



Model ATGP-FA-I

T-GLIDE ADVANCE FENCE SYSTEM MANUAL DEL USUARIO



85-008258-00
Rev. A - 04302025

TABLA DE CONTENIDO

SEGURIDAD	2
DESEMBALAJE DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE	3
INSTALACIÓN DE LOS RIELES DE LA GUÍA DE CORTE - CABINET SAW	4
INSTALACIÓN DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA, LAS PATAS Y EL TUBO PRINCIPAL	7
AJUSTE DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE	14
USO DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE	17



www.SawStop.eu/support

ES - En la URL anterior encontrará traducciones adicionales de este manual.

IT - Ulteriori traduzioni di questo manuale sono disponibili all'URL sopra indicato.

NL - Bijkomende vertalingen van deze handleiding zijn beschikbaar via de bovenstaande URL.

SV - Ytterligare översättningar av denna bruksanvisning är tillgängliga via ovanstående URL.

FI - Oppaan muita käännöksiä on saatavilla yllä olevasta URL-osoitteesta.

DA - Der kan findes yderligere oversættelser af denne vejledning på ovennævnte webadresse.

NB - Ytterligere oversettelser av denne håndboken er tilgjengelige på ovenstående internetadresse.

PT - Traduções adicionais deste manual estão disponíveis no URL acima.

CS - Další překlady tohoto návodu jsou k dispozici na výše uvedené adrese URL.

PL - Dodatkowe tłumaczenia tej instrukcji dostępne są pod powyższym adresem WWW.

Derechos de autor SawStop, LLC

Patentes en trámite

Reservados todos los derechos

Traducción de las instrucciones originales - Sistema de guía de corte T-Glide Advance

Encontrará actualizaciones de este manual y la documentación adicional relacionada, como vistas de despiece y listas de piezas, en SawStop.eu o SawStop.uk

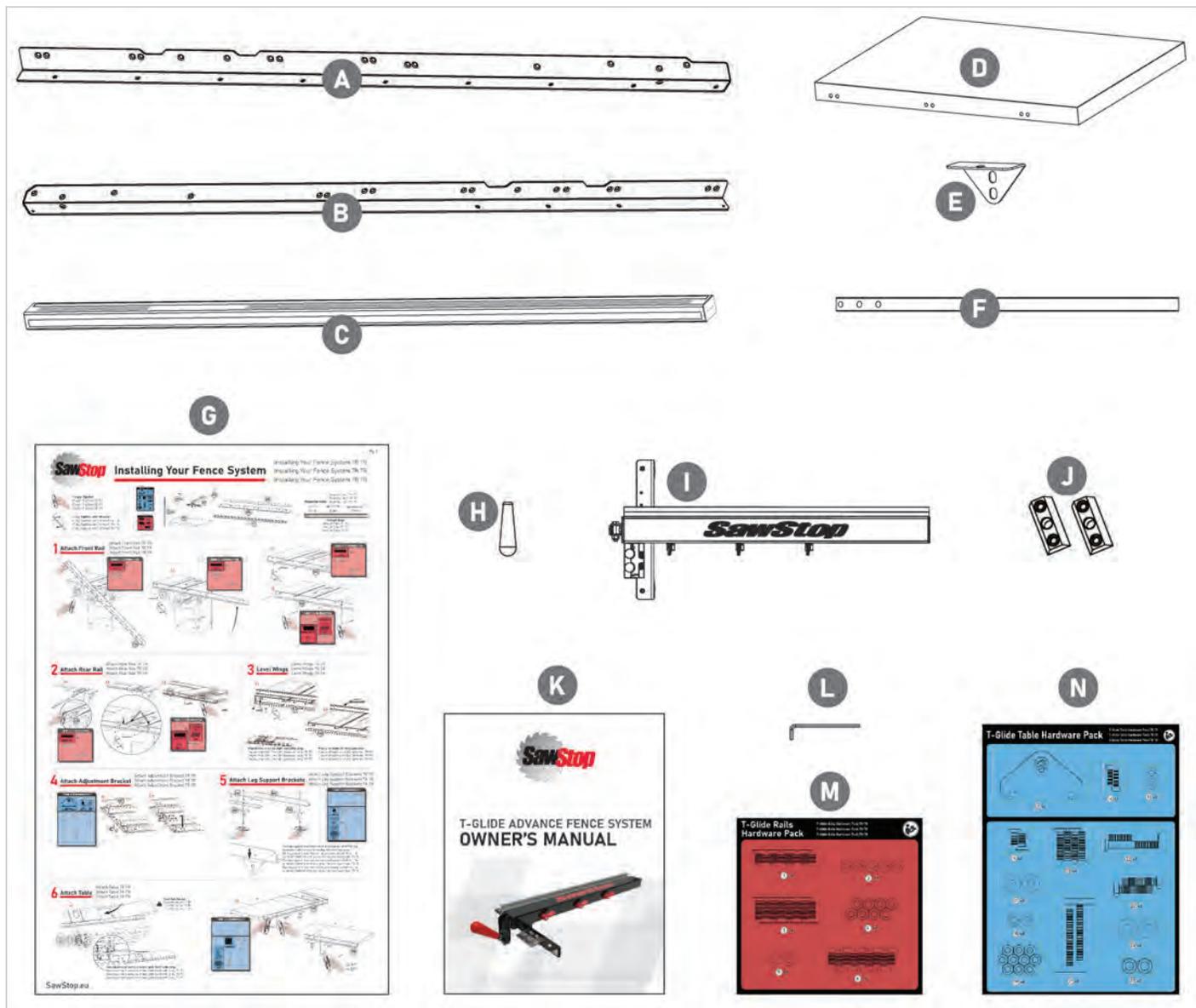
SEGURIDAD

1. DEBE instalar una guía de corte al hilo antes de utilizar la sierra. El uso de la sierra sin una guía de corte al hilo podría provocar lesiones personales graves.
2. No realice nunca operaciones de corte al hilo a mano alzada o podría sufrir lesiones graves.
3. Utilice siempre un palo de empuje o un bloque de empuje cuando su mano se acerque a menos de 6 pulgadas de la hoja. Si intenta utilizar la guía de corte al hilo para cortes estrechos sin un palo de empuje o un bloque de empuje, podría sufrir lesiones graves.
4. No utilice nunca el calibre de inglete cuando realice cortes al hilo.
5. Al hacer cortes en bisel, utilice la guía de corte solo en el lado derecho de la hoja de sierra para evitar que la hoja pueda entrar en contacto con la guía de corte. El freno se activará si la hoja de sierra giratoria entra en contacto con el metal de la guía de corte.



DESEMBALAJE DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE

Mientras desembala su sierra, verifique que tiene todos los componentes que se muestran a continuación para su sistema de guía de corte específico. En función de sus necesidades de capacidad de ancho de corte, el sistema de guía de corte T-Glide Advance se ofrece con rieles de 36" (910 mm) o 52" (1320 mm) Aunque los componentes que se muestran a continuación son del sistema de 52" (1320 mm), los componentes del sistema de 52" (1320 mm) son casi idénticos.



- A. Riel delantero
- B. Riel trasero
- C. Tubo principal
- D. Extensión de la mesa
- E. Soporte de la pata (2)

- F. Pata de apoyo (2)
- G. Cartel de montaje
- H. Mango de la guía de corte
- I. Guía de corte T-Glide Advance
- J. Cúñas deslizantes (2)

- K. Manual del usuario
- L. Llave hexagonal de 5 mm
- M. Paquete de accesorios para rieles T-Glide
- N. Paquete de accesorios para mesa T-Glide

Si falta algún componente en el envío, póngase en contacto con el departamento de servicio técnico de SawStop para obtener ayuda.

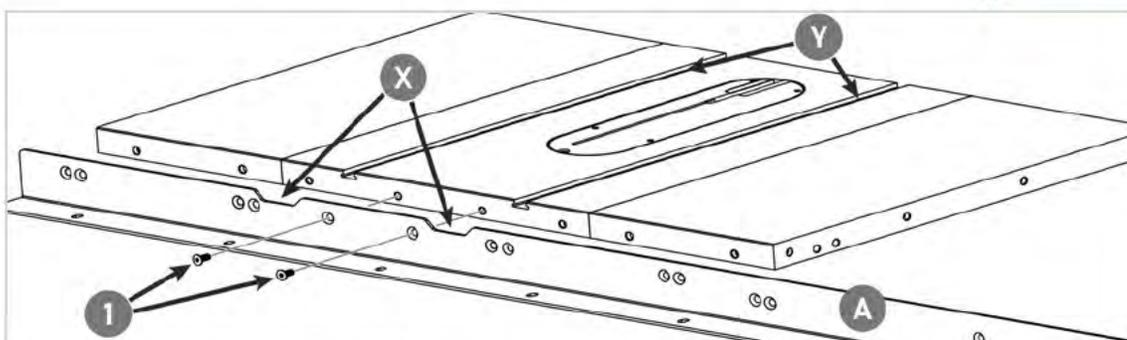
INSTALACIÓN DE LOS RIELES DE LA GUÍA DE CORTE - CABINET SAW

Siga los pasos que se indican a continuación para instalar su sistema de guía de corte en una Professional Cabinet Saw de SawStop.

i NOTA:

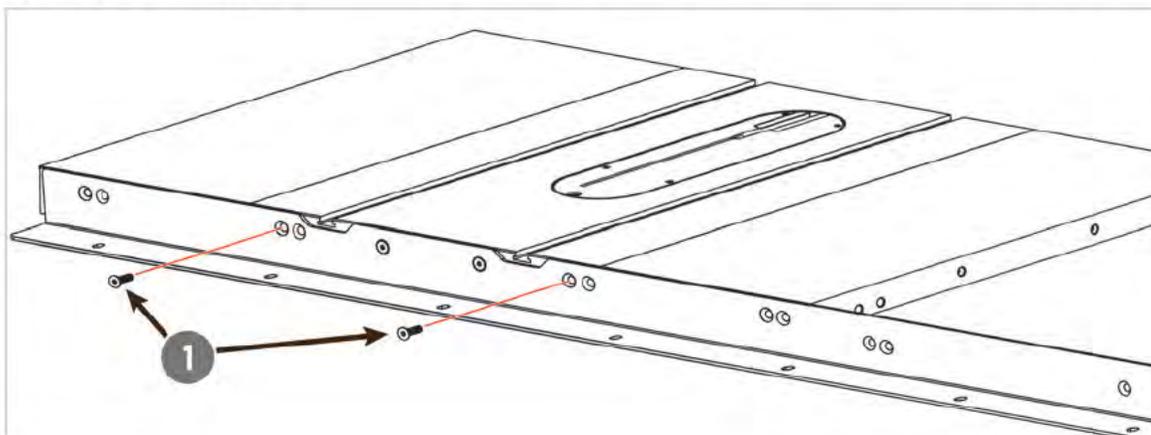
Aunque las ilustraciones siguientes muestran la instalación de la opción de rieles para la guía de corte de 52" (1320 mm), las instrucciones para la instalación del sistema de 36" (910 mm) son similares. Además, el modelo de sierra representado puede diferir levemente de su sierra.

1. Localice el paquete de accesorios para rieles T-Glide (imagen de la derecha). Comience montando el riel delantero (A) (el más largo de los dos rieles) en el borde delantero de su sierra. Centre las muescas del riel (X) con las dos ranuras de inglete (Y) de la mesa y alinee los dos orificios del riel entre las muescas con los dos orificios correspondientes del borde frontal de la mesa. Enrosque un perno avellanado con encastre hexagonal M8 x 16 (1) en cada orificio.

