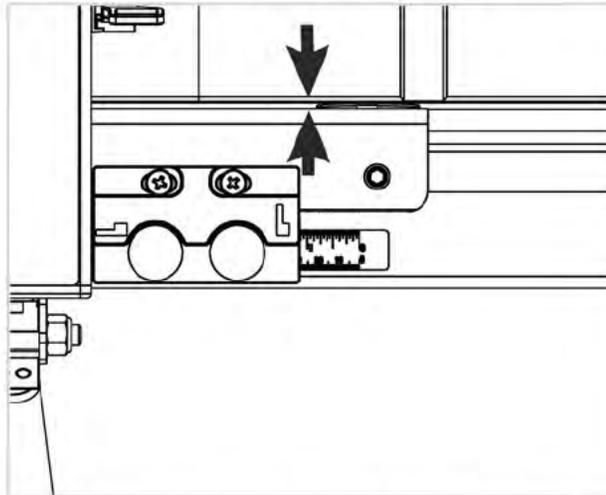
En revanche, s'il faut trop forcer pour abaisser la poignée du guide et le fixer au tube avant, il est possible de réduire la pression de serrage en tournant les deux vis de réglage du parallélisme (X) dans le sens antihoraire. Veillez à tourner chaque vis de la même façon.

4. Une fois le guide bien serré contre le tube avant, déplacez l'extrémité gauche du tube vers la scie jusqu'à n'avoir qu'un petit espace (environ 1/32 de pouce ou 0,8 mm) entre le rail avant et l'arrière du guide. (Vous pouvez utiliser quelques cartes à jouer empilées pour créer un espace.)



Serrez le boulon à tête hexagonale M8 x 16 le plus à gauche qui fixe le tube au rail avant en utilisant une clé de 13 mm.

- Déplacez ensuite le guide vers l'extrémité droite du tube, répétez le processus précédent pour positionner le tube et serrez la vis la plus à droite. Une fois que les deux extrémités du tube sont bien ajustées, serrez les autres boulons à tête hexagonale M8 x 16 pour fixer le tube avant au rail avant.



Le guide doit maintenant glisser sans difficulté le long du tube avant, sans se coincer ni avoir trop de jeu.

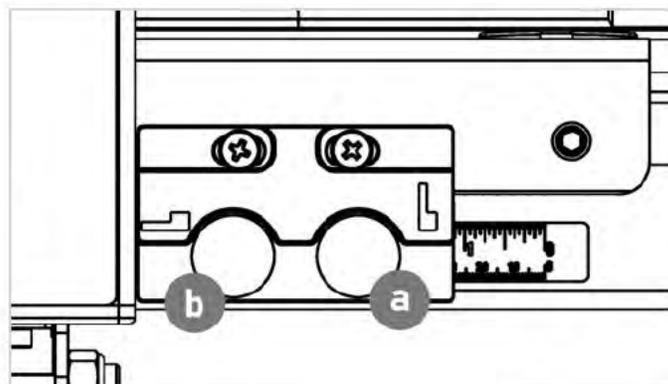
Félicitations ! Votre système de guide est maintenant assemblé.

AJUSTEMENT DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE

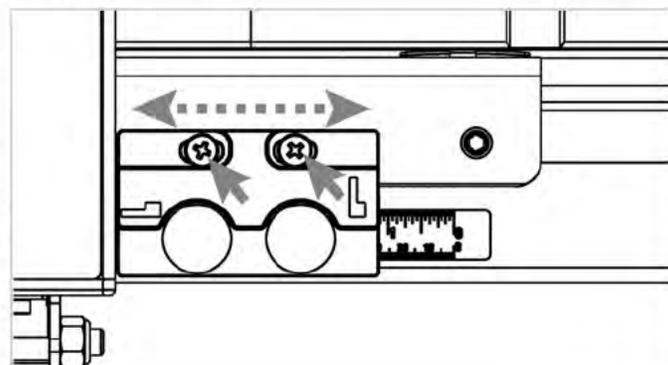
Même si le guide est réglé en usine selon des paramètres nominaux, il est généralement nécessaire d'effectuer des ajustements de mise au point une fois vos rails et votre table d'extension installés sur la scie.

Le guide vous permet de configurer précisément la largeur de vos coupes longitudinales. La largeur précise de la coupe est indiquée par la lentille indicatrice du curseur à l'avant du guide.

- Relevez la mesure de cette lentille quand la face réglable du guide est installée en position haute (verticale).
- Relevez la mesure de cette lentille quand la face réglable du guide est installée dans l'orientation du guide bas (horizontale). Pour plus d'informations sur les fonctions du guide bas, voir voir page 20.



Au besoin, vous pouvez modifier la position des lentilles indicatrices à l'avant du guide. Pour vérifier la position de chaque lentille indicatrice, installez le guide sur le tube avant et utilisez une règle pour mesurer la distance entre la lame et la plaque du guide, puis comparer cette distance à la mesure indiquée sur la lentille indicatrice appropriée. Si vous devez effectuer un réglage, desserrez les deux vis cruciformes illustrées ci-dessous et faites glisser la lentille indicatrice vers la droite ou vers la gauche jusqu'à ce que le curseur s'aligne avec la bonne mesure. Serrez les vis pour bien fixer la position de la lentille indicatrice.

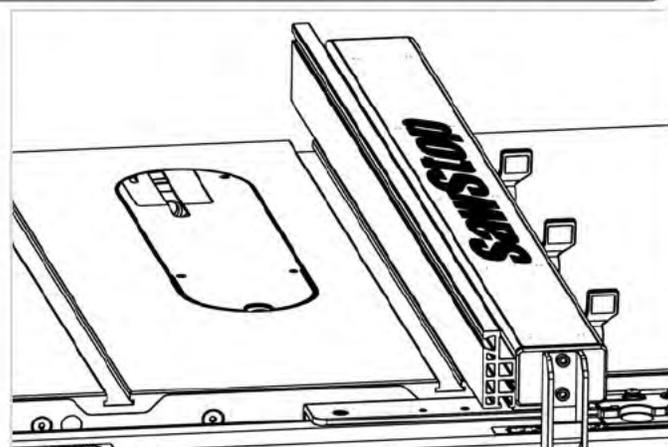


i NOTE:

Au besoin, vous pouvez retirer la lentille et la replacer de l'autre côté du tube du guide principal quand vous utilisez le guide du côté gauche de la lame. Voir **INVERSER LE GUIDE** sur la page 21 pour obtenir des instructions détaillées.