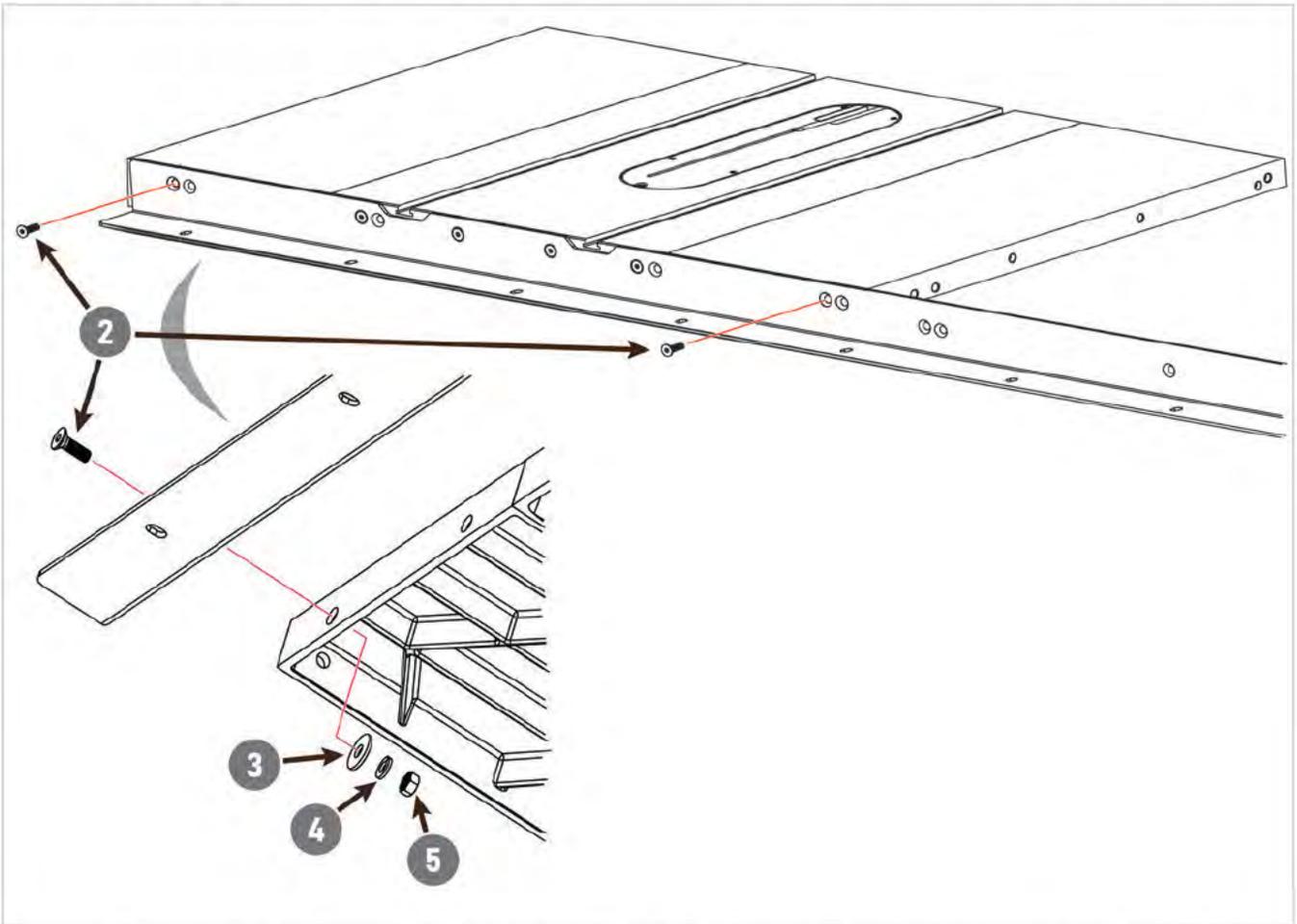


Si alinea los dos orificios entre las muescas, alineará todos los demás orificios utilizados para montar el riel en su sierra. No se utilizan todos los orificios para montar el riel en su sierra; se utilizan diferentes orificios para diferentes sierras. Enrosque los pernos en los orificios correspondientes y apriételes con una llave hexagonal de 5 mm.

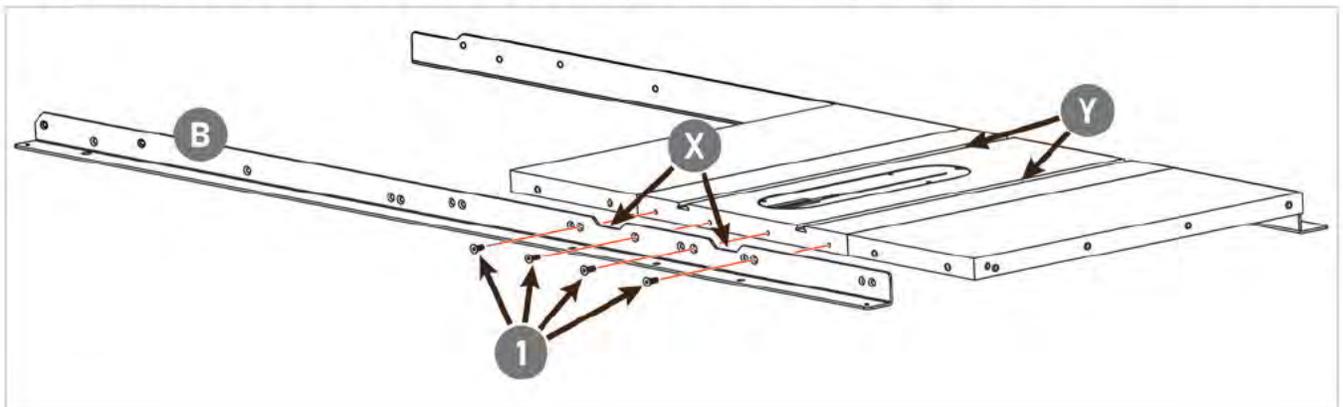
2. Tome otros dos pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 16 (1) y enrosque uno en el orificio situado a la derecha de las muescas y el otro en el orificio situado a la izquierda de las muescas. Apriete los pernos con la llave hexagonal de 5 mm incluida.



3. Tome dos pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 25 (2) e inserte uno a través del orificio correspondiente en el extremo de cada ala de extensión. Coloque una arandela M8 (3), una arandela de seguridad M8 (4) y una tuerca hexagonal M8 (5) en el extremo roscado de cada uno de los pernos. Apriete las tuercas a mano; no las apriete completamente.

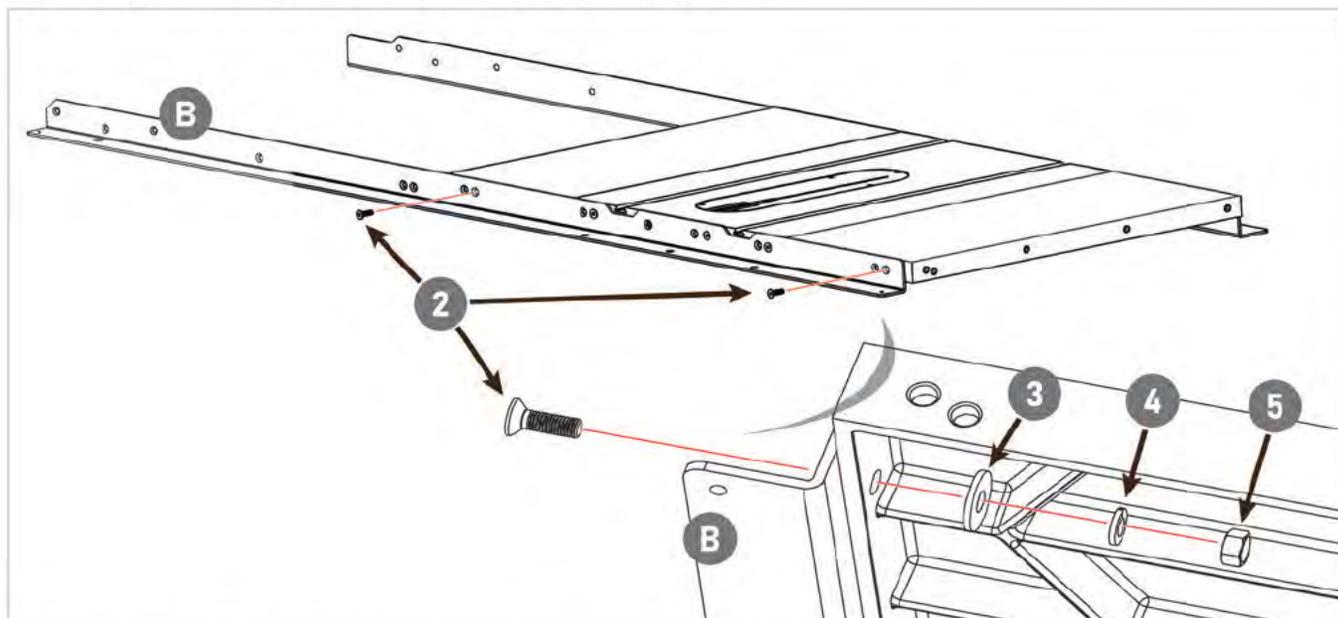


4. Comience a montar el riel trasero (B) (el más corto de los dos rieles) en el borde trasero de su sierra centrando las muescas del riel (X) con las dos ranuras de inglete (Y) de la mesa y alineando el orificio situado más a la izquierda entre las muescas (X) con el orificio correspondiente del borde trasero de la mesa.



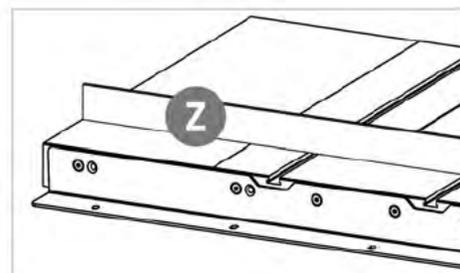
El riel presenta tres orificios entre las muescas, un orificio aislado y dos orificios emparejados. El orificio situado más a la izquierda es el orificio aislado. No se utilizan todos los orificios para montar el riel en su sierra; se utilizan diferentes orificios para diferentes sierras. Si alinea el orificio situado más a la izquierda, alineará todos los demás orificios utilizados para montar el riel en su sierra. Cuando los orificios estén alineados, monte el riel en la sierra enroscando un perno avellanado con encastre hexagonal M8 x 16 (1) en cada uno de los cuatro orificios abiertos en el borde posterior de la mesa y apriete los pernos con una llave hexagonal de 5 mm.

5. Termine de montar el riel trasero en su sierra insertando un perno avellanado con encastre hexagonal M8 x 25 (2) a través del orificio abierto en el extremo de cada ala de extensión, y colocando una arandela M8 (3), una arandela de seguridad M8 (4) y una tuerca hexagonal M8 (5) en el extremo roscado de cada perno. Apriete las tuercas a mano; no las apriete completamente.



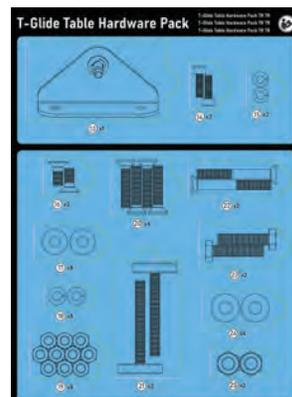
6. Utilice una regla (Z) para nivelar el borde delantero del ala de extensión izquierda con el tablero de la mesa de hierro fundido. Quizá tenga que tirar hacia arriba o presionar hacia abajo el borde exterior del ala de extensión para nivelarla.

Una vez que el borde delantero del ala de extensión izquierda esté nivelado, utilice la llave hexagonal de 5 mm incluida y una llave fija de 13 mm para apretar completamente la tuerca del perno que monta el ala de extensión izquierda en el riel delantero. Repita este proceso para nivelar el borde delantero del ala de extensión derecha y los bordes traseros de las alas de extensión izquierda y derecha.

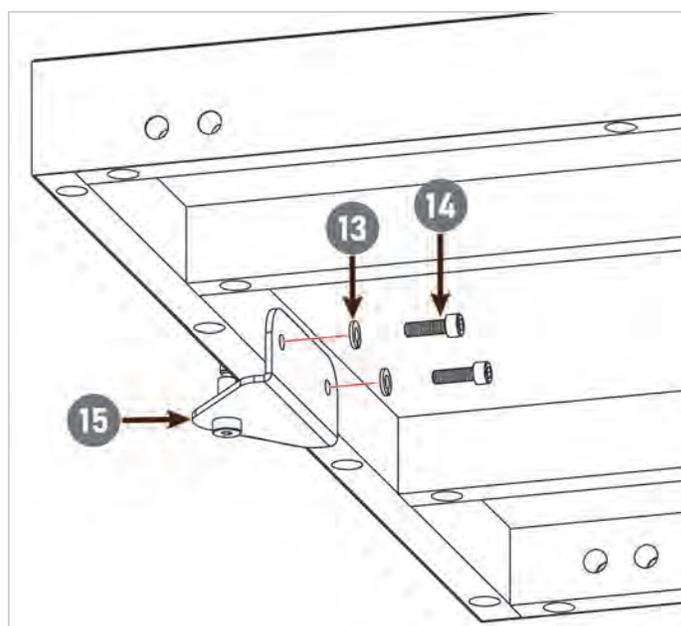


INSTALACIÓN DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA, LAS PATAS Y EL TUBO PRINCIPAL

1. Tome el soporte de ajuste, dos tornillos con encastre hexagonal M6 x 18 (14) y dos arandelas de seguridad M6 (15) del paquete de accesorios de mesa T-Glide y coloque una arandela de seguridad en cada tornillo.

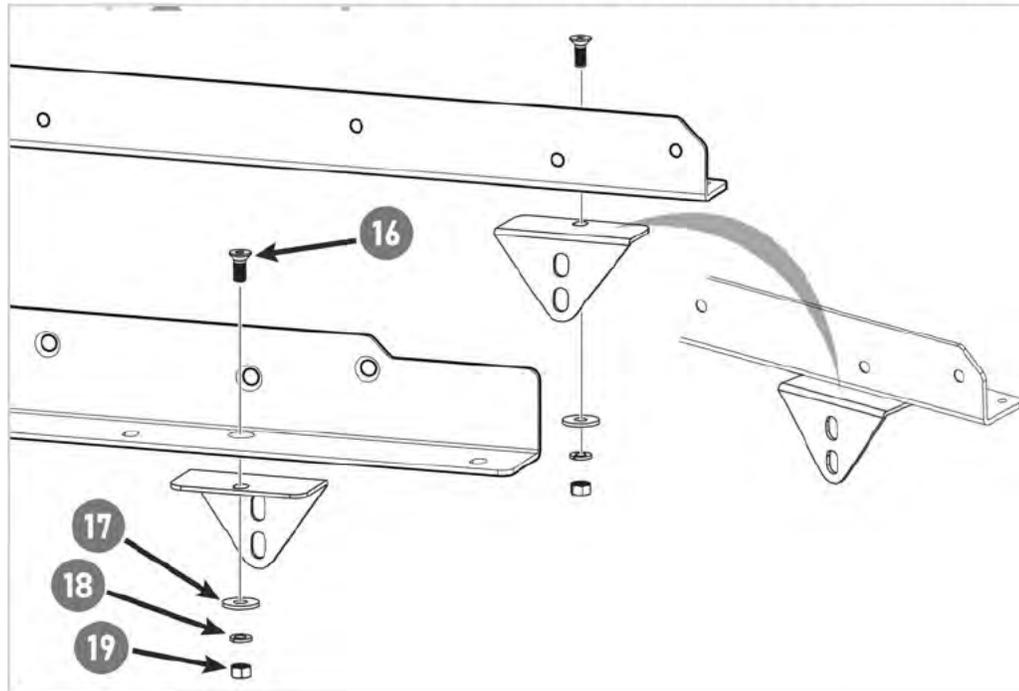


Coloque el soporte de ajuste contra el borde interior de la extensión de la mesa, alinee los orificios y enrosque los tornillos en ellos. Apriete los tornillos con una llave hexagonal de 5 mm.

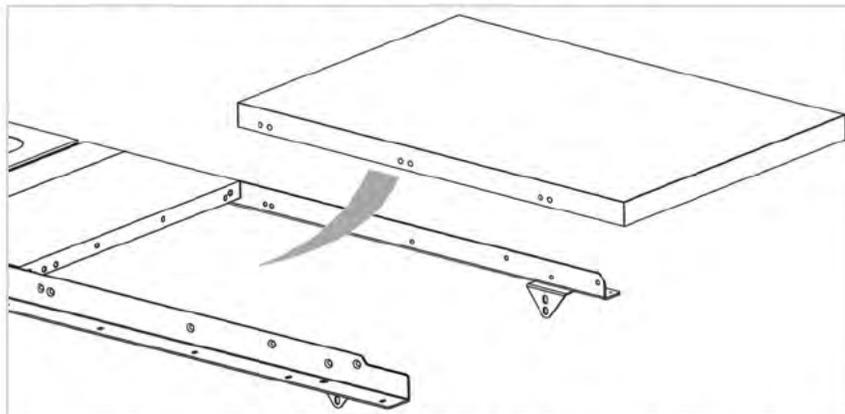


- Localice los dos soportes de las patas. Tome los dos pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 20 (16) del paquete de accesorios de mesa T-Glide (0) junto con dos arandelas M8 (17), dos arandelas de seguridad M8 (18) y dos tuercas hexagonales M8 (19). Monte un soporte de pata en la parte inferior de cada uno de los rieles. Apriete las tuercas a mano; no las apriete completamente.

Una vez montados, los soportes deben crear una repisa como la que se muestra a continuación.

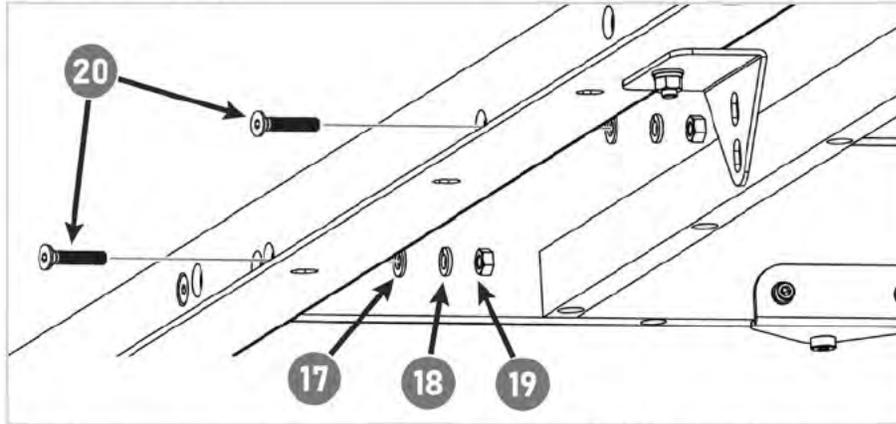


- Coloque la extensión de la mesa entre los rieles y deslícela hacia el ala de extensión. Tenga cuidado al colocar la extensión de la mesa porque aún no está fijada a los rieles y podría caerse.



Tendrá que inclinar levemente la extensión de la mesa para que el soporte de ajuste encaje bajo el ala de extensión. El soporte de ajuste incluye un tornillo que se extiende hacia arriba y la parte inferior del ala de extensión incluye un orificio para recibir el tornillo. Introduzca el tornillo en el orificio y, a continuación, gírelo hasta que la extensión de la mesa quede más o menos a ras del ala de extensión. El extremo opuesto de la extensión de la mesa descansará sobre los soportes de las patas, pero no estará nivelado porque los soportes de las patas están a diferentes elevaciones y no están pensados para soportar la extensión de la mesa una vez completamente instalada.

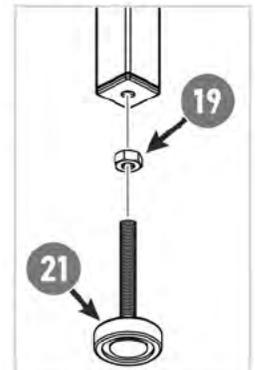
4. La extensión de la mesa se monta en los rieles con pernos que pasan a través de los orificios de los rieles y de la extensión de la mesa como se muestra.



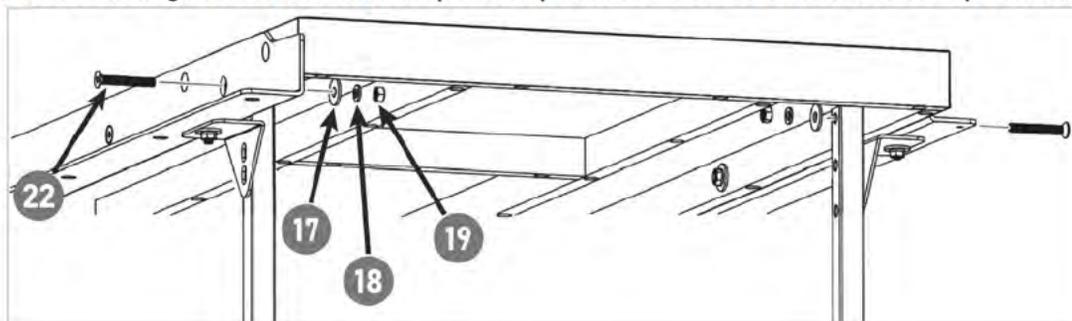
Si tiene una extensión de la mesa para un sistema de guía de corte de 36", tome dos pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 35 (20) e inserte uno a través del orificio del riel delantero más cercano a la sierra y el otro a través del orificio del riel trasero más cercano a la sierra. Si tiene una extensión de la mesa para un sistema de guía de corte de 52", tome cuatro pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 35 (20) e inserte uno en cada uno de los dos orificios del riel delantero más cercano a la sierra y otro en cada uno de los dos orificios del riel trasero más cercano a la sierra.

Coloque una arandela M8 (17), una arandela de seguridad M8 (18) y una tuerca hexagonal M8 (19) en el extremo roscado de cada perno y apriete las tuercas a mano. No inserte por el momento ningún perno a través de los orificios más exteriores de los rieles delanteros y traseros.

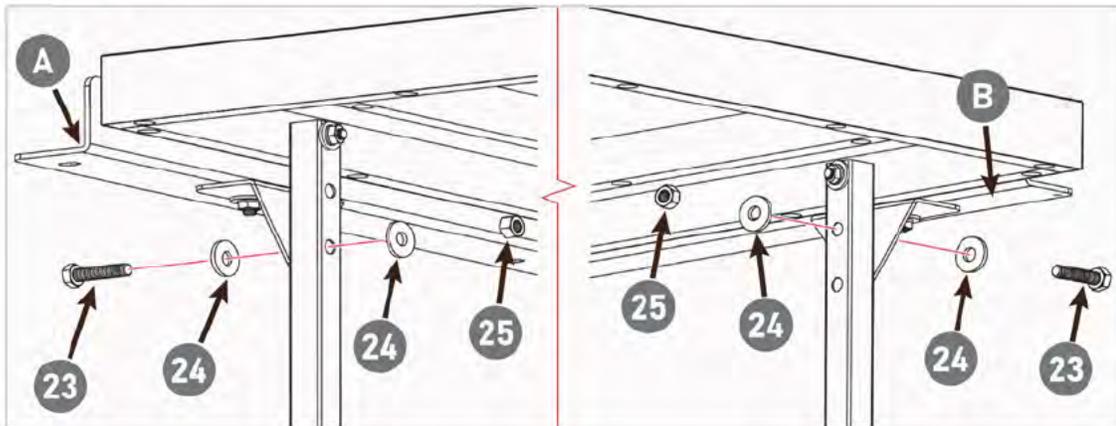
5. Localice las dos patas de apoyo y tome los dos pies del paquete de accesorios de mesa T-Glide junto con dos tuercas hexagonales M8. Enrosque una tuerca hexagonal M8 en el eje roscado de cada pie, de modo que la tuerca quede cerca de la base de goma y, a continuación, enrosque el pie en la parte inferior de la pata de apoyo tanto como sea posible.



6. Las patas de apoyo se fijan a los extremos exteriores de los rieles y a la extensión de la mesa con pernos avellanados con encastre hexagonal M8 x 65 (22). Alinee el orificio superior de una pata de apoyo con el orificio más exterior del riel delantero, y el orificio superior de la segunda pata de apoyo con el orificio más exterior del riel trasero. Asegúrese de que las patas están colocadas contra el interior de la extensión de la mesa. Inserte un perno M8 x 65 (22) a través de los orificios de los rieles, la extensión de la mesa y las patas. Coloque una arandela M8 (17) y una arandela de seguridad M8 (18) en el extremo roscado de cada perno y, a continuación, enrosque una tuerca hexagonal M8 (19) en cada perno. Apriete las tuercas a mano; no las apriete completamente.

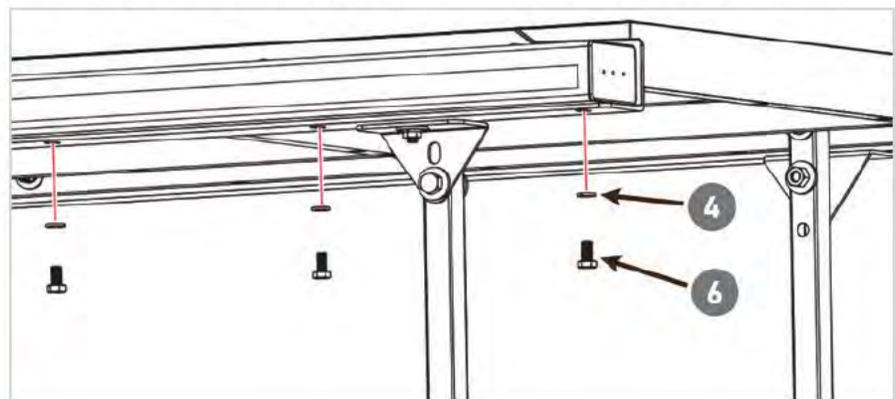
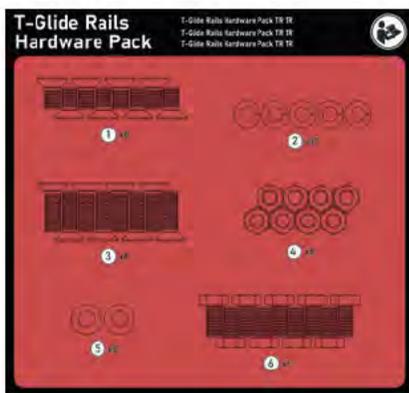


- Fije cada pata de apoyo al soporte de pata correspondiente con un perno de cabeza hexagonal M10 x 40 (23), dos arandelas M10 (24) y una contratuerca M10 (25) tal como se muestra. Apriete completamente los pernos con dos llaves fijas de 17 mm.