L'étape suivante consiste à aligner les plaques frontales pour qu'elles soient parallèles aux fentes d'onglet. Commencez par faire glisser le guide le long du tube avant jusqu'à ce que la plaque frontale gauche soit alignée avec le bord droit de la fente d'onglet droite. Verrouillez la poignée du guide et vérifiez que la plaque frontale est alignée sur toute la longueur de la fente d'onglet. Vous pouvez le vérifier visuellement ou en passant les doigts le long de la plaque frontale et du bord de la fente d'onglet.

S'il y a un mauvais alignement, vous pouvez le corriger en tournant l'une des deux vis de réglage du parallélisme sur le chant vertical de l'équerre transversale du guide (voir les instructions de l'étape 3 en page 12).



Ensuite, ajustez la face du guide pour qu'elle soit perpendiculaire à la table. L'angle entre la face et la table est réglé par les deux vis de mise à niveau en plastique dans la partie horizontale de l'équerre transversale.

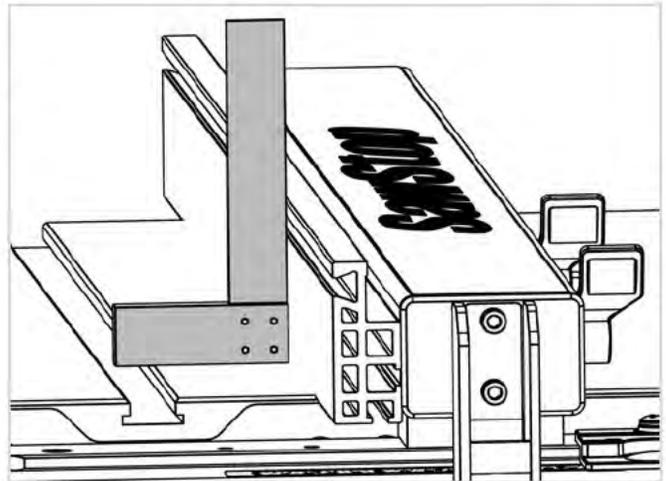
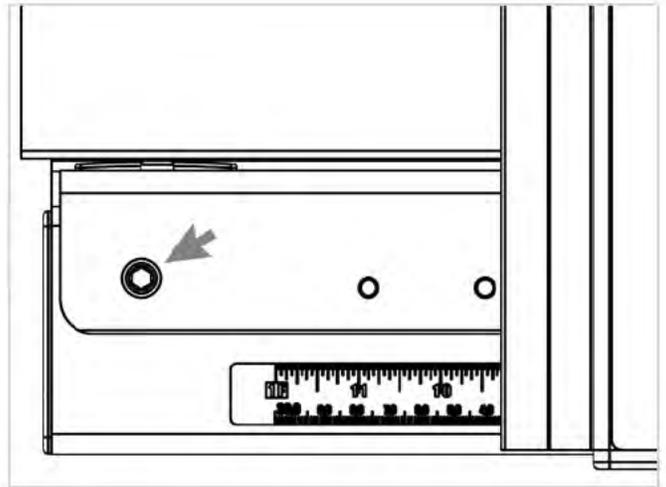
Pour régler l'angle de la plaque frontale, vérifiez que le guide n'est pas verrouillé dans sa position en tirant la grande poignée rouge vers le haut. Vérifiez aussi que la face du guide réglable est bien verrouillée en plaçant les trois leviers de verrouillage rouges en position verrouillée.

Placez ensuite un carré sur la table, contre la face du guide réglable en aluminium. Utilisez une clé hexadécimale de 6 mm pour régler les vis de mise à niveau autant que nécessaire jusqu'à ce que la plaque frontale soit parallèle à la lame verticale de l'équerre.



NOTE:

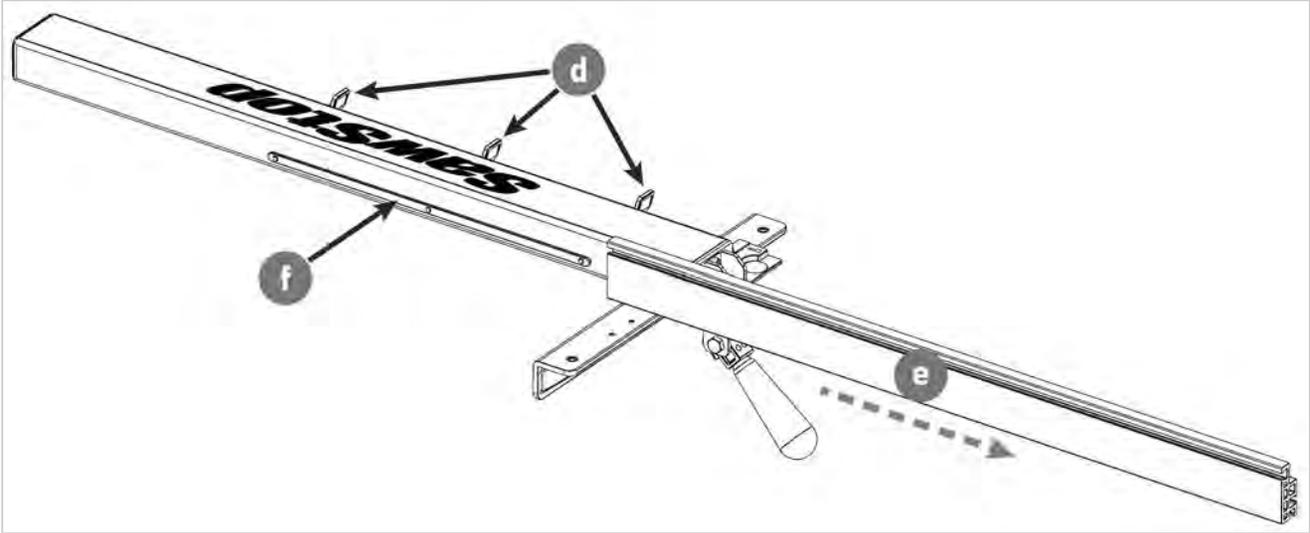
Après avoir ajusté la plaque frontale, vous remarquerez peut-être que l'extrémité de l'équerre transversale s'est soulevée ou abaissée, et qu'elle est trop proche ou trop éloignée du tube principal. Si c'est le cas, tournez les deux vis de mise à niveau en plastique du même nombre de tours pour que les lentilles indicatrices de position s'approchent du tube avant ou des règles sans les toucher.