Tenga en cuenta que los soportes de las patas se alinean con diferentes orificios en las patas delanteras (A) y traseras (B) porque los soportes están a diferentes elevaciones.

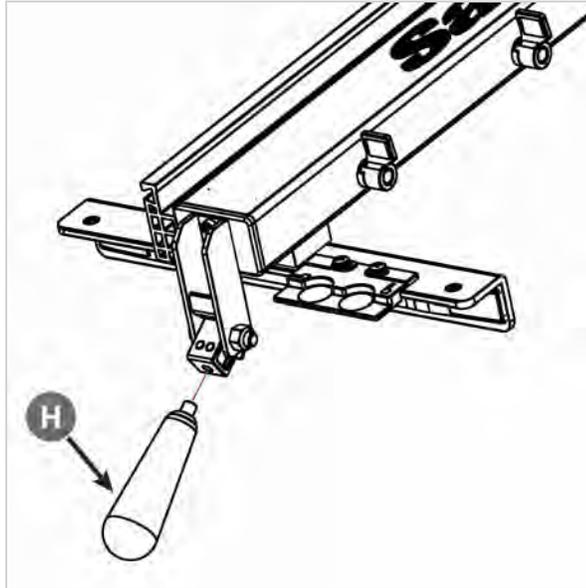
- Utilice una regla para nivelar el borde delantero de la extensión de la mesa con la mesa de la sierra. Puede que tenga que tirar hacia arriba o presionar hacia abajo la extensión de la mesa para nivelarla. Una vez que el borde delantero de la extensión de la mesa esté nivelado, utilice una llave hexagonal de 5 mm y una llave fija de 13 mm para apretar completamente las tuercas de los pernos a lo largo del riel delantero. Repita el proceso para nivelar el borde trasero de la extensión de la mesa. Apriete también completamente los pernos (16) que instaló durante el paso 2 y que sujetan los soportes de las patas a los rieles delantero y trasero.
- Coloque la regla a lo largo por el centro de la mesa y nivele el centro de la extensión de la mesa. Con una llave hexagonal de 5 mm, girando el tornillo del soporte de ajuste (15) que instaló en el paso 2, gire el tornillo de ajuste en sentido horario para elevar el centro de la mesa de ajuste o en sentido antihorario para bajarlo.
- Gire el pie (21) de la parte inferior de cada pata de apoyo que montó en el paso 5 para ajustar su posición hasta que esté en contacto sólido con el suelo. Una vez que el pie esté en contacto con el suelo, apriete completamente la tuerca hexagonal (19) contra la parte inferior de la pata utilizando una llave fija de 13 mm.
- Localice el tubo principal y el paquete de accesorios para rieles T-Glide. Si tiene un sistema de guía de corte de 36", tome siete pernos de cabeza hexagonal M8 x 16 (6) y siete arandelas de seguridad M8 (4) del paquete de accesorios para rieles T-Glide. Si tiene un sistema de guía de corte de 52", tome nueve pernos de cabeza hexagonal M8 x 16 (6) y nueve arandelas de seguridad M8 (4) del paquete de accesorios para rieles T-Glide.



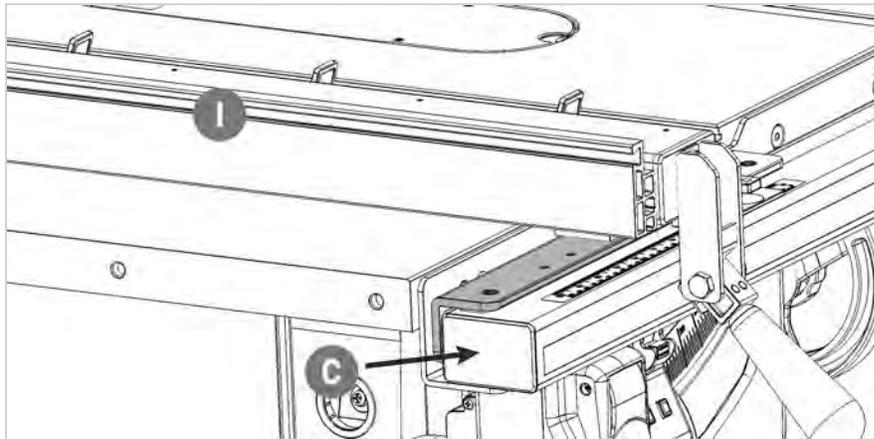
Coloque el tubo en el riel delantero con las reglas hacia arriba y la regla de 12 pulgadas a la izquierda. Las superficies con pintura en polvo del tubo y el riel pueden ser resbaladizas, así que tenga cuidado de que el tubo no se caiga del riel. Alinee los orificios del riel con los de la parte inferior del tubo. Coloque una arandela de seguridad M8 (4) en cada perno de cabeza hexagonal M8 x 16 (6) e inserte los pernos a través del riel y en los orificios roscados de la parte inferior del tubo. Apriete los pernos a mano; no los apriete completamente.

AJUSTE DE LA FUERZA DE BLOQUEO Y ALINEACIÓN DEL TUBO PRINCIPAL

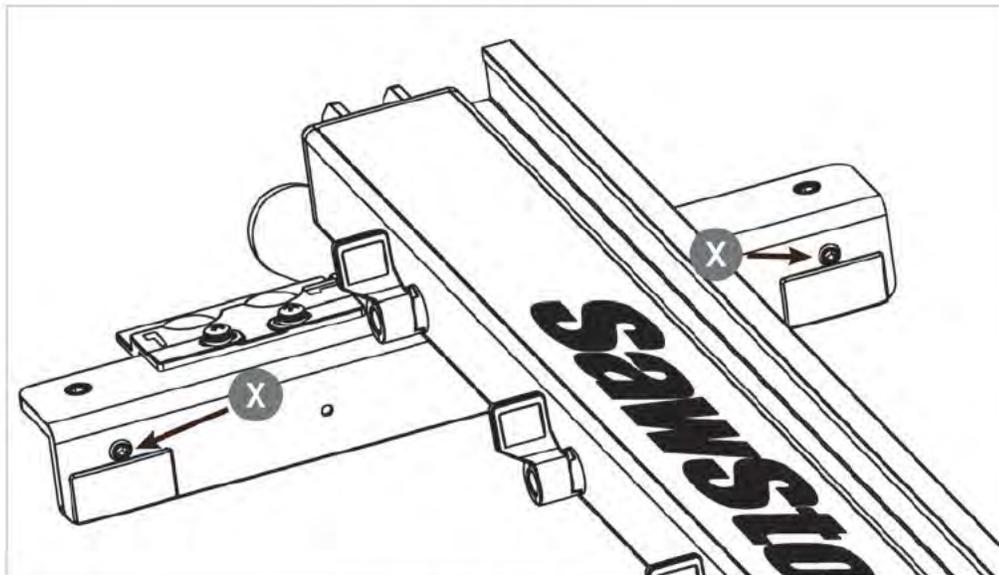
1. Localice la guía de corte y el mango rojo de la guía de corte (H). Enrosque el mango en el cierre de leva de la parte delantera de la guía de corte.



2. Los orificios de la parte inferior del riel delantero están sobredimensionados para permitirle ajustar la posición del tubo principal (C) en el riel. Para colocar el tubo principal en la posición correcta, tire primero del tubo principal (C) alejándolo todo lo posible de la mesa. A continuación, coloque su guía de corte (I) sobre el tubo, cerca del extremo izquierdo.

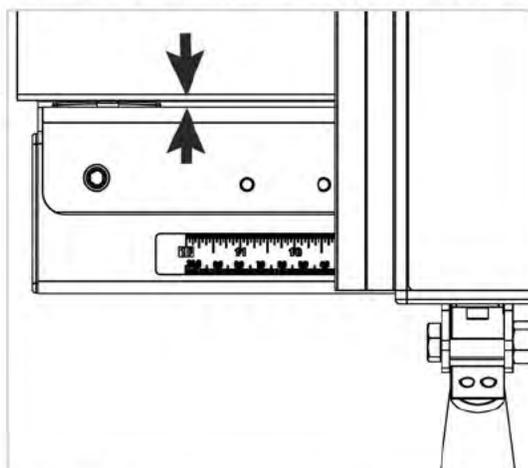


3. Presione hacia abajo el mango rojo de la guía de corte para sujetarla al tubo frontal. Si la guía de corte no sujeta lo suficiente como para mantener su posición contra una fuerza moderada, puede aumentar la presión de sujeción girando ambos tornillos de ajuste del paralelismo (X) en sentido horario con una llave hexagonal de 5 mm. Asegúrese de girar ambos tornillos en la misma medida. Esos tornillos se encuentran en la parte vertical del soporte transversal de la guía de corte.



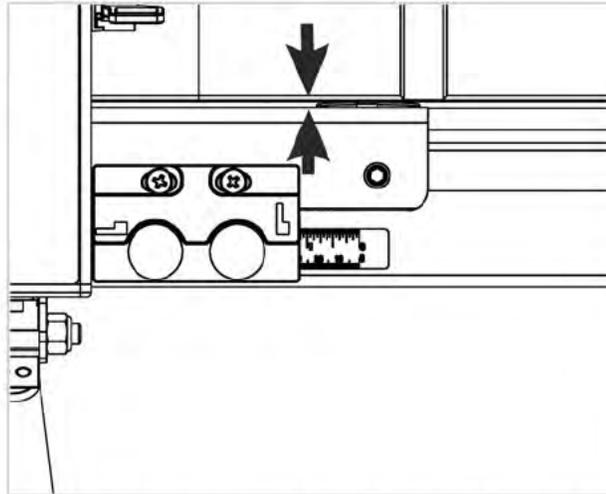
Como alternativa, si se requiere demasiada fuerza para presionar el mango de la guía de corte hacia abajo para sujetar la guía de corte al tubo frontal, puede reducir la presión de sujeción girando ambos tornillos de ajuste del paralelismo (X) en sentido antihorario. Asegúrese de girar ambos tornillos en la misma medida.

4. Una vez que la guía de corte esté bien sujeta al tubo frontal, mueva el extremo izquierdo del tubo hacia la sierra hasta que solo quede un pequeño espacio (aproximadamente 1/32 pulgadas o 0,8 mm) entre el riel delantero y la parte trasera de la guía de corte. (Considere apilar algunos naipes a modo de separador).



Apriete el perno de cabeza hexagonal M8 x 16 situado más a la izquierda que sujeta el tubo al riel delantero utilizando una llave fija de 13 mm.

5. A continuación, desplace la guía de corte hasta el extremo derecho del tubo, repita el proceso anterior para colocar el tubo y apriete el tornillo situado más a la derecha. Una vez que ambos extremos del tubo estén ajustados correctamente, apriete los pernos de cabeza hexagonal M8 x 16 restantes para montar el tubo frontal en el riel delantero.



La guía de corte debe deslizarse ahora suavemente a lo largo del tubo frontal sin atascarse y sin una holgura excesiva.

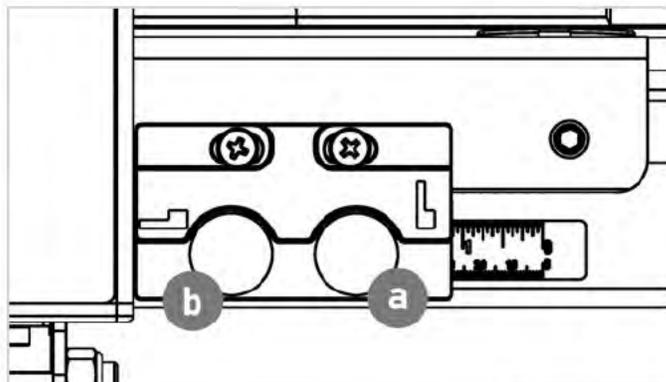
¡Enhorabuena! Ahora su sistema de guía de corte está montado.

AJUSTE DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE

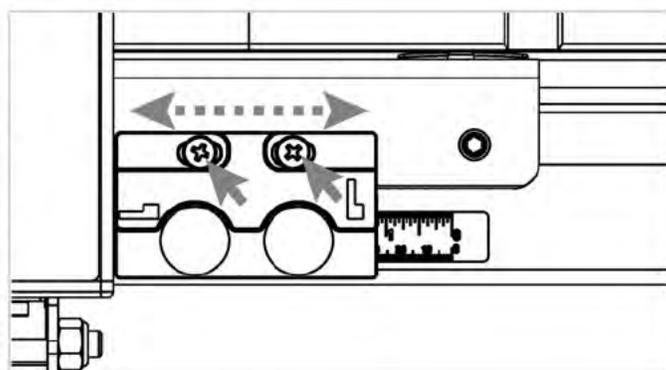
Aunque la guía de corte viene ajustada de fábrica a los valores nominales, suele ser necesario realizar ajustes finales una vez instalados los rieles y la extensión de la mesa en la sierra.

La guía de corte le permite ajustar con precisión la anchura de sus cortes al hilo. La anchura precisa del corte se muestra mediante la lente del indicador del cursor situada en la parte delantera de la guía de corte.

- Lea la medida de esta lente cuando la cara ajustable de la guía de corte esté instalada en la posición de guía alta (vertical).
- Lea la medida desde esta lente cuando la cara ajustable de la guía de corte esté instalada en la orientación de guía baja (horizontal). Para más información sobre la función de guía baja, véase la página 20.



Si es necesario, puede ajustar la posición de las lentes del indicador de la parte delantera de la guía de corte. Para verificar la posición de cada lente del indicador, sujete la guía de corte al tubo frontal y utilice una regla para medir la distancia de la hoja a la placa de la guía de corte y compárela con la medida que se muestra en la lente del indicador adecuada. Si es necesario realizar algún ajuste, afloje los dos tornillos de estrella indicados a continuación y deslice la lente del indicador hacia la derecha o hacia la izquierda hasta que el cursor se sitúe directamente sobre la medida correcta. Apriete los tornillos para fijar la posición de la lente del indicador.

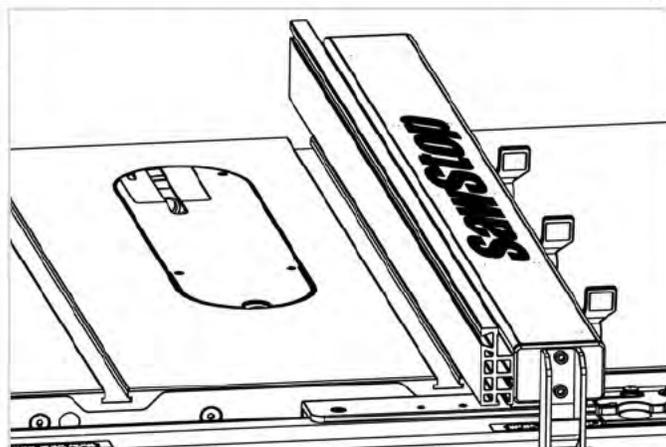


NOTA:

En caso necesario, la lente puede retirarse y reubicarse en el lado opuesto del tubo principal de la guía de corte cuando la guía de corte se utiliza en el lado izquierdo de la hoja. Para obtener instrucciones detalladas, véase **INVERSIÓN DE LA GUÍA DE CORTE** en la página 21.

El siguiente paso es alinear las placas de cara para que queden paralelas a las ranuras de inglete. Comience deslizando la guía de corte a lo largo del tubo frontal hasta que la placa de cara izquierda quede a ras con el borde derecho de la ranura de inglete derecha. Bloquee el mango de la guía de corte y compruebe que la placa de cara quede a ras con el canto de la ranura de inglete en toda su longitud. Puede comprobarlo visualmente o pasando el dedo por la placa de cara y el borde de la ranura de inglete.

Si hay alguna desalineación, puede corregirla girando uno de los dos tornillos de ajuste de paralelismo en el borde vertical del soporte transversal de la guía de corte (véanse las instrucciones del paso 3 en la página 11).



A continuación, ajuste la cara de la guía de corte para que quede perpendicular al tablero de la mesa. El ángulo entre la cara y la mesa se ajusta mediante los dos tornillos de nivelación de plástico en la parte horizontal del soporte transversal.

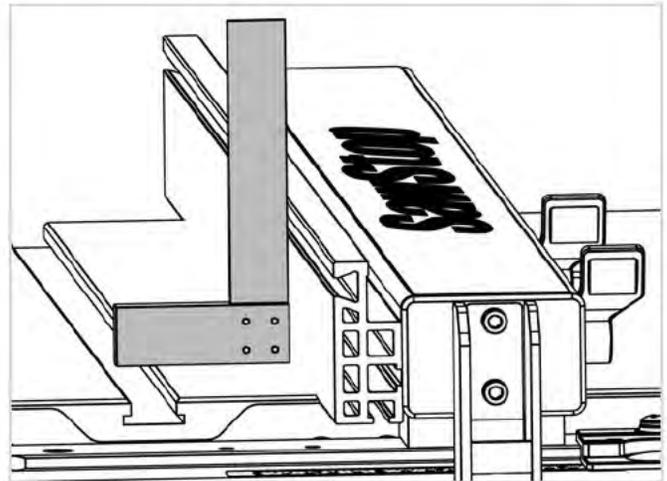
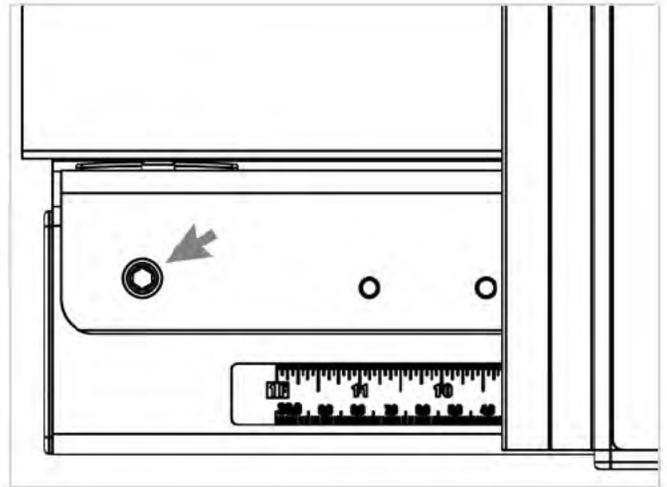
Para ajustar el ángulo de la placa de la cara, confirme que la guía de corte no está bloqueada en su sitio levantando hacia arriba el asa roja grande. Confirme también que la cara ajustable de la guía de corte está bien sujeta colocando las tres palancas de bloqueo rojas en la posición de bloqueo.

A continuación, coloque una escuadra en el tablero de la mesa y contra la cara ajustable de la guía de corte de aluminio. Utilice una llave hexagonal de 6 mm para ajustar los tornillos de nivelación según sea necesario hasta que la placa de cara quede paralela a la hoja vertical de la escuadra.



NOTA:

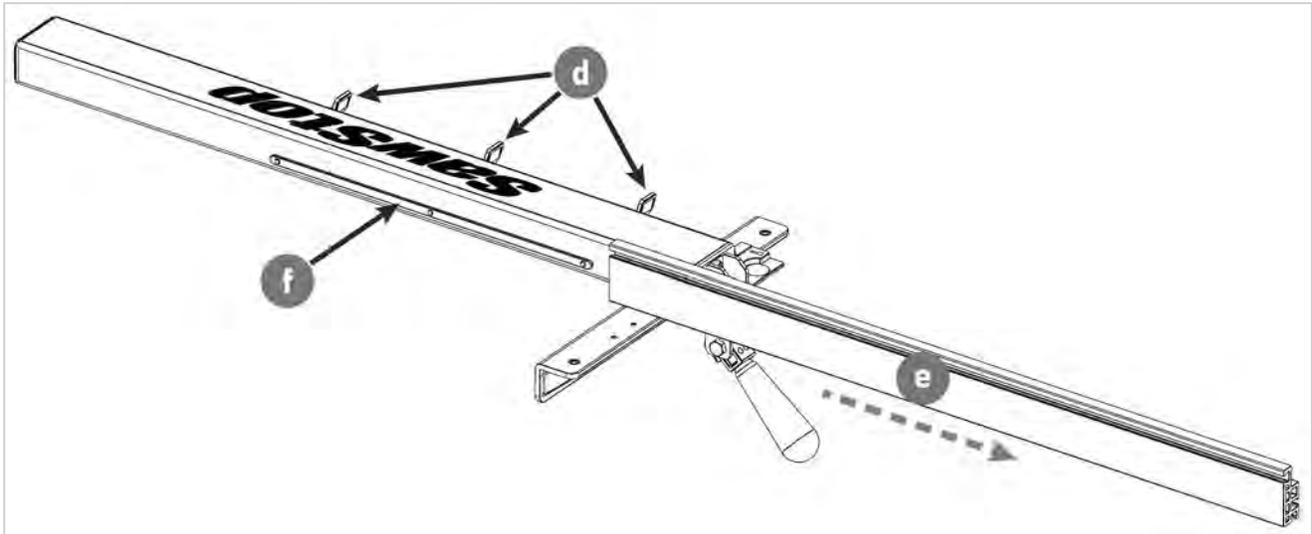
Es posible que, después de ajustar la placa de cara, el extremo del soporte transversal se haya elevado o bajado de tal manera que quede demasiado cerca o demasiado lejos del tubo principal. En ese caso, gire ambos tornillos de nivelación de plástico la misma cantidad para asegurarse de que la lente del indicador de posición quede cerca del tubo frontal o las reglas, pero sin tocarlos.



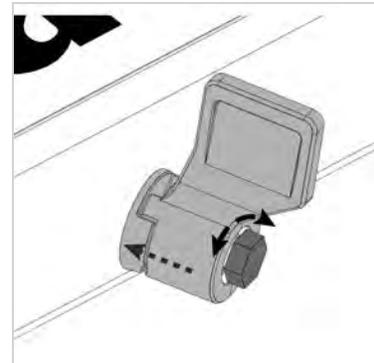
AJUSTE DE LAS PALANCAS DE BLOQUEO

Puede ser necesario ajustar la fuerza de sujeción si una de las palancas no suministra suficiente fricción cuando está en la posición de bloqueo o no se desengancha para permitir que la cara ajustable de la guía de corte se deslice libremente cuando está en la posición de desbloqueo. Las palancas de bloqueo utilizadas para asegurar la cara ajustable de la guía de corte requieren unos pocos grados de rotación para bloquear o desbloquear la cara de la guía de corte. La fuerza de sujeción de estas palancas viene correctamente ajustada de fábrica, por lo que es poco probable que sea necesario realizar ningún ajuste. Si desea modificar la fuerza de sujeción de una o varias de las palancas de bloqueo, siga las instrucciones que se indican a continuación.

1. Mueva las tres palancas de bloqueo (d) a la posición de desbloqueo girándolas en sentido antihorario y, a continuación, retire la cara ajustable de la guía de corte (e) del cuerpo principal de la guía de corte.



2. Inmediatamente enfrente de la perilla de bloqueo que debe ajustarse, presione la barra de bloqueo (f) a ras del cuerpo principal de la guía de corte mientras presiona simultáneamente la perilla de bloqueo contra el cuerpo de la guía de corte. Observe la cabeza del perno hexagonal que ahora queda al descubierto.