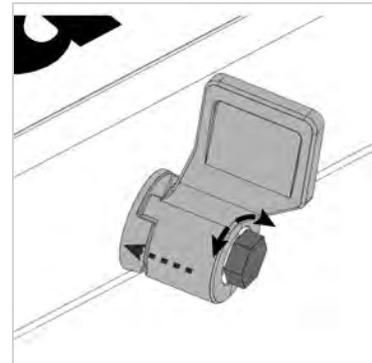
RÉGLAGE DES LEVIERS DE VERROUILLAGE

Vous devrez peut-être régler la force de serrage si l'un des leviers ne génère pas suffisamment de friction quand il est en position verrouillée ou ne se libère pas pour permettre à la face du guide réglable de glisser librement quand il est en position déverrouillée. Les leviers de verrouillage utilisés pour bloquer la face réglable du guide doivent être tournés de quelques degrés pour verrouiller ou déverrouiller la face du guide. La force de serrage de ces leviers est pré-réglée en usine, ce qui fait qu'aucun réglage ne devrait être nécessaire. Si vous voulez modifier la force de serrage d'un des leviers de blocage ou de plusieurs, suivez les instructions ci-dessous.

1. Mettez les trois leviers de verrouillage (d) en position déverrouillée en les tournant dans le sens antihoraire, puis retirez la face du guide réglable (e) du corps du guide principal.



2. En face du bouton de verrouillage à régler, pressez la barre de verrouillage (f) contre le corps du guide principal tout en poussant le bouton de verrouillage contre le corps du guide. Prenez en compte la tête du boulon hexagonal qui est maintenant exposée.



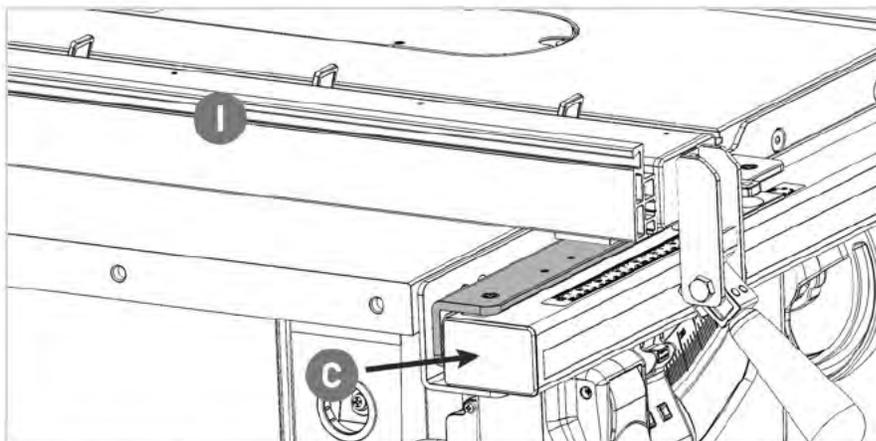
3. Pour améliorer la force de serrage de ce bouton de verrouillage, tournez légèrement le boulon hexadécimal dans le sens horaire. Pour diminuer la force de serrage de ce bouton de verrouillage, tournez légèrement le boulon hexadécimal dans le sens antihoraire.
4. Remontez la face du guide réglable (e) sur le corps du guide principal et testez votre réglage. Répétez les étapes ci-dessus pour obtenir une force de serrage suffisante.

Félicitations ! Votre système de guide est maintenant installé, réglé et prêt à être utilisé.

UTILISATION DE VOTRE SYSTÈME DE GUIDE

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

1. Pour utiliser le guide parallèle (I), soulevez la poignée rouge pour la mettre en position déverrouillée et placez-la sur la table pour que le support du guide soit sur le bord supérieur arrière du tube avant (C). Vous pouvez utiliser le guide à gauche ou à droite de la lame pour les coupes qui ne sont pas en biseau. Si vous comptez effectuer des coupes en biseau, utilisez le guide uniquement du côté droit pour éviter que la lame n'entre en contact avec le guide.



2. Faites glisser le guide vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que la distance entre la lame et le guide soit à peu près égale à la largeur de coupe souhaitée.
3. Ajustez la position du guide jusqu'à ce que le curseur sur la lentille indicatrice soit juste au-dessus de la largeur de coupe voulue.

NOTE:

La face réglable en aluminium du guide T-Glide Advance de SawStop est conçue pour être retirée du corps du guide principal et réinstallée de l'autre côté du corps du guide si nécessaire. Lorsque vous utilisez le guide, la face réglable doit être installée face à la lame. Pour obtenir des instructions sur cette partie de l'installation de votre guide, voir **INVERSER LE GUIDE** sur la page 21.

4. Une fois le guide dans la bonne position, abaissez la poignée de verrouillage rouge pour la mettre en position verrouillée. Le guide est maintenant verrouillé et prêt à être utilisé.

COUPES LONGITUDINALES ET TRANSVERSALES

Suivez les instructions suivantes pour régler votre guide T-Glide Advance de SawStop pour les coupes longitudinales et transversales. Pour plus de détails sur les coupes longitudinales, transversales et d'autres types de coupe, veuillez lire le manuel **Instructions de sécurité et d'utilisation générale pour les scies sur table** fourni avec votre scie ou disponible en ligne sur SawStop.eu.

AVERTISSEMENT:

Maintenez un espace minimum de 1/8 de pouce (3 mm) entre le guide et la lame. Ne touchez pas le guide parallèle avec la lame en rotation, car il contient des matériaux conducteurs. Tout contact déclenchera le système de sécurité. Pour les coupes étroites, il est conseillé d'utiliser un guide bas. (Voir **UTILISATION DU GUIDE BAS** sur la page 20.)