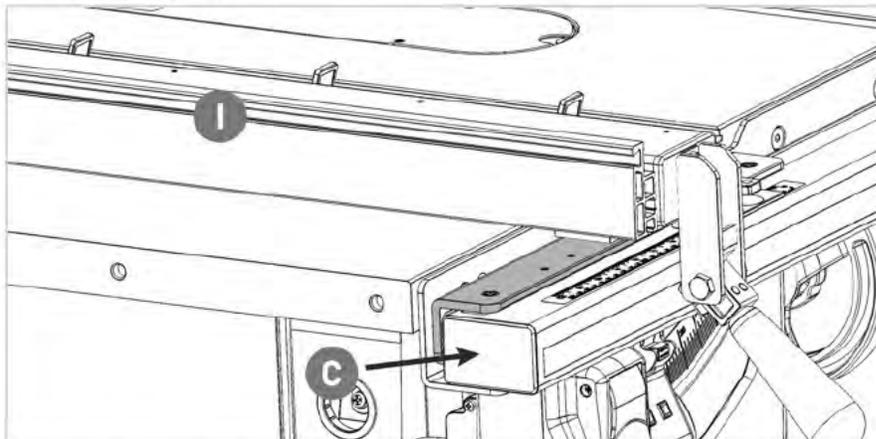
3. Para aumentar la fuerza de sujeción de esta perilla de bloqueo, gire levemente el perno hexagonal en sentido horario. Para disminuir la fuerza de sujeción de esta perilla de bloqueo, gire levemente el perno hexagonal en sentido antihorario.
4. Vuelva a montar la cara ajustable de la guía de corte (e) en el cuerpo principal de la guía de corte y pruebe su ajuste. Repita los pasos anteriores hasta que obtenga una fuerza de sujeción suficiente.

¡Enhorabuena! Su sistema de guía de corte ya está instalado, ajustado y listo para usar.

USO DE SU SISTEMA DE GUÍA DE CORTE

INSTRUCCIONES GENERALES

1. Para utilizar la guía de corte al hilo (I), levante el mango rojo hasta la posición de desbloqueo y colóquelo sobre la mesa de forma que el soporte de la guía de corte descansa sobre el borde superior trasero del tubo frontal (C). Puede utilizar la guía de corte en el lado izquierdo o derecho de la hoja para cortes que no sean en bisel. Si planea hacer cortes en bisel, utilice la guía de corte solo en el lado derecho para evitar que la hoja pueda entrar en contacto con la guía de corte.



2. Deslice la guía de corte hacia la izquierda o hacia la derecha hasta que la distancia entre la hoja y la guía de corte sea aproximadamente igual a la anchura de corte deseada.
3. Ajuste la posición de la guía de corte hasta que el cursor de la lente del indicador se sitúe directamente sobre la anchura de corte deseada.

NOTA:

La cara ajustable de aluminio de la guía de corte SawStop T-Glide Advance se ha diseñado para retirarse del cuerpo principal de la guía de corte y reinstalarse en el lado opuesto del cuerpo de la guía de corte si fuera necesario. Cuando utilice la guía de corte, la cara ajustable debe instalarse de forma que quede orientada hacia la hoja. Para obtener instrucciones sobre este aspecto de la instalación de su guía de corte, véase **INVERSIÓN DE LA GUÍA DE CORTE** en la página 21.

4. Una vez que la guía de corte esté en la posición correcta, presione la palanca roja de bloqueo hacia abajo hasta la posición de bloqueo. Ahora la guía de corte está fijada en su sitio y lista para su uso.

CORTES AL HILO Y CONTRAHILO

Utilice las siguientes instrucciones para ajustar su guía de corte SawStop T-Glide Advance para cortes al hilo y cortes a contrahilo. Para más información sobre los cortes al hilo, cortes a contrahilo y otros tipos de corte, lea el manual **Instrucciones generales de uso y seguridad de las sierras de mesa** que se incluye con su sierra o que encontrará en línea en SawStop.eu.

ADVERTENCIA:

Mantenga una distancia mínima de 1/8" (3 mm) entre la guía de corte y la hoja. No toque la guía de corte al hilo con la hoja giratoria, ya que contiene materiales conductores. El contacto activará el sistema de seguridad. Cuando haga cortes estrechos, emplear una guía baja puede ser de gran ayuda. (Véase **USO DE LA GUÍA BAJA** en la página 20).

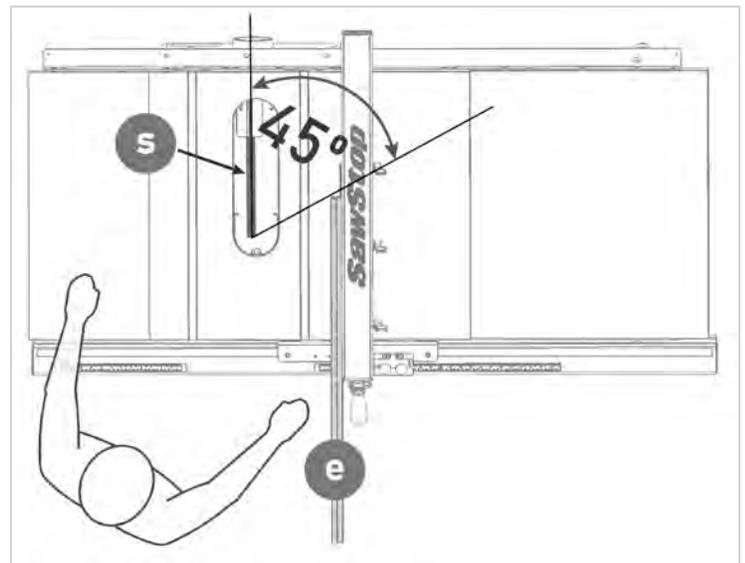
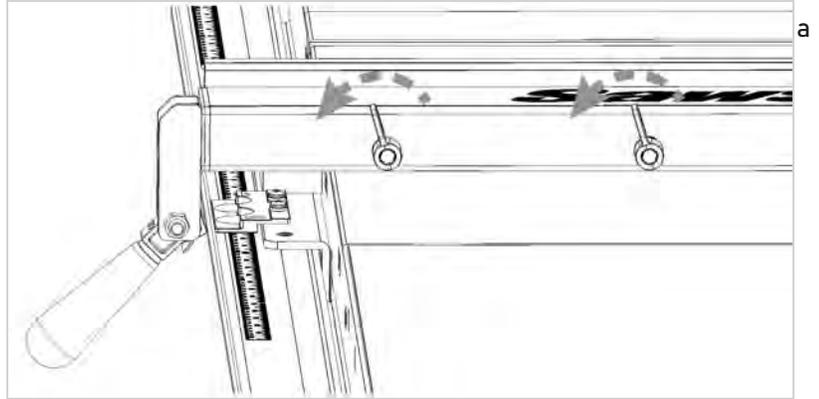
Corte al hilo

Es fundamental que utilice la guía de corte al hilo cuando haga cortes al hilo. Nunca corte ninguna pieza a mano alzada. De lo contrario, puede provocar que la pieza de trabajo se atasque, lo que puede ocasionar un contragolpe. Encontrará más información sobre la seguridad y la prevención de contragolpes en el manual **Instrucciones generales de uso y seguridad de las sierras de mesa** que se incluye con su sierra o que encontrará en línea en SawStop.eu.

Para el corte al hilo, siga estos pasos:

1. Coloque la guía de corte a lo largo de la regla la anchura de corte deseada y fíjela en su sitio.
2. Ajuste la altura de la hoja. Por seguridad, coloque la hoja solo levemente por encima del grosor de la pieza de trabajo.
3. Abra las tres palancas de bloqueo situadas en el lateral del cuerpo principal de la guía de corte para liberar la cara deslizante de la guía de corte. Gire las palancas de bloqueo en sentido antihorario.
4. El extremo delantero de la cara ajustable de la guía de corte (e) debe colocarse en una línea imaginaria a 45° en la mesa desde el extremo delantero de la hoja de sierra (s).

Esta posición ofrece apoyo adicional para alinear la pieza de trabajo antes de que entre en contacto con la hoja, al tiempo que minimiza el potencial de contragolpe.

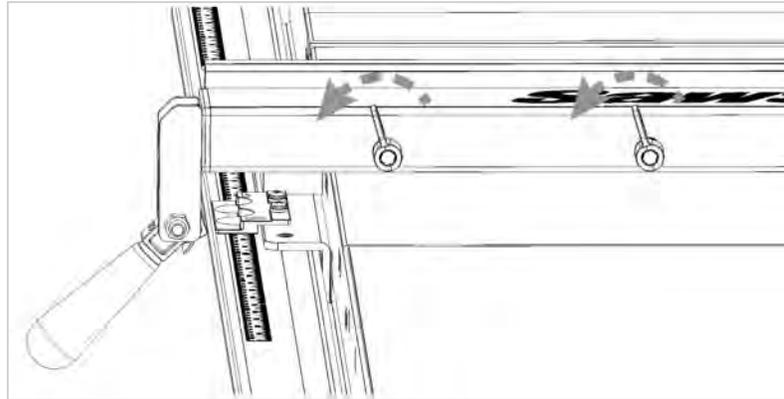


5. Bloquee la cara ajustable en su sitio cerrando las palancas de bloqueo que abrió en el paso 3. Gire las palancas de bloqueo en sentido horario.
6. Coloque la pieza de trabajo plana sobre la mesa y a ras contra la guía de corte al hilo. Al cortar material largo, asegúrese de que cuenta con el apoyo adecuado para que la pieza de trabajo no se mueva ni se desplace al sobrepasar el borde de la mesa.
7. Con el interruptor de alimentación encendido, tire de la palanca de arranque/parada para hacer girar la hoja.
8. Sujete la pieza de trabajo en ángulo recto y firmemente contra la cara de la guía de corte al hilo y la mesa. Empuje la pieza de trabajo lenta y suavemente hacia la hoja y por encima de ella.

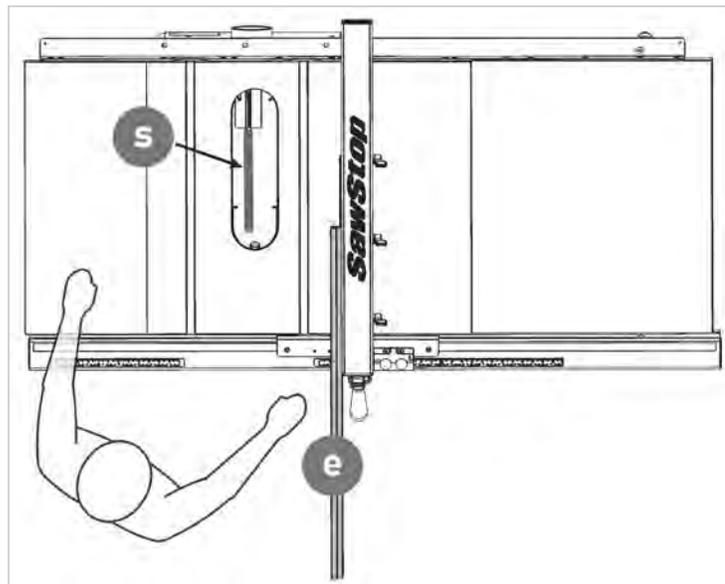
Corte a contrahilo

El corte a contrahilo (corte perpendicular a la veta de la madera) se realiza principalmente con el calibre de inglete y la guía de corte a contrahilo incluidos con su sierra para mover la pieza de trabajo más allá de la hoja. Opcionalmente, su guía de corte SawStop T-Glide Advance también puede contribuir para lograr cortes a contrahilo seguros y precisos siguiendo los pasos que se indican a continuación.

1. Coloque la guía de corte a lo largo de la regla a la longitud de corte deseada y fíjela en su sitio.
2. Ajuste la altura de la hoja. Por seguridad, coloque la hoja solo levemente por encima del grosor de la pieza de trabajo.
3. Abra las tres palancas de bloqueo situadas en el lateral del cuerpo principal de la guía de corte para liberar la cara deslizante de la guía de corte. Gire las palancas de bloqueo en sentido antihorario.

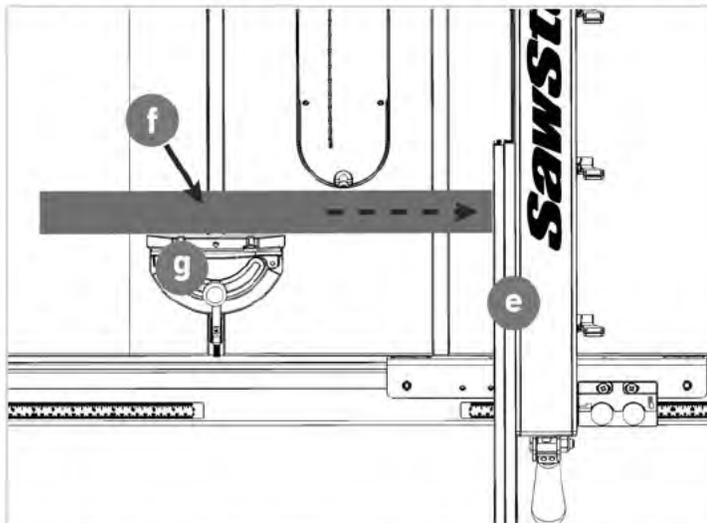


4. Tire de la cara posterior ajustable de la guía de corte para que el extremo delantero quede nivelado con el primer diente de la hoja (el más cercano al operador), tal como se muestra en la figura.



5. Bloquee la cara ajustable en su sitio cerrando las palancas de bloqueo que abrió en el paso 3. Gire las palancas de bloqueo en sentido horario.

- Coloque la pieza de trabajo (f) contra el cuerpo del calibre de inglete (g) y contra la guía de corte (e). Mantenga la pieza de trabajo alejada de la hoja.

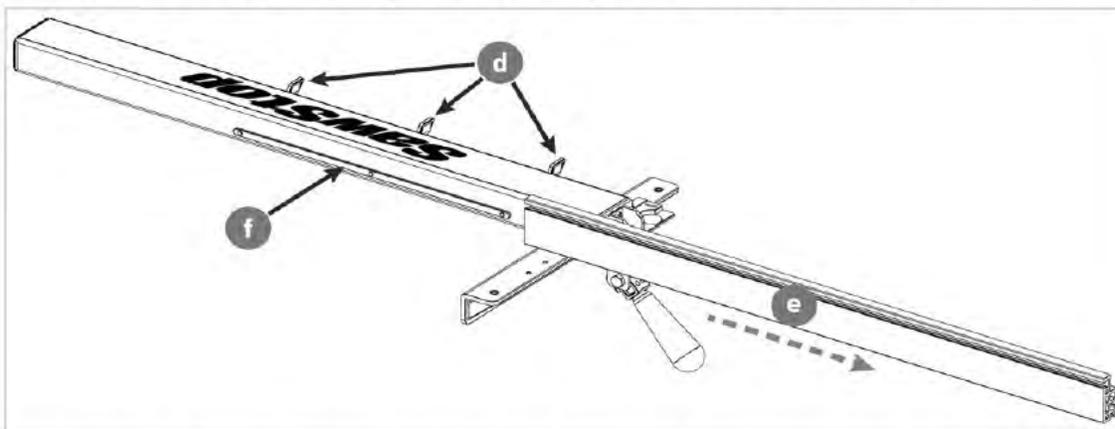


- Con el interruptor de alimentación encendido, tire de la palanca de arranque/parada para hacer girar la hoja.
- Mientras sujeta la pieza de trabajo firmemente contra el cuerpo del calibre de inglete, mueva el calibre de inglete y la pieza de trabajo por la mesa de la sierra y a través de la hoja.
- Una vez finalizado el corte, observe que la pieza cortada se asienta de forma segura en el hueco entre la hoja y el cuerpo principal de la guía de corte, evitando así los contragolpes.

USO DE LA GUÍA BAJA

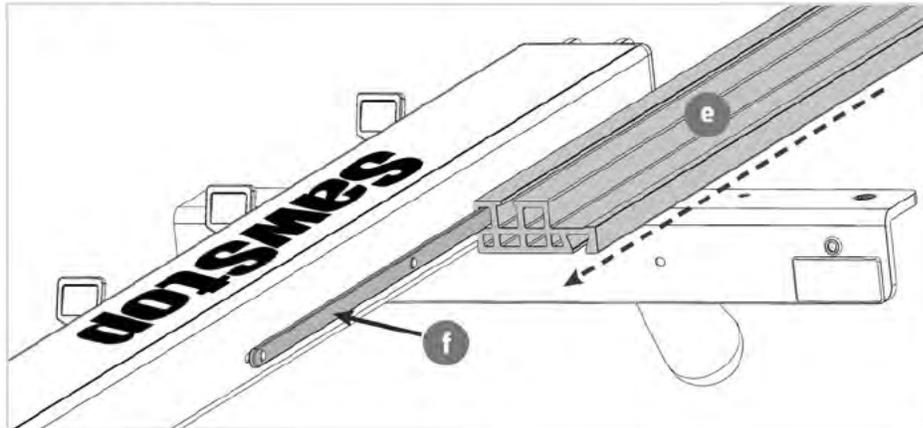
Al hacer cortes estrechos, el empleo de una guía baja proporciona múltiples ventajas, entre ellas una mayor visibilidad y un mejor control de las piezas de trabajo más pequeñas y delgadas. Siga estos pasos para desplegar la guía baja.

- Abra las tres palancas de bloqueo (d) situadas en el lateral del cuerpo principal de la guía de corte para liberar la cara móvil de la guía de corte (e). Gire las palancas de bloqueo en sentido antihorario.



- Deslice la cara móvil de la guía de corte (e) hacia atrás y sepárela completamente de la barra de bloqueo (f).

3. Gire la cara móvil de la guía de corte (e) 90 grados como se muestra y alinee el raíl en T del borde estrecho de la extrusión con la barra de bloqueo (f) que está montada en el cuerpo principal de la guía de corte. Deslice la extrusión sobre la barra de bloqueo.



4. Bloquee la cara ajustable de la guía de corte en su sitio cerrando las palancas de bloqueo que abrió en el paso 1. (Gire las palancas de bloqueo en sentido horario.)

INVERSIÓN DE LA GUÍA DE CORTE

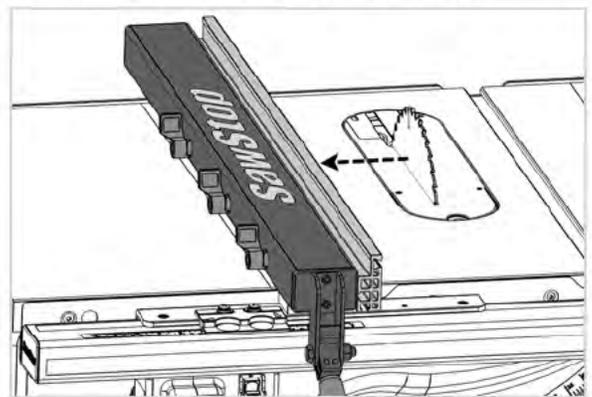
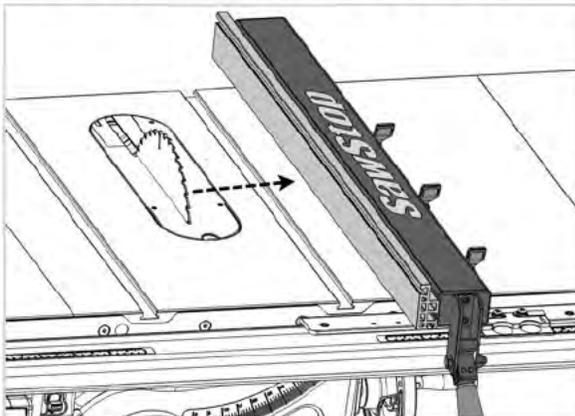


ADVERTENCIA:

Esta sierra está equipada con una hoja inclinada hacia la izquierda. El uso la guía de corte a la izquierda de la hoja aumenta la posibilidad de contacto con la guía de corte y de activación del sistema de seguridad. Procure mantener una distancia suficiente entre la parte superior de la hoja y la guía de corte.

La cara ajustable de aluminio de la guía de corte SawStop T-Glide Advance debe instalarse de forma que quede orientada hacia la hoja.

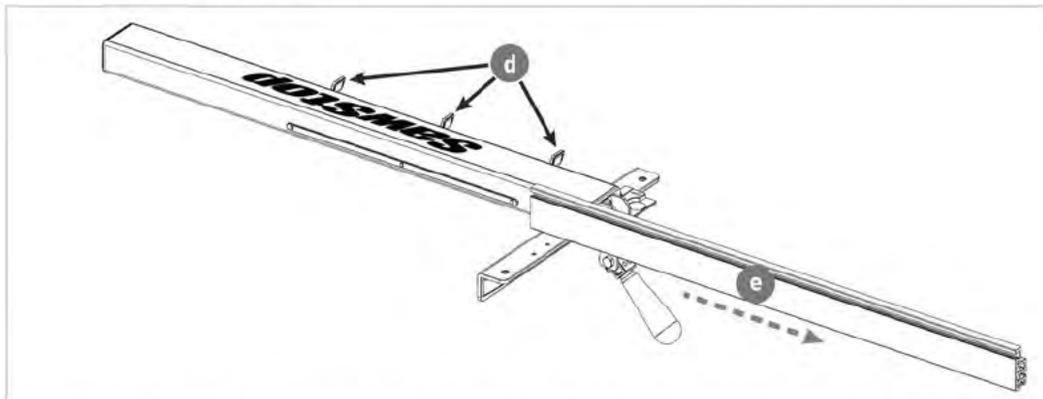
- a. Si la guía de corte se coloca a la derecha de la hoja, la cara ajustable debe instalarse en el lado izquierdo del cuerpo principal de la guía de corte.
- b. Si la guía de corte se coloca a la izquierda de la hoja, la cara ajustable debe instalarse en el lado derecho del cuerpo principal de la guía de corte.



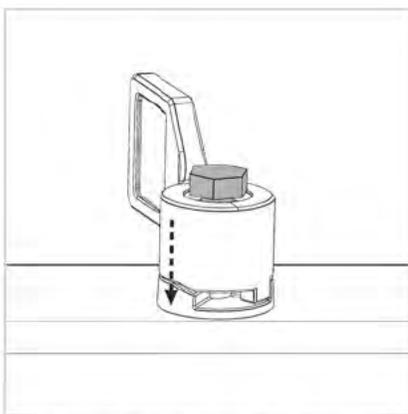
Siga las instrucciones que aparecen a continuación para invertir la configuración de la guía de corte.

En este ejemplo, se presupone que la cara ajustable de la guía de corte está instalada actualmente en el lado izquierdo del cuerpo principal de la guía de corte (como se muestra arriba a la izquierda) y hay que moverla hacia el lado derecho del cuerpo principal de la guía de corte (como se muestra arriba a la derecha). En caso contrario, se aplicarán las mismas instrucciones de desmontaje y montaje.

1. Abra las tres palancas de bloqueo (d) girándolas en sentido antihorario y retire la cara ajustable de aluminio (e) del cuerpo principal de la guía de corte.



2. Con el cuerpo principal de la guía de corte de lado (con las palancas de bloqueo hacia arriba), presione la perilla de bloqueo contra el cuerpo principal de la guía de corte. Observe la cabeza del perno hexagonal que ahora queda al descubierto.



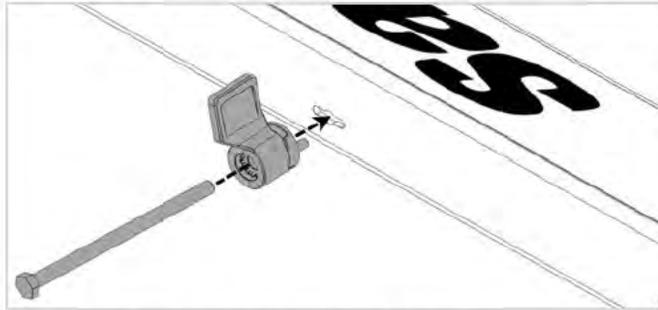
3. Gire el perno en sentido antihorario para extraerlo del conjunto. Deje a un lado el perno, la perilla de bloqueo, el muelle y la base para volver a montarlos más tarde.



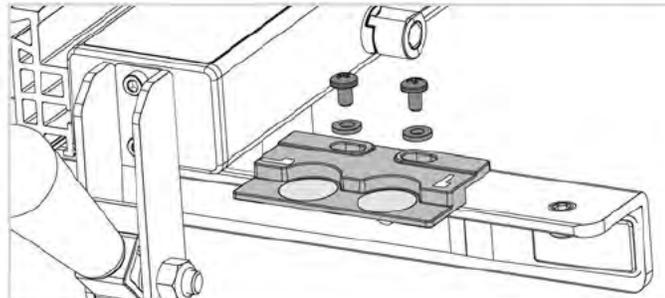
4. Repita el paso anterior para las dos palancas de bloqueo restantes. Observe que la barra de bloqueo situada frente a las palancas de bloqueo está ahora libre.
5. Mueva la barra de bloqueo hacia el lado derecho del cuerpo principal de la guía de corte y alinee los orificios de la barra de bloqueo con los orificios del cuerpo principal de la guía de corte.



6. Vuelva a montar una de las palancas de bloqueo con su respectivo perno y muelle. Inserte este conjunto en uno de los orificios del lado izquierdo de la guía de corte y enrosque el perno en el orificio de la barra de bloqueo.



7. Repita el paso anterior para el resto de los conjuntos de perilla de bloqueo.
8. Retire los tornillos y las arandelas que sujetan la lente del indicador que se muestran a continuación y desplace la lente del indicador hacia el lado izquierdo del tubo principal de la guía de corte. Fíjela en su sitio con los mismos tornillos y arandelas.