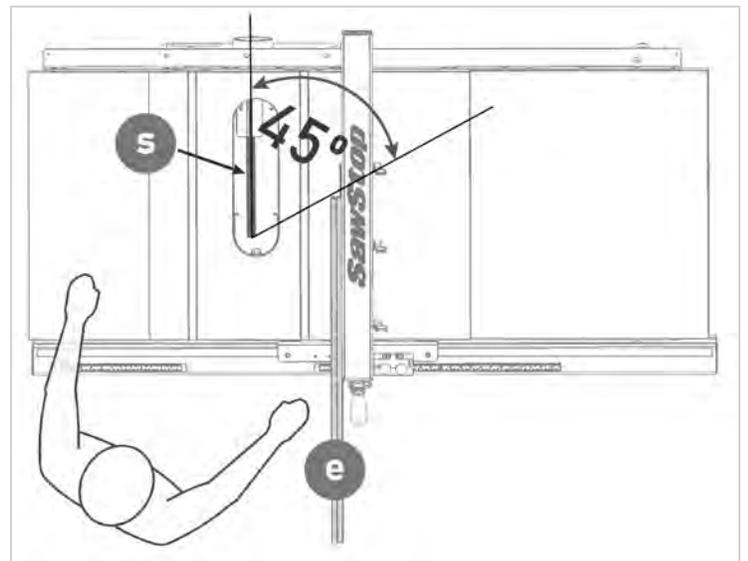
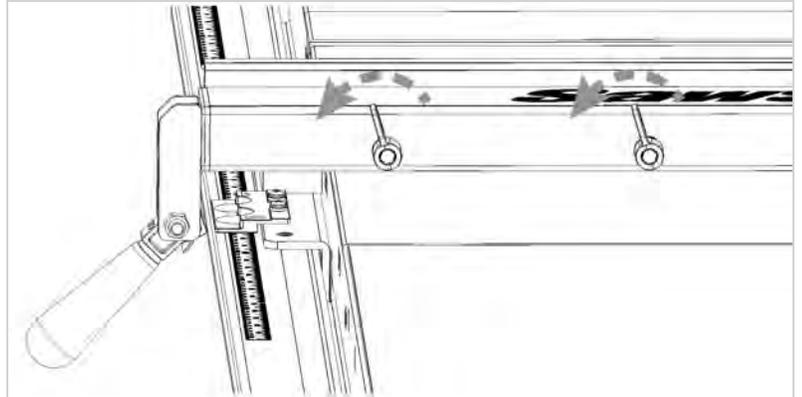
Coupe longitudinale

Il est essentiel que vous utilisiez le guide parallèle pour les coupes longitudinales. Ne coupez jamais une pièce à main levée. Vous risquez ainsi de coincer la pièce et de provoquer un rebond. Pour plus de détails sur la sécurité et la prévention des rebonds, veuillez lire le manuel **Instructions de sécurité et d'utilisation générale pour les scies sur table** fourni avec votre scie ou disponible en ligne sur SawStop.eu.

Pour effectuer une coupe longitudinale, procédez comme suit :

1. Positionnez le guide le long de la règle selon la largeur de coupe voulue et verrouillez-le.
2. Réglez la hauteur de la lame. Par mesure de sécurité, positionnez la lame légèrement au-dessus de l'épaisseur de la pièce à usiner.
3. Ouvrez les trois leviers de verrouillage situés sur le côté du corps du guide principal pour libérer sa partie coulissante. Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens antihoraire.
4. L'extrémité avant de la face du guide réglable (e) devrait former un angle de 45° avec l'extrémité avant de la lame de scie (s).

Cette position facilite l'alignement de la pièce à usiner avant le contact avec la lame tout en minimisant le risque de rebond.

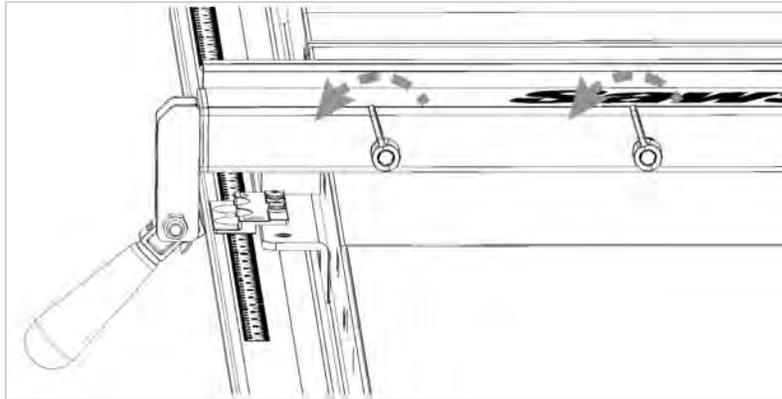


5. Verrouillez la face réglable dans cette position en fermant les leviers de verrouillage ouverts à l'étape 3. Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens horaire.
6. Placez la pièce à plat sur la table et contre le guide parallèle. Lors de la coupe de matériaux longs, assurez-vous d'un support adéquat afin que la pièce ne bouge pas ou ne se déplace pas lorsqu'elle dépasse le bord de la table.
7. Lorsque l'interrupteur d'alimentation est en position marche, tirez sur la palette Start/Stop pour faire tourner la lame.
8. Maintenez la pièce bien droite et fermement contre la face du guide parallèle et la table. Poussez la pièce lentement et sans à-coups vers et au-delà de la lame.

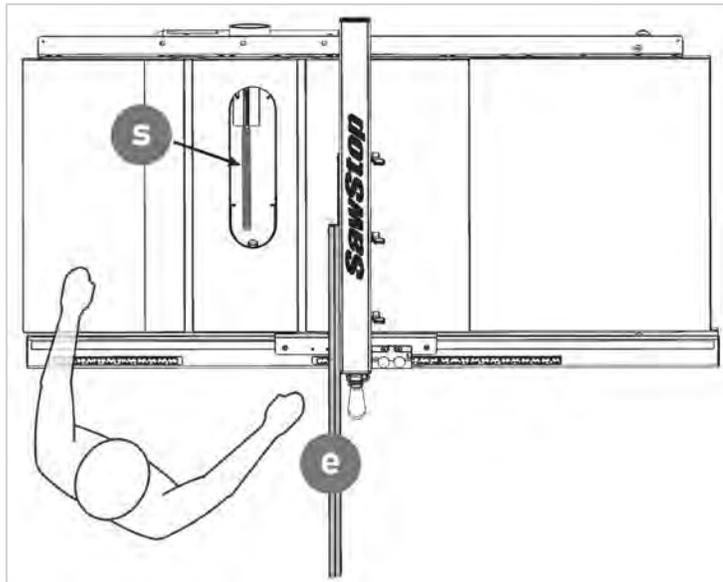
Coupe transversale

Une coupe transversale (coupe perpendiculaire au fil du bois) est généralement réalisée avec la jauge à onglets et le guide transversal fournis avec la scie pour déplacer la pièce à usiner au-delà de la lame. Si vous le souhaitez, votre guide T-Glide Advance de SawStop peut également faciliter la réalisation de coupes transversales précises et en toute sécurité en suivant les étapes ci-dessous.

1. Positionnez le guide le long de la règle selon la longueur de coupe voulue et verrouillez-le.
2. Réglez la hauteur de la lame. Par mesure de sécurité, positionnez la lame légèrement au-dessus de l'épaisseur de la pièce à usiner.
3. Ouvrez les trois leviers de verrouillage situés sur le côté du corps du guide principal pour libérer sa partie coulissante. Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens antihoraire.

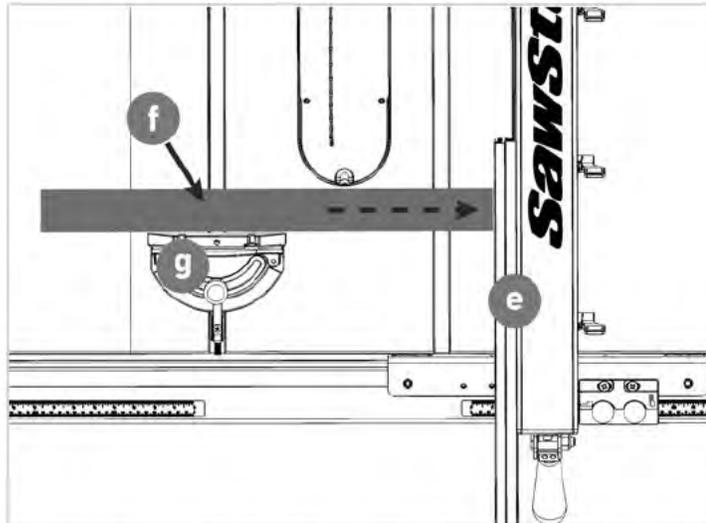


4. Tirez la face du guide réglable vers l'arrière pour que l'extrémité avant soit au niveau de la première dent de la lame (la plus proche de l'opérateur), comme illustré.



5. Verrouillez la face réglable dans cette position en fermant les leviers de verrouillage ouverts à l'étape 3. Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens horaire.

- Placez la pièce à usiner (f) contre le corps de la jauge à onglets (g) et contre le guide (e). Maintenez la pièce à usiner à l'écart de la lame.

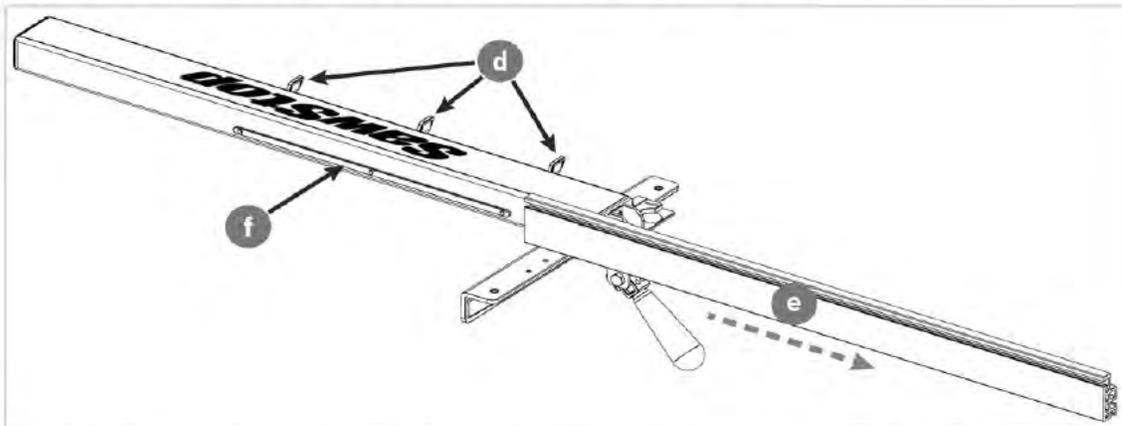


- Lorsque l'interrupteur d'alimentation est en position marche, tirez sur la palette Start/Stop pour faire tourner la lame.
- Tout en maintenant fermement la pièce à usiner contre le corps de la jauge à onglets, déplacez la jauge à onglets et la pièce à usiner le long de la sur table de la scie et à travers la lame.
- Une fois la coupe terminée, vous remarquerez que la chute repose en toute sécurité dans l'espace entre la lame et le corps du guide principal, ce qui évite tout rebond.

UTILISATION DU GUIDE BAS

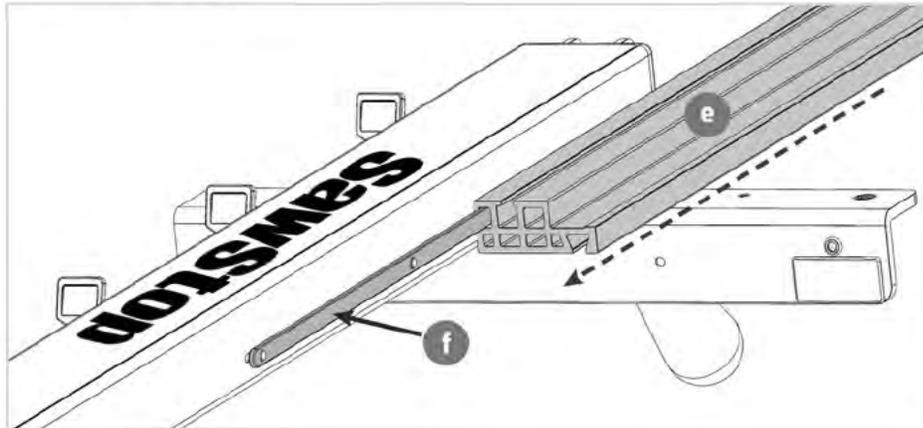
Pour les coupes étroites, un guide bas a de nombreux avantages, notamment une meilleure visibilité et un meilleur contrôle des pièces à usiner plus petites et plus fines. Procédez comme suit pour déployer le guide bas.

- Ouvrez les trois leviers de verrouillage (d) situés sur le côté du corps du guide principal pour libérer sa partie mobile (e). Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens antihoraire.



- Faites glisser la face du guide mobile (e) vers l'arrière et séparez-la complètement de la barre de verrouillage (f).

- Faites pivoter la face mobile du guide (e) de 90 degrés comme sur l'illustration, puis alignez le rail en T sur le bord étroit de l'extrusion avec la barre de verrouillage (f) montée sur le corps du guide principal. Faire glisser l'extrusion sur la barre de verrouillage.



- Verrouillez la face du guide réglable dans la position en fermant les leviers de verrouillage ouverts à l'étape 1. (Faites pivoter les leviers de verrouillage dans le sens horaire.)