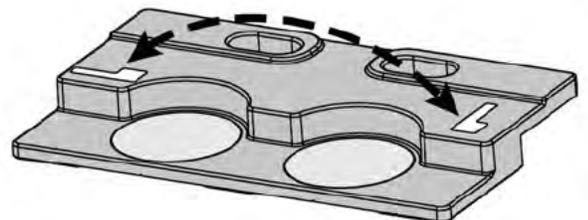


NOTA:

Antes de apretar completamente los tornillos, siga los pasos para poner a cero la línea del cursor con la regla. Véanse las instrucciones en la página 14.

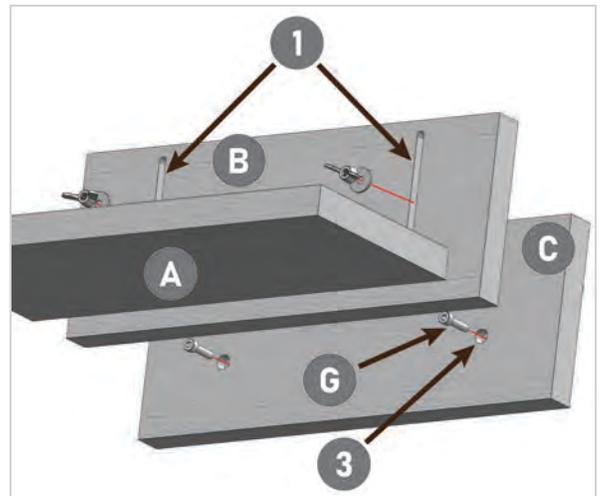
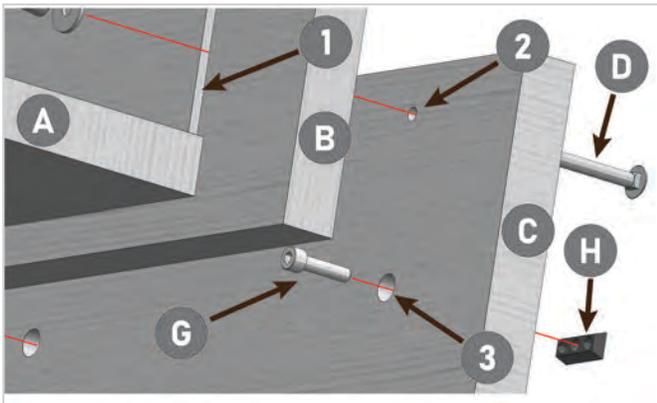
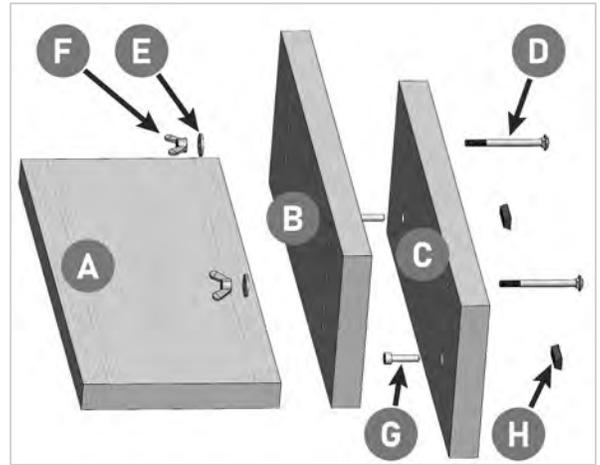
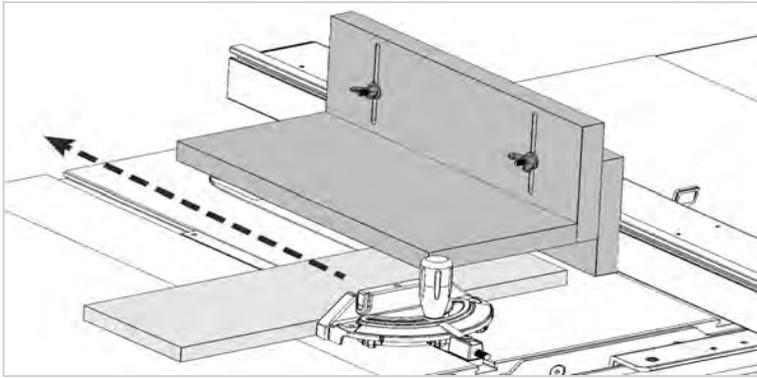
NOTA:

El significado de los símbolos de guía alta y guía baja situados encima de cada lente del indicador se invertirá cuando se utilice en esta configuración.



AYUDAS PARA EL TRABAJO EN TRABAJO DE RANURADO

Como una medida extra de seguridad y capacidad, considere hacer esta guía de corte horizontal para que sirva de protector cuando realice cortes sin traspaso (ranurado/mortaja). (Tenga en cuenta que no es necesario si está instalado el accesorio de recolección de polvo flotante de SawStop para la recolección de polvo en la parte superior).

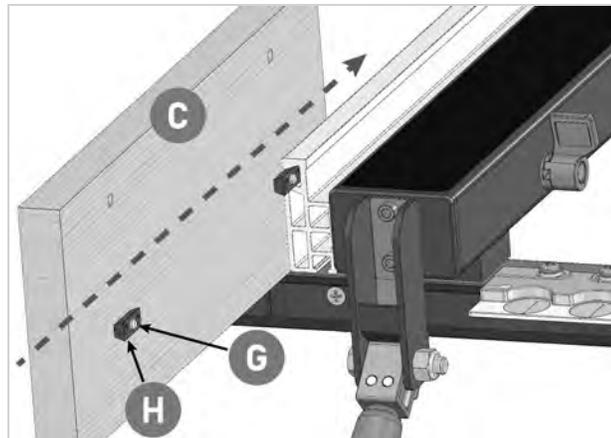


LISTA DE MATERIALES Y NOTAS DE CONSTRUCCIÓN

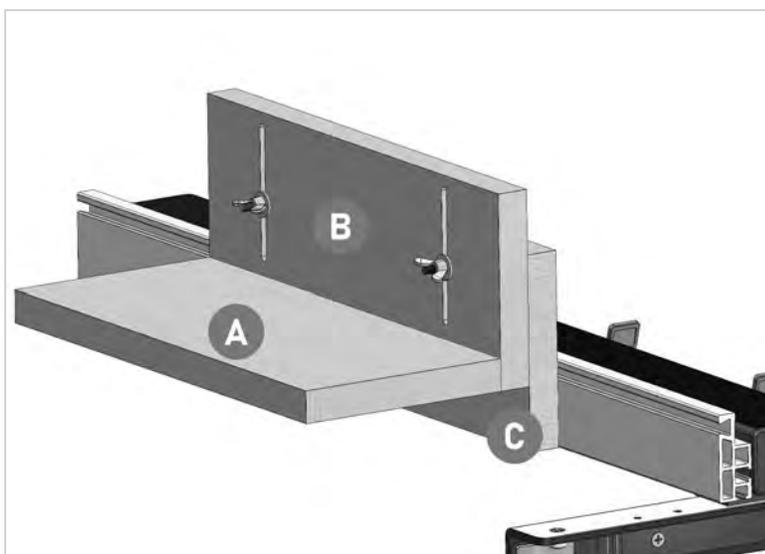
PIEZA	ESPECIFICACIONES	NOTAS
A. Tablero	400 mm x 200 mm x 19 mm	Para fijar al Tablero B con adhesivo.
B. Tablero	400 mm x 152 mm x 19 mm	(1) Corte dos ranuras alargadas y verticales que se ajusten al diámetro de los pernos de cuello cuadrado (D).
C. Tablero	400 mm x 152 mm x 19 mm	(2) Taladre los orificios superiores del Tablero C para que encajen con el diámetro de los pernos de cuello cuadrado (D) y que se alineen con las ranuras verticales (1) del Tablero B. Cincele la parte posterior del orificio para crear una abertura cuadrada. Esta recibirá la parte cuadrada de los pernos de cuello cuadrado (D) para que el perno no gire cuando se aprieten las tuercas de mariposa (F). (3) Taladre orificios inferiores para encajar el diámetro de los tornillos de cabeza cilíndrica M6 (G) y que se alineen con el carril en forma de cola de milano en la parte superior de la extrusión ajustable de su guía de corte T-Glide Advance. Avellánelos para que la cabeza de los tornillos de cabeza cilíndrica (E) no sobresalga de este tablero.
D. Pernos de cuello cuadrado	M6 x 70 mm	Cantidad 2
E. Arandela plana	M6 x DE de 20 mm	Cantidad 2
F. Tuerca de mariposa	M6	Cantidad 2
G. Tornillo de cabeza cilíndrica	M6 x 25 mm	Cantidad 2 - Fije el Tablero C a la guía de corte de fábrica utilizando las cuñas deslizantes en forma de cola de milano (H).
H. Cuñas deslizantes en forma de cola de milano	(Incluidas)	Recibe tornillos con encastre M6 (G) para fijar el Tablero C a la guía de corte de fábrica. Véase la página 1 para obtener más información sobre las cuñas deslizantes.

Instalación de la guía de corte horizontal

1. Instale la guía de corte T-Glide Advance en su sierra de mesa.
2. Con las cuñas deslizantes en forma de cola de milano (H) instaladas en el Tablero C como se muestra y enroscadas sin apretar en los tornillos de cabeza cilíndrica M6 (G), deslice las cuñas en el riel en forma de cola de milano situado en la parte superior de la cara ajustable de su guía de corte T-Glide Advance.
3. Coloque el Tablero C frente a la hoja y fíjelo a la extrusión de la guía de corte apretando los tornillos de cabeza cilíndrica M6.



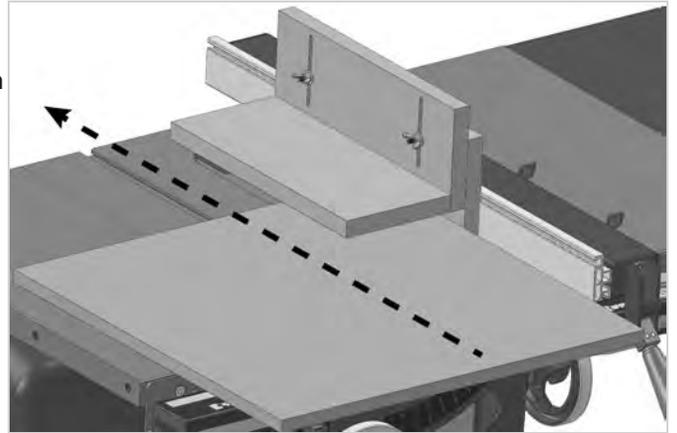
4. Fije el resto de la guía de corte horizontal al Tablero C utilizando los pernos de cuello cuadrado, las arandelas y las tuercas de mariposa como se muestra.



Uso de la guía de corte horizontal

Existen numerosos usos para una guía de corte horizontal, como hacer cortes cónicos o duplicar los cortes de una pieza de trabajo existente. El ejemplo siguiente describe su empleo como protector al ranurar (corte de mortaja o rebaje).

1. Instale su hoja o pila de mortaja y ajuste la altura de corte deseada.
2. Ajuste la altura de la guía de corte horizontal para que sea levemente superior al grosor de la pieza de trabajo que va a cortar.
 - a. Afloje levemente ambas tuercas de mariposa
 - b. Deslice la guía de corte hacia arriba o hacia abajo según sea necesario.
 - c. Vuelva a apretar las tuercas de mariposa.
3. Coloque la guía de corte de fábrica para la anchura de corte deseada, teniendo en cuenta el grosor del Tablero C. La guía de corte horizontal debe cubrir la hoja para proporcionar la medida de seguridad prevista.
4. Proceda a realizar el corte ranurado guiando la pieza de trabajo contra el Tablero C (la parte de la plantilla que está sujeta a la guía de corte de fábrica).



NOTAS



NOTAS





USA/CANADA

SawStop, LLC

11555 SW Myslony St,
Tualatin, OR 97062 USA

SawStop.com/support

Service@SawStop.com
(503) 582-9934

Parts available for purchase at SawStop.com

EUROPE/UK

TTS Europe SE

Wertstrasse 20
73240 Wendlingen a.N., DE

UK Rep

Authorised Rep Compliance Ltd., ARC House,
Thurnham, Lancaster, LA2 0DT, UK.

SawStop.eu/support

SupportEurope@SawStop.com

AUSTRALIA

Carbatec.com.au/contact

customercare@carbatec.com.au