INVERSER LE GUIDE

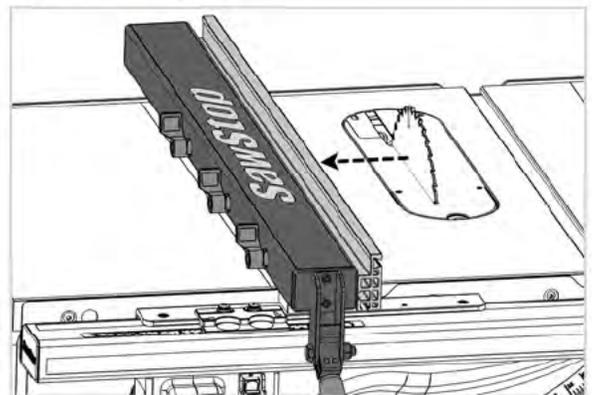
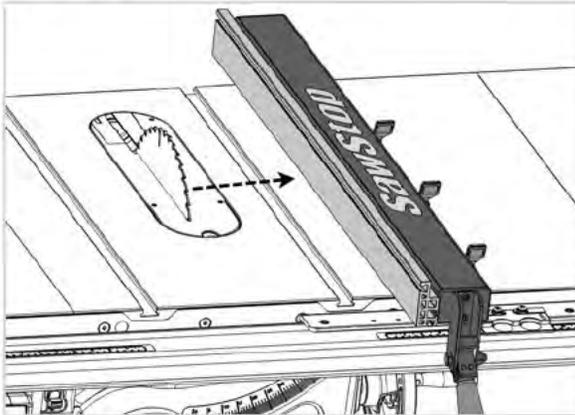


AVERTISSEMENT:

Cette scie est équipée d'une lame inclinable vers la gauche. Utiliser le guide à gauche de la lame multiplie les risques de contact avec le guide et de déclenchement du système de sécurité. Maintenez un espace suffisant entre le haut de la lame et le guide.

La face en aluminium réglable du guide T-Glide Advance de SawStop doit être installée face à la lame.

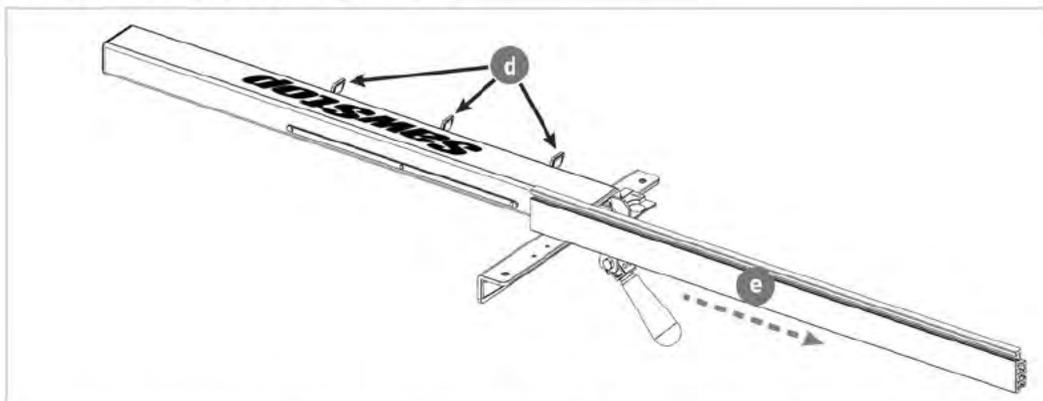
- Quand le guide est positionné à droite de la lame, la face réglable doit être installée à gauche du corps du guide principal.
- Quand le guide est positionné à gauche de la lame, la face réglable doit être installée à droite du corps du guide principal.



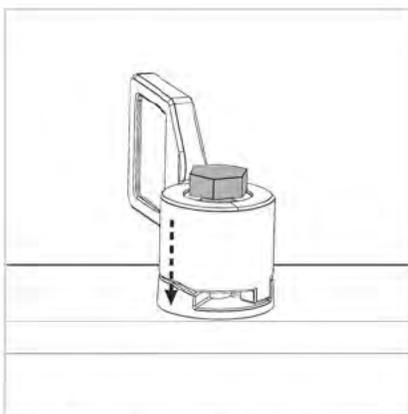
Suivez les instructions ci-dessous pour inverser la configuration du guide.

Cet exemple part du principe que la face du guide réglable est déjà installée sur le côté gauche du corps du guide principal (comme illustré ci-dessus à gauche) et doit être déplacée sur le côté droit du corps du guide principal (comme illustré ci-dessus à droite). Si c'est le contraire, les mêmes instructions de démontage et de réassemblage sont valables.

1. Ouvrez les trois leviers de verrouillage (d) en les tournant dans le sens antihoraire, puis retirez la face en aluminium réglable (e) du corps du guide principal.



2. Une fois le corps du guide principal couché sur le côté (leviers de verrouillage face vers le haut), appuyez le bouton de verrouillage contre le corps du guide principal. Prenez en compte la tête du boulon hexagonal qui est maintenant exposée.



3. Faites tourner le boulon dans le sens horaire pour le retirer de l'assemblage. Conservez le boulon, le bouton de verrouillage, le ressort et la base pour les remonter plus tard.

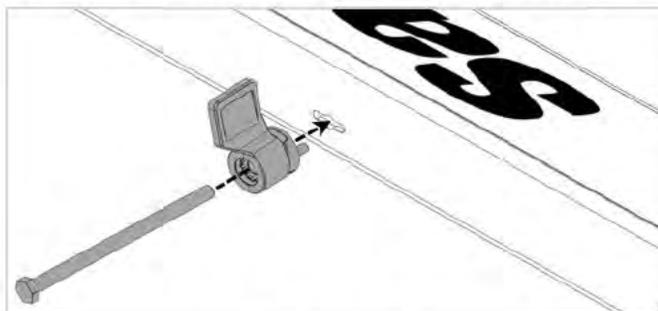


4. Répétez l'étape précédente pour les deux leviers de verrouillage restants. Vous remarquerez que la barre de verrouillage en face des leviers de verrouillage est maintenant libre.

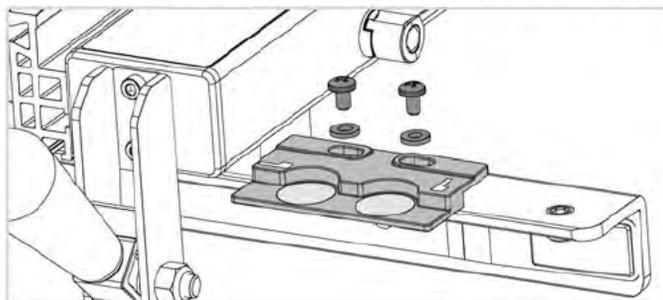
5. Déplacez la barre de verrouillage vers le côté droit du corps du guide principal et alignez ses trous avec ceux du corps du guide principal.



6. Remontez l'un des leviers de verrouillage avec son boulon et son ressort. Insérez cet assemblage dans l'un des trous du côté gauche du guide, puis vissez le boulon dans le trou de la barre de verrouillage.



7. Répétez l'étape précédente pour les assemblages de boutons de verrouillage restants.
8. Retirez les vis et les rondelles qui maintiennent la lentille indicatrice illustrée ci-dessous et déplacez-la à gauche du tube du guide principal. Maintenez-la en place avec les mêmes vis et rondelles.

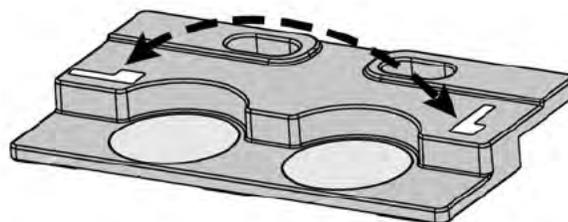


NOTE:

Avant de serrer les vis à fond, suivez les étapes pour mettre à zéro la ligne du curseur avec la règle. Voir les instructions en page 14.

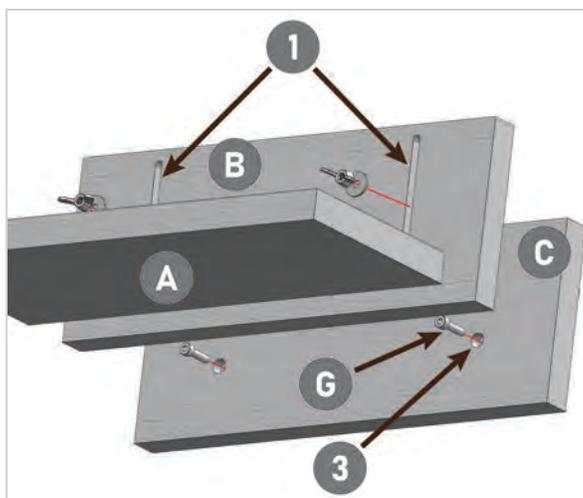
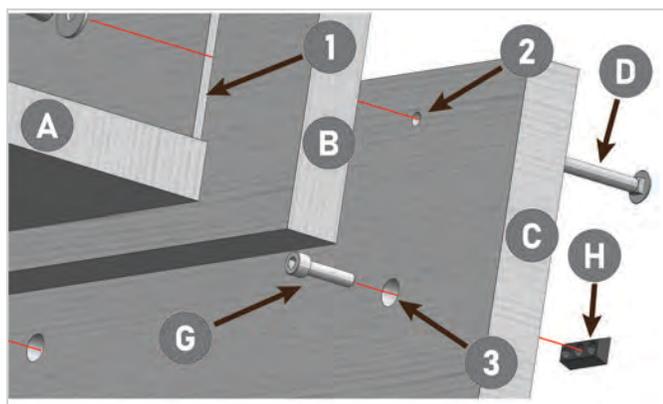
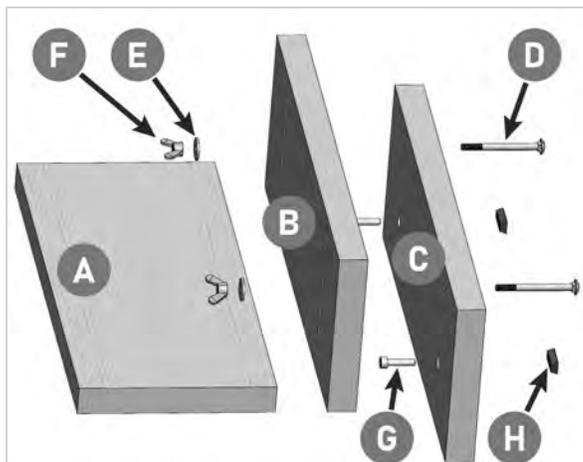
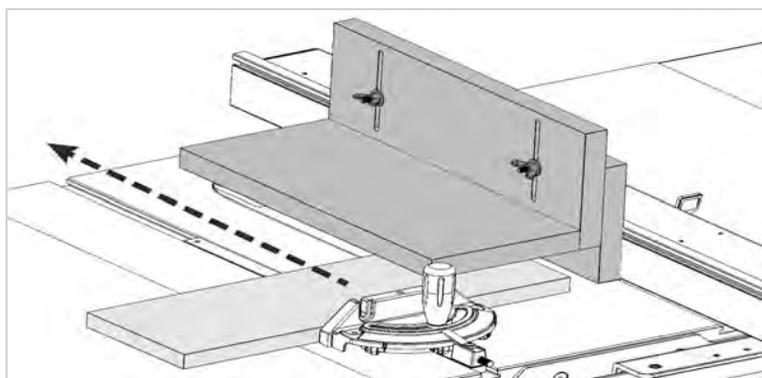
NOTE:

Les symboles de guide haut et de guide bas au-dessus de chaque lentille indicatrice prendront le sens inverse quand ils seront utilisés dans cette configuration.



AIDE AU RAINURAGE

Pour plus de sécurité et de possibilités, vous pouvez fabriquer ce guide horizontal pour qu'il serve de protection quand vous effectuez des coupes non traversantes (rainures/embrèvements). (Remarque : ce n'est pas nécessaire si l'accessoire de récupération de la poussière SawStop est installé pour récupérer la poussière sur le dessus.)

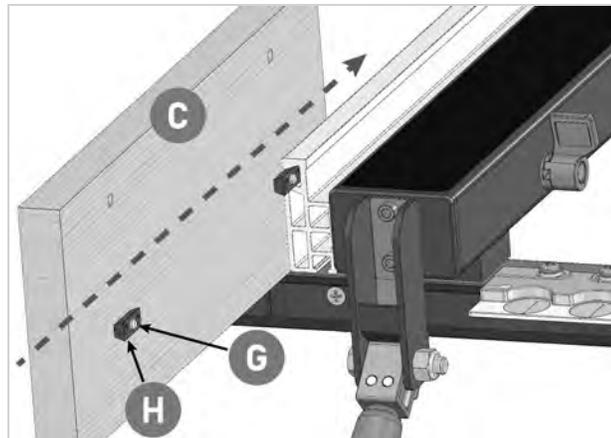


LISTE DES COMPOSANTS ET NOTES DE CONCEPTION

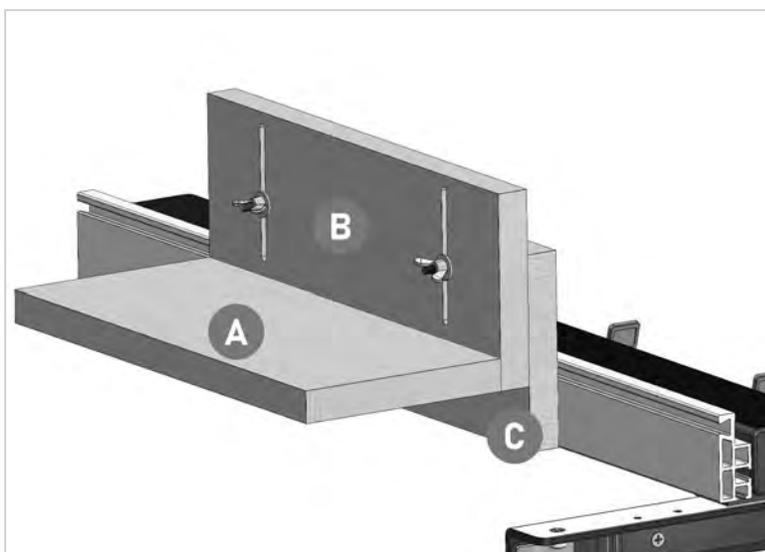
| PIÈCE | SPÉCIFICATIONS | NOTES |
|---|-------------------------|--|
| A. Planche | 400 mm x 200 mm x 19 mm | Coller à la planche B. |
| B. Planche | 400 mm x 152 mm x 19 mm | (1) Découpez deux longues fentes verticales adaptées au diamètre des boulons de carrosserie (D). |
| C. Planche | 400 mm x 152 mm x 19 mm | (2) Percez les trous supérieurs dans la planche C pour qu'ils correspondent au diamètre des boulons de carrosserie (D) et qu'ils s'alignent avec les fentes verticales (1) de la planche B. Creusez l'arrière du trou pour obtenir une ouverture carrée. Il accueillera la partie carrée des boulons de carrosserie (D) pour que le boulon ne tourne pas quand les écrous à oreilles (F) sont serrés. (3) Percez des trous inférieurs pour qu'ils correspondent au diamètre des vis à six pans creux M6 (G) et qu'ils s'alignent avec le rail en queue d'aronde situé en haut de l'extrusion réglable de votre guide T-Glide Advance. Fraisez-les pour que la tête des vis à six pans creux (E) ne ressorte pas de cette planche. |
| D. Boulons de carrosserie | M6 x 70 mm | Quantité 2 |
| E. Rondelle plate | M6 x 20 mm DE | Quantité 2 |
| F. Écrou à oreilles | M6 | Quantité 2 |
| G. Vis à six pans creux | M6 x 25 mm | Quantité 2 - Fixe la planche C au guide d'usine en utilisant les cales coulissantes en queue d'aronde (H) |
| H. Cales coulissantes en queue d'aronde | (Inclus) | Reçoit les vis à tête M6 (G) pour fixer le panneau C au guide d'usine. Consultez la page 1 pour obtenir plus d'informations sur les cales coulissantes. |

Installation du guide horizontal

1. Installez le guide T-Glide Advance sur votre scie sur table.
2. Une fois les cales coulissantes en queue d'aronde (H) installées sur la planche C comme sur l'illustration et vissées sans serrer sur les vis à six pans creux M6 (G), faites glisser les cales dans le rail en queue d'aronde en haut de la face réglable de votre guide T-Glide Advance.
3. Positionnez la planche C en face de la lame puis vissez-la à l'extrusion du guide en serrant les vis à six pans creux M6.



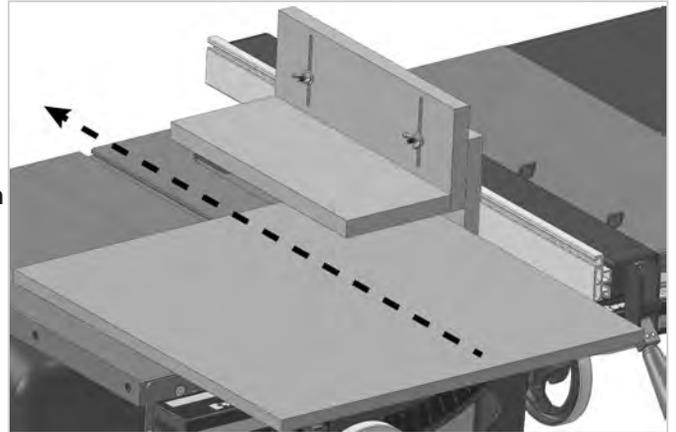
4. Installez le reste du guide horizontal sur la planche C en utilisant les boulons, les rondelles et les écrous à oreilles comme sur l'illustration.



Utilisation du guide horizontal

Un guide horizontal peut être utilisé de nombreuses manières, notamment pour découper en biseau ou reproduire les découpes d'une pièce existante. L'exemple ci-dessous montre comment l'utiliser comme guide lors du rainurage (feuillure ou embrèvement).

1. Installez votre lame ou votre jeu de lames à rainurer et réglez la hauteur de coupe souhaitée.
2. Ajustez la hauteur du guide horizontal pour qu'il soit légèrement plus haut que l'épaisseur de la pièce à couper.
 - a. Desserrer légèrement les deux écrous à oreilles
 - b. Faites glisser le guide vers le haut ou vers le bas en fonction de vos besoins.
 - c. Resserrez les écrous à oreilles.
3. Positionnez le guide d'usine pour obtenir la largeur de coupe voulue, en tenant compte de l'épaisseur de la planche C. Le guide horizontal devrait recouvrir la lame pour obtenir la protection voulue.
4. Effectuez la rainure en guidant la pièce à usiner contre la planche C (la partie du gabarit installée sur le guide d'usine).



REMARQUES



REMARQUES





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Rep

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customercare@carbatec.com.